

## 経営理念

お客さまに学べ  
それが社会への貢献につながる

技術革新に挑め  
それが会社の発展につながる

夢と利益を追い  
それが皆の幸福につながる

## 経営方針

当社は、経営理念に基づき、  
お客様の製品づくりや商品販売の一翼を  
担っているという誇りと責任感を常に持ち、

一、  
包装資材事業を中心に、良質な製品を適時に、かつ、十分に供給いたします。  
特に、環境や社会に十分に配慮した素材や製品を開発し供給いたします。

二、  
長年の知識・経験と技術力をベースとして技術革新に挑み、  
「よきモノづくり」を極めること、きめ細かいサービス提供に徹することで、  
お客様のご要望にお応えすることを目指します。

三、  
それらを進めることで、株主様、お客様、取引先様、地域社会の皆様、  
そして、従業員などのすべてのステークホルダーの皆様の  
多様なニーズに的確にお応えし、豊かな社会への貢献を目指します。

## ご挨拶

### 印刷技術を基本として多角的な事業展開

トイン株式会社は、1955年の創業以来、紙製および樹脂製パッケージの製造販売を中心に事業展開を行ってきました。現在は、化粧品・食品・医薬品・日用品などのパッケージ事業に加えて、ラベルの製造販売、医薬部外品や化粧品、食品の受託包装事業、さらに、機能性フィルムなどの電子機器部材等の精密塗工受託事業を行っており、印刷技術を基本とした多角的な事業展開を図っております。

### 主力のパッケージとラベル事業

主力のパッケージやラベル事業においては、私どもは、化粧品・食品などのお客様の商品を安全に保護・包装し、それらの商品の魅力を消費者へ適切に伝え、訴求する機能を担っており、お客様の製品づくりや商品販売の一翼を担っているという誇りと責任感を大切にしております。このため、環境に十分に配慮した素材を開発して使用したり、お客様のご意向・ご要望をパッケージやラベルのデザインや構造に的確に表現したり、お客様に私どもの製品を安心して使っていただけるよう製造工程における品質管理を徹底したりといったことに全社をあげて取り組んでおります。

### 第二の柱、精密塗工事業

事業の第二の柱となりました精密塗工事業においても、技術革新のスピードが速く、製品の寿命が短くなる傾向の中、お客様の多様なニーズに機動的かつ的確にお応えするべく、生産の効率化、品質保証や機密保持体制の強化などに注力しております。

### 積極的なグローバル展開

また、当社は2008年にタイ国に現地法人を設立し、資材の調達やパッケージ等の販売業務を行ってきたほか、2013年にベトナム社会主義共和国に製造機能を担う現地法人を設立してベトナム工場を稼働させ、日本・ベトナム・タイの3拠点で連携して、日本および東南アジアでの事業展開の拡大・強化を図ってまいりました。今後もトイングループ全体の力を結集して、お客様のグローバル購買ニーズにお応えしてまいります。

### 社会に貢献できる企業として

今後、私どもを取り巻く社会環境・事業環境は、常に変化し、当社は様々な経営課題への迅速・的確な対応を求められます。特に、良質な製品を適時に、かつ十分に供給する力、環境や社会に十分に配慮した素材や製品を開発し、提供する力などがますます求められる時代を迎えているものと考えております。トイン株式会社は、それらの諸課題に常に前向きに取り組み、株主様やお客様をはじめとしたすべてのステークホルダーの皆様の多様なニーズに的確にお応えし、ひいては社会に貢献できるよう、一層努力してまいります。



代表取締役社長  
高橋 太

# 国内、海外の拠点で、 質の高い製品づくりをしています

東京本社を営業の総括拠点として、西日本支社・トインベトナム・トインタイランドとともに、国内・東南アジア全域を対象としたグローバルな営業活動を展開しております。  
また、生産活動では、国内は柏第一・第二・第三工場・野田事業所を拠点に、海外はトインベトナム工場を拠点に、生産面でもグローバルな活動を展開しております。

## 国内拠点



トイン野田事業所



トイン柏第三工場



トイン柏第二工場



トイン柏第一工場



トイン本社



トイン西日本支社

## 海外拠点



トインタイランド



トインベトナム



柏工場全区域

# フル工程の内作力

充実した最新鋭の設備で  
さまざまなお要望にお応えします。  
新技術にも積極的に取り組んでいます。



パッケージ印刷・加工  
全ての工程に対応できます。

# 技術開発

## 印刷加工技術

### MVC (チェンジング印刷) (特許出願中)



高細線で印刷することにより絵柄をチェンジングさせたり、新しい質感や高級感を表現することができます。

### 擬似エンボス



オフセット印刷でエンボス風の凹凸をつくり、独特の砂目(ガラガラ感)を表現することができます。

### ビーチフィールコート



しっとりとした手触りで高級感のあるマットな表面加工です。

### クラッシュラスター



立体感のある凹凸を施しランダムな光の反射を生み出す印刷です。

### ルミニストインキ



オーロラのような美しい光沢を生み出す印刷表現ができます。

### ラメ入りシルク



ラメ粉を混ぜ合わせた透明シルクインキを厚盛で印刷することでキラキラ輝く表現ができます。

### 3D印刷



オフセット印刷のオーバーコート(UVコート)で見る角度によって絵柄が浮き出るような表現ができます。

### 偽造防止パッケージ



再現が困難な特殊な印刷により偽造を防止する技術です。

## 構造形態

### ツーピースカートン



紙と樹脂シートを貼り合わせることで、プラスチック使用量を抑えながら中身を見せることができるパッケージです。

### 改ざん防止パッケージ



店頭で販売される商品の不正開封防止を目的に設計されたパッケージです。

### 改ざん防止機能付き底入れカートン (特許取得済 登録番号 6877541)



箱の底面から商品を差し込むだけでセットが完了するため、箱を組み立ててから封かんするまでの工程が簡便化されます。

### 能書一体型パッケージ (特許出願中)



能書をパッケージに直接印刷するため、能書の添付が不要になります。セット作業の簡便化・省資源のメリットがあります。

# パッケージ印刷

## 化粧品

店頭での販促効果や、商品の価値を演出する美しいパッケージを特殊な印刷・加工技術を用いて作り上げます。



パッケージは商品の顔です。  
商品の印象を決定し、売れ行きに大きく関わる大切な顔を、  
当社の技術と設備で心を込めてつくりあげます。

## 医薬品

医療機関でも使用される医薬品パッケージは、厳格な衛生・品質管理のもとで生産します。



### 印刷・加工 仕様例



紙製品 (プレスコート)



紙製品 (熱押し)



ティッシュ (熱押し)



紙箱



クリアケース



ツーピースカートン



シュリンク台紙

# パッケージ印刷

## 食品

オフセット印刷ならではの高い印刷表現力と各種表面加工で消費者の視線に訴えるパッケージを、お客様の販売状況・生産ラインに合わせて量産対応します。



## 日用品

さまざまな商品の形に合わせたパッケージ形態を、高い技術力でお客様の生産ラインに合わせて量産対応します。



## パッケージの製造設備



オフセット印刷機



プレスコート機



シルク印刷機



転押し機



打ち抜き機



窓貼り機 (ツーピース)



窓貼り機 (シュリンク台紙)



サックマシン



丁合機



自動梱包機

# ラベル



お客様のニーズに幅広くお応えすべく、各種設備を取り揃え、タックラベル、グルーラベル、ディレードラベル、POPラベル等の生産を行っております。



## ラベルの製造設備



# 能書説明書 (添付文書)



医薬品(医療用・OTC用)から化粧品に至るまで、消費者に正確な製品情報を提供する説明書(添付文書)を厳正な品質管理のもと生産しております。

## 説明書(添付文書)の製造設備



# 精密塗工



精密塗工部門は、デジタル家電部品・記録媒体・自動車・建材など各業界向けにプラスチックフィルムや金属箔上へ接着剤・粘着剤・機能性塗料を塗工し、さまざまなお客様から高い評価を頂いております。  
クリーンルーム内にはクラス500以下の塗工機、スリット機、配合室、エージングルーム、冷蔵庫や各種の測定器を完備、高い秘密保持管理体制と品質保証体制の中で、試作塗工から本生産までお客様のニーズに幅広くお応えできる体制を整えております。

**お客様の「あったらいいな」を実現する 受託塗工のトイン**

いつでも自由に使える試作機があったらいいな

経験豊富なスタッフがいたらいいな

すべてを任せられるコンバーターがあったらいいな



# 海外事業ネットワーク

グローバルなビジネスチャンスに向けたご要望にお応えするため、トイインでは積極的に海外事業ネットワークを展開しています。幅広い環境対応資材のパッケージソリューションをご提案いたします。

## トイインベトナム

2013年に設立したトイインベトナムは、化粧品・医薬品をはじめとした高品質、高付加価値パッケージの生産工場です。ホーチミンから50kmのビンズン省に位置し、発展著しい東南アジアの拠点としてお客様のニーズに対応しております。



工場まではホーチミンから車で約90分



化粧品・医薬品・食品・日用品など多様なパッケージに対応



5S活動を推進した生産ライン



BRCグローバルスタンダードほか認証取得



トイイン海外事業公式ページ  
<https://www.toin.co.jp/olz/overseas.html>



トイインベトナム公式ページ  
<http://toin.com.vn/jp/>

## トイインタイランド

2008年に商社機能として、タイ・バンコクに設立いたしました。ワンストップのトータルソリューションとして、パッケージからラベル類はもちろんボトルや軟包材など多様な包装資材のグローバル調達をいたします。



環境にやさしい  
紙・紙製品



トイインタイランド公式ページ



Printing Solution Co., Ltd. (関連会社)



バンコク市内  
電力工場にほど近いラマ3世通りのエリア

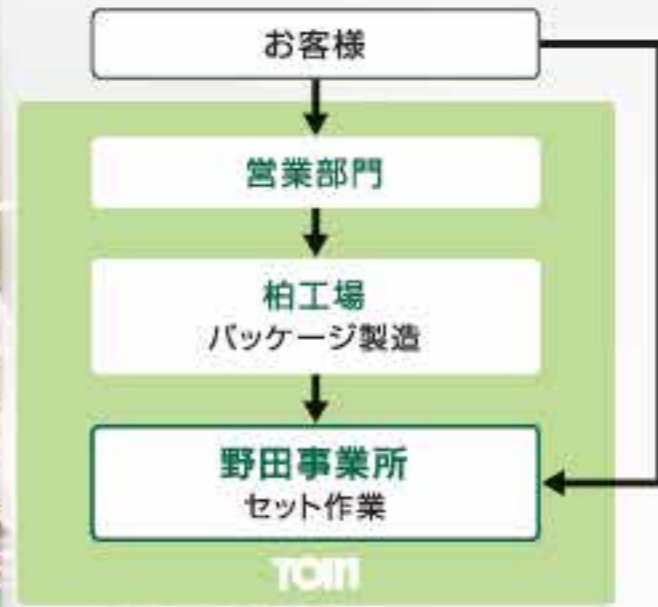
## 印刷パッケージのグローバル調達

お客様のニーズに応じた安心・品質保証のグローバルサプライチェーンをご提案いたします。



加工紙(蒸着紙ほか)、ボトル・チューブ、軟包材、シュリンクフィルム台紙など幅広い資材をご提供いたします。

# 受託包装



### 3つの許認可

- 医薬部外品製造業許可 12DZ200020
- 化粧品製造業許可 12CZ200043
- 食品製造業許可 第30-21号

1F一部食品 アソートラインにて「JFS-B」規格取得(HACCP包含) ISO9001・14001取得

## 医薬部外品・化粧品・食品の包装加工

お客様のQ・C・D(品質・コスト・納期)のご要望に高レベルでお応えできるよう受託包装加工の専用工場を保有、包装材料の企画設計から調達・検品・セット・保管・発送までの一貫した生産体制を整えています。また、販促品組立・ギフト詰合せ・シール貼り等の手作業に関わる包装も取り扱っております。

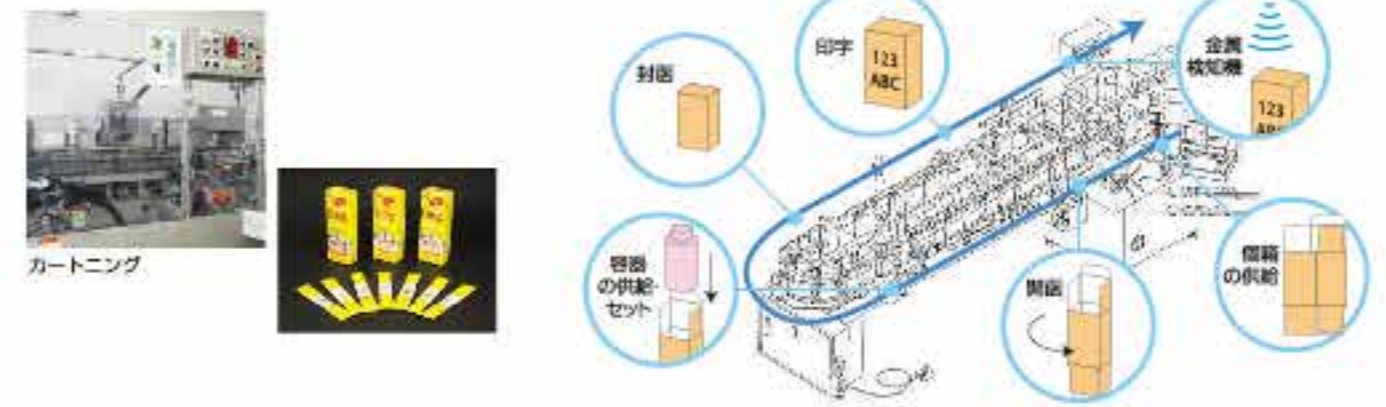


## 機械設備

- 高速ホットメルト**  
センサーにより自動でホットメルトを吐出します。
- シュリンク台紙**  
シュリンクフィルムを熱風にて収縮させ、製品を台紙に固定させます。
- ブリスター包装**  
ブリスターパックと台紙に熱を加えることにより圧着させます。

## カートニングライン

食品、化粧品、日用雑貨などの製品を半自動で函に充填します。開函→中身のセット→印字等を行います。



## セットライン

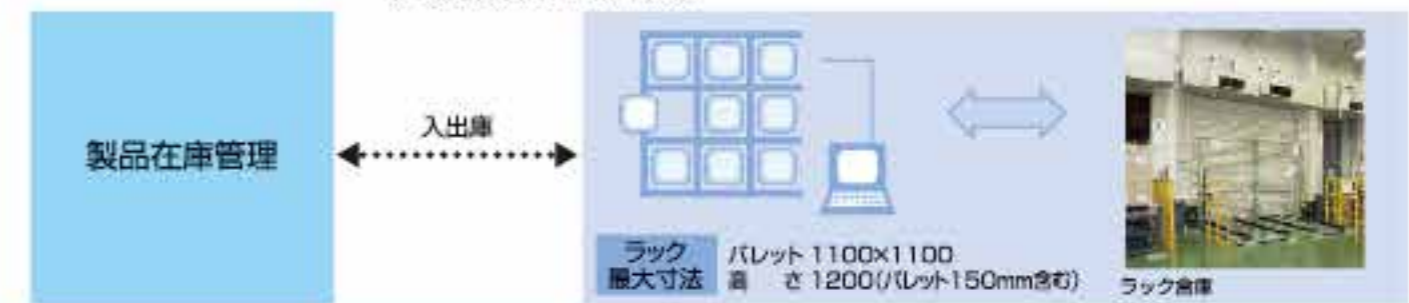
医薬部外品・化粧品の包装セット(ライン)〈医薬部外品製造業許可〉〈化粧品製造業許可〉様々な包装、セット形態での市場展開を求められる今、医薬部外品製造業許可・化粧品製造業許可取得のアウトソーシング工場として、熟練したスタッフがお応えします。



## 自動ラック倉庫

### 部材ロット管理

1980種をコンピュータにて管理し、指定した品物を自動で取り出します。(賞味期限管理・ロット管理)



# 環境活動

## 環境方針

当社は、「社会への貢献」という企業理念のもと、紙器・樹脂パッケージ・ラベル・精密塗工製品等の研究開発・設計・調達・生産・販売のあらゆる活動側面を通して、原材料やエネルギー使用量削減による地球環境への負荷低減や汚染防止などさまざまな環境問題に積極的に取り組み、未来の真に豊かな社会を実現すべくSDGsに貢献してまいります。

1. 環境配慮素材の研究開発および設計、ならびに資材の調達段階において、環境負荷の低減に配慮するとともに、お客さまへの提案を積極的に行います。
2. 省エネ設備やクリーンエネルギーなどの工場や事業所への導入とともに、ものづくりの効率化を進めることにより、事業活動における温室効果ガス(CO<sub>2</sub>)の排出量削減に努めてまいります。
3. 省資源・省エネルギー・リサイクル・廃棄物の削減に取り組み、地球環境の保護を図ります。
4. 環境に関する法規制、条例および協定の遵守と化学物質の管理を強化し、環境汚染の防止に努めるとともに、騒音、振動などを管理し、地域社会との共生をはじめ、すべてのステークホルダーへの貢献に努めます。
5. 環境を管理する組織を整備したうえで、環境目標を設定し、全従業員に環境問題への取り組みの重要性と環境マネジメントシステムの目的等を徹底し、環境パフォーマンスの継続的改善に努めます。

## ISO 認証取得

国内では2004年、環境マネジメントシステム国際規格ISO14001の認証を取得、以来、循環型社会の実現に向けて、地球環境の改善に積極的に取り組んでおります。また、当社独自の森林認証紙やバガス(非木材紙)の開発をいたしております。



ISO 14001

## FSC® 認証取得

国内では2009年、トーインタイランドでは2010年、トーインベトナムでは2016年、FSC®森林認証を取得し、環境に配慮した森林木材から作られたエコ紙(森林認証紙)を推奨し環境保護活動に取り組んでおります。



## 地球にやさしい包装資材・環境設備

再生PETシートやバイオマスPETシート等の次世代型環境素材のご提案や、LED乾燥システムを搭載したオフセット印刷機を導入する等、「地球にやさしい」企業を目指しております。



次世代型環境素材



VOC処理装置



LED乾燥システムを搭載した  
オフセット印刷機

## SMETA 監査

当社はお客様のサプライヤーに対するニーズに応えるべく、柏工場、野田事業所において、第三者機関からSMETA監査を受審(適合)しております。



## Sedex 会員登録およびセルフアセスメント実施

海外拠点のトーインベトナムにおいても、持続可能なグローバルサプライチェーンとして貢献すべく、Sedexへの会員登録およびセルフアセスメントを実施しております。



## プラスチック・スマートキャンペーン(環境省)

トーインは、環境省が主催する海洋プラスチック問題の解決に向けた取り組み「プラスチック・スマートキャンペーン」に賛同しています。

環境に配慮した印刷パッケージを!というお客様のご要望に応え、印刷パッケージ(箱・ケース)に求められる美観性と機能性を保ちつつ、プラスチックと賢く付き合うアイデアをご提案し広めていきます。

プラごみ削減や代替素材など、プラスチックと賢く付き合うアイデアをご提案いたします。



## 環境対応アイテム

### FSC® 認証紙

一般タイプに加えトーインオリジナルの白板紙、蒸着紙のラインナップもございます。

### 再生PET

市中回収されたPETボトルをリサイクルした環境にやさしいPETシートです。

### バガスペーパー

環境にやさしい非木材系パルプ(バガス)を使用したナチュラルペーパーです。一般タイプに加えFSC®を取得したトーインオリジナルの白板紙、蒸着紙のラインナップもございます。

トーインオリジナル「バガスマーク」をご希望に応じてご使用いただけます。(商標登録済)



サトウキビのほろぼろすを原料としたバガスを  
使用した環境対応紙による  
パッケージです。

### LIMEX(ライメックス)

石灰石などの無機物を主原料とした紙・プラスチックの代替素材です。

### MAPKA(マプカ)

紙パウダーを主原料としたプラスチックの代替素材です。

### ファインパルプモールド

再資源化した紙から作られた環境にやさしい成形品です。

### 生分解性フィルム

土壌中の細菌により二酸化炭素と水に分解される材料を使用している為、環境への負荷を軽減します。

### バイオマスインキ

再生可能な天然由来の資源(バイオマス)を材料の一部に使用しているインキです。

### 生分解性ラベル

自然分解しやすいバイオマスプラスチックを表面基材に使用した、環境にやさしいラベルです。

# 品質活動

## 品質方針

当社は、お客様の製品づくりや商品販売の一翼を担っているという誇りと責任感を常に持ち、「よきモノづくり」を極めること、きめ細かいサービス提供に徹することで、お客様のご要望にお応えいたします。

1. 包装資材事業を中心に、良質な製品を適時に、かつ、十分に供給いたします。
2. 長年の知識・経験と技術力をベースとして技術革新に挑み、お客様の期待に応える、安全で安心な製品、及びサービスを提供いたします。
3. 新たな事業展開や、グローバル化の更なる推進に挑戦し続けるために、人材育成と有効な設備投資を計画的、且つ継続的に実施いたします。
4. 法令・規則や当社の品質基準・手順等を遵守いたします。
5. 品質を管理する組織を整備したうえで、品質目標を設定し、全従業員に品質問題への取り組みの重要性と品質マネジメントシステムの目的等を徹底し、品質の継続的な改善に取り組みます。

## ISO 認証取得

国内では2011年、トーインベトナムでは2015年、品質マネジメントシステム国際規格ISO9001の認証を全社に展開し、さらなる顧客満足と、継続的改善を目指しております。



## 品質保証制度

お客様に安全で安心してご使用いただける製品をお届けするために、プロセスアプローチの考え方に基づき

- ① 経営プロセス
- ② 製品実現のプロセス
- ③ 管理プロセス

の各プロセス群による品質管理を実行しております。

## 品質保証設備

お客様の品質要求にお応えするため、「衛生管理」と「防虫・防塵対策」の強化として、トルミング・エアシャワー・二重シャッター等の衛生設備や、「品質保証」の強化として、各種画像検査装置や異例検知センサー類などを導入し、積極的に取り組んでおります。



# 会社概要

創業 1955年(昭和30年)2月  
代表者 代表取締役社長 高橋 太(たかはし ふとし)  
資本金 22億4450万円  
株式 東京証券取引所(スタンダード市場) 上場

従業員数 498名(2022年[令和4年]7月31日現在)  
事業内容 包装資材事業: 紙器、機軸パッケージ、能書・添付文書、ラベル、ディレードラベル  
精密塗工事業: 精密塗工製品の受託製造  
その他事業: 受託包装・セールスプロモーションツール

### 東京本社

〒136-0071 東京都江東区亀戸1-4-2  
TEL.03-5627-9111(代表) FAX.03-3638-1134  
TEL.03-5627-9114(営業) FAX.03-3638-1132

### 柏工場(第一工場・第二工場・第三工場)

〒277-0804 千葉県柏市新十倉二16-1  
TEL.04-7131-2111(代表) FAX.04-7132-6937

### 野田事業所

〒270-0237 千葉県野田市中里231-5  
TEL.04-7120-8805 FAX.04-7120-8017

### 九州事業所

〒839-1333 福岡県うきは市吉井町富永1905-7  
TEL.0943-73-7888 FAX.0943-73-7999

### 海外子会社

TOIN (THAILAND) CO., LTD.  
PANJATHANI TOWER, Floor 12th 127/14 Nonsee Rd.,  
Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120 Thailand

TOIN VIETNAM CO., LTD.  
Lot B\_1C\_CN, Road DE4 & NE4A, My Phuoc 3 Industrial Park,  
Chanh Phu Hoa Ward, Ben Cat Town, Binh Duong Province, Vietnam

### 関連会社

Printing Solution Co., Ltd. (Bangkok Thailand)

### 西日本支社

〒530-0047 大阪府大阪市北区西天満4-8-2 北ビル 5F  
TEL.06-6136-4351 FAX.06-6136-4363

トーイン柏工場および野田事業所 [地図]



# 会社沿革

- 1955年(昭和30年) 中野 弘 東京都中央区銀座にて創業。
- 1958年(昭和33年) 東京都江東区深川に東京印刷紙器株式会社を設立。
- 1961年(昭和36年) 本社を東京都台東区浅草田中町に移転。  
千葉県柏市壹住に、壹住工場を建設し工場を移転。
- 1967年(昭和42年) 千葉県平塚市馬入工業団地に平塚工場  
(医薬・化粧品紙器工場)を建設。
- 1969年(昭和44年) 資本金1億円に増資。
- 1971年(昭和46年) 千葉県柏市新十倉二工業団地に柏工場(現、第一工場)を建設。
- 1974年(昭和49年) 東京都中央区新川に本社を移転。
- 1977年(昭和52年) 平塚工場を閉鎖し、柏工場へ生産拠点を集約。
- 1980年(昭和55年) 順吉会等の組立および協合せ等を主事業とする  
トーイン工業株式会社を設立。  
東京都中央区八丁に本社ビルを建設し、新川より移転。
- 1983年(昭和58年) 柏工場内に精密塗工工場(現、第二工場)を建設。
- 1987年(昭和62年) 資本金2億6千2百万円に増資し、商号を  
東京印刷紙器株式会社からトーイン株式会社へ変更。
- 1990年(平成 2年) 資本金1億5千2百万円に増資。
- 1991年(平成 3年) 資本金22億4千4百50万円に増資。  
日本証券業協会に株式を店頭登録。
- 1996年(平成 8年) 柏工場内に第三工場(医薬品・化粧品専用工場)  
を建設。
- 2003年(平成15年) トーイン工業株式会社を解散し、  
事業をトーイン株式会社に統合。
- 2004年(平成16年) ISO14001認証を取得。
- 2005年(平成17年) 創業50周年。  
ISO9001認証を取得(精密塗工事業)。
- 2006年(平成18年) 南柏事業所を閉鎖し、野田事業所を開設。
- 2008年(平成20年) 大阪市北区堂島に大阪営業所を開設。
- 2008年(平成20年) タイ国バンコクに TOIN (THAILAND) CO., LTD.  
(トーインタ일랜드) を設立。
- 2009年(平成21年) FSC森林認証を取得。
- 2011年(平成23年) ISO9001認証を全社に拡大。
- 2013年(平成25年) ベトナム社会主義共和国ビンズン省に  
TOIN VIETNAM CO., LTD. (トーインベトナム) を設立。  
ISO14001認証を野田事業所に拡大。
- 2014年(平成26年) TOIN VIETNAM CO., LTD. 資本金7,000,000US\$に増資。
- 2016年(平成28年) TOIN VIETNAM CO., LTD. 資本金11,000,000US\$に増資。
- 2018年(平成30年) SMETA監査を受審(適合)。
- 2021年(令和 3年) 第三工場拡張竣工。  
大阪営業所から西日本支社へ名称を変更し、  
大阪市北区西天満に移転。
- 2022年(令和 4年) 東京証券取引所スタンダード市場に移行。  
福岡県に九州事業所を開設。  
JFS-B規格を取得(HACCP包含)。