

Energy Supporter

KIUCHI KEISOKU

Recruitment



▶ START

©Kiuchi Keisoku Corp.

MISSION

エネルギーの安定供給を、暮らしを守れ。

キミにミッションを授ける。

それは、計装エンジニアとなって
この国のエネルギーの安定供給と人々の暮らしを守ることだ。

計装エンジニアは簡単に言えば、
大型の電力プラントや石油化学プラントなどで
自動制御装置をメンテナンスする人のこと。

メンテナンスは実に面白い仕事だ。
なぜなら、ひとつとして同じ現場がないからだ。



ときに立ちはだかる難問にも、
知識と経験を柔軟に駆使して解決していく。

もちろん、いきなり最初から
ひとりで取り組むわけじゃない。
先輩がついているから大丈夫。

おっと、もう現場へ急がねばならない。

さあ早速、私たちと向かってみよう。

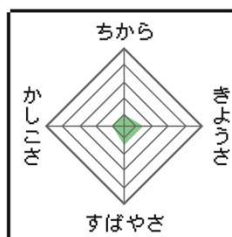
どんな世界が待っているん
だろう！不安もあるけど、
楽しみだ！▼



主人公 あなた

LV.1 HP: 48 / MP: 6

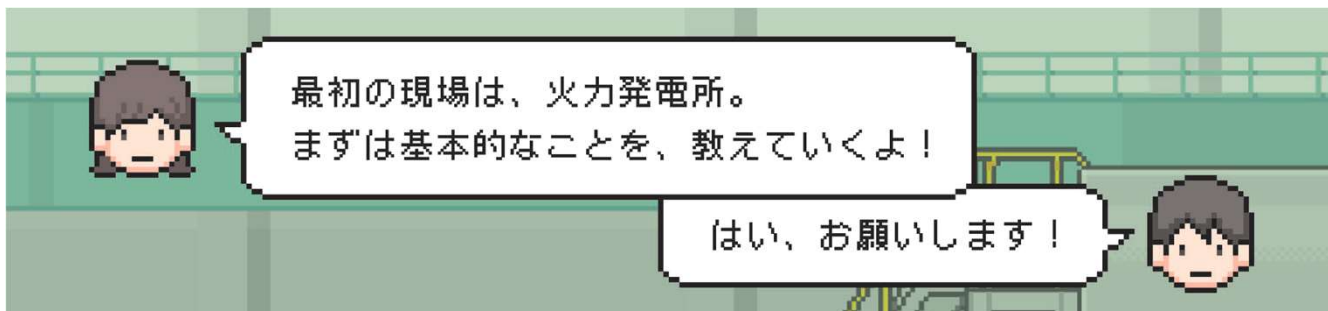
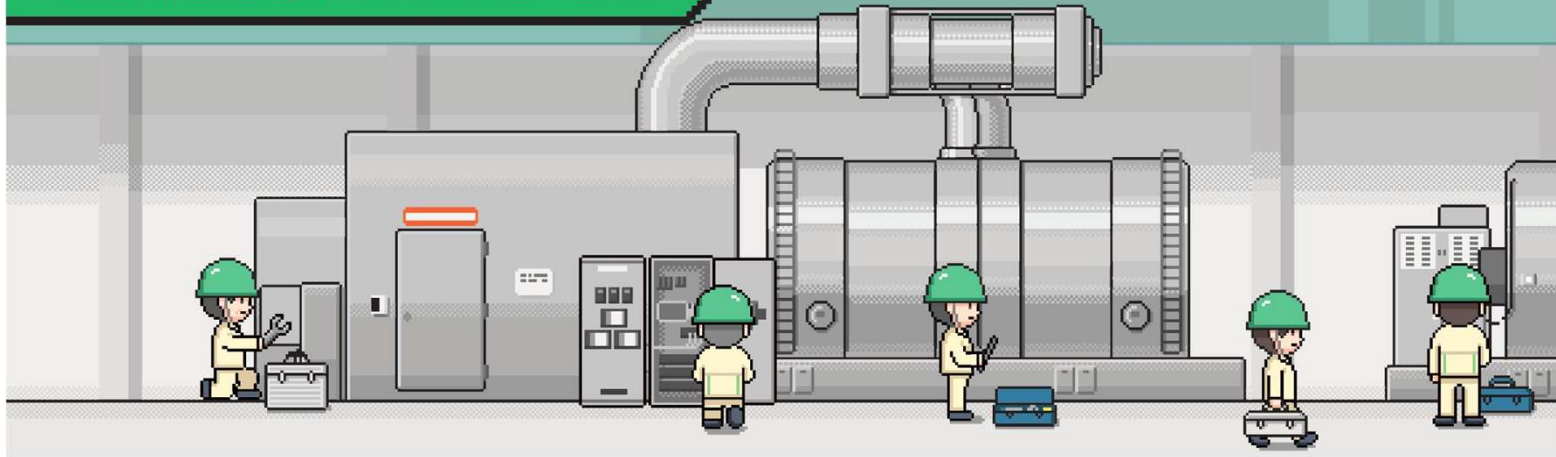
ジョブ: 新人エンジニア



計装の右も左もわからない新人。
持ち前の好奇心の強さが今は最大の強み。

せいかく: 好奇心旺盛ときどき心配性
とくぎ: ゲームの主人公になりきるこ
しゅみ: ガジェット (電子機器) いじり
好きな食べ物: 安くておいしいもの

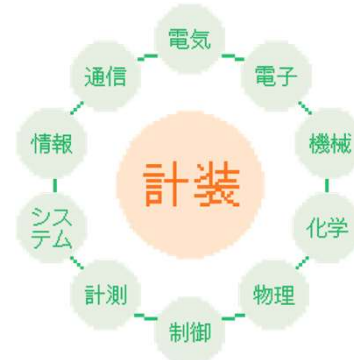
STAGE_1 火力発電所



▶ そもそも、計装エンジニアとは？

計装エンジニアとはエネルギー関連プラントにおいて、自動制御装置のメンテナンスや制御システムなどの電気・計装工事を行うエンジニアのこと。電気、機械、化学、物理など様々な知識を用いて、現場ごとに的確な判断を下し、お客様にサービスを提供します。

この仕事の面白さは、正解がひとつではないということ。現場の数、案件の数だけ正解があり、個人の能力の発揮しがいがあります。また計装エンジニアは、海外では「あらゆる設備エンジニアの中のトップ(トータルエンジニア)」と評価されるほど、一目置かれた存在です。



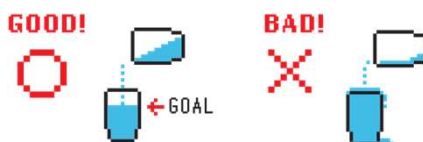
▶ 制御とは「把握・判断・操作」。

各プラントは様々な工業計器が正しく作動することで、その役割を果たします。計装エンジニアはその工業計器のメンテナンスを行うわけですが、そこで必要となるのが「把握・判断・操作」です。状況を正確に把握し、的確な判断を下し、適切な操作を行う。

例えば、コップに水を入れることを「制御」と考えます。そのとき、目標値より水が少ないことを確認するのを「把握」、目標値まで水を入れようとするのを「判断」、そして実際に水を入れることが「操作」にあたります。この一連の動きが正しく行われないと、プラントは正常な働きができません。つまり、計装エンジニアはエネルギーの安定供給を確実に支える、必要不可欠な重要な仕事なのです。

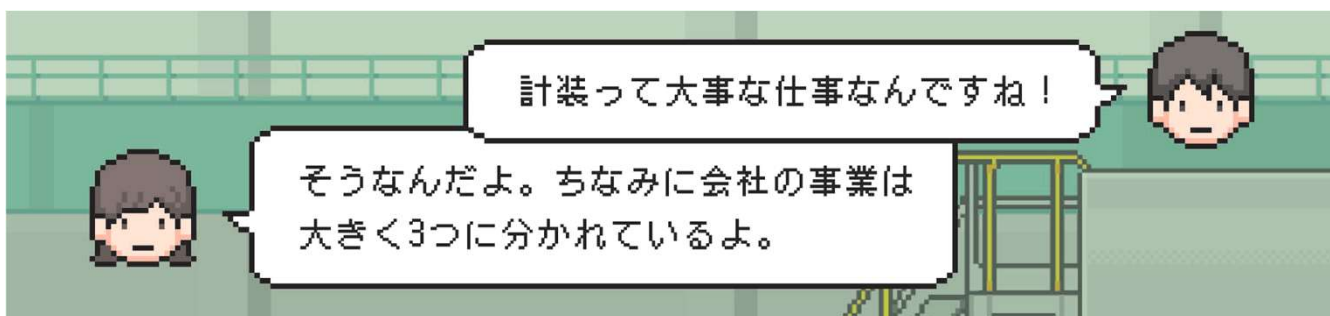
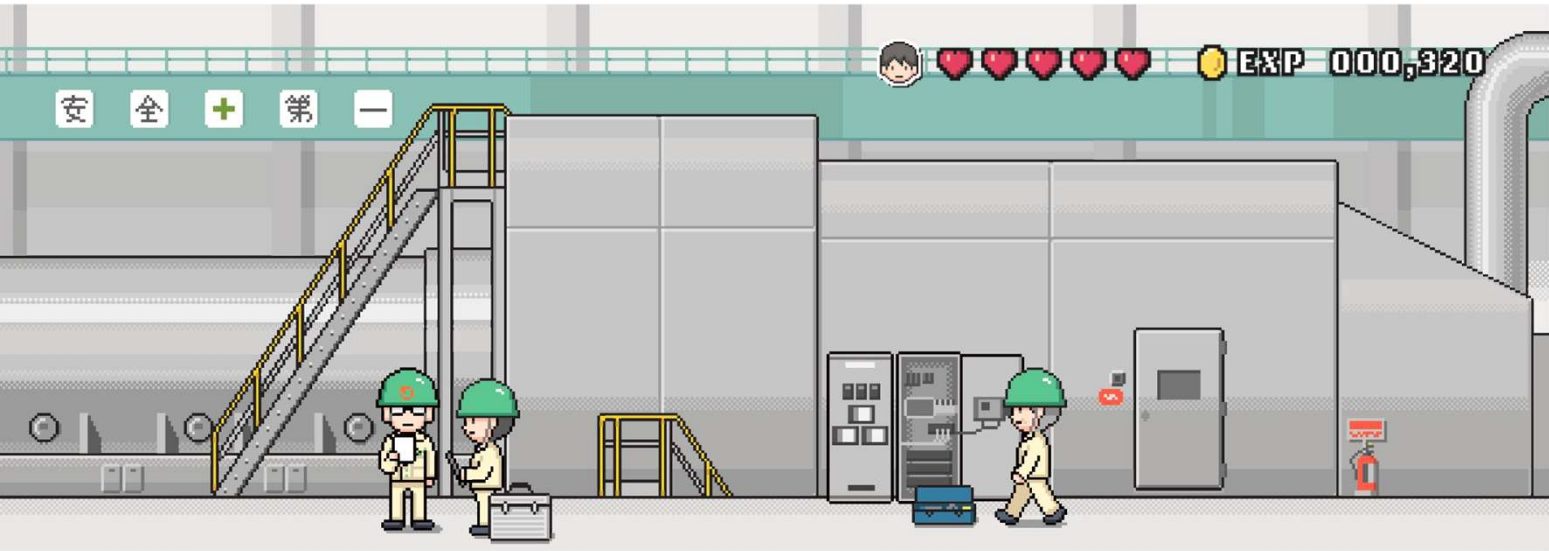


● コップに水を注ぐことを「制御」として考える



point!

工場を運転するためには、工業計器が正確に「把握」し、的確な「判断」を下し、適切な「操作」を行うことが重要です。▼



▶ 木内計測 3つの事業

私たちはエンジニアリング企業として「メンテナンスサービス」「設計・工事」「再生可能エネルギーのサポート」の3つの事業を展開。各事業に共通するのは、各種プラントが長期に渡り、正常に効率的にそして安全に運転ができるようにサポートすること。磨き上げられた確かな技術で安定稼働を実現しています。



1 プラントのメンテナンスサービス

私たちのコア事業であり、プラントの長期安全・安定運転と、生産性向上のために欠かせない仕事。発電・石油・ガス・化学・鉄鋼・医薬・食品・製紙など、現場となる産業用プラントは多岐に渡ります。



2 制御システムなどの設計・工事

最適な電気・計装システム環境の整備を行う仕事。システムの新設・改造工事などのご依頼に的確に応え、より安全性の高いプラントを実現するために、私たちは最新かつ高度な技術力で取り組んでいます。



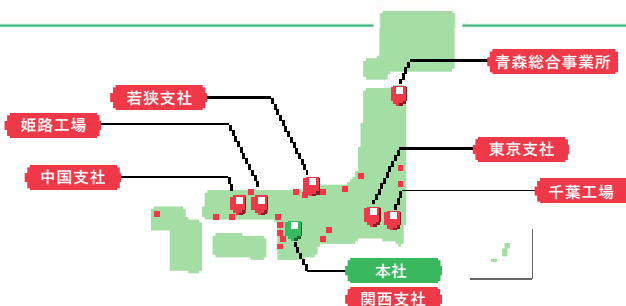
3 再生可能エネルギーのサポート

風力や太陽光などのクリーンエネルギーを利用する再生可能エネルギー発電設備を専門にサポート。様々な分野で培ってきた技術を活かし、長期に安定的かつ安全に稼働できるようにメンテナンスを行っています。

会社概要

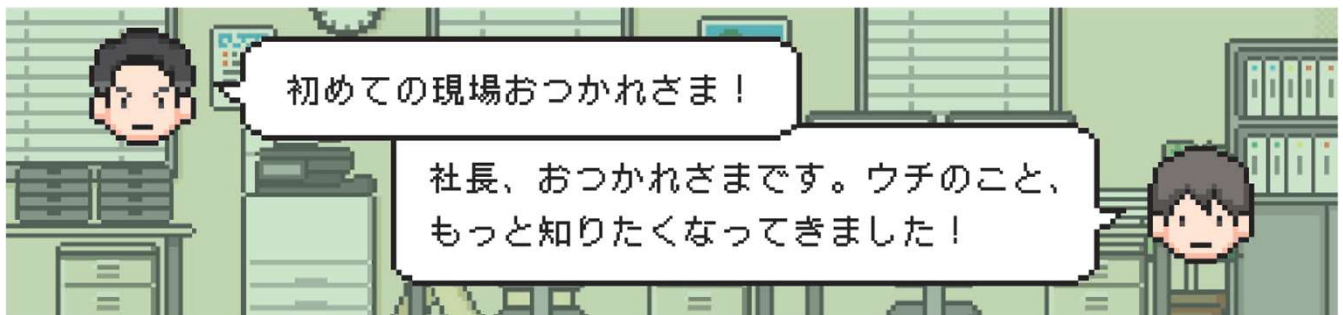
株式会社木内計測

本社所在地：大阪市天王寺区清水谷町4番12号
 設立年月日：1956年9月17日（創業1954年2月）
 資本金：6,000万円
 従業員数：419名 ※2025年4月1日現在
 拠点数：国内29／海外1（シンガポール）



国内拠点
 全国
 29ヶ所

STAGE_2 木内計測本社



▶ 木内計測の強み1 人材のレベルの高さ

技術力、コミュニケーション能力、アイデア開発力。社員のそれらの能力の高さが、私たちのひとつの強みです。そしてそれを支えているのが「企業は人なり」という考え方。

私たちの仕事は、機械でモノを作るのではなく、社員がお客様の設備に向向いて作業をしていくサービスです。技術を始めたあらゆることの起点はすべて社員。だからこそ、私たちは社員一人一人をととても大切にしています。社員教育や福利厚生に力を入れているのも、その大きな考え方があるからです。

この考え方とそこから生まれた取り組みは、社員の継続的な能力の向上はもちろん、離職率の低さ、勤続年数の高さという結果にも結びついています。



SKILL
▶ 技術力
▶ コミュニケーション能力
▶ アイデア開発力



◆ 人材のレベルの高さ

※ 離職率
3.2%
※ 勤続年数
19.1年

◆ 充実の社内教育と福利厚生

社員教育や福利厚生に力を入れています。
※ 社員教育ついて詳細はP12へ

◆ 経営理念「企業は人なり」

会社の発展は、働く社員一人ひとりの成長をおいては考えられません。私たちは、仕事を通じて人間として成長して行きたい、そう願います。

point!

木内計測が求める人物像

誠実

努力

協調

社会インフラを支えるエンジニアに成長するには時間がかかります。我々も先輩から教わりながら時間をかけて成長してきました。社会インフラを支える仲間として一緒に頑張っていただける方を求めています。▼



▶ **スペシャル動画コンテンツ**
木内計測 2つの強み



社長が自ら熱く語る、木内計測の2つの強み。そして、就活生のみなさまへ向けてのメッセージも公開中です。



▶ **木内計測の強み2 事業の安定性**

もうひとつの強みが事業の安定性です。意外に思われるかもしれませんが、私たちの事業の安定はインフラ企業を取引先としているから実現できているわけではありません。むしろ、私たちの新しい挑戦こそがそれを実現させていると自負しています。

時代によって変化していく設備の仕様やお客様のニーズに真剣に向き合い、点検の仕方の工夫や計画の提案、さらにはお客様と一体となったシステム開発などを実施。その姿勢が成長につながり、安定をもたらしています。

またインフラを守っていくという強い使命感や日々接することで生まれていくプラントへの愛着も、仕事に真摯に向き合う姿勢を生み出しています。



◆ **事業の安定性**

1954年の創業以来
70年にわたる
黒字経営!

◆ **取引先からの信頼と安定的な受注**

新たな工夫や提案がお客様から評価され、長期的なお取引に繋がっています。

◆ **時代に合わせた新たな挑戦**

当社は時代のニーズに対応するため、さらなる事業投資を行い、エネルギーのサポーターとしての活躍の場を広げています。



木内計測の主要取引先

- ▶ 発電プラント ▶ 石油化学プラント
- ▶ ゴミ処理場 ▶ 下水処理場 など

関西電力/中国電力/北陸電力/東京電力ホールディングス/日本原燃/エネオス/タイセル など

当社は発電所をはじめ、石油化学プラントや医薬プラント、ゴミ焼却場などの環境プラントなど、皆さんの生活に欠かせない重要なインフラ設備で仕事をしています。▼



おつかれさま！これで
上水道設備の案件が完了したね！

報告書を作りながら、振り返りましょう！

<作業報告書>

■ 件名 上水道関連設備における工業計器の校正作業

期間：約2か月半

最初の2～3週間

- ・ 工事計画書や名簿など工事前に必要となる書類の作成
- ・ 工事中に必要となるデータシートの準備
- ・ 必要な道具の準備、入荷した交換部材のチェック

■ 作業期間と工程

↓
実際の現場で約1か月半

- ・ 実作業

↓
作業終了後2～3週間

- ・ 工事の報告書を作成

point!

事前の準備が重要！

point!

現場の様子をイメージできる
わかりやすさが大切！



■ 稼働人数 木内計測社員7名（2班体制）、協力会社18名（5班体制）
※最大稼働時

■ 作業内容

- ・ 校正作業（出力信号を問題のない範囲に調整すること）
- ・ 定期点検（機器の劣化等を監視し、問題発生前に修理や交換をご提案）

point!

水量制御では流量を設定。
校正作業で実際に流れている水の
量を測定、多ければ少なく、
少なければ多くする。

■ 特記事項

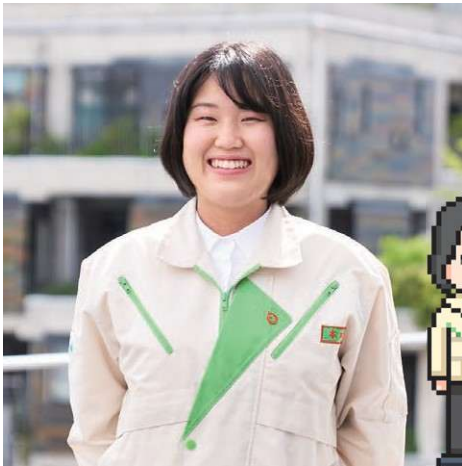
- ・ 昭和50年製造の設備で電源切り替え時に苦労したが、作業前の調査、作業計画、作業者間の情報共有を行うことで、スムーズな作業を実現。

Comment!

屋外設備周辺の草刈りにみんなで取り組んだのはいい思い出です（笑）

上記の通り作業を行いましたので、
ご報告いたします。

作業完了

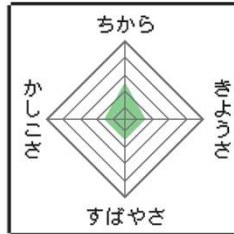


本田 麻依 2022年度 新卒入社

LV.10 HP:92 / MP:64

ジョブ：計装工事の施工管理 など

必殺技：配線作業のサポート



入社2年目の期待の若手。成長マインドが強く日々先輩から学び続けている。

せいかく：協調的でありマイペース

とくぎ：物事の変化にすぐ気付ける

しゅみ：買い物や温泉旅行に行くこと

好きな食べ物：カレー（作るよりは食べる方）

専門用語も自分にわかる言葉で丁寧に説明してくださる。

社員の方々の親切さが、入社決め手でした。

私が大学時代にいちばん励んだのは就職活動です。大学1年生の時点で興味の方向性がばらばらだったので、1年生のときから合同企業説明会に参加していました。木内計測を知ったのはナビサイトですね。興味のある企業を50社ほど選べて、その中に木内計測がありました。合同企業説明会で話を聞いたときに、計装エンジニアという仕事も初めて知りました。

入社しようと思った決め手は社員の方々の人柄です。技術職の方が使う専門用語も自分にわかる言葉で丁寧に説明して下さって、親切さを感じました。

入社から現在までの仕事は、新しい公共工事の案件を探すところから、契約の締結、完成までですね。ふだんは机上業務が結構多いです。工事の関係の提出書類の作成やお客様からいただいた図面の修正などを行い、それから現場が始まります。こうした一連の業務は一人で作業するのではなく、みんなで分担して進めていきます。



目標は電気工事関連の資格の取得。

責任のある立場になり、様々な工事に挑戦していきたいです。



入社後の先輩社員の印象は入社前と変わりません。責任のある方や面倒見のいい方が多いですね。教えるときは絶対手を抜かないです(笑)。職場自体にも社訓にある協調性やチームワークを大切にしている風潮があって、どの立場のどの職種の人にもそういう意識があると感じています。仕事のやりがいは社会的に大事な役割を果たしている設備に関わることで自分も社会に欠かせない人間であると感じられるところです。

今後、挑戦したいのは、電気工事関連の資格取得。工事を任せてもらえる立場になるには資格を取ることが必要です。資格を持つことで電気工事を始めとした様々な工事に挑戦できるので、資格を取ることが当面の目標ですね。いま就活されている皆さんに伝えたいのは、自分の適性を主観的、客観的に評価して、卒業後に自分が幸せを感じられるような進路を選んでほしいということ。卒業後の活躍を祈っています！

POINT!



- ✓ 責任のある方や面倒見のいい方がとても多い！
- ✓ 机上業務も現場仕事もチームワークで取り組む！
- ✓ インフラ設備に関わることで自分の存在意義を実感できる！

スペシャル動画コンテンツ

木内計測
社員インタビュー



STAGE_4 ゴミ処理場



ゴミ処理場での案件はどうだった？

生活に欠かせない施設なので、責任重大ですね。
さあ、報告書を作りましょう！



<作業報告書>

■ 件名

清掃工場における、安全弁、制御弁など、プラント制御用のバルブの分解点検

■ 作業期間と工程

期間：約1か月半

最初の1週間

- ・ 事前に提出する書類の作成
- ・ 工事中に必要なとなるデータシートの準備
- ・ 必要な道具の準備、機器類、交換部材の準備

↓

実際の現場で約2週間

- ・ 実作業

↓

作業終了後約1週間

- ・ 工事の報告書や提案書の作成

point!

事前準備や終了後の報告書作成など、
実作業より事務所仕事が多いことも！

point!

責任者はお客様への報告や会議
などに参加しながら実作業に。



■ 稼働人数

木内計測社員4名
(事務所1名、現場3名)

■ 作業内容

- ・ 安全弁、制御弁など、プラント制御用のバルブの分解点検

point!

制御弁は自動で動く水道の蛇口のようなもの。
流体の流れによって汚れなどが起きるため、
分解して中身の状態を確認。不具合があれば、
原因を突き止め、根本的な解決策を提示。

■ 特記事項

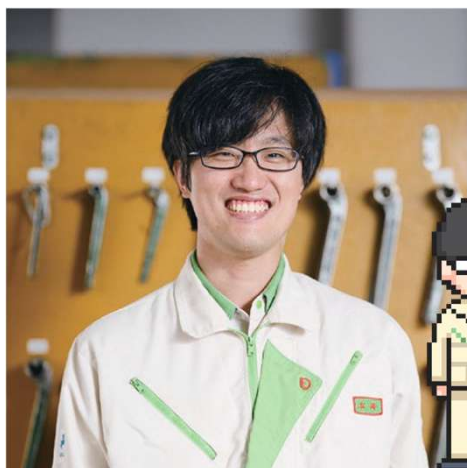
- ・ 作業をするフロアに停まるエレベーターがなかったため、道具などを手で持って運ぶ必要があった。負担を減らすため、持っていくときに持ち帰るものがないかを考えるなど工夫をこらした。

Comment!

油圧ジャッキを使った安全弁の吹出し試験。その手順書、試験成績書を一から作成。今後はそれがスタンダードになると思うと自慢できるのかな？と思いました(笑)。

上記の通り作業を行いましたので、
ご報告いたします。

作業
完了



松岡 祐太 2016年度 新卒入社

LV.32 HP:248 / MP:136

ジョブ：弁の分解整備や計器の調整

必殺技：伝送器の出力信号調整



入社7年目、若手のリーダー的存在。
後輩への丁寧な姿勢は圧倒的。

せいかく：責任感のあるしっかり者

とくぎ：運動（卓球やテニスの経験あり）

しゅみ：旅行で全国各地を回ること

好きな食べ物：ラーメン（同僚ともよく食べる）

☑️ 大手電力会社との取引、福利厚生が充実。

入社したいと思った理由は、会社としての安定感でした。

大学時代は旅行が好きだったので、京都、大阪、愛知など、国内の観光地を中心に2か月に1回くらいのペースで旅行していました。牛丼屋でアルバイトしてお金を貯めては旅に出る、というのを繰り返していましたね。

木内計測と計装エンジニアという仕事を知ったきっかけは、マイナビや企業説明会です。第一印象はこちらの質問にきちんと答えてくださる「真摯な企業」です。入社を決め手は福利厚生が充実しているところと、大手電力会社様がお取引先様の中心にあり経営が安定しているところでした。率直に魅力を感じました。

入社から現在まで担当している主な仕事は、弁の分解整備や計器の調整です。発電所などの設備を正確に動かすために、定期的にバルブや弁、伝送器などの状態を正確に測って確認しています。作業する現場として多いのは、神奈川県の川崎火力発電所様や横浜市にあるENEOS根岸製油所様の発電設備ですね。



☑️ わからないことの質問の仕方がわからない。

自分の経験から、後輩には質問される前に教えています。



仕事のやりがいは、計器の点検などの業務が自分で組んだスケジュール通りに進んだときに達成感を感じますね。また先日お客様から「責任感を持って作業をしてください、大変助かります」とお褒めの言葉をいただいたのですが、そうした感謝もやりがいのひとつです。仕事で気を付けていること、特に後輩社員との接し方で大切にしているのは自分から教えるということ。私もそうでしたが、そもそも質問の仕方がわからないときがあると思うので、質問される前に教えています。

木内計測で気に入っているところは福利厚生が充実や休暇の取りやすさ、それに先輩後輩問わず話しかけやすいところです。今後挑戦したいのは、計装士の資格取得。計装士としての信頼と会社からの評価を高められます。

就活生へのアドバイスは実際に携わる仕事を事前に調べておいたほうがいいということ。ミスマッチを防ぐためにも大切にしてほしいです！



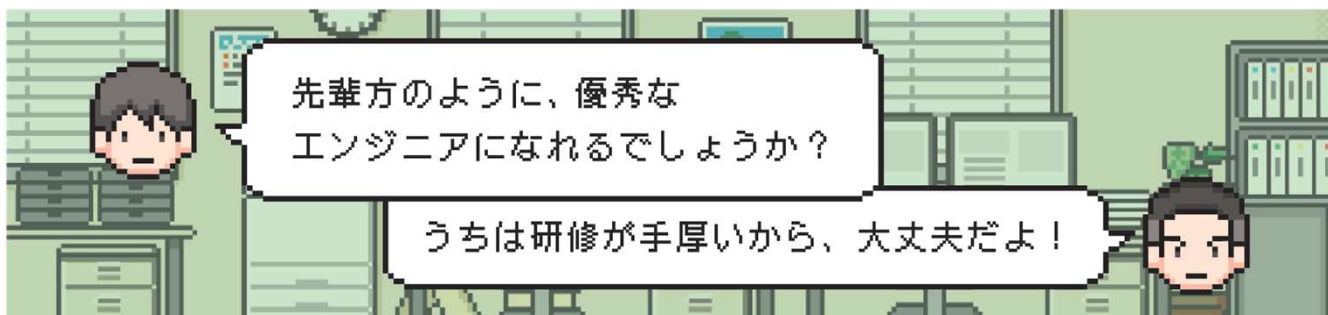
- ☑️ 創業以来ずっと経営が安定している！
- ☑️ 福利厚生が充実、長期の休みも取りやすい！
- ☑️ 社員同士の仲がとても良くて、誰にでも相談しやすい！

📺 スペシャル動画コンテンツ

木内計測
社員インタビュー



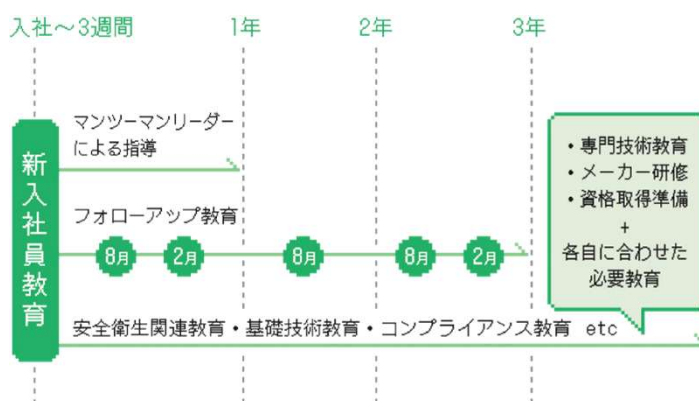
STAGE_5 木内計測 本社



▶ エンジニアとして育つ、教育制度。

「企業は人なり」という考えは社内教育にも反映され、充実した体制が整えられています。新卒入社後は誰もが未経験の状態ですが、そこからお取引様の信頼を得られるエンジニアへと私たちが責任を持って育てあげていきます。

まず1年目から3年目までは「新入社員教育」に始まり「マンツーマンリーダーによる指導」「フォローアップ教育」を中心として、必要となる知識、技術を総合的に学んでいきます。3年目以降は「専門技術研修」「メーカー研修」「資格取得準備」など各社員の技術の習得度合いや目的に応じた教育を受けることが可能なため、継続的に成長していくことができます。



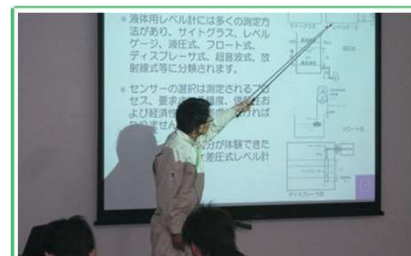
▶ 新入社員受入教育

入社後3週間の日程でビジネスマナーなど社会人として必要な基本的な態度や品質管理など業務に必要な基礎知識を習得します。



▶ マンツーマンリーダーによる指導

先輩社員が1対1で新入社員を指導。入社後1年間は研修用の手帳を通じて新入社員の仕事はもちろん健康面までもフォローします。



▶ フォローアップ教育

3年で一人立ちができるように、集合研修形式での習得技術レポート発表やレベル制御計装ループ実習など多角的に力を養います。



▶ OJT (On the Job Training)

社内教育のなかでもいちばん基礎となる教育。先輩社員と実務をともに進めながら、必要となる技術や能力を身につけていきます。



▶ 社外研修

機器メーカーの実際の工場での研修や資格取得を目指す研修など、社外の知見を吸収できる機会も積極的に設けています。

▶ 中堅社員・監督者への教育

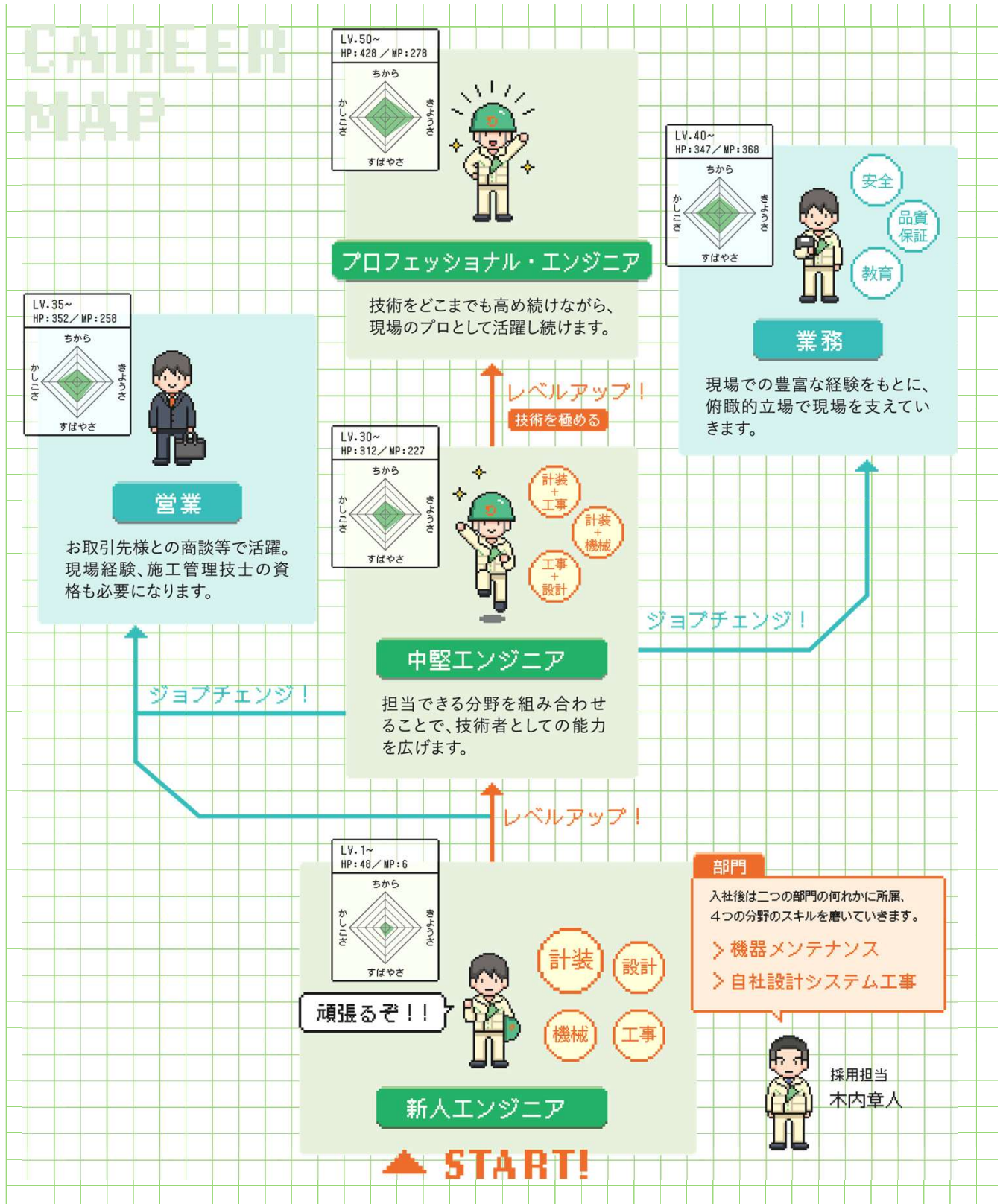
4年目以降も教育を継続。社内外を問わず、より専門性の高い教育を実施することで社員一人ひとりの持続的な成長をサポートします。

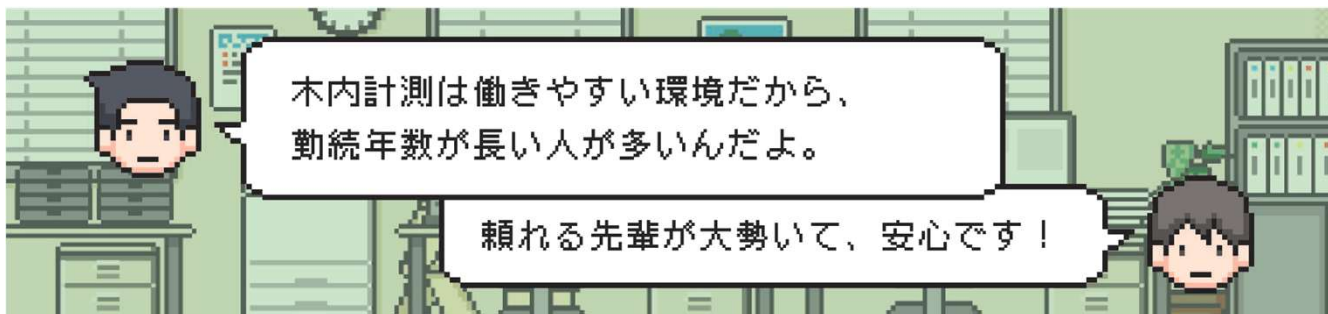
キャリアステップ

ひらかれた将来がある、キャリアパス。

新人エンジニアはエンジニアとしてキャリアをスタートしますが、将来に渡ってはいろんなキャリアの可能性があります。1つめは、エンジニアとしての腕を磨き、プロフェッショナルエンジニアとして活躍し続ける道。2つめは、現場経験を活かしながら営業としてお取引先様との商談や交渉などの場において活躍する道。3つめは、安全・品質保証・教育

などを管理する業務部と呼ばれる重要な部署において、管理職のような立場で活躍する道。どの道を選択することが本人と会社にとって最良なのかを、本人の意志や適性を考慮しながらともに考えていきます。





データで見る!
木内計測

• 平均残業時間



12.0 時間

• 有給休暇取得率



79.8 %

• 離職率



3.2 %

※過去5年平均

• 平均勤続年数の長さ



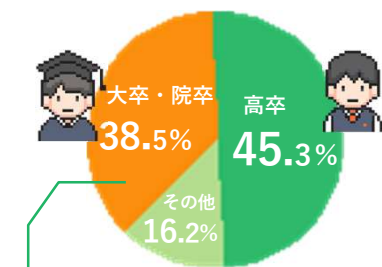
19.1 年

• 国家資格保有数（一人平均）



4.9 資格

• 高卒／大卒（理系：文系）



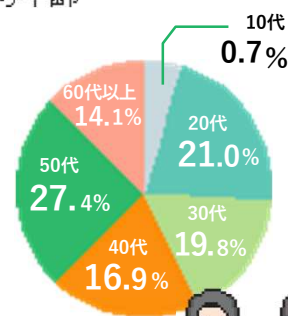
理系：68.9%
文系：31.1%

• 社員数（男女別）



女性 47名
男性 372名

• 平均年齢



44.0 歳

※データは2025年4月1日時点のものです。

おつかれさま!

キミは、ミッションをよくこなしてくれた。

計装という仕事をどう感じたかな?

計装の面白さ、意義深さを
感じてくれていたなら、うれしい。

そして“エネルギーの安定供給と暮らしを守る”
というミッションには終わりが無い。

これからも仲間たちとともに、
力を合わせてぜひ活躍してもらいたい。

少しずつ成長できてきた!
この世界でもっと活躍して
いきたい! ▼

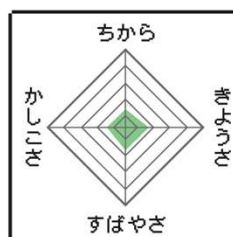


↑
LEVEL
UP!

主人公 あなた

LV.5 HP: 74 / MP: 28

ジョブ: 新人エンジニア



計装の面白さに目覚めた新人。好奇心
だけでなく技術力も強みになりつつある。

せいかく: 好奇心旺盛ときどき冷静
とくぎ: 先輩の教えを自分のものにするこ
しゆみ: 仕事に役立つ本を読むこと
好きな食べ物: 少し高くてもおいしいもの

to be continued...



▪ コーポレートサイト



▪ 公式YouTubeチャンネル



▪ 公式LINE



▪ X (旧Twitter)



▪ Instagram

