

AILE ENGINEERING Inc.

会社名	株式会社 エールエンジニアリング
設立	1989年2月22日
資本金	4,500万円
役員	代表取締役 吉岡 利剛
所在地	本社・工場 〒611-0041 京都府宇治市槇島町藪場 105-2 JR 奈良線「宇治」駅より北に 徒歩約13分 TEL.0774-20-6230 / FAX.0774-20-6231 第二工場 〒611-0041 京都府宇治市槇島町十一 120-5 座間工場 〒252-0003 神奈川県座間市ひばりが丘 4丁目 22番 2 中国工場 愛璐英基科技(深圳)有限公司 〒518102 広東省深圳市宝安区西郷街道黄田楊背工業区 7棟 1階
従業員数	78名(うち中国工場:30名)
主な事業	溶接治具など溶接システムの設計・製作 各種精密機械・自動化・省力化装置の設計・製作

WEBでも詳しく紹介しています

株式会社 エールエンジニアリング 検索

<https://www.aile-eng.co.jp/>



- 1989年2月 — 京都市東山区に 株式会社エールエンジニアリング 設立
自動機、省力化装置の設計製作を開始
- 1992年8月 — 宇治市槇島町目川に新工場完成 本社・工場移転
- 2003年3月 — 宇治市槇島町藪場に工場取得 本社・工場移転
- 2004年7月 — ISO14001 認証取得
- 2006年5月 — 大型装置の受注と生産能力拡大のため 新社屋建設、竣工
- 2006年6月 — 愛璐香港有限公司を設立、広東省深圳市に中国工場を開設
- 2007年5月 — 愛璐英基科技(深圳)有限公司を広東省深圳市宝安区に設立
- 2010年6月 — 東京都町田市に東部営業所開設
- 2013年2月 — 愛璐英基科技(深圳)有限公司、業務拡張のため 新工場移転
- 2014年9月 — 宇治市槇島町十一に業務拡張のため 第二工場建設、竣工
- 2016年5月 — 東部営業所 業務拡大のため 相模原市相模大野に事務所移転
- 2019年8月 — 世代交代の為、創業者 吉田健三郎から吉岡利剛へ代表取締役交代
- 2025年2月 — 業務拡大のため 神奈川県座間市に座間工場を開設、
東部営業所を座間工場内に移転

社員に幸せを、お客様に感動を。

株式会社 エールエンジニアリング RECRUIT GUIDE



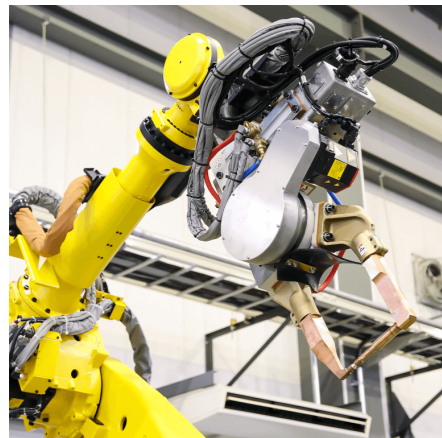


大手自動車部品メーカー向けの設備を製造しています

設計から製造、搬入・据付まで全ての工程を一貫して担える体制を整えており、多くの大手の自動車部品メーカー様と、仲介業者を介さず直接取引しています。技術向上のため講習会や研修の実施も推進しており、国内のみならず海外でも活躍する人材が多数在籍しています。

打ち合わせ ▶ 設計 ▶ 部品加工 ▶ 組立・調整・3D測定 ▶ 搬入 ▶ 据付 ▶ メンテナンス等

設計から据付まで、一貫体制で支える“日本のモノづくり”



私たちエールエンジニアリングは、自動車部品を生み出すための専用設備を、設計から製作、搬入・据付まで一貫して手がける会社です。機械設計・電気設計・組立・ロボット技術などを駆使し、お客様の「こんな設備がほしい」という声に、ゼロから応える体制を整えています。

現在は、大手自動車部品メーカー様と直接取引を行い、あらゆるご要望に対して提案力と技術力でお応えしています。私たちの設備で製造された部品は、国内の多くの国産車に搭載されています。日本のモノづくりを支える誇りを胸に、日々挑戦を続けています。

また、「従業員の満足なくして顧客の満足なし」をスローガンに、自由に意見を交わし合える風通しの良い職場づくりを推進しています。働きやすい環境で、社員一人ひとりが高い技術とチームワークを武器に、当社のモノづくりへ誇りを持って取り組んでいます。



溶接システム Welding System

自動車部品の溶接工程を効率化・自動化するための治具や装置を提供しています。

アーク溶接治具、スポット溶接治具、
プロジェクション溶接治具、プラズマ溶接治具、
Tig溶接治具、ロー付け治具、ロボット走行装置 など

自動化装置 Automation System

組立・検査・洗浄などの工程を自動化して生産の効率化と品質向上を支える装置を提供しています。

組立機、検査装置、洗浄装置 など



お客様の近くに — それが私たちの「事業コンセプト」です。

01 / 私たちは、お客様の“利益”に貢献します

私たちは、信頼性、経済性、短納期でお客様のものづくりに貢献いたします。
長年培った技術で、オリジナリティ溢れる、使い勝手の良い設備を短い期間で立ち上げます。

02 / 私たちは、お客様を“グローバル”に支援します

私たちは、お客様に満足していただける設備を世界中にお届けいたします。
設計から納品工事まで、全てお任せください。
高度化、多様化の時代、また技術革新の激しい時代において、日夜、技術開発に取り組まれているお客様を、私たち社員は丸ごとお手伝いさせていただきます。



取扱ロボット industrial robot

溶接や組立などの工程に対応した、
各種メーカーの産業用ロボットを提供しています。

FANUC、Panasonic、YASKAWA、DAIHEN



株式会社エールエンジニアリングの強み

設計製作搬入の一貫体制

製造だけでなく、営業や設計の部署も備えており、一貫して対応できることが当社の強みです。搬入時には、製品に関する知識と技術を持つスタッフが現地で据付や動作確認まで行います。お客様のもとへ直接出向いて納品することで、万一エラーが発生してもすぐに対応でき、高い顧客満足度につながっています。



株式会社エールエンジニアリングの強み

大手メーカー様と直接取引

自動車部品メーカー様と仲介業者を介さずに直接やり取りを行うことで、スピード感のある対応とニーズに即した提案を実現しています。長年にわたる取引を通じて厚い信頼関係を築き、安定した事業基盤を確立しています。さらに国内にとどまらず、世界各国へ当社の製品を届けています。



株式会社エールエンジニアリング

【本社・工場】
〒611-0041 京都府宇治市横島町菌場 105-2
TEL.0774-20-6230 / FAX.0774-20-6231

【第二工場】
〒611-0041 京都府宇治市横島町十一 120-5

【座間工場】
〒252-0003 神奈川県座間市ひばりが丘 4丁目 22番 2

【中国工場 | 愛瑞英基科技(深圳)有限公司】
〒518102 広東省深圳市宝安区西郷街道黄田楊背工業区 7棟 1階



ISO14001:2015 認証取得



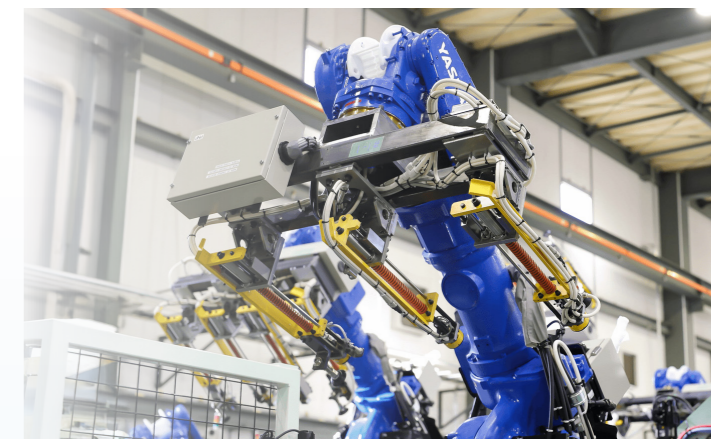
募集職種

製造部 | 仕事内容

設備の加工・組立・配線・ソフト・ロボット作業・据付工事などを行う部署で、あなたには、加工と組立をおまかせします。機械図面等を見ながら、自社工場で製品の加工・組立・調整のほか、後々はおお客様の工場への納品・据付・試運転などを担当していただきます。

製造部の役割 | 仕事の流れ

当社には[製造部]と[技術部]があり、技術部では機械設計・電気設計の役割を担っています。製造部では、技術部が設計した図面をもとに組み立て、測定し、お客様の立ち会いのもと確認していただきます。その後、立会確認時に出た修正をして、出荷します。直接納品へ赴くこともあり、数日～1週間、海外の場合は最大で2ヶ月程の出張となることがあります。納品の際には動作確認や測定等を現地で行います。



必要なスキル・資格について

入社時に必須のスキルや資格は特にありません。納品などの出張も入社後すぐに行くようなことはありませんのでご安心ください。まずは研修や先輩に教わりながら仕事を覚えつつ、仕事に必要な資格を取得していただきます(詳しくは次のページへ)。また、海外出張がありますが、英語などの言語能力も不問です。現地では翻訳アプリを活用してコミュニケーションをとっています。

製造部の1日

勤務時間は[08:30~17:15]で、早番や遅番のような変則的な勤務はありません。週休2日制で、基本的に土日祝日が休みになりますが、土曜日には月に1回程度の出勤日があります。

08:30 朝礼・清掃



工場全体のスケジュールを共有した後、工場内の各施設を分担して清掃します。

08:45 業務開始



前日の続きの業務に取りかかります。工場内は空調が効いていて快適です!

休憩は12:00/15:00



12:00~45分間の昼休憩と、15:00~15分間の休憩を設けています。

17:15 終業、退勤へ



周辺の後片付けをして退勤。繁忙期には1日2時間程度の残業があります。



研修制度 | 入社後の流れ

ビジネスマナーや社会人としての教養は外部研修で、仕事については加工技術・組立技術の両方をOJT研修を通じて学んだあとに、担当部署へ配置されます。

必要に応じて、フォークリフトや玉掛け、トラックを運転するための中型免許などの資格を適宜取得していただきます。資格取得にかかる費用は会社が負担します。

多忙時には部署の垣根を越えて協力し合うこともあり、製造に関する幅広い専門知識と技術が自然に身につきます。



「従業員満足なくして顧客満足なし」

この目標を実現するため、働く環境を整え一層の人材採用と育成に力を注いでいます。



資格取得支援・研修制度が充実

会社負担で取得できる資格には国家資格もあり、1級や2級を取得している社員もいます。ロボット操作等の講習会に参加することもあり、あらゆる技術や知識が身につけられます。



平均より多い年間休日数で安心

有給取得日数は平均より多く、休みを取りやすい環境です。さらに、有給とは別に入社後すぐ付与される「リフレッシュ休暇」もあります。土日に出張があった場合には振替で休んでいただけます。



グローバルに活躍できます

出張先は国内外問わず様々。1週間を超えると現地で休みを過ごすこともあり、現地の料理を食べたり、観光もできます。グローバルに活躍しながら出張ならではの体験もぜひ満喫してください！

INTERVIEW — 従業員の声 —

Q 入社した経緯を教えてください

高校では文系だったのですが、子どもの頃からモノづくりに興味があって、経験も知識もないのに、好奇心だけで仕事探をしました。地元の宇治に、ライン作業ではない製造職の求人があることを知り、会社見学に参加しました。見るもの聞くもの初めてづくしでしたが、不安よりも興味がまじり、当社で働きたいと思いました。

Q 社会人になって学んだことは何ですか？

入社直後は右も左も分からなくて、先輩の指示に従うばかりでした。何か様子が分かってくると、先輩に指示を待つばかりでは自分の成長もないと思い、自分でも考えて行動するようになりました。最初は失敗も多かったのですが、それが今の自分の基礎になっています。考えて、調べて、相談して、チャレンジしてみる。成長の王道です！ 気になることや分からないことはすぐに質問する勇気も身につきました。

Q この仕事の「やりがい」は何ですか？

自分が取り組んでいる製品から生まれた部品が、どのメーカーのどのモデルに使われるのか分かるので、その新モデルが発表され、カーショップに展示されるたびにワクワクします。そして、街中を颯爽と走っている姿を目にしたときは感動で胸がいっぱいになります。外側からは見えない部品ですが、確実にその車の一部になっていると思うと、テンションが上がります。出張先でお客様に直接「ありがとう」と言われることも、私の大事な原動力です！



「やってみたいこと」や「興味があること」を見つけて自分に合う仕事を探してみてください！

大川 貴也
製造部 入社3年目

Q 仕事の大変なところは何ですか？

仕様変更によるイレギュラーな作業が繁忙期に発生したりすると、胃が痛くなりそうです…(苦笑) パーツにネジ穴を開けたりするのは自分もできますが、最新の加工機のオペレーションが必要なお手上げです。そんなときは、一級機械加工技能士の資格を持つスタッフをお願いします。頼れる先輩がすぐ近くにいるのは、少数精鋭集団ならではの安心の環境です。

CHECK

こんな人におすすめの仕事です！

- ▶ モノづくりが好きな人
- ▶ 手に職をつけたい人
- ▶ 車やバイクが好きな人
- ▶ 海外に行ってみたい人
- ▶ コミュニケーション能力がある人
- ▶ 旅行好きな人
- ▶ プラモデルなど組立が好きな人
- ▶ ゲーム好きな人

働きやすい環境を整えています

- ◎ 各種社会保険完備
- ◎ リフレッシュ休暇
- ◎ 健康診断
- ◎ 退職金共済
- ◎ 年末年始・夏季休暇
- ◎ 制服貸与
- ◎ 残業手当あり
- ◎ 資格取得支援制度
- ◎ 交通費支給(上限あり)
- ◎ 賞与あり(年3回)
- ◎ 外部研修制度
- ◎ マイカー・バイク通勤可

一つとして同じモノはない製品だから、完成した時の喜びは大きいです。

今後も業界の省力化は進んでいくことが見込まれるため、このスキルがあれば将来にわたって安心です。会社の成長と共に、あなた自身の伸びしろもどんどん広がっていきましょう！

積極的に採用中！まずは職場見学にお越しください

事業内容など詳しくはホームページをご覧ください

<https://www.aile-eng.co.jp/>



職場見学をご希望の学生様は、担任または就職担当の先生にご相談の上、弊社採用担当までご連絡ください。