

“座る”を追求し人と地球を支える



Global Seat System Creator



自動車シート製造

株式会社タチエス
愛知工場



ホームページ

進路ナビ掲載中！



Company Profile

男性育休100%宣言





商 号：株式会社タチエス

本 社：東京都青梅市末広町 一丁目3番1号

設 立：1954年4月

資 本 金：90億40百万円

売 上 高：2,853億円（2025年3月期 連結）

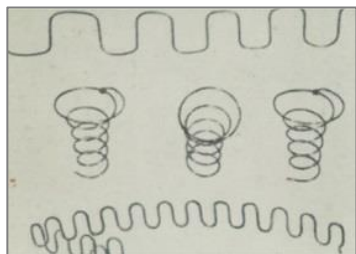
社 員 数：10,560名（2025年3月期 連結）

株 式：東京証券取引所 プライム市場
(コード7239)


事業内容：自動車用シートの製造

1954年

 立川スプリング株式会社 設立



1950年代

 自動車シート一貫メーカーへ
成長、受注拡大



1967年

 国産初の天皇陛下御料車用
シートを製作



1986年

 株式会社タチエスへ商号変更

 米国ミシガン州に
TACHI-S Engineering U.S.A., Inc.を設立

 東京証券取引所へ上場

1980年代

 独自技術「接着成形工法」を開発



1991年



メキシコ アグアスカリエンテス州に
Industria de Asiento Superior, S.A. de C.V.を設立

2001年



中国 河南省鄭州市に 鄭州泰新汽車内飾件有限公司を設立

2004年



フランス ヴェリジー・ピラクブレー市（現 ムードン・ラ・フォレ市）に
TACHI-S Engineering Europe S.A.R.L.を設立

2011年



タイ バンコク都に TACHI-S (Thailand) Co., Ltd. を設立

2012年



ブラジル リオデジャネイロ州に TACHI-S Brasil Industria de
Assentos Automotivos Ltda.を設立

2013年



ベトナム ホーチミン市に
TACHI-S Engineering Vietnam Co., Ltd.を設立



マレーシア スランゴール州に
APM TACHI-S Seating Systems Sdn. Bhd.を設立

2022年



インド デリー州に 合併会社 Uno Minda TACHI-S
Seating Private Limitedを設立

9カ国 53拠点（2025年04月現在）

1990年代



後に業界の主流となる
「ヘッドレスト一体発泡技術」
「ロングスライドレール」を開発



2000年代



グローバルスタンダードフレームを
開発



2010年代～



シートの未来を提案し続けるタチエス



軽量化に貢献するTTKシリーズを
開発



最寄り駅は名鉄新安城駅です。駅から徒歩30分。自動車やバイク通勤可です。



株式会社タチエス 愛知工場／技術センター

〒446-0007

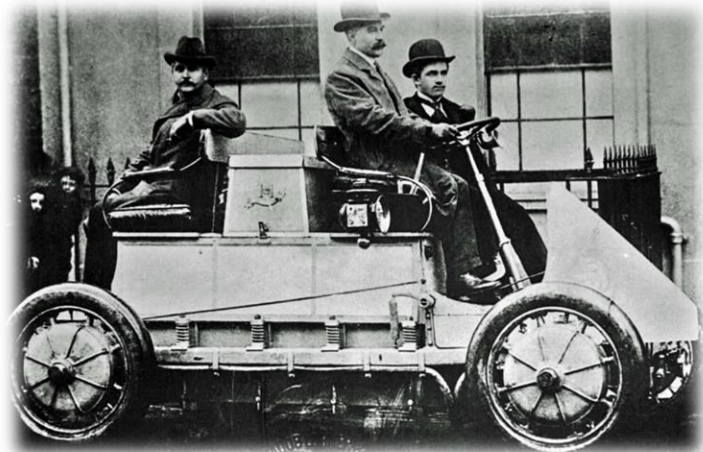
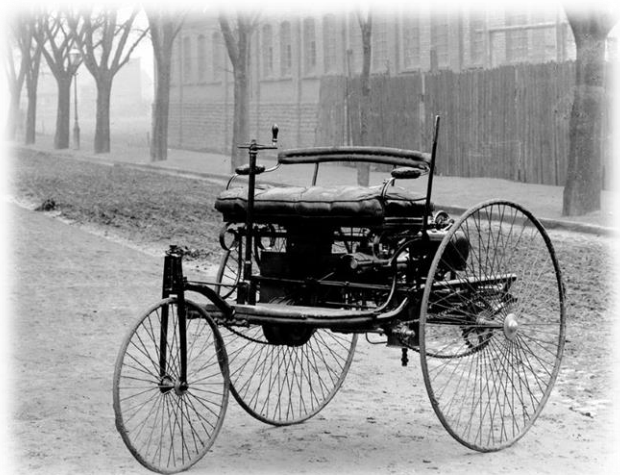
愛知県安城市東栄町柳原125番地2

TEL:070-7593-8605 (寺村) E-MAIL: m-teramura@tachi-s.co.jp

名鉄 新安城駅から徒歩30分／車・バイク・自転車通勤可

人が自動車に乗って移動する限り、

シートの需要は無くない！



街でよく見る自動車のシートは、実はタチエスが作っています



アウトランダー（三菱）



RAV-4（トヨタ）



N-BOX（ホンダ）



N-ONE（ホンダ）



SKYLINE（日産）



防衛省高機動車



ランドクルーザー250（トヨタ）



ZR-V（ホンダ）



PROFIA（日野）

愛知工場は、三菱自動車とトヨタ自動車のシートを生産しています！



アウトランダー



SEAT ASSY



エクリプスクロス



SEAT ASSY



RAV4



SEAT ASSY



デリカD5



SLIDE ASSY

国内に4工場あります。愛知以外に、三重・東京・埼玉・栃木。転勤はほぼありません。

- ① 本社/技術・モノづくりセンター
- ② 技術センター愛知
- ③ 愛知工場
- ④ 武蔵工場
- ⑤ 栃木工場
- ⑥ 鈴鹿工場

愛知工場
(愛知県安城市)



鈴鹿工場
(三重県鈴鹿市)



- ⑦ 株式会社TF-METAL
- ⑧ 株式会社Nui Tec Corporation
- ⑨ 株式会社タチエスH&P
- ⑩ 錦綾工業株式会社
- ⑪ 株式会社TF-METAL磐田
- ⑫ 株式会社TF-METAL九州
- ⑬ 株式会社TF-METAL東三河



本社/技術・モノづくりセンター
(東京都青梅市)



● 開発/統括

● シート生産工場

● コンポーネント工場

(Frame, Trim, Mechanism)

■ ホンダ圏 ■ トヨタ圏 (含 日野自動車)

■ 日産圏 ■ 三菱圏 ■ ルノー

■ その他 (含 タチエスグループ)

ご じょう きょう ちょう

『互譲協調』

「人と人との和」を大切にし、
思いやり・助け合いの精神の下、
何事にも使命感と
自責心をもって臨む



その 1 独立系の強みを生かし、価値ある提案を続ける

その 2 先行開発から全プロセスで信頼できる仕組みを提供する

その 3 グローバルベースで対応できる仕組みを提供する



お客様からの信頼 ~TRUST~



「選ばれ続ける企業」へ

その **1** 独立系の強みを生かし、価値ある提案を続ける



スポーツカー



EV



高級車



トラック

**全方位
対応**



軽自動車

技術力・開発力

トヨタ

ホンダ

日産

日野

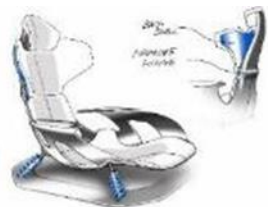
三菱

中国
民族系
メーカー

EV
メーカー

**多様な
得意先**

ノウハウ・経験

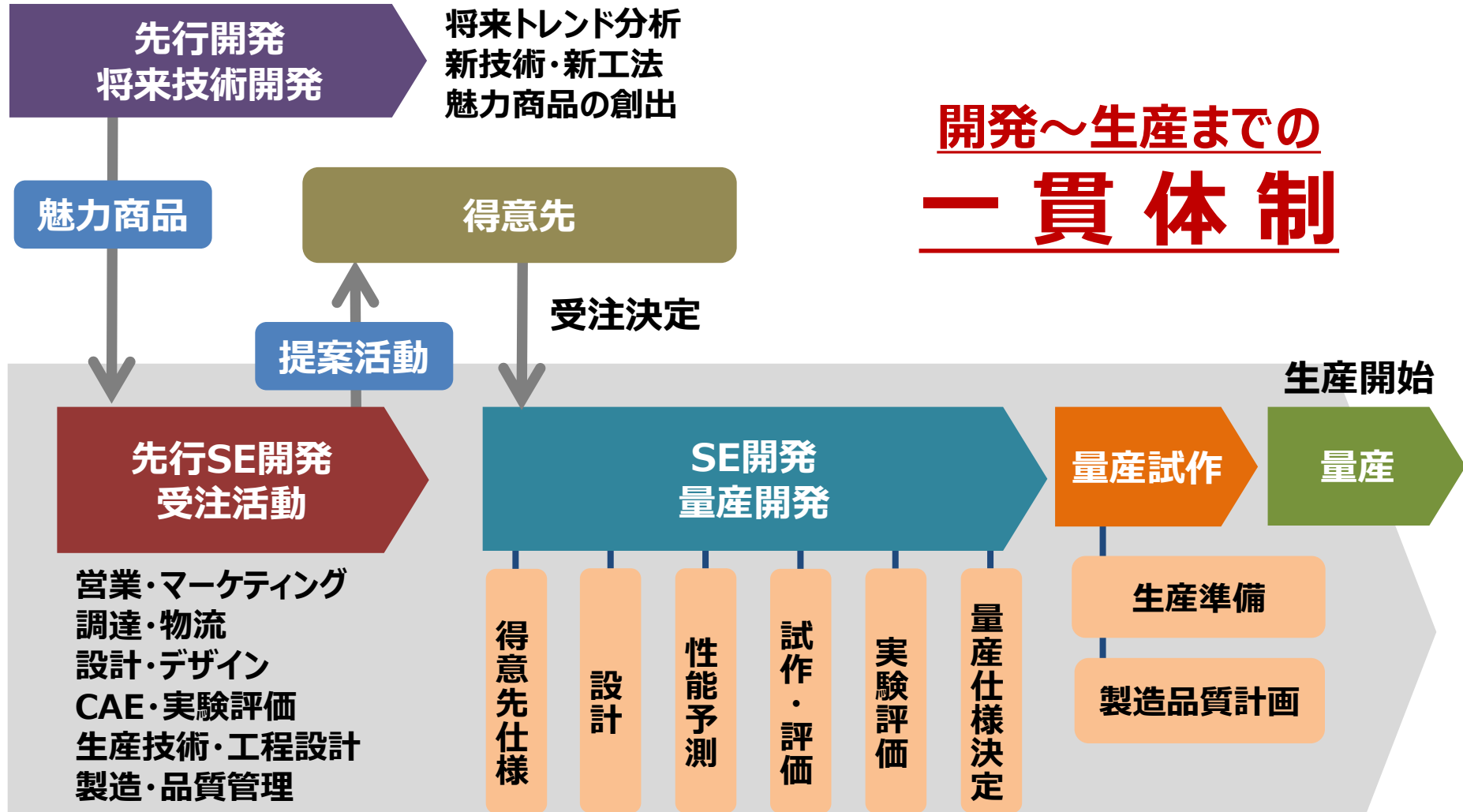


イノベーション



自由な発想による独自開発

その 2 先行開発から全プロセスで信頼できる仕組みを提供する

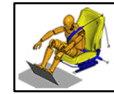


開発～生産までの一貫体制

サイマルテニアス エンジニアリング (SE) 体制 → 各機能が一体的に開発を進めて効率化

その 3 グローバルベースで対応できる仕組みを提供する

実験機能保有
※CAE・・・解析



衝突試験機保有

グローバル開発拠点

欧州 (フランス)

中国
(広州、鄭州、浙江)

※実験・衝突試験機・CAE

北米 (米国)

※実験・CAE

現地化の推進

現地化の推進

2018年
7月導入

2008年
5月導入

2017年
10月導入

東南アジア (タイ)

ベトナム

※CAE

日本
(東京・愛知)

※実験・衝突試験機・CAE

中南米 (メキシコ)

※実験・衝突試験機

お客様の要望にタイムリーに対応

必要なスキルを自ら学んでキャリア形成できる環境で、キャリアアップを目指せます！

＊従業員一人ひとりが自律的にキャリア形成

ができる環境を構築

＊必要なスキルを自ら学び、次のステップへ

チャレンジする意欲の喚起

＊キャリアアップの例

22才：リーダー（作業の取りまとめ）

28才：班長（一部工程の責任者）

34才：係長（広範囲に及ぶ工程の責任者）

42才：課長（全工程の責任者、管理職）



階層別教育

•各階層における「役割」「行動特性」を理解し、業務遂行に活かす為のスキル向上を目指します。

全社教育

•コンプライアンス教育や情報セキュリティ教育による社員の法令順守マインドの育成や自己啓発支援を行っています。

部門別教育

•各部門（職種）におけるプロフェッショナルとなる為、テクニカルスキルの向上を目指します。

教育体系図



コンピテンシー教育・・・マネジメント、コーチング、問題解決力など業務を進める上で必要となるスキルを身に付ける教育



ヘッドレスト (事故の衝撃から頭を守る)

布地 (レザー、本革)

ウレタン (スポンジ)

バネ (振動や衝撃を吸収)

レール (シートを前後に動かす)

フレーム (骨格)

作業自体は、比較的簡単な作業から、ある程度習熟が必要な作業まであります。



① フレーム溶接工程

まずシートの骨組みとなる「フレーム」を作ります。設備に部品をセットし、熱で鉄を溶かしてつなげていきます。火花が飛ぶ中で形ができていく、迫力ある工程です。



② フレーム組立工程

細かい部品は人が手作業で付けています。自分の手で一つずつ組み上げていくので、作っている実感がしっかり味わえます。



③ ピッキング工程

シートに必要な部品を棚から取り出し、専用の箱に入れていきます。まるで材料を集めるような作業で、テンポよく進めると楽しくなってきます。



④～⑤ フレーム締付け工程

バックとクッション（背もたれとお尻の部分）をボルトで締付け完成させます。ここで一気に“イスの形”が見えてくるので、完成が近づくワクワク感があります。



⑥ シートクッション吊り工程

ホックリンガーを使って、トリムカバーをパッドに固定します。固定したらトリムカバーをパッドに被せます。カバーがピタッとはまる瞬間が気持ちいい工程です。



完成品



⑩ 外観仕上げ工程

シート表面にアイロンをあて、外観を整えます。最後の仕上げで見た目がきれいになり、製品として完成する瞬間はとても気持ちがいいです。



⑨ 着座検査工程

完成したシートに座って、ガタツキの確認や作動の確認をします。自分が関わったシートを実際に試せる、ちょっと嬉しいチェック工程です。



⑧ 配線作業の工程

自動車側と接続する為の配線を、決められた位置に確実に固定していきます。とても重要な作業のため、認定された人しかできない“特別な工程”です。



⑦ シートバックの被せ工程

エアバックをトリムカバーの中に装着したあと、背もたれ部分に被せていきます。安全に関わる作業なので、丁寧に仕上げるほど達成感があります。

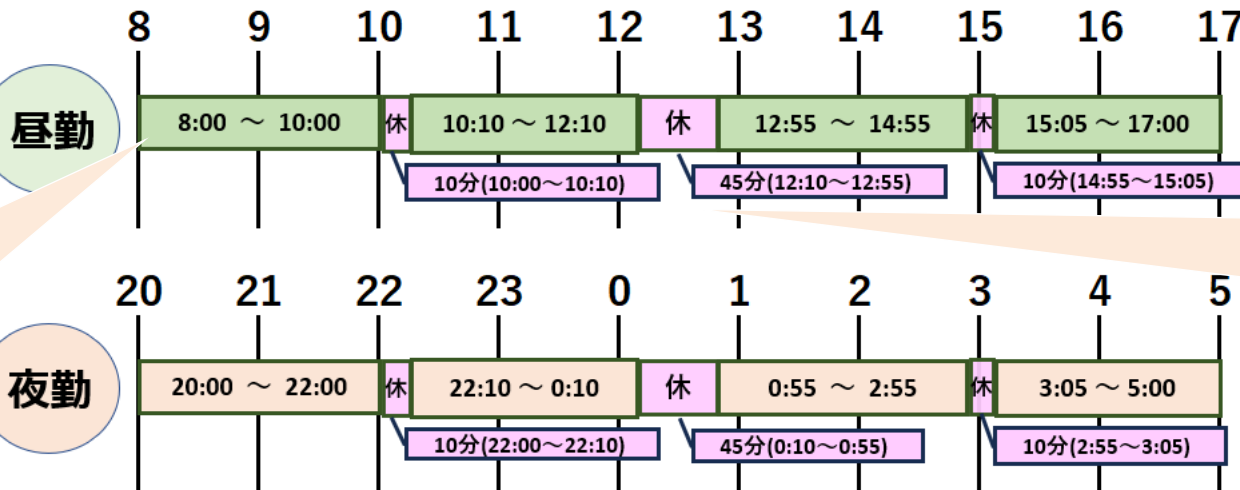
三菱自動車向け職場：昼勤 8:00～17:00 / 夜勤 20:00～5:00



朝礼の風景



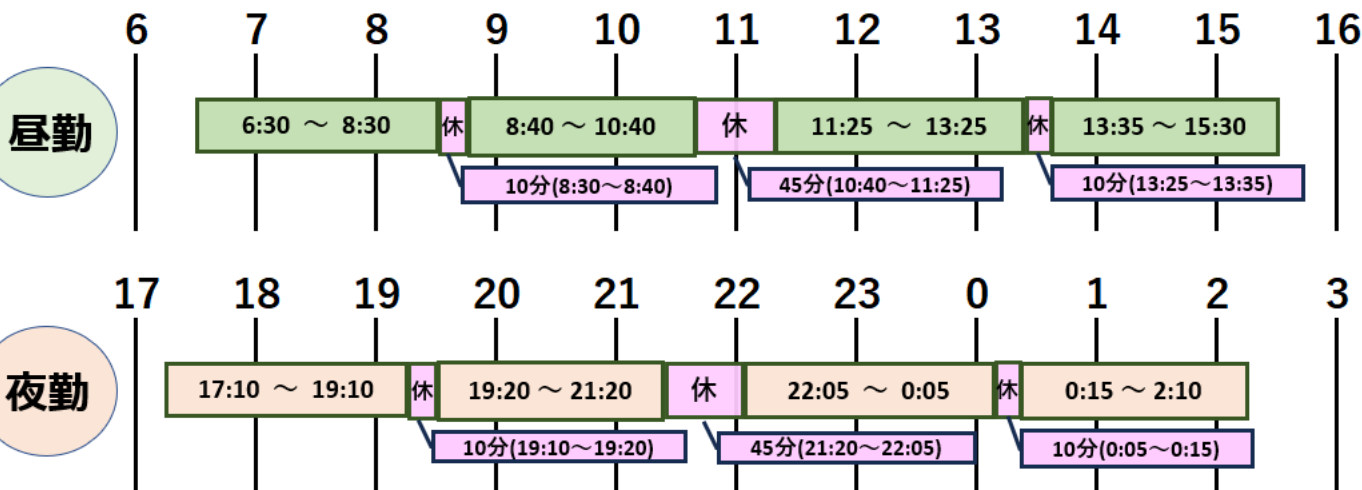
昼食の風景



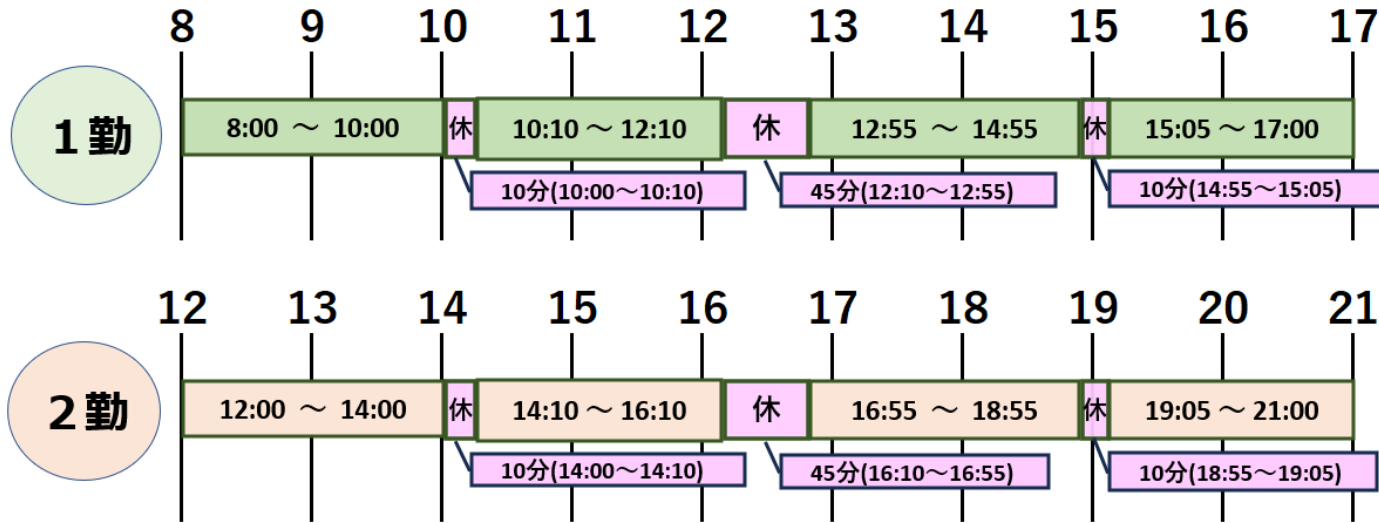
トヨタ自動車向け職場：昼勤 6:30～15:30 / 夜勤 17:10～2:10



毎日の生産台数は決まっており、計画数の生産が終わるとその日の仕事は終わりです



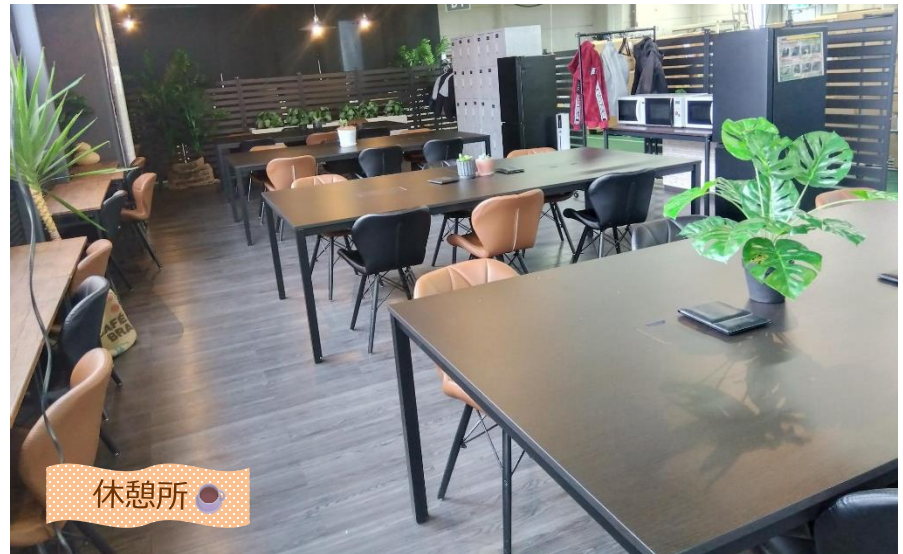
発泡職場：1勤 8:00～17:00 / 2勤 12:00～21:00



発泡職場は、シートのヘッドレストを作る工程となりますが、女性が多い職場です。昨年、休憩所をリニューアルしましたが、カフェみたいで、とても綺麗ですよ♪



2025年4月入社



技能職

【勤務地】愛知工場



自動車用シートの製造

- 組立作業：組立ラインにて構成部品の取り付け・シート組立作業
- 溶接作業：溶接設備への部品のセット・溶接後の完成品の検査を行う作業
- 補給作業：シート組立前の部品をラインに供給する作業
- 発泡作業：ヘッドレストやアームレストの生産作業



組立作業



溶接作業



補給作業



発泡作業

特にモノづくりに興味があり、コミュニケーションをきちんと取れる人は活躍しています！

■ 弊社は「人物重視」の採用を行っており、**選考方法は「面接」のみ**です。

男女問わず下記に当てはまる方は大歓迎です！

- ①モノづくりに興味がある人
- ②人とのコミュニケーションを大切に考えている人
- ③失敗を恐れず、チャレンジし続けられる人
- ④自ら考え、現状に満足することなく、改善の意識を持てる人
- ⑤体を動かすのが好きな人

2025年度は、高卒15名入社！男子11名。女子4名。2026年度は、高卒12名入社！

過去5年の採用実績校は、次のとおりです。

安城学園高校、安城農林高校、安城南高校、一宮高校、一色高校、岡崎工科高校、
岡崎商業高校、岡崎城西高校、刈谷工科高校、幸田高校、高浜高校、豊田大谷高校、
豊田工科高校、名古屋たちばな高校、碧南工科高校、三河高校



愛知産業大学三河高校卒業 先輩のご紹介

K.Aさん(25年4月入社)

?

どのような業務を担当していますか？

現在は組立工程で研修中です(研修期間⇒入社後3か月)

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

作業を一人で任せてもらった時と少しずつ仕事を覚えた時



?

実際に入社して、職場の雰囲気はどう感じましたか？

外国の方達も明るく楽しく働いていて、みんな親切

?

タチエスへの入社を決めた理由は何ですか？

昔からモノ作りが好きだった

?

後輩へのアドバイスをお願いします

規則正しい生活を心掛ける事

安城農林高校卒業 先輩のご紹介

?

どのような業務を担当していますか？

S.Iさん(25年4月入社)

現在はシート組立工程で研修中です(研修期間⇒入社後3か月)

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

作業を一人で任せてもらった時

?

実際に入社して、
職場の雰囲気はどう感じましたか？

年齢が近い先輩がいてくれて、話しかけやすい

?

タチエスへの入社を決めた理由は何ですか？

モノづくりが好きだからです

?

後輩へのアドバイスをお願いします

忍耐力を磨こう！



名古屋たちはな高校卒業 先輩のご紹介

S.Uさん(25年4月入社)

?

どのような業務を担当していますか？

現在は補給工程で研修中です(研修期間⇒入社後3か月)

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

作業を一人で出来た時、先輩達に褒められた時は嬉しい

?

実際に入社して、職場の雰囲気はどう感じましたか？

先輩が優しくて、わからないところは優しく教えてくれるので、働きやすい。



?

タチエスへの入社を決めた理由は何ですか？

工場で働きたくて選び、また、工場見学の際に先輩方から明るい挨拶をたくさん返してくれたから。

?

後輩へのアドバイスをお願いします

規則正しい生活を心掛ける事。
報連相を常に心掛ける方がいいです。

山本学園情報文化専門学校卒業 先輩のご紹介

T.Yさん(25年4月入社)

?

どのような業務を担当していますか？

現在は組立工程で研修中です(研修期間⇒入社後3か月)

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

先輩に自分の作業について褒められた時

?

実際に入社して、職場の雰囲気はどう感じましたか？

先輩が優しくて、頑張っている仕事に取り組める



?

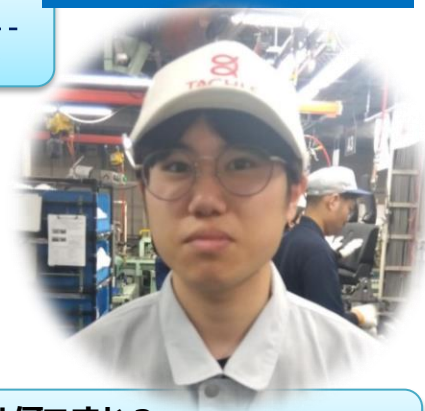
タチエスへの入社を決めた理由は何ですか？

車のシート作りに興味があり、社員の方々の印象が良かった

?

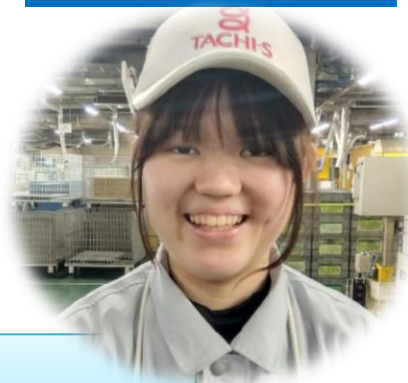
後輩へのアドバイスをお願いします

高校の勉強を全力で頑張り、より良い社会人になれるよう、時間を有効に活用して下さい。



安城学園高校卒業 先輩のご紹介

E.Kさん(25年4月入社)



?

どのような業務を担当していますか？

現在はフレーム工程で研修中です(研修期間⇒入社後3か月)

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

作業が上手だと褒められた時

?

実際に入社して、職場の雰囲気はどう感じましたか？

挨拶する時や働いている時に親切で笑顔で接してくれて、働きやすい職場でした



?

タチエスへの入社を決めた理由は何ですか？

親が車関係の仕事に就いており、その影響で興味を持ち、工場見学を行った際の印象や雰囲気が良く、タチエスはグローバルに展開していると聞いたから

?

後輩へのアドバイスをお願いします

製造の人は体力をつけた方が良いです。(特に足が疲れるから)

岡崎城西高校卒業 先輩のご紹介

?

どのような業務を担当していますか？

現在はシート組立工程で研修中です(研修期間⇒入社後3か月)

S.Oさん(25年4月入社)

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

作業に慣れてきて、効率的に作業を行えた時

?

実際に入社して、職場の雰囲気はどう感じましたか？

親しみやすい雰囲気です、先輩が親切です



?

タチエスへの入社を決めた理由は何ですか？

車のシートは今後電気自動車などが増えていっても需要があり、仕事を長く続けやすいと思ったから

?

後輩へのアドバイスをお願いします

立ち仕事メインなので体力をつけておくこと

食堂



売店



ランチは1食450円
(味噌汁付き)

健康経営やスキルアップを促進する
総合型福利厚生サービス (ベネフィットステーション)

2025 MAY. 企業向け宅配弁当 株式会社ミノヤランチサービス

5 Minoya Lunch

電子レンジを使用する際は

【お客様へのおお願い】
お弁当の保管場所について
① 直射日光を避け、涼しい場所で保管してください。
② 開封後はなるべく早くお召し上がりください。
③ 冷蔵・冷凍の弁当は、冷蔵庫・冷凍庫で保管してください。
④ 開封後はなるべく早くお召し上がりください。
⑤ 開封後はなるべく早くお召し上がりください。

月	火	水	木	金
1 白身魚フライ こんにゃく煮	2 厚盛満足男爵ロケック 切干大根煮	3 すき焼きの昼飯 鶏の代わりに黒豚肉の胸(すき)の部分 を火にかけて、魚や豆腐も焼いて食べた ことが、すきや比喩はたいたという説と、 関西では肉を焼き身(すき)にして食する ことから、すきやまじい説もありです。 すき焼きは関西・中国では同じ呼び名が あり、下で食するが関東風、牛丼を使っ て「焼く」が関西風となります。愛知ではか しわ(焼)のすき焼きが好まれていました。	4 エビフライ 手作りタルタルソース	5 トロニシンの塩焼き ハムの天ぷら
6 四元豚のトンカツ 春雨サラダ	7 エビフライ 手作りタルタルソース	8 トロニシンの塩焼き ハムの天ぷら	9 四元豚のトンカツ 春雨サラダ	

※写真はイメージです。実際のカラーは写真とは異なります。

毎日おトクに
お気軽に

ビザハット
セットや割引商品の
総額からさらに
5%OFF

不二家 レストラン
お食事代
10%OFF

スイーツも珈琲も
逸品揃い

上野駅前店
ドリンク1杯
50円OFF

本場梅田店
ベックス
コーヒョップ
ドリンクが毎月4杯
50円OFF

ベネフィット・ステーションの
会員特典が使えるお店は
なんと26,000店以上!

PIZZA LA JAPAN STANDARDS 一蘭 不二家 レストラン
京田薬場 1カラビ 1カラビ watami
Pizzeria Kuma Kuma 名産品 水
ナカフネ牛 串かつおぎん 本どりや
四十八漁場 スターキートン 空樂亭
わんぱく 小丸 小丸
STEAK HOUSE 日本産肉類 大塚製粉
RONCOBILLY ラーメン 魅力産 子やま子やま
かごろ 九州魂 すし 兆

BENEFIT STATION
ベネ・スタに入っているお店を
会員限定特典
え?こんなに
お得なの?

キャンペーン情報
ベネ・スタに入っているお店を
おトクな
プレゼント!
100円
おトクの特典がたくさん!

BENEFIT STATION
ベネ・スタに入っているお店を
会員限定特典
おトクな
得食
ベネフィット・ステーションで
お得に食べる

100円
おトクの特典がたくさん!

年間休日数 121日。有給休暇付与日数12日。週休2日制(土・日)です。

制度等	内容
諸手当	家族手当、時間外勤務手当、通勤手当、休日出勤手当
社会保険	健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険
補助	借上げ寮あり（原則自宅から勤務地までの通勤距離が片道35km以上で会社が認めた者）
産前産後休暇	産前42日間、産後56日間
育児休業	原則子どもが1歳になるまで利用できます。 ※事情により延長も可能
育児短時間勤務制度	子どもが小学校卒業まで、最大2時間の時短勤務（6時間勤務）が可能です。

※完全週休2日制（土・日 ※就業先カレンダーによる）、ゴールデンウィーク休暇、夏季休暇、年末年始休暇あり（各平均9日）

賞与は年2回（7月・12月）、退職金や社員持株など制度充実！

制度等	内容
看護休暇	小学校入学までの子どもを持つ方が対象。 1年間につき、子ども1人：5日、2人以上： 10日まで取得できます。
ベネフィットステーション	東京ディズニーリゾート コーポレートプログラム 利用券（2,000円引き×4枚／年） レジャー施設割引、飲食店割引、映画割引、e ラーニング 他
通信教育奨励金制度	様々な分野の中から、好きな講座を受講いただけ ます。会社指定の期間内に修了すれば受講 料を補助。優秀修了者は全額補助となります。
施設	売店 食堂
その他	積立有休制度、退職金制度、社員持株制度、 小口現金融資、財形貯蓄、慶弔見舞金、 副業（兼業）、制服貸与

★賞与年2回、制服貸与、車・バイク・自転車通勤可

項目	内容	備考
入居物件	借り上げ社宅 (レオパレス推奨)	住居を会社が法人契約
物件探し	会社が提携している「リロネット」を利用	好みの条件を指定して探すことが可能
入居期限	入社後6年間まで	
入居条件	自宅からの通勤距離：35キロ以上 又は 通勤時間：1時間半以上	直線距離でなく通勤距離
自己負担額	家賃の20%	
家賃上限	60,000円	上限を超えた物件も入居可 超過金額は自己負担
初期費用	敷金、礼金、各種手数料は 全額会社負担	各1ヶ月分の賃料を上限とする
引っ越し費用	会社負担	引っ越し会社は会社指定なし
原状回復費用	会社が退出修繕費として負担	入居者の故意又は過失が認められる場合は自己負担あり



“座る”を追求し人と地球を支える



Global Seat System Creator

