

“座る”を追求し人と地球を支える



Global Seat System Creator



自動車シート製造

株式会社タチエス
武蔵工場

Company Profile



ホームページ



進路ナビ掲載中！



男性育休100%宣言



商 号：株式会社タチエス

本 社：東京都青梅市末広町 一丁目3番1号

設 立：1954年4月

資 本 金：90億40百万円

売 上 高：2,853億円（2025年3月期 連結）

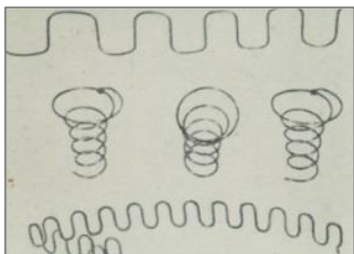
社 員 数：10,560名（2025年3月期 連結）

株 式：東京証券取引所 プライム市場
(コード7239)


事業内容：自動車用シートの製造

1954年

 立川スプリング株式会社 設立



1950年代

 自動車シート一貫メーカーへ成長、受注拡大



1967年

 国産初の天皇陛下御料車用シートを製作



1986年

 株式会社タチエスへ商号変更

 米国ミシガン州に TACHI-S Engineering U.S.A., Inc.を設立

 東京証券取引所へ上場

1980年代

 独自技術「接着成形工法」を開発



1991年



メキシコ アグアスカリエンテス州に
Industria de Asiento Superior, S.A. de C.V.を設立

2001年



中国 河南省鄭州市に 鄭州泰新汽車内飾件有限公司を設立

2004年



フランス ヴェリジー・ピラクブレー市（現 ムードン・ラ・フォレ市）に
TACHI-S Engineering Europe S.A.R.L.を設立

2011年



タイ バンコク都に TACHI-S (Thailand) Co., Ltd. を設立

2012年



ブラジル リオデジャネイロ州に TACHI-S Brasil Industria de
Assentos Automotivos Ltda.を設立

2013年



ベトナム ホーチミン市に
TACHI-S Engineering Vietnam Co., Ltd.を設立



マレーシア スランゴール州に
APM TACHI-S Seating Systems Sdn. Bhd.を設立

2022年



インド デリー州に 合併会社 Uno Minda TACHI-S
Seating Private Limitedを設立

9カ国 53拠点（2025年04月現在）

1990年代



後に業界の主流となる
「ヘッドレスト一体発泡技術」
「ロングスライドレール」を開発



2000年代



グローバルスタンダードフレームを
開発



2010年代～



シートの未来を提案し続けるタチエス



軽量化に貢献するTTKシリーズを
開発



最寄り駅は八高線金子駅です。送迎バスで10分です。青梅線小作駅からの送迎バスもあり。



株式会社タチエス 武蔵工場

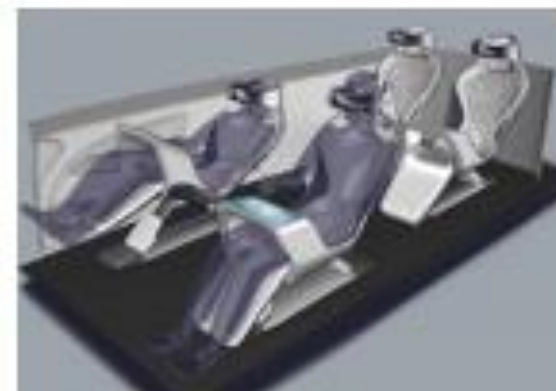
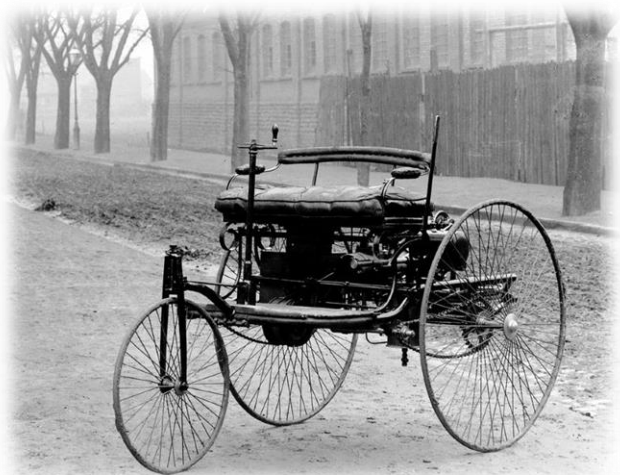
〒358-0032

埼玉県入間市狭山ヶ原108-13

[TEL:04-2394-5111](tel:04-2394-5111)

- ◆JR 青梅線 小作駅から送迎バス30分
- ◆JR 八高線 金子駅から送迎バス10分
- ◆西武池袋線 入間市駅から送迎バス15分
- ※車・バイク・自転車通勤可

人が自動車に乗って移動する限り、
シートの需要は無くない！



街でよく見る自動車のシートは、実はタチエスが作っています



ランドクルーザー250（トヨタ）



ZR-V（ホンダ）



デュトロ・ダイナ（日野/トヨタ）



アウトランダー（三菱）



RAV-4（トヨタ）



N-BOX（ホンダ）



N-ONE（ホンダ）



SKYLINE（日産）



GT-R（日産）

武蔵工場では、ホンダ・トヨタ・日野の自動車用シートを生産しています！



HONDA

ZR-V



TOYOTA LAND CRISER 250



※TOYOTA自動車殿ホームページから引用



HINO

小型トラック DUTRO・DYNA



※日野自動車殿ホームページから引用

防衛省高機動車



武蔵工場では、日産の自動車用シート部品も受注生産しています！



NOTE



FR FRM

VANETTE NV200



FRM

※日産自動車殿ホームページから引用

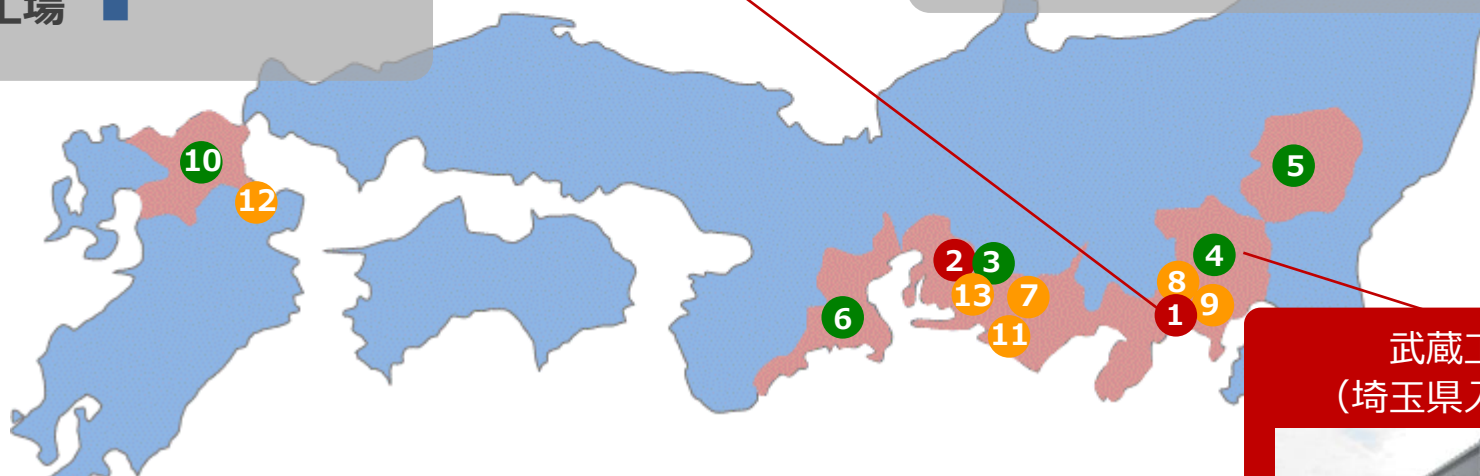
国内に4工場あります。埼玉以外に、栃木・愛知・三重。転勤はほぼありません。

- ① 本社/技術・モノづくりセンター
- ② 技術センター愛知
- ③ 愛知工場
- ④ 武蔵工場
- ⑤ 栃木工場
- ⑥ 鈴鹿工場

本社/技術・モノづくりセンター
(東京都青梅市)



- ⑦ 株式会社TF-METAL
- ⑧ 株式会社Nui Tec Corporation
- ⑨ 株式会社タチエスH&P
- ⑩ 錦綾工業株式会社
- ⑪ 株式会社TF-METAL磐田
- ⑫ 株式会社TF-METAL九州
- ⑬ 株式会社TF-METAL東三河



武蔵工場
(埼玉県入間市)



● 開発/統括

● シート生産工場

● コンポーネント工場

(Frame, Trim, Mechanism)

■ ホンダ圏 ■ トヨタ圏 (含 日野自動車)

■ 日産圏 ■ 三菱圏 ■ ルノー

■ その他 (含 タチエスグループ)

出荷場



第二工場



- 武蔵工場開設・・・1980年（昭和55年）1月に開設
- 武蔵工場の大きさ・・・30,000㎡（9,090坪）
※サッカーコート 約4面の広さ

第四工場



工機工場



第一工場



事務棟



ご じょう きょう ちょう

『互譲協調』

「人と人との和」を大切にし、
思いやり・助け合いの精神の下、
何事にも使命感と
自責心をもって臨む



その **1** 独立系の強みを生かし、価値ある提案を続ける

その **2** 先行開発から全プロセスで信頼できる仕組みを提供する

その **3** グローバルベースで対応できる仕組みを提供する



お客様からの信頼 ~TRUST~



「選ばれ続ける企業」へ

その **1** 独立系の強みを生かし、価値ある提案を続ける



スポーツカー



EV



高級車



トラック

**全方位
対応**



軽自動車

技術力・開発力

トヨタ

ホンダ

日産

日野

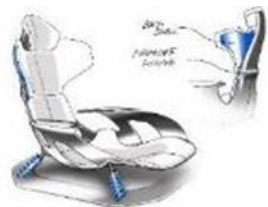
三菱

**多様な
得意先**

中国
民族系
メーカー

EV
メーカー

ノウハウ・経験

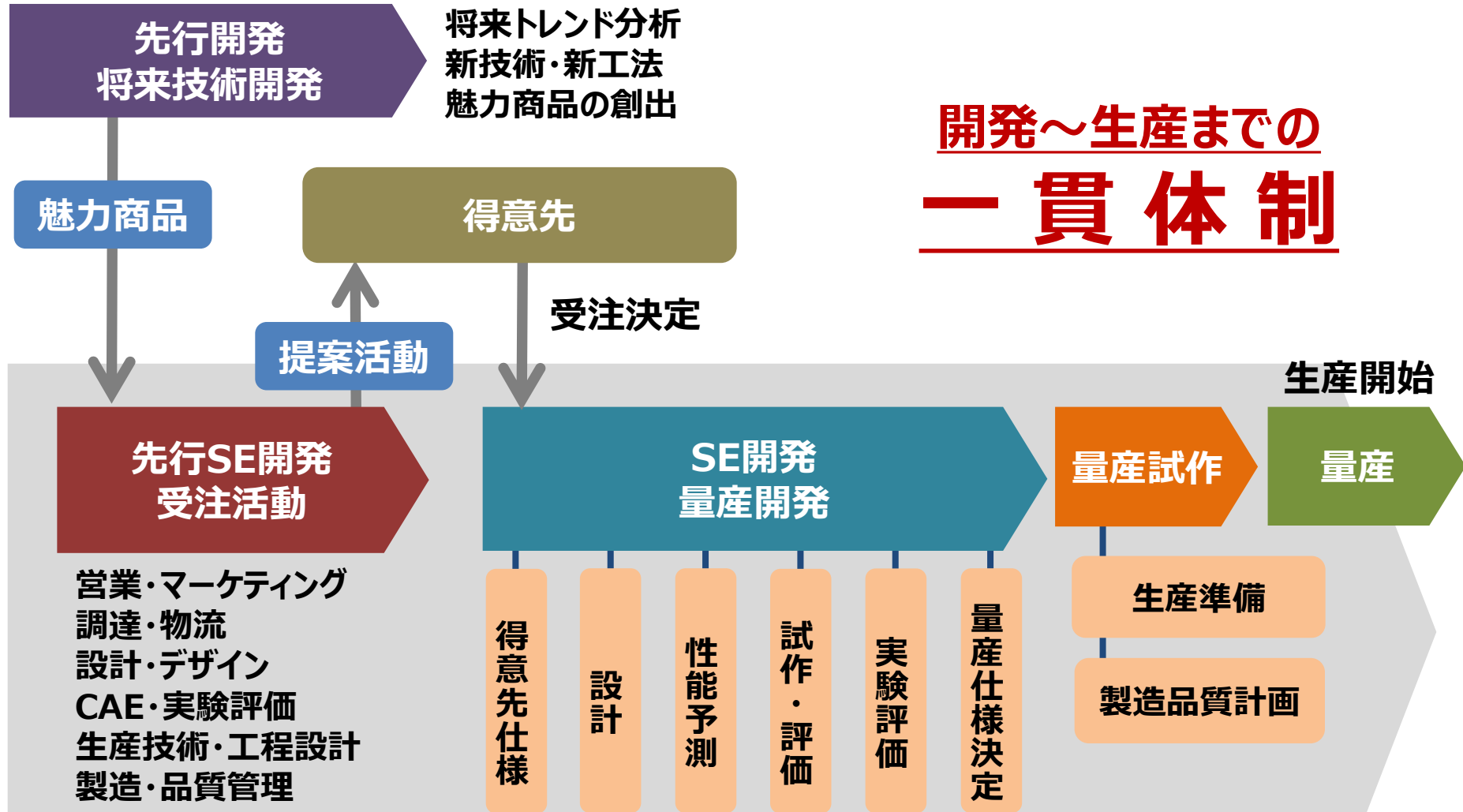


イノベーション



自由な発想による独自開発

その 2 先行開発から全プロセスで信頼できる仕組みを提供する



開発～生産までの一貫体制

サイマルテニアス エンジニアリング (SE) 体制 → 各機能が一体的に開発を進めて効率化

その 3 グローバルベースで対応できる仕組みを提供する

実験機能保有
※CAE・・・解析



衝突試験機保有

グローバル開発拠点

欧州 (フランス)

中国
(広州、鄭州、浙江)

※実験・衝突試験機・CAE

北米 (米国)

※実験・CAE

現地化の推進

現地化の推進

2018年
7月導入

2008年
5月導入

2017年
10月導入

東南アジア (タイ)

ベトナム

※CAE

日本
(東京・愛知)

※実験・衝突試験機・CAE

中南米 (メキシコ)

※実験・衝突試験機

お客様の要望にタイムリーに対応

必要なスキルを自ら学んでキャリア形成できる環境で、キャリアアップを目指せます！

* 従業員一人ひとりが自律的にキャリア形成

ができる環境を構築

* 必要なスキルを自ら学び、次のステップへ

チャレンジする意欲の喚起

* キャリアアップの例

22才：リーダー（作業の取りまとめ）

28才：班長（一部工程の責任者）

34才：係長（広範囲に及ぶ工程の責任者）

42才：課長（全工程の責任者、管理職）



階層別教育

•各階層における「役割」「行動特性」を理解し、業務遂行に活かす為のスキル向上を目指します。

全社教育

•コンプライアンス教育や情報セキュリティ教育による社員の法令順守マインドの育成や自己啓発支援を行っています。

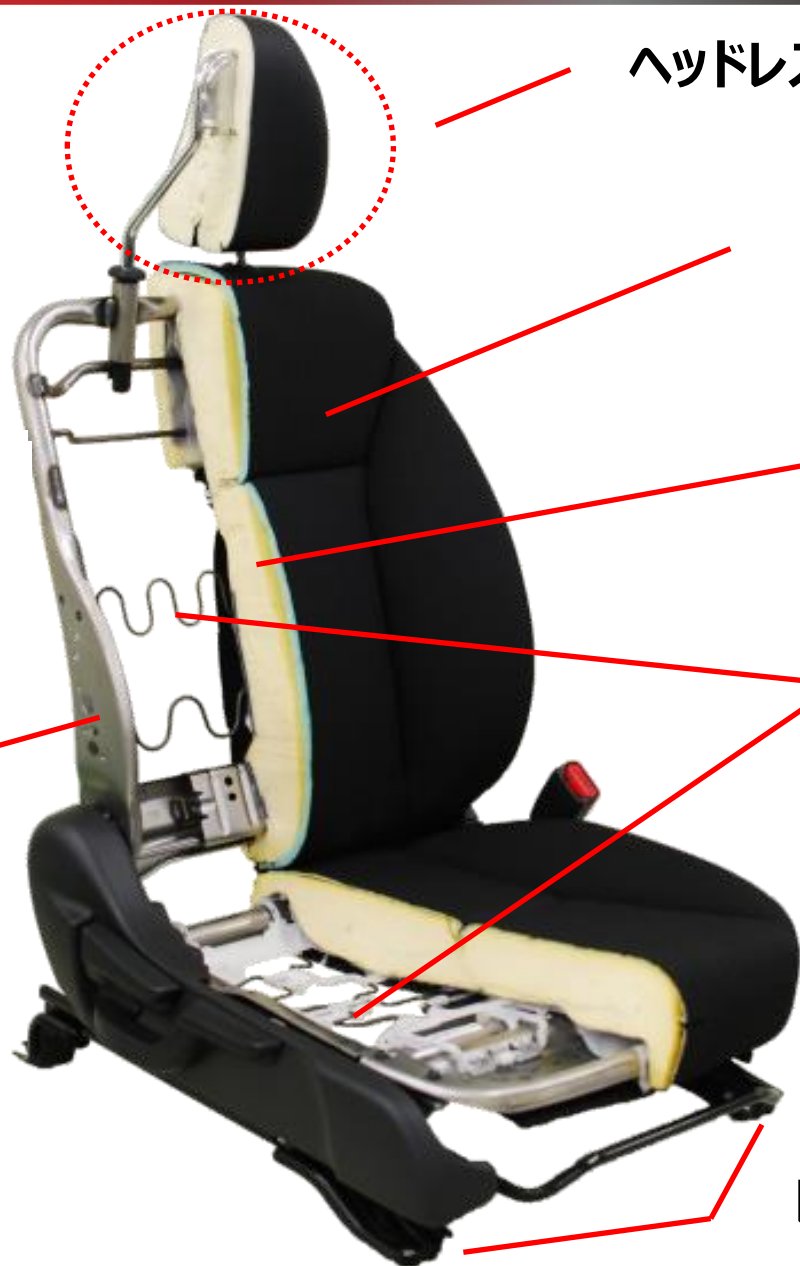
部門別教育

•各部門（職種）におけるプロフェッショナルとなる為、テクニカルスキルの向上を目指します。

教育体系図



コンピテンシー教育・・・マネジメント、コーチング、問題解決力など業務を進める上で必要となるスキルを身に付ける教育



ヘッドレスト (事故の衝撃から頭を守る)

布地 (レザー、本革)

ウレタン (スポンジ)

バネ (振動や衝撃を吸収)

レール (シートを前後に動かす)

フレーム (骨格)

作業自体は、比較的簡単な作業から、ある程度習熟が必要な作業まであります。



① フレーム溶接工程

まずシートの骨組みとなる「フレーム」を作ります。設備に部品をセットし、熱で鉄を溶かしてつなげていきます。火花が飛ぶ中で形ができていく、迫力ある工程です。



② フレーム組立工程

細かい部品は人が手作業で付けています。自分の手で一つずつ組み上げていくので、作っている実感がしっかり味わえます。



③ ピッキング工程

シートに必要な部品を棚から取り出し、専用の箱に入れていきます。まるで材料を集めるような作業で、テンポよく進めると楽しくなってきます。



④～⑤ フレーム締付け工程

バックとクッション（背もたれとお尻の部分）をボルトで締付け完成させます。ここで一気に“イスの形”が見えてくるので、完成が近づくワクワク感があります。



⑥ シートクッション吊り工程

ホックリンガーを使って、トリムカバーをパッドに固定します。固定したらトリムカバーをパッドに被せます。カバーがピタッとはまる瞬間が気持ちいい工程です。



完成品



⑩ 外観仕上げ工程

シート表面にアイロンをあて、外観を整えます。最後の仕上げで見た目がきれいになり、製品として完成する瞬間はとても気持ちがいいです。



⑨ 着座検査工程

完成したシートに座って、ガタツキの確認や作動の確認をします。自分が関わったシートを実際に試せる、ちょっと嬉しいチェック工程です。



⑧ 配線作業の工程

自動車側と接続する為の配線を、決められた位置に確実に固定していきます。とても重要な作業のため、認定された人しかできない“特別な工程”です。



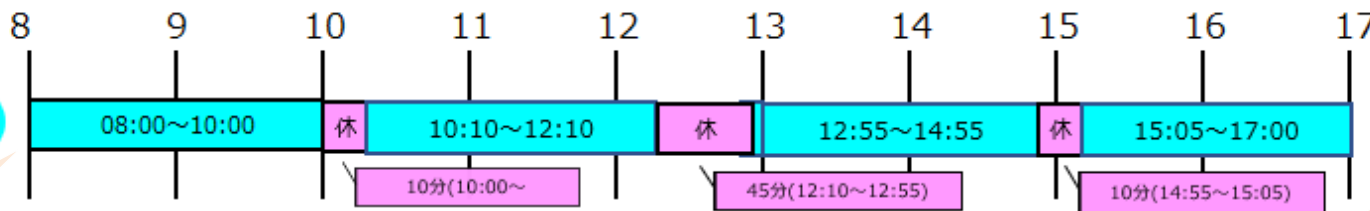
⑦ シートバックの被せ工程

エアバックをトリムカバーの中に装着したあと、背もたれ部分に被せていきます。安全に関わる作業なので、丁寧に仕上げるほど達成感があります。

本田・日産自動車向け職場：昼勤 08:00～17:00／夜勤 20:00～05:00



昼勤



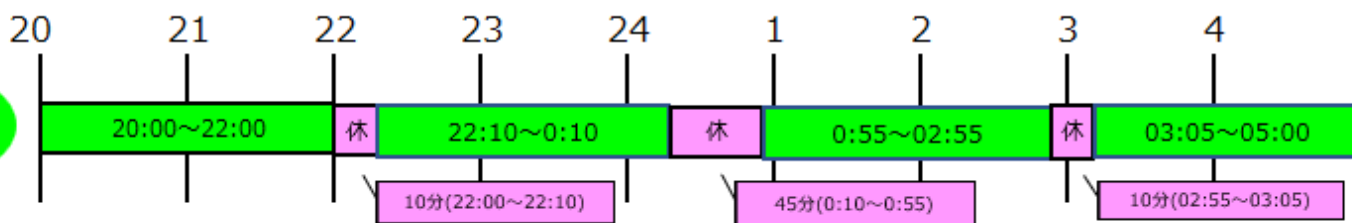
朝礼の風景



昼食の風景

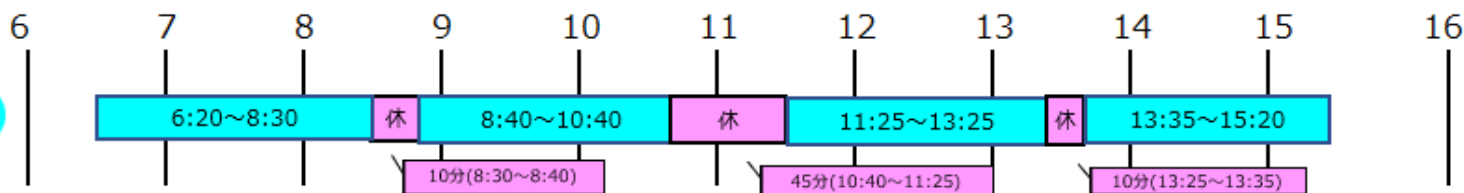


夜勤

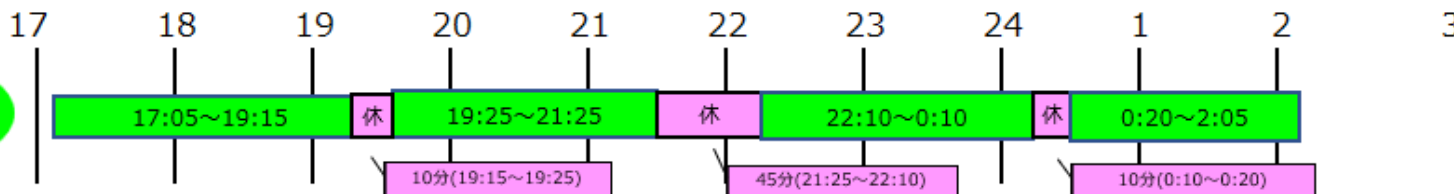


日野自動車向け職場：昼勤 06:20～15:20／夜勤 17:05～02:05

昼勤



夜勤



技能職

【勤務地】武蔵工場



自動車用シートの製造

- 組立作業：組立ラインにて構成部品の取り付け・シート組立作業
- 溶接作業：溶接設備への部品のセット・溶接後の完成品の検査を行う作業
- 補給作業：シート組立前の部品をラインに供給する作業
- 発泡作業：ヘッドレストやアームレストの生産作業



組立作業



溶接作業



補給作業



発泡作業

特にモノづくりに興味があり、コミュニケーションをきちんと取れる人は活躍しています！

■ 弊社は「人物重視」の採用を行っており、**選考方法は「面接」のみ**です。

男女問わず下記に当てはまる方は大歓迎です！

- ①モノづくりに興味がある人
- ②人とのコミュニケーションを大切に考えている人
- ③失敗を恐れず、チャレンジし続けられる人
- ④自ら考え、現状に満足することなく、改善の意識を持てる人
- ⑤体を動かすのが好きな人



Y.Sさん(24年4月入社)

?

タチエスへの入社を決めた理由は何ですか？

小さい頃から自動車が好きで自動車に関する仕事に興味があったから

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

自分が作ったシートが誰かの生活に役立っていると実感したときにやりがいを感じます。

?

実際に入社して、職場の雰囲気はどう感じましたか？

アドバイスをしてくれたり分からないことも優しくしっかり教えてくれて仕事がしやすいです。

?

後輩へのアドバイスをお願いします

コミュニケーションをとって自分の仕事に責任を持つことが必要です。



S.Nさん(20年4月入社)



?

タチエスへの入社を決めた理由は何ですか？

自動車に興味があり、自動車部品の中で極めて重要なシートを製造し、安全性能の向上など進化を続けているタチエスでモノづくりをしたいと思い入社しました。

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

乗り心地が感じ取れるシートをつくることは、運転する人の安全を守ることになるのでやりがいを感じます。

?

実際に入社して、職場の雰囲気はどう感じましたか？

職場の雰囲気はとても良いので楽しく仕事をしています。先輩達も頼りがいがあり、わからない事は優しく教えてくれます。

?

後輩へのアドバイスをお願いします

社会人になると報連相がとても重要で些細な事でもコミュニケーションを心掛ける必要があります。言われて動くのではなく自分から行動すれば学べることが増えます。

年間休日数 121日。有給休暇付与日数12日。週休2日制(土・日)です。

制度等	内容
諸手当	家族手当、時間外勤務手当、通勤手当、休日出勤手当
社会保険	健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険
補助	借上げ寮あり（原則自宅から勤務地までの通勤距離が片道35km以上で会社が認めた者）
産前産後休暇	産前42日間、産後56日間
育児休業	原則子どもが1歳になるまで利用できます。 ※事情により延長も可能
育児短時間勤務制度	子どもが小学校卒業まで、最大2時間の時短勤務（6時間勤務）が可能です。

※完全週休2日制（土・日 ※就業先カレンダーによる）、ゴールデンウィーク休暇、夏季休暇、年末年始休暇あり（各平均9日）

賞与は年2回（7月・12月）、退職金や社員持株など制度充実！

制度等	内容
看護休暇	小学校入学までの子どもを持つ方が対象。 1年間につき、子ども1人：5日、2人以上： 10日まで取得できます。
ベネフィットステーション	東京ディズニーリゾート コーポレートプログラム 利用券（2,000円引き×4枚／年） レジャー施設割引、飲食店割引、映画割引、e ラーニング 他
通信教育奨励金制度	様々な分野の中から、好きな講座を受講いただけ ます。会社指定の期間内に修了すれば受講 料を補助。優秀修了者は全額補助となります。
施設	売店 食堂
その他	積立有休制度、退職金制度、社員持株制度、 小口現金融資、財形貯蓄、慶弔見舞金、 副業（兼業）、制服貸与

★賞与年2回、制服貸与、車・バイク・自転車通勤可

項目	内容	備考
入居物件	借り上げ社宅 (レオパレス推奨)	住居を会社が法人契約
物件探し	会社が提携している「リロネット」を利用	好みの条件を指定して探すことが可能
入居期限	入社後3年間まで	
入居条件	自宅からの通勤距離：35キロ以上 又は 通勤時間：1時間半以上	直線距離でなく通勤距離
自己負担額	家賃の20%	
家賃上限	75,000円	上限を超えた物件も入居可 超過金額は自己負担
初期費用	敷金、礼金、各種手数料は 全額会社負担	各1ヶ月分の賃料を上限とする
引っ越し費用	全額自己負担	引っ越し会社は会社指定なし
原状回復費用	会社が退出修繕費として負担	入居者の故意又は過失が認められる場合は自己負担あり



“座る”を追求し人と地球を支える

 **TACHIS**

Global Seat System Creator

