



前進する会社、 コーシン



興進産業株式会社 向島工場
〒722-0073 広島県尾道市向島町9954番地5
TEL : 0848-44-0200(代) FAX : 0848-44-0247
HP : <https://www.koshin-sanygo.com>

公式HP





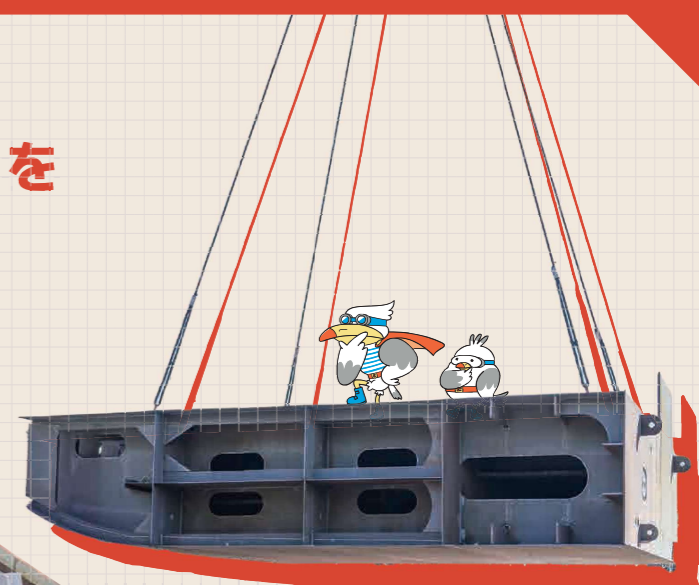
**1959年、コーシンの歩みは
タクシー業から始まりました。**

温暖な気候に恵まれ、瀬戸内海に面した「尾道市向島」。興進産業は、他社にない設備と確かな技術で造船関連の中堅企業として、この地域とともに発展してきました。当社のモットーは、「失敗を恐れず、チャレンジすること」。働く仲間同士がお互いを思いやりながら挑戦し、たとえ失敗してもまた支え合う。会社は、そこに働く人々によって構成されています。働き甲斐に満ちた活力ある従業員が、お客様、地域社会とともに成長、発展する会社としてあり続けるよう、私たちは「前進」していきます。

コーシンってどんな会社？

**コーシンは船の“ブロック”を
造る会社です。**

日本でも有数の設備と広大な工場
「興進産業でしかできない」と言われる
仕事をしています。



船の“ブロック”とは...？

船はいくつかの“ブロック”に分けて製造され、その後ひとつに組み立てられます。興進産業ではその“ブロック”を作る工程を担っています。

日本でも有数の設備や施設のスケールメリットを生かし **一貫生産体制** を実現しています。

製造工程

01 受注

造船所・造船関係各社から注文にお応えします。



02 仲継

船またはトラックで入荷した厚板や型钢を陸にあげ、仕分け、保管、積み込み作業を行います。



03 ショット(厚板・型钢)

厚板に鋼製の小球や砂などを吹き付けて表面に小さな凸凹を作り、塗装や加工をやすくします。また、塗料のノリをよくするために下地塗料(プライマー)を塗ります。



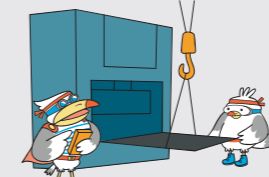
04 切断

鋼板に加工のための線や印をつけ、大型の機械を使って切断したり、手作業で切断を行います。



05 曲げ

大型の機械で鋼板を粗く曲げ、その後ガスバーナーで加熱→急冷することで歪みを取り除きます。



06 組立

鋼板を溶接して小さな部品にし、さらにその部品を大きな部品(ブロック)へと組み立てていきます。



07 大組立・保管

造船用ブロック等の水切り、保管、積み込み作業を行います。



私たちの強み

柔軟な対応力

長年培ってきた技術力により、お客様のニーズにスピード感をもって対応可能

最良の品質

ISO9001の認証を取得しており、お客様に対して常に高い品質をご提供

優れた設備

シップベンダーをはじめとする日本有数の大型設備を多数保有し、一貫生産体制を実現



“最良の品質でお客様に満足と信頼を”



当社においては、この品質方針の下、「後工程はお客様」の考えを基に各工程で品質目標を掲げ、顧客から要求された品質の保持責任を果たすとともに、QMS(品質マネジメントシステム)の円滑な運営、維持に努めています。





スタッフインタビュー

| コーシンで、働く。

コーシンでは、若手からベテランまで様々なバックグラウンドを持ったスタッフが、自分らしく生き生きと働いています。もちろん、未経験でも大歓迎。コーシンで自分らしい働き方を見つけてみませんか？

専門性を身につけて
ぐんぐん成長できる会社



設備・保守

2023年入社
中島 智頭

「設備・保守」では、機械から電気設備、手工具まで幅広く修理を担当します。専門資格を取りたくて、今は電験三種（電気主任技術者試験）を勉強中！資格取得を支援してくれるのも嬉しいですが、会社で一番好きなのは物を大切に扱う姿勢や、社員のことを大事にしてくれる環境です。働きやすく、やりがいも感じています。

こんなに働きやすい職場が
地元・向島にあるなんて



板ショット

2019年入社
藤本 有希

違う職種で応募しましたが、縁あって「板ショット」を担当しています。未経験者でも馴染める仕事環境も魅力ですが、働きやすさのポイントはなんといっても勤務時間。定時は8時～16時半、残業はほぼないので、子育てと両立しやすいのがありがたいです。生まれも育ちも向島なので、地元の友人にもおすすめしたいですね。

資格の取得支援が嬉しい。
人間関係も心地良い職場



切断

2017年入社
宮本 凌太

高校から新卒で入社しました。実は親が興進産業で長く働いており、働きやすい職場であることは知っていたんです。造船業って少し怖いイメージがあるかもしれませんが、先輩は怒鳴ったり否定したりせず良い距離感で接してくれるので心地良いですね。必要な免許を取らせてもらえ、仕事も任せてくれるので、やりがいも抜群です。

興進産業で働いたら
日本が大好きになっていた



組立

2015年入社
エロリン リカルド

フィリピンの技能実習生として3年間働いたのち、再来日・入社して8年になります。私のほかにも外国人が15人ほど在籍していますが、日本のスタッフはみなさん優しいので、全員楽しく働いていると思います。休日の楽しみはなんといっても、倉敷のショッピングモールで買い物すること！食べ物だと寿司が大好物です。

意見を尊重してもらえ
フランクなチームワーク



曲げ

2015年入社
井上 拓也

鋼材の曲げ加工を担当しています。人間関係にストレスがなく、4人のチームメンバーともフランクに意見を言い合えるので働きやすいです。ただ欲をいえば、若い人たちがもっと入社してくれたらと思いますね。新卒でもいいのですが、ほかの会社を見てから入ると興進産業の魅力や働きやすさがより実感できるかもしれません。

質問しやすい環境作りで
先輩をバックアップ



組立

2009年入社
玉里 卓哉

「組立」では船の骨組みを造っています。入ってから資格が取れるので、未経験の方でも大丈夫！18歳の入社当時、自分がしてもらって嬉しかったことを先輩にもしてあげたくて、聞きやすい雰囲気や仕事しやすい環境作りを意識しています。普段はヘルメットで作業しているので、髪でおしゃれを楽しむこともできません。

01 型鋼仲継ヤード及びショット工場(A棟)



型鋼仲継ヤード

船（バージ）またはトラックで入荷した鋼材（型鋼類）を10トン天井クレーンで水切りまたは荷降ろし作業を行い、各造船所別、ブロック別、ロット別、材質別とお客様がすぐに使える状態に仕分け作業を行います。

型鋼ショット工場

コンベヤーで流れてきた型鋼類に、自動ショット（錆落とし）、プライマー（塗装）を行います。

02 厚板仲継ヤード(B棟)



天井クレーンにてハンドリング(横持ち)作業

船（バージ）またはトラックで入荷した板を20トン天井クレーンで迅速かつ安全に水切りまたは荷降ろし作業を行います。用途に合わせて微細で効率的に仕分け作業を行います。

03 鋼板ショット工場(C棟)



厚板ショットプラストライン

厚板をマグネット付20トンクレーンでラインに乗せ自動ショットプラスト及びプライマーを行います。膜厚などのチェックを行い、納期、サイズ、規格、ブロックNoなどを記入し検査を行います。

04 鋼板ショット工場(C棟)



NCプラズマ切断機



素材に手マーキングを行う



カットワイド、手切断

各種能力

●切断形状及び切断可能板厚

1.0度狙い切断	6mm~36mm
12V開先切断	6mm~36mm
	9mm~20mm
	(V≒45°・Λ≒30°)
	21mm~30mm
	(V≒30°・Λ≒30°)

●有効切断

有効切断幅 5,400mm

有効切断長 71,000mm

●制御速度

切断用速度 0~6,000mm

マーキング速度 通常 24,000mm

早送り速度 24,000mm

●切断能力

月間 3,000~4,000トン

05 曲げ工場(C棟)



厚板ショットプラスト及びプライマー後または素材搬入後、シップベンダー(2,000トンローラーベンダー)で粗曲げ加工し、その後線状加熱にて仕上げ加工を行います。

トップロール圧下力…2,000トン
 彎曲駆動モーター…200kw
 ロール径トップ…φ480mm
 ロール径ボトム…φ440mm
 油圧ポンプ…37kw×2台
 ボトム…φ440mm

2,000トン×17,500mmの超大型シップベンダー 3本ロール式鋼板彎曲折曲機

造船用厚板などの彎曲（半筒、半円錐加工）および折曲（コルゲート、ナックル折）作業を高効率、高精度に、かつ迅速に仕上げ最良の工作結果を生みます。

主要加工品

- コルゲート曲げ加工(鋼板、ステンレス)
- 船首・船尾・船側外板曲げ加工
- ナックル曲げ加工
- ビルジ外板曲げ加工

切断 ▶ 板継(2,3枚継) ▶ ユニオンメルト溶接 ▶ 曲げ加工

種類	SS41~50K鋼		H.T.60K鋼	
	最大板厚mm	最大板巾mm	最大板厚mm	最大板巾mm
彎曲作業	40	17,500	30	17,500
折曲作業 (90°急折曲)	50	14,000	40	14,000
折曲作業	20	17,500	18	17,500
ロール折曲作業	25	17,500	20	17,500

06 組立ヤード(D・E棟)

材料支給により造船ブロックをサブ(小組立)からアッセン(大組立)まで製作を行い、造船所へ納入します。

月間1,000トン前後のブロック組立を行っています。単体で最大130トン程度までのブロックを2機の塔型クレーンで相吊りして運搬用のバージに積み込むことが可能です。移動式屋根を装備し作業環境・作業効率の向上にも取り組んでいます。



アッセン(大組立)組立作業



サブ(小組立)組立作業

07 業務/保管ヤード

造船用ブロックの水切り、反転、大組立、積み込み作業を行っています。

70トン・80トンの塔型クレーンにて最大重量130トン程度までのブロックまたは鉄構々造物を相吊りして水切り、保管、積み込み作業も行っていきます。



70トン・80トン塔型クレーン



08 事務所



事務所



応接室



代表挨拶

社員の力が、大事な針路を示してくれる
“コーシン”ながらも前進する会社

興進産業は昭和34年、兵庫県神戸市で創業しました。翌年には、現在の向島工場がある土地を取得。以来、向島では60年以上にわたって外航貨物船の鋼材加工を担い、事業を続けてまいりました。

私は、神戸から向島にやってきました。造船業は昔から日本を支える重要な産業なのですが、当初は勝手に、寡黙できつそうなイメージを抱いていましたね。しかし実際は、社員が個として自己の裁量を発揮し、ちょうどいい距離感でコミュニケーションを取りながら、自分たちの働きやすさ、時代に沿った働き方を実現していました。社員がお互いにサポートし合っているから、とても風通しがいい。私は、そんな彼らの働きやすさの支えができればと思っています。

こうしてこれからも造船関連各社の期待と信頼に応えながら、地場産業の発展に寄与できるよう努めてまいります。

代表取締役 河合 秀昭



- | | | | |
|---------|---|----------|---------------------------|
| 昭和34年9月 | 会社創立 | 平成4年 | 造船用ブロック加工を開始する。 |
| 昭和35年5月 | 広島県御調郡向島町9954-5の現在地に土地を取得し、船舶解体及び伸鉄圧延事業を開始。 | 平成8年11月 | 港湾運送事業の免許を取得する。 |
| 昭和42年7月 | 倉庫業を開始し、日立造船、内海造船向け鋼板伸継業務を始める。 | 平成9年12月 | 食堂、更衣室、娯楽室、会議室を新設する。 |
| 昭和42年8月 | 70トン塔型クレーンを設備する。 | 平成13年2月 | ISO9001認証取得 |
| 昭和47年7月 | 日本製鉄、三井物産と提携し日立造船因島工場を主方向先とする加工工場を建設し、ショット、切断加工を開始する。 | 平成14年9月 | NCプラズマ切断機（小池製）導入 |
| 昭和49年 | 2000トンシップベンダーを設備する。 | 平成17年12月 | NCプラズマ切断機（2号機）導入 |
| 昭和55年 | 伸鉄圧延事業を閉鎖する。 | 平成20年1月 | ぎょう鉄工場を新設する。 |
| 昭和58年 | 80トン塔型クレーンを設備する。 | 平成25年12月 | 笠岡太陽光発電所 稼働 |
| 昭和63年 | 鉄骨加工設備を導入する。 | 平成29年1月 | NCプラズマ切断機(ステンレス切断可能)導入 |
| | | 平成29年3月 | フレームプレーナー切断機(条切り切断用2号機)導入 |
| | | 平成29年8月 | 新型2,000トン シップベンダーを増設 |

会社概要

社名 興進産業株式会社
所在地 広島県尾道市向島町9954番地5
本社所在地 神戸市中央区相生町4丁目3-1
創立 昭和34年9月
資本金 10,000万円

主要取引先

浅川造船株式会社	佐伯重工業株式会社	日鉄物産株式会社
伊藤忠丸紅鉄鋼株式会社	JFE商事株式会社	日鉄物流株式会社
今治造船株式会社	JFEスチール株式会社	日本製鉄株式会社
岩城造船株式会社	JFE物流株式会社	福岡造船株式会社
尾道造船株式会社	ジャパンマリンユナイテッド株式会社	株式会社南日本造船
カナデビア株式会社	株式会社新来島どつく	株式会社メタルワン
旭洋造船株式会社	ツネインホールディングス株式会社	
株式会社神戸製鋼所	内海造船株式会社	(敬称略・五十音順)

アクセス

- 尾道駅方面から
尾道駅前渡場からフェリーで向島へ渡る(5分)
新尾道駅からタクシーで(20分)
- 向島方面から
向島側タクシー乗り場から社まで(5分)

