



技術のサカネ

広島県大竹市で1950年に創業。大竹市・岩国市を中心に、
山口県周南市、千葉県市原市、大阪府高石市、愛媛県松山市にも営業拠点を構築。
受け継がれる高度な技術力でお客様のご要望にお応えします。



創業70年以上の
安心と信頼の実績



国家資格保持者在籍
受け継がれる高度な技術力



本社に機械工場をはじめ
仕上工場・製缶工場を保有



事業内容

SERVICE

HOME (サカネテクノ株式会社) > 事業内容

本社工場においては、機械工場・製缶工場・仕上工場を有し、
お客様のニーズに対応しております。

その他、技術研修センターを設立し、
有能な若手社員に対し、技能・技術の向上と伝承教育を行っています。

また、お客様の構内に常駐している事業所では、
設備メンテナンス（回転機器・計装機器・安全弁装置等の設備補修）、
並びお客様のプラント新設・増強に伴う
回転機器・静止機器の据付・配管工事等にあっています。

主要取引先

- 三井化学(株) 岩国大竹工場
- 三井化学(株) 市原工場
- 三井化学(株) 大阪工場
- 前田工機産資(株)
- 三井・ダウポリケミカル(株) 大竹工場
- 三井・ダウポリケミカル(株) 千葉工場
- (株)ダイセル 大竹工場
- 住友化学(株) 千葉工場
- 戸田工業(株) 大竹工場
- ENEOS(株) 麻里布製油所
- 三菱ケミカル(株) 広島事業所
- 三菱ケミカルエンジニアリング(株) 大竹事業所
- 出光興産(株) 徳山事業所
- 出光興産(株) 千葉事業所
- 東ソー(株) 南陽事業所
- 東ソー・ファインケム(株)
- 東ソー・シリカ(株)
- 太陽石油(株) 四国事業所
- ユニオン石油工業(株) 岩国工場
- D I C(株) 堺工場
- ディーアイシーコベストロポリマー(株)
- (株)レゾナック
- 帝人(株) 松山工場

社員所有資格一覧 (令和7年4月1日現在)

免許資格

- 高圧ガス製造保安責任者
- 公害防止管理者
- 毒物劇物取扱者 (一般)
- 衛生管理者 (第1種)
- 消防設備士 (甲種)
- 非破壊検査技術者
- 危険物取扱者 (乙種1類)
- 危険物取扱者 (乙種2類)
- 危険物取扱者 (乙種3類)
- 危険物取扱者 (乙種4類)
- 危険物取扱者 (乙種5類)
- 危険物取扱者 (乙種6類)
- 危険物取扱者 (丙種)
- 仕上げ技能士 (機械組立仕上げ作業 1級)
- 仕上げ技能士 (機械組立仕上げ作業 2級)
- 普通ボイラー溶接士
- 溶接管理技術者 (2級)
- 溶接技能者 (アーク溶接)
- 溶接技能者 (ステンレス鋼溶接)
- 溶接技能者 (石油工業溶接)
- ガス溶接士
- 機械保全技能士 (フライス盤作業 1級)
- 機械保全技能士 (機械系保全作業 1級)
- 機械保全技能士 (機械系保全作業 2級)
- ボイラー技士 (1級)
- ボイラー技士 (2級)
- ボイラー整備士
- クレーン運転士
- 電気工事士
- 管工事施工管理技士 (1級)

技能講習

- 高所作業車運転技能講習
- フォークリフト運転技能講習
- 玉掛け技能講習
- 床上操作式クレーン運転技能講習 (5t以上)
- 小型移動式クレーン運転技能講習 (1t以上)
- ガス溶接技能講習
- 型枠支保工の組立て等作業主任者技能講習
- 足場の組立て等作業主任者技能講習
- ボイラー取扱い技能講習
- ボイラー据付け工事作業主任者技能講習
- 酸素欠乏危険作業主任者技能講習 (旧第1種)
- 酸素欠乏・硫化水素危険作業主任者技能講習 (旧第2種)
- 特定化学物質等作業主任者技能講習
- 有機溶剤作業主任者技能講習
- 石綿作業主任者技能講習

その他講習及び教育

- 巻上げ機運転業務特別教育
- 職長等教育
- 現場監督者・職長技能向上研修
- 安全衛生推進者養成講習
- 安全管理者選任時研修
- 危険予知活動リーダー研修会
- 危険予知活動トレーナー研修会
- リスクアセスメント研修
- 高圧ガス消費者保安講習
- 振動工具取扱作業安全衛生教育
- 化学設備等定期自主検査者安全教育
- 防火管理新規講習 (甲種)
- フォークリフト運転技能講習 実務講習

事業所一覧

本社工場

〒739-0604
広島県大竹市北栄16番1号 [\[MAP\]](#)
TEL：0827-53-5151 FAX：0827-53-4362

仕上工場・ENEOS事業所

〒739-0604
広島県大竹市北栄16番1号 [\[MAP\]](#)
TEL：0827-53-5151
FAX：0827-54-2510 または、0827-53-4362

技術研修センター

〒739-0604
広島県大竹市北栄16番1号 [\[MAP\]](#)
TEL：0827-53-5151
FAX：0827-53-4362

三井岩国事業所

〒740-0061
山口県玖珂郡和木町和木6丁目1番2号
三井化学(株)岩国大竹工場内 [\[MAP\]](#)
TEL：0827-52-2733 FAX：0827-52-2743

三井大竹事業所

〒739-0601
広島県大竹市東栄2丁目1番21号 三井化学(株)岩国大竹工場内 [\[MAP\]](#)

ダイセル事業所

〒739-0601
広島県大竹市東栄2丁目1-4 (株)ダイセル大竹工場内 [\[MAP\]](#)
TEL：0827-52-3307 FAX：0827-52-3327

徳山出張所

〒745-0054
山口県周南市西松原4丁目2番11号 [\[MAP\]](#)
TEL：0834-21-6015 FAX：0834-21-6015

徳山出光事業所

〒745-8613
山口県周南市新宮町1番1号 出光興産(株)徳山事業所内 [\[MAP\]](#)
TEL：0834-21-2077 FAX：0834-21-2077

東ソー事業所

〒746-0006
山口県周南市開成町4530番地
東ソー(株)ウレタン第一製造部構内 [\[MAP\]](#)
TEL：0834-63-3213 FAX：0834-63-3213

千葉出張所

〒299-0102
千葉県市原市青柳2丁目11番13号 [\[MAP\]](#)
TEL：0436-21-0041 FAX：0436-21-6694

大阪出張所

〒595-0802
大阪府泉北郡忠岡町高月南2丁目4番51号 [\[MAP\]](#)
TEL：0725-33-6847 FAX：0725-33-6879

松山出張所

〒791-8044
愛媛県松山市西垣生町933番地 [\[MAP\]](#)
TEL：089-972-0024 FAX：089-972-0347

年間行事

■ 韃（ふいご）祭り

「韃（ふいご）」を使い火を扱う鍛冶職・金工職人・金物商達のお祭りです。
《韃祭り》の日は、神社のお札を仕事場に貼り、韃を清めて注連縄を張り、お神酒や餅を供えます。
商売道具である韃の労をねぎらって年に一度はそれを休ませ、火の安全と仕事の繁栄を祈願します。
当社では毎年12月初頃本社敷地内にて、開催しています。



技術技能の伝承と

人を大切に

本社に自前の 技術研修センターを完備！

技術のサカネとして知られる弊社では、高度な保全技能を活かすべく、大型圧縮機などの回転機器のメンテナンス及び設備トラブルの原因究明や改善提案ができる人材を、技能伝承教育で育成します。



メッセージ

「人を大切にする経営」を経営理念に掲げ

未経験者でも安心して働き続けることができる

組織体制となっています。

今後未来を担う技術者の育成に会社全体で力を入れ取り組んでいます。

興味を持たれた方は、未経験者も大歓迎ですので

是非一步踏み出す気持ちでご応募ください。

代表取締役社長 坂根 史洋

数字で見るサカネテクノ

平均年齢

50歳



年間休日

120日以上



月平均残業時間

15時間未満



創業

75年以上



有給消化率

60%以上



有給取得実績

10日以上



喫煙率

30%以下



ストレスチェック受検率

95%以上



求める人材



素直で目標を立てコツコツと日々成長できる方。

元気がよく、周りを明るくできる方。

健康で仕事とプライベートのメリハリがつけられる方。

先輩社員インタビュー



最後まで
責任を持ってやりきる！

2019年入社 / 大竹事業所 一般作業員（監督者候補）
太田 健介

Q1 入社のかっこを教えてください。

地元で長く働ける会社を探していました。

Q2 どんな仕事をしていますか？

プラント内の回転機・静機器の点検・整備をしています。
他事業所へ応援作業に行くこともあります。



Q3 実際に入社してみて大変だったことは？

出張で慣れない場所での作業や高温の危機を分解する作業は慣れるまで大変でした。

Q4 仕事で心掛けていることは？これからの目標は？

仕事では自分から進んで挨拶をすることを心がけています。
最後まで責任を持ってやりきる！をモットーに、ゆくゆくはリーダーとして工事を任されるような存在になりたいです。



作業完了の達成感 仕事に対して責任感の向上

2014年入社 / 岩国事業所 回転機作業員
永島 隼人

Q1 入社きっかけを教えてください。

工業高校を卒業したので工業系の職業に就きたかったときにサカナテクノの求人を見つけて、地元で働きたいという思いも強かったこともあり志望しました。



Q2 どんな仕事をしていますか？

客先工場内の回転機・圧縮機等の分解・点検・整備をしています。

Q3 実際に入社してみて大変だったことは？

仕事に使う道具の名前を覚えることや物の収納場所がきちんと決められているので把握するのが大変でした。

Q4 仕事で心掛けていることは？ これからの目標は？

なるべくコミュニケーションをとりながら仕事を進めるようにしています。棒心リーダーとして他の作業員に指示等ができるように日々業務に励んでいます。



1日の流れ



- 08:00～08:45 ● 出勤・朝礼ミーティング・危険予知ミーティング
- 08:45～10:00 ● 作業開始
- 10:00～10:15 ● 休憩
- 10:15～12:00 ● 作業
- 12:00～13:00 ● 昼休憩
- 13:00～15:00 ● 作業
- 15:00～15:15 ● 休憩
- 15:15～17:00 ● 作業・退勤

キャリアプラン

1年目

新入社員

サカネテクノ新人

[知識] 社会人研修と安全教育。

[技量・技能] OJTとともに基礎実践。

2~5年目

若手先輩社員

継承社員・新人フォロー

[知識] 汎用機器の役割・理解。

[技量・技能] 監督者の元で汎用機器整備。

5~10年目

棒心・現場監督

サカネ中心社員・OJT担当

[知識] 大型機器の構造理解と工事計画の立案と準備。

[技量・技能] 監督者の元にあつて、精度を要す機器の整備。

10~20年目

責任者又は
エキスパート

技術のサカネ看板社員

[知識] 作業手順・設備概要熟知し、改善の検討や要因を解析。

[技量・技能] トラブル等における対応、自らが責任を持って精度の高い大型機器の整備・調整。

20年目~

管理職又は
指導教官

匠(たくみ)の世界

[知識] 総合技術が完成しトラブル解析だけでなく、後輩に対し指導教育と共に技術伝承。

[技量・技能] 大型回転機器の整備で点検時のカンやコツを後輩に対し指導育成と共に技能伝承。