



<https://www.nikoss.co.jp/>

OPEN FACTORY /

工場見学・職場体験を随時実施中

生徒さんはもちろん学校の先生や保護者の方の同行も大歓迎



〒339-0042
埼玉県さいたま市岩槻区
府内3-1-1



〒963-8201
福島県石川郡平田村蓬田新田
字大柏木74-3



〒979-0403 ※2026年1月竣工予定
福島県双葉郡広野町下浅見川
字広長100-2

■お申し込み・お問合せ

本社/人材採用窓口 | TEL: **048-797-2000** | E-Mail: info.n@nikoss.co.jp



RECRUIT Information



約束を守る。



創業以来70年以上にわたり、
高い精度でさまざまな業界の最先端領域へ
製品を提供し続けています。

MADE with PRIDE

株式会社 二光製作所

毎日が最高水準レベル。

その環境で腕を磨き、
頼られる人を目指しませんか。

niko
NIKO MANUFACTORY Co., Ltd.



私たちは、創業以来70年以上にわたり、
金属素材を加工して製品にし、さまざまな業界の
最先端領域へ提供しています。
お客様から高い精度を求められているのは、
これまでの実績と私たちの技術に対する期待のあらわれです。

日々私たちの工場で生み出されている製品の品質は、
業界でも最高レベルだと自負しています。
難しい案件、困ったケースは「二光製作所へ」と評価を受けているほど、
ふだんの仕事が“特殊”であると言えます。

しかも同じ規格のモノを大量に生産するのではなく、多品種少量生産。
案件ごとに工夫を凝らす必要があり、
お客様のお困りごとを解決するのが、技術者のよろこびになり、
それは、誇りにつながっています。

私たちのもとで、技術を身につけ、そして磨き、
“社会から頼られる人”を目指しませんか？

私たちの未来だけでなく、
世の中の未来をつくっていくのは、みなさんです。

取得認証

二光製作所は会社方針に則り下記の認証を取得しております

- JIS Q 9100 航空、宇宙及び防衛分野の品質マネジメントシステム
- JIS Q 14001 環境マネジメントシステム
- JIS Q 27001 情報セキュリティマネジメントシステム
- Nadcap 国際特殊工程認証システム



岩槻工場・平田工場
JQA-AS0028



岩槻工場
ASR-E2194



岩槻工場
ASR-J0554



Welding: HIRATA Plant
平田工場

Business

事業内容



Job & Training

仕事内容・教育支援

みなさんにお任せする仕事です。

本人の適性や希望を考慮の上、下記いずれかの分野に配属します。
配属後は、主に実地でのトレーニングを経て、
その道のスペシャリストを目指していただきます。



板金



主にアルミ、ステンレス、鉄といった金属素材を材料として、最新の設備等を用いながら、抜き加工、絞り加工、曲げ加工などによって、お客様が求める精密な要求精度での加工を行います。加工精度はもちろん、キズのない仕上がりにもこだわります。工程を改善したり、新規案件の場合は、自ら工程を考え、効率や仕事のしやすさを工夫することにも取り組んでまいります。



機械加工



主にアルミ、ステンレス、鉄といった金属素材を材料として、最新の加工設備や CAD / CAM (専用ソフト) を用いて加工を行います。設計から図面が渡された後、材料の手配、工具の選定、プログラムなど製品を生み出すための工程すべてをオペレーターが考え実践します。オペレーターの腕の見せ所です。



溶接



主にアルミ、ステンレス、鉄といった金属素材について、お客様企業から認証を得て行う特殊工程と呼ばれる溶接を行います。防衛産業向けや航空機向けの溶接まで対応できる高水準の溶接力を持ち、中でもアルミ溶接とスポット溶接については、高い評価を得ています。



組み立て



社内製作品の組み立てや、お客様から認証を得た支給品の電装、電子基板類の半田付けを行い、完成品に仕上げていきます。この先、さまざまな場面で利用される製品が、出来上がっていく様子を目の当たりにできます。

日本の 陸・海・空・宇宙 生活インフラを支えています。

私たちは、板金、機械加工、溶接、組み立てなど、
自らの製造技術で製品をつくり、幅広い分野へ提供しています。
私たちの製品は、日本国内のさまざまな主要箇所でも利用されています。

Quality

品質

自らの武器である製造技術によって、他社が容易に追従できないレベルの品質で勝負しています。目指しているのは、価格ではなく、品質で選ばれる会社。私たちの品質は、日本の安全や人々の生活を支えています。

Technology

技術力

お客様企業による特殊工程認証の取得や、国内外の外部機関による認定を取得しています。これは私たちの技術力が客観的に認められている証し。これら認証や認定の取得によって、他社では対応できない難易度が高く、精度が求められる案件の依頼も私たちのもとに数多く寄せられています。

System

一貫生産体制

設計から製造(板金、機械加工、溶接)、組み立て、検査・品質管理といったモノづくりに不可欠な工程すべてを社内に整備しています。一貫した生産体制があるため、お客様から案件全体での依頼を多くのケースで獲得しています。

Management

安定経営

事業領域が、陸・海・空・宇宙、インフラ関連であるため、経済などの外的要因に左右されにくい経営環境です。またメインユーザー企業と直接取引をしているため、価格などにおいても大きなアドバンテージを持っています。

教育支援

指導員の先輩が、数ヶ月かけて仕事を教えます。



配属後は、指導員の先輩がマンツーマンで、段取りや実作業を丁寧に説明しながら、実際にやって見せ、ある程度理解したところで、新人がトライする形式の実地で仕事を覚えてもらいます。初めはできなくて当然。先輩について、安心して仕事を覚えてください。

資格取得も積極的に応援しています。



社内での教育だけでなく、外部機関での講習会(安全衛生、図面の読み方、計測器などの工具の使い方、専門スキル他)で専門性を高められます。また資格手当や自身の成長・価値向上にもつながる各種資格取得も積極的に応援しています。機械などにまったく馴染みのない普通科卒業生でも、3年ほど経つと技量的に問題のないレベルに達し、独り立ちしています。

Benefits

働く環境・制度

みなさんをお迎える環境です。

私たちは、社員の健康や働きやすさを第一に考えています。
また残業が少なく、夜勤もないため、
プライベートな時間を大切にできる職場でもあります。



夜勤はありません

就業時間は、8:00-17:05です。
12:00-12:45 はお昼休み、
10:00-10:10 と15:00-15:10 の
小休止があります。

各種手当も充実

家族手当、こども手当、各種資格手当と
しっかり整備しています。

家族を大切にできる休暇

産休、育休(長期・短期)、介護休暇を
整備して、社員の家族も大切にしています。

残業手当があります

残業があった場合、法で定められた
残業手当をお支払いしています。



住宅手当あります

自宅外通勤者と
住宅ローンを支払っている社員に
住宅手当を支給しています。

年間休日は120日以上

完全週休2日制。土曜出勤がある場合、
その分を夏季休暇や年末年始の長期休暇と
連続で振替取得することも可能です。

全工場 エアコン完備

社員の健康のために、エアコン完備の
快適な環境で仕事ができるようにしています。

婚活も 支援しています

例えば岩槻では、
埼玉県の公的結婚支援サービスに
企業で加盟するなど、
各拠点で支援しています。

有給休暇申請は 1時間単位

フレキシブルに利用できる
制度を導入して、有給休暇取得
100%を目指しています。



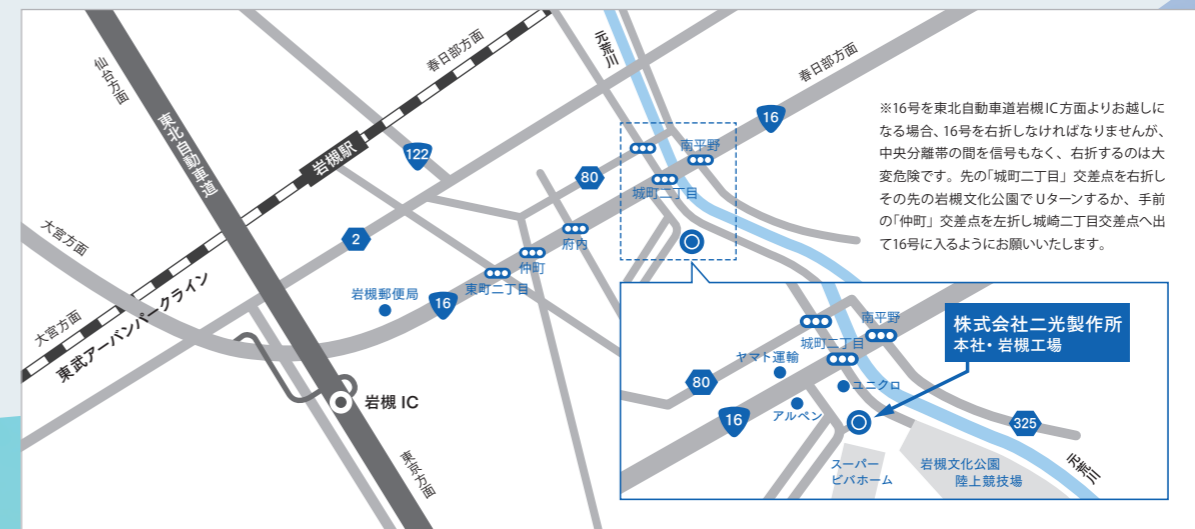
Work Place

勤務地

板金(主に小規模製品)・機械加工・溶接の拠点

本社・岩槻工場

〒339-0042 埼玉県さいたま市岩槻区府内3-1-1 TEL: 048-797-2000
【通勤】多くの社員は、車通勤。また本社に近い社員は、自転車や徒歩でも通勤しています。
電車・タクシー: 東武アーバンパークライン岩槻駅下車、岩槻駅東口よりタクシーで約10分
自動車: 東北自動車道 岩槻インターチェンジから約3.3km(約10分)



板金(主に大規模製品)・溶接の拠点

平田工場

〒963-8201 福島県石川郡平田村蓬田新田字大柏木74-3
TEL: 0247-55-3266
【通勤】車通勤を推奨しています。
電車・タクシー: JR東北新幹線郡山駅下車、郡山駅東口よりタクシーで約40分
自動車: あぶくま高原道路 平田インターチェンジより約3km(約5分)



溶接に特化した新拠点

Welding Technology HIRONO

(2026年1月 竣工予定)
〒979-0403 福島県双葉郡広野町下浅見川字広長100-2
【通勤】JR常磐線広野駅より徒歩5分。車通勤も歓迎です。



転勤はありません。

勤務地は上記のいずれか。仕事も暮らしも、じっくり腰を落ち着けて。
(本人の希望があれば、転勤することも可能です)