

株式会社 ^{サンキ} 三起製作所

SANKI CORPORATION

EXPANDED METAL
PERFORATED METAL





会社概要

商号 株式会社三起製作所
SANKI CORPORATION

代表者 代表取締役 永井信太郎

所在地 本社 〒103-0013
東京都中央区日本橋人形町2-25-15 MS日本橋ビル4F
TEL. (03) 3669-0331 (代)
FAX. (03) 3639-4373

工場 〒121-0057
東京都足立区神明南2-17-17
TEL. (03) 3605-1621 (代)
FAX. (03) 3606-9651

希望、協和、礼節を通じて 明るい豊かな社会の発展に貢献したい

当社は昭和21年、エキスパンドメタルの製造を始めて以来、
今日に至るまで技術革新、品質向上そして新製品の開発に努めて参りました。
現在では最新の技術と設備を以て各種網目形状のエキスパンドメタル、ファインメタル、
場内でのレベラー、圧延、シャーリング加工に加えて各種パンチングメタルと金網を販売し、
プレス、折曲げ、切欠き、溶接などの二次加工、アルマイト、メッキ、塗装など
表面処理を行う協力工場を擁するエキスパンドメタル、パンチングメタル、金網の
総合メーカーとして、建築業界、自動車関連、フィルター、プラント業界並びに
土木道路製品関連等各方面のお客様のご要望にお応え出来るものと確信しております。

社員一同社業を通じて社会の発展に貢献したいと考えておりますので、
引き続き当社製品をご愛顧頂くと共に、ご指導ご鞭撻を賜ります様お願い申し上げます。

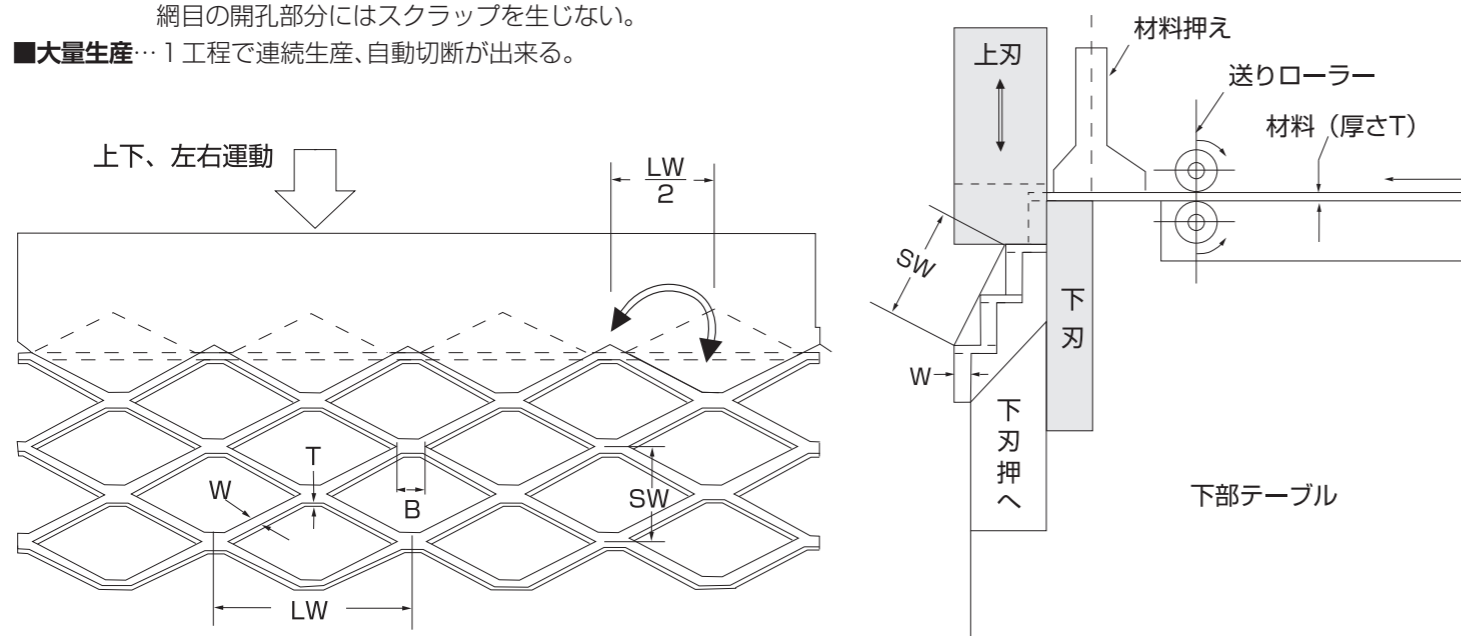
エキスパンドメタル

BIG MESH

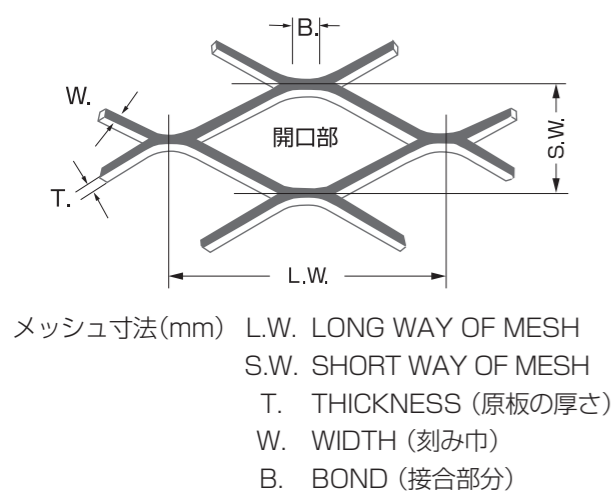
■**特色**…エキスパンドメタルは板材を網状にした金網で、線材を編み加工した金網と異なり、接合部分（ボンド）が一体でありますので、網目のズレ、ユガミ、ユガミがなく堅牢を最大の特色としています。

製法 剛性・装飾性・換気・経済性・大量生産

- 安定**…網目の接合部分が一体化しているので剛性がある。
線材を編んだ金網のような網目のユガミ、ホツレ、ズレ、ユガミがない。
- 美装**…エキスパンド製法だから打抜金網と異なり、網目に起伏があるので立体感がある。
- 材料節約**…エキスパンド製法により、山型の刃物（上刃）と下刃でスリットを入れながら拡開（エキスパンド）し、網状を形成するので、網目の開孔部分にはスクラップを生じない。
- 大量生産**…1工程で連続生産、自動切断が出来る。

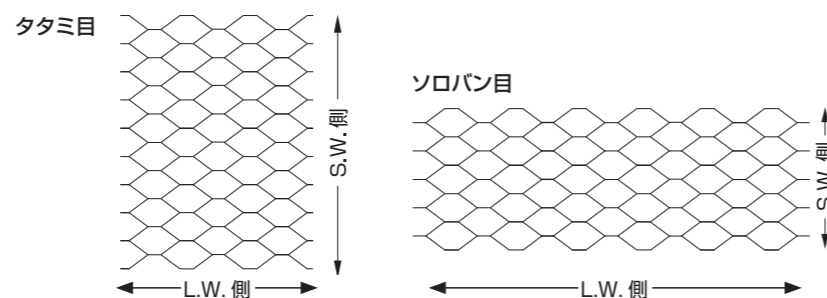


網目の部分名称



注文サイズの表示方法

●下記のようにメッシュの形の方向により、L.W.側サイズとS.W.側サイズをご指定下さい。(サイズ 単位はmm)



※ご用命の際下記項目をご指示いただきますようお願い申し上げます。
1. 材質 2.T (板厚) 3. メッシュ規格 4. 製品寸法L.W. ϕ S.W. ϕ 5. 製品寸法公差 \pm ϕ
6. 数量 7. 納期 8. 納入場所 9. 二次加工の有無 10. 表面処理

材質

冷間圧延鋼板・亜鉛鋼板・ステンレス鋼板・アルミニウム・銅・真鍮・チタン・ニッケルなど

用途 換気、通音、採光、災害防止保護カバー等

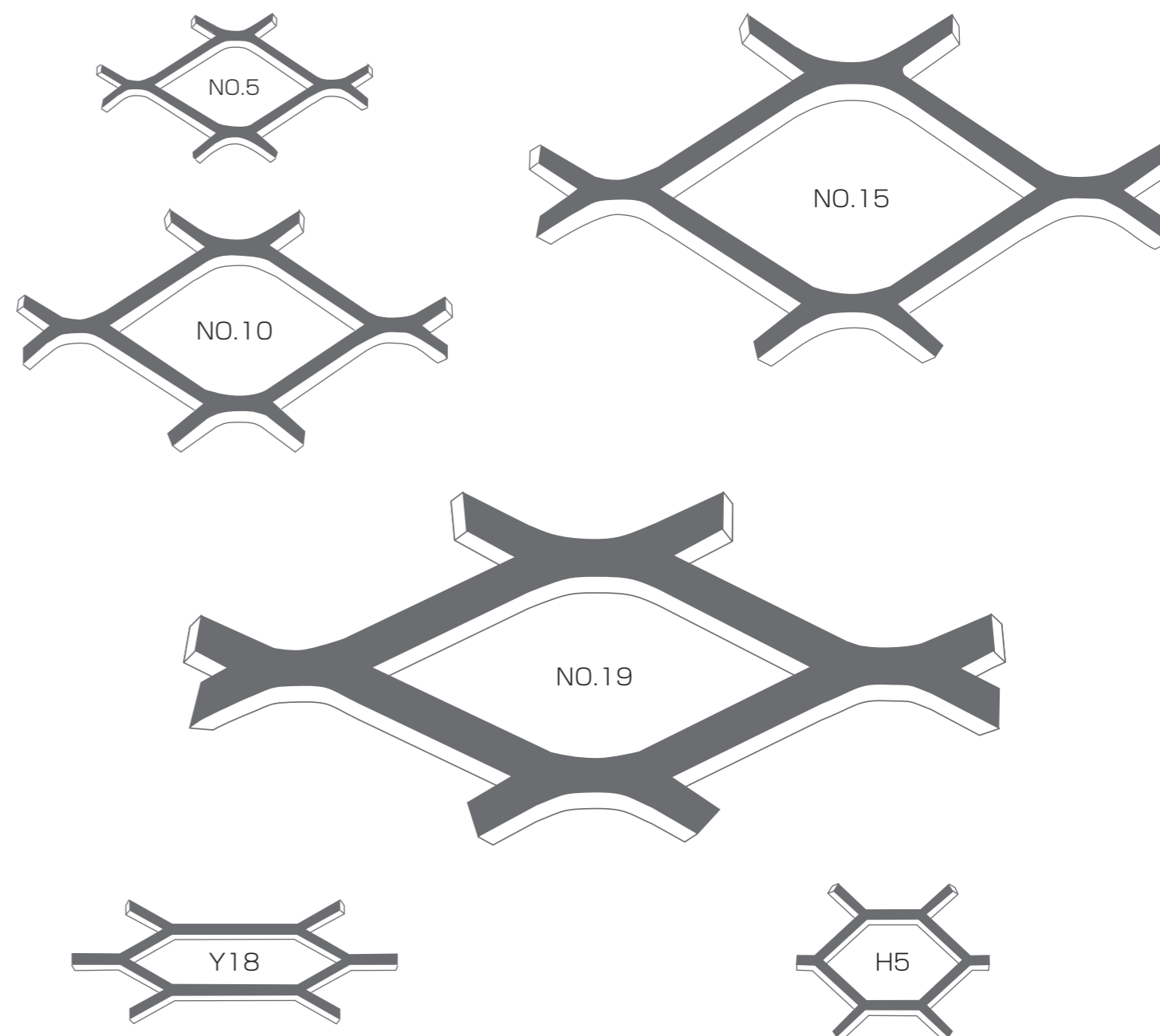
- 造船、自動車、車両用 ●機械、プラント用 ●電気、電子機器用 ●建築内外装、フェンス用 ●食品、農漁業用 ●容器、パレット用
- 公害防止機器用 ●住宅設備機器用 ●景観、土木用

標準メッシュ (抜粋)

メッシュ名称	メッシュ寸法(mm)	
	S.W.	L.W.
No.L4.J (XS30タイプ)	12	30.5
NO.5	15	32
NO.10.J (XS40タイプ)	22	50.8
NO.10	25	50
NO.15.J (XS60タイプ)	34	76.2
NO.15	38	76
NO.19	36	99

※上記より小さい網目のサイズをご希望の場合は、ファインメタルの頁をご参照下さい。

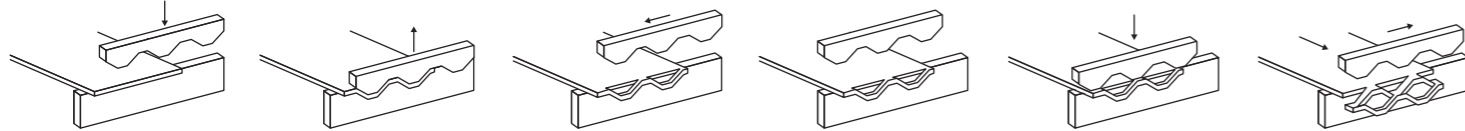
標準メッシュ 原寸例



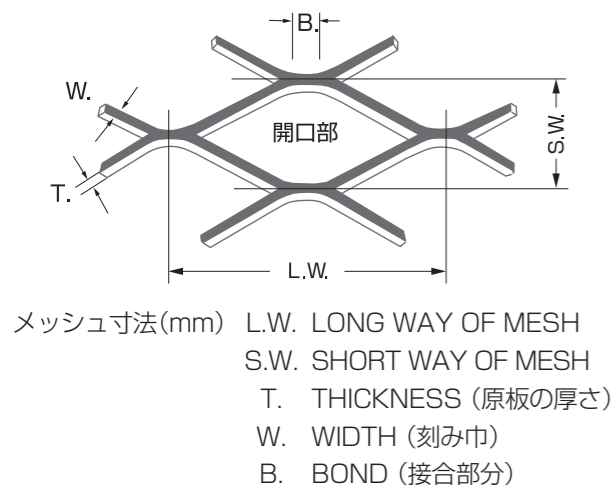
ファインメタル

SMALL MESH

エキスパンド製法

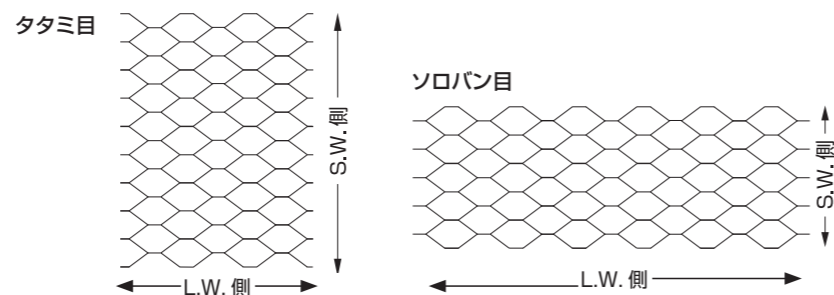


網目の部分名称



注文サイズの表示方法

●下記のようにメッシュの形の方により、L.W.側サイズとS.W.側サイズをご指定下さい。(サイズ 単位はmm)



※ご用命の際下記項目をご指示いただけますようお願い申し上げます。
1. 材質 2.T (板厚) 3. メッシュ規格 4. 製品寸法 L.W.、S.W. 5. 製品寸法公差 ±%
6. 数量 7. 納期 8. 納入場所 9. 二次加工の有無 10. 表面処理

材質

冷間圧延鋼板・亜鉛鋼板・ステンレス鋼板・アルミニウム・銅・真鍮・チタン・ニッケルなど

用途 換気、通音、採光、災害防止保護カバー等

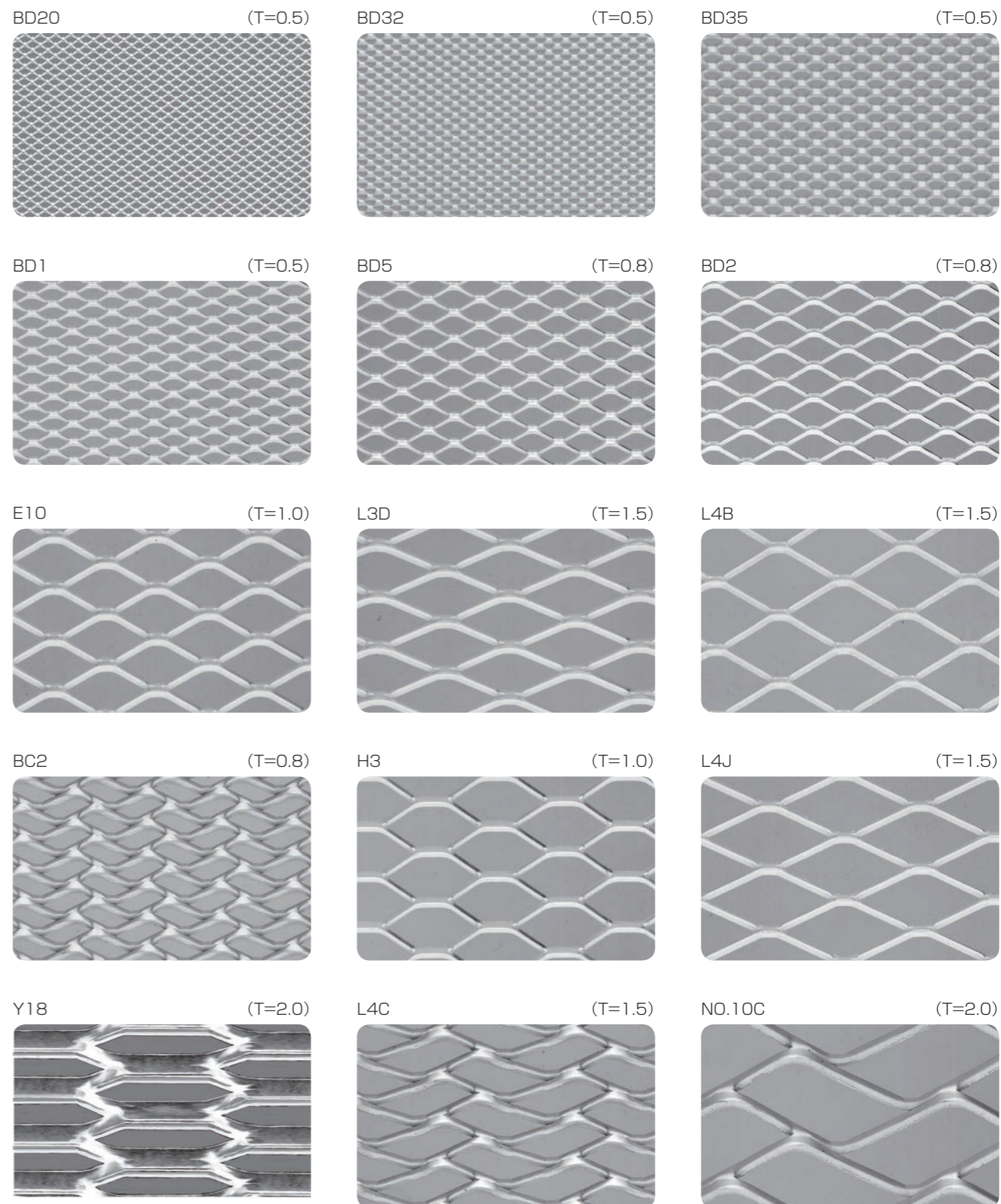
- 音響機器(ステレオスクリーン他) ●電子機器容器、パレット、棚 ●空調、濾過、採光 ●自動車、車両、造船 ●食品、農漁業
- 災害防止、保護 ●冷暖房機器 ●住宅設備機器 ●建築(防虫ネット、防鳥ネット、カーテンウォール、採光内装、フェンス、スカシ間仕切り、手摺り)

規格表

- 網目の大きさはご指定により種々できますが、L.W.サイズに対してS.W.サイズが約2分の1を基準としています。
- 網目の大きさは芯々をサイズとしていますが、同じ網目でも、刻み巾、板厚により開口率(開口部分)が変わりますので見た目も変化します。
- 網目が菱形形状のため、縦目、横目でデザインの感じが変わります。
- 下記表より大きい網目サイズをご希望の場合は、エキスパンドメタルのページをご参照下さい。

メッシュ名称	メッシュ寸法(mm)		メッシュ名称	メッシュ寸法(mm)	
	S.W.	L.W.		S.W.	L.W.
BD20	2.0	3.0	E10	10.0	20.0
BD32	3.2	4.4	L3D	10.0	25.4
BD35	3.5	6.0	L4B	13.5	25.4
BD1	3.6	8.0	H3	10.0	25.4
BD5	5.0	10.0	H5	15.0	32.0
BD2	6.8	14.1	Y11	5.0	20.0
			Y18	10.0	54.0

原寸例

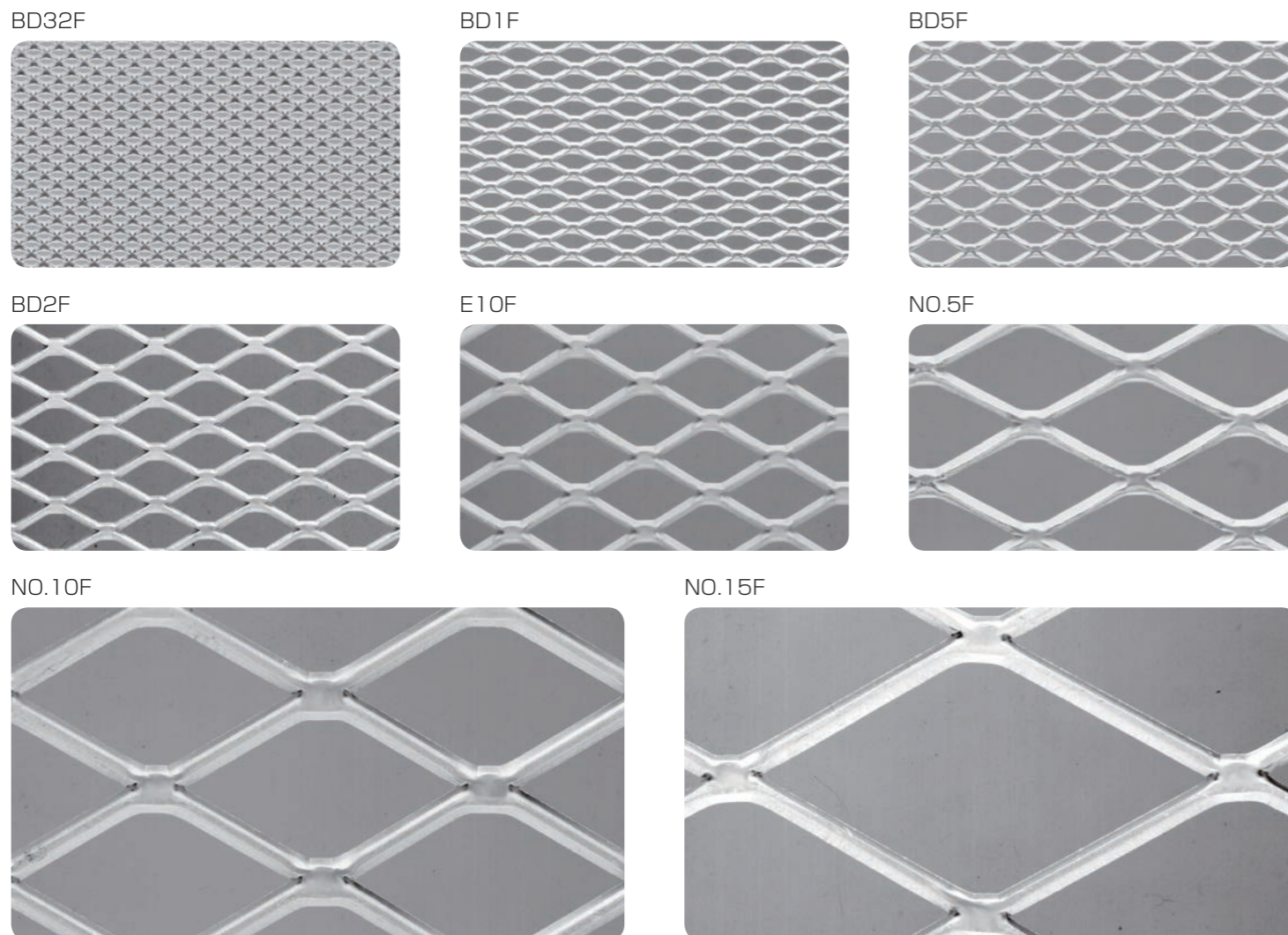


※使用板厚は規格により製作範囲の指定がありますのでご相談ください。

フラットメッシュ

原寸例

エキスパンドメタルの網状起伏をフラットロール加工して、平滑にした製品をフラットメッシュと云います。外見は打ち抜き金網(パンチングメタル)と同様に感じます。表面の起伏を不適とする機器の通音、通気、表面化粧、保護・防災等に使用します。開口部分にスクラップを生じないエキスパンド製法ですので材料費が安く経済的です。さらに大量生産が出来ます。



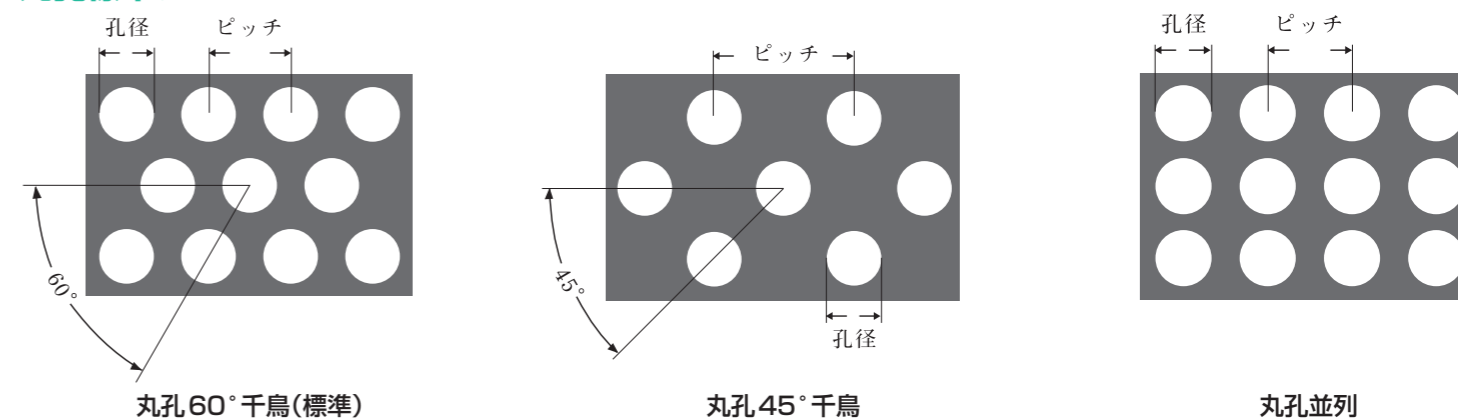
エキスパンドメタル製造機



パンチングメタル

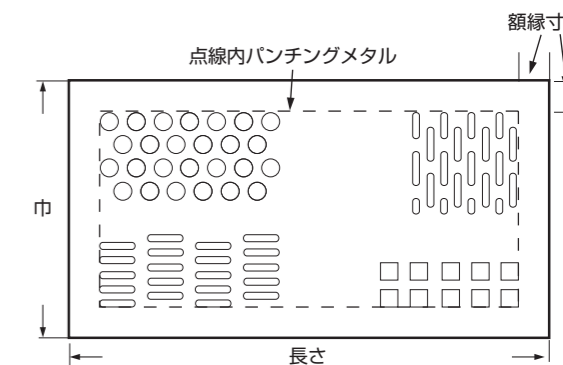
PERFORATED METAL

丸孔標準タイプ



ご注文・ご照会の際は下記規格・要領をご指示下さい。

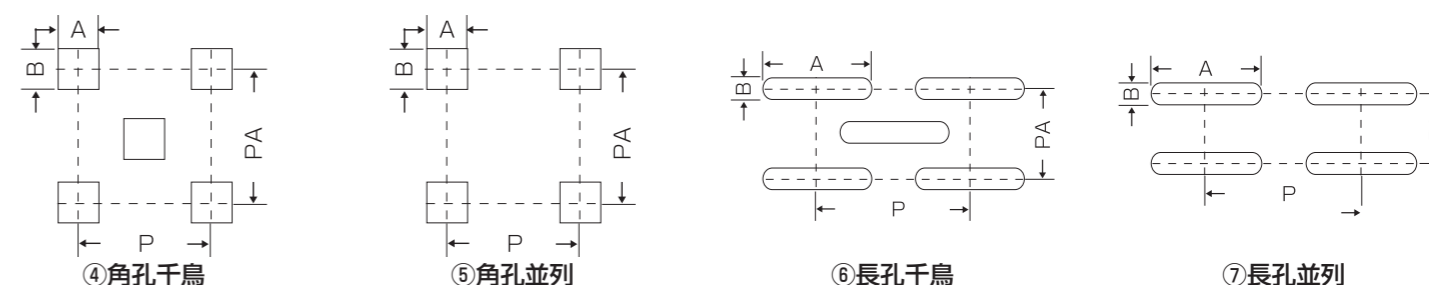
- 製 品: 材質(アルミ、ステンレス、銅、真鍮、鋼板、その他)
寸法(板厚・幅・長さ)
- 孔配列: 千鳥・並列
- 孔規格: 形状・大きさ(製品番号参照)
- 孔間隔: ピッチ・角度(上図参照)
- 額 縁: 有り(寸法)・無し(全面抜き)
- 用 途: 暖房器、クーラー、ステレオ、テレビ、防音板、壁面板、建築用バルコニー等目隠し面材、天井、各種インテリア、景観材、飾り保護金網、船舶、車両、製油、製糖、製紙、諸化学工業用等



開孔率計算式

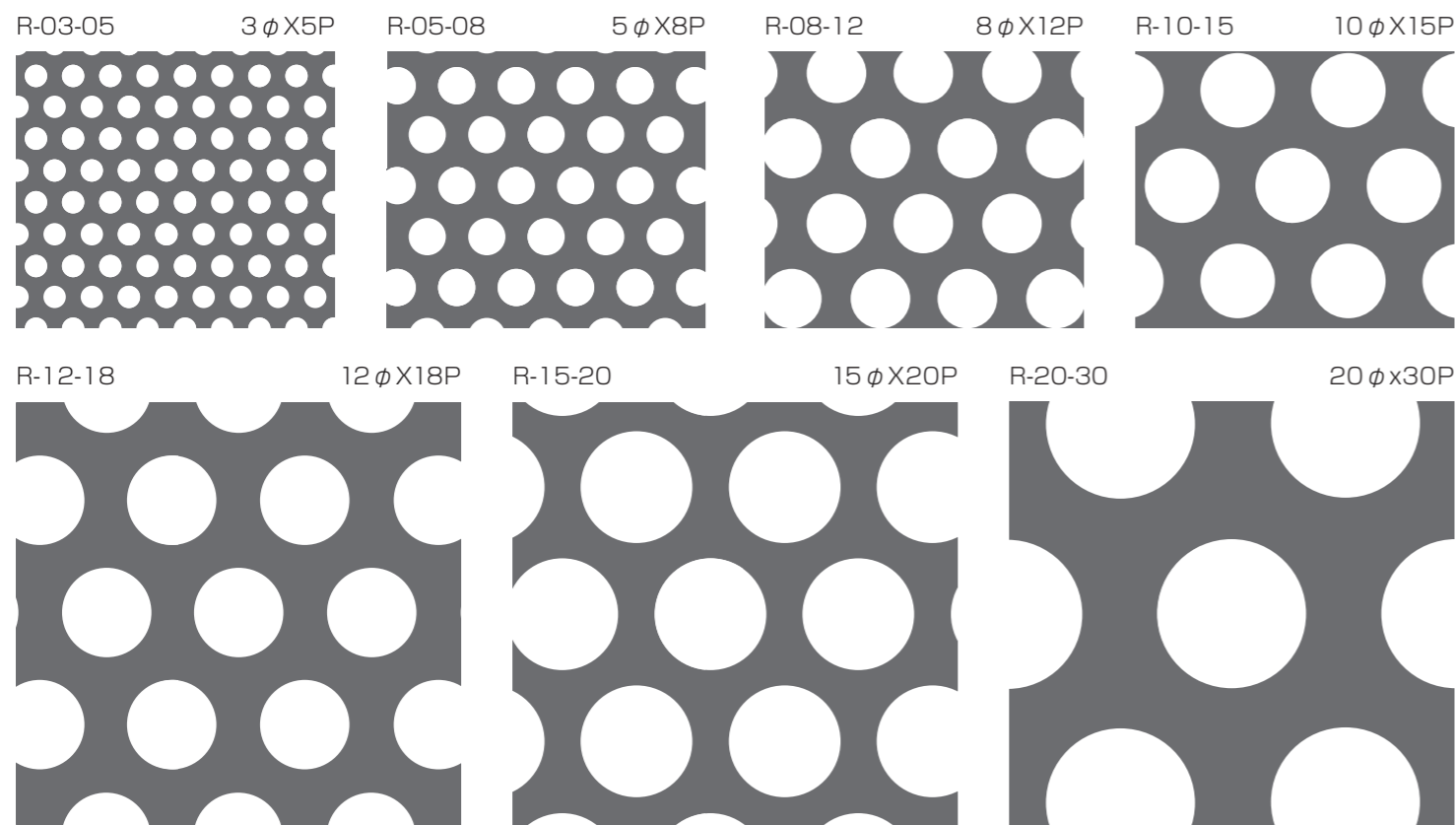
- ①丸孔千鳥60°
開孔率(%) = $\frac{D^2}{P^2} \times 90.69$
- ②丸孔千鳥45°
開孔率(%) = $\frac{D^2}{P^2} \times 157.08$
- ③丸孔並列
開孔率(%) = $\frac{D^2}{P^2} \times 78.54$ 又は $\frac{D^2}{P \times PA} \times 78.54$
- ④角孔千鳥
開孔率(%) = $\frac{2(A \times B)}{P^2} \times 100$ 又は $\frac{2(A \times B)}{P \times PA} \times 100$
- ⑤角孔並列
開孔率(%) = $\frac{A \times B}{P^2} \times 100$ 又は $\frac{A \times B}{P \times PA} \times 100$
- ⑥長孔千鳥
開孔率(%) = $\frac{2(A \times B) - (0.43 \times B^2)}{P \times PA} \times 100$
- ⑦長孔並列
開孔率(%) = $\frac{(A - B)B + (B^2 \times 0.7854)}{P \times PA} \times 100$

P: ピッチ D: 孔径 PA: 縦と横のピッチが異なる場合

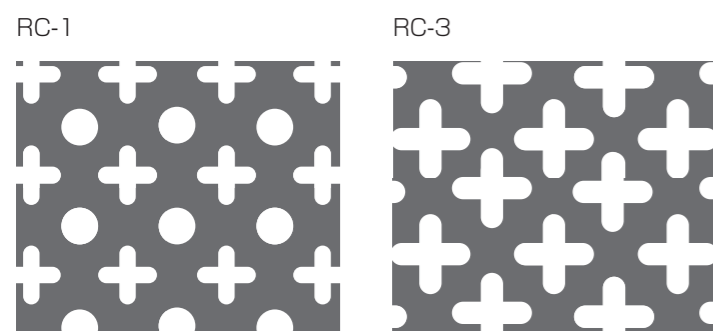


パンチングメタル

R (ROUND)丸型(丸孔千鳥60°)原寸

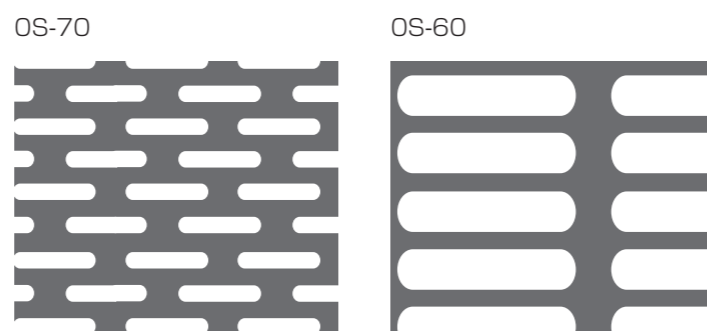


RC (ROUND & CROSS)丸十型一原寸

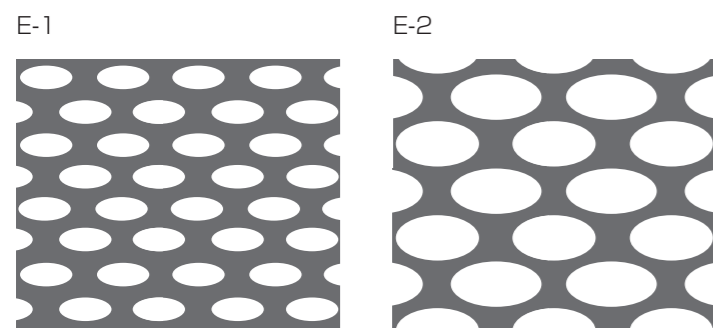


※こちらのパターンは受注生産品です。(在庫品なし)

OS (OBLONG SLOTS)長孔型一原寸

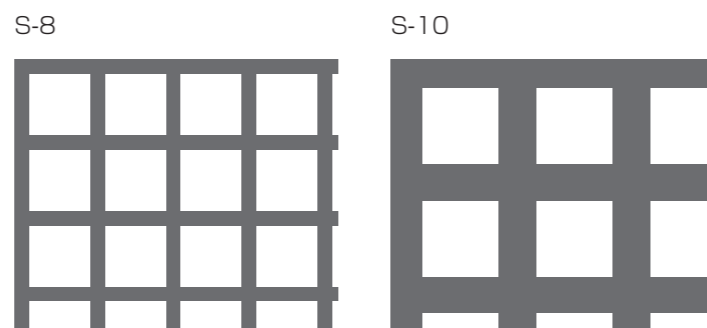


E (ELLIPSE)楕円型一原寸



※こちらのパターンは受注生産品です。(在庫品なし)

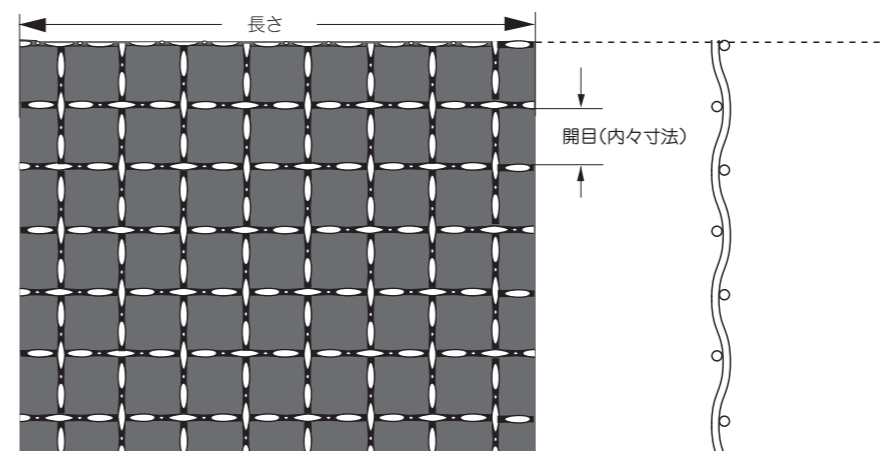
S (SQUARE)四角型一原寸



一般金網

クリンプ金網の形状(SUS304)

波形をつけた縦横線をはめ合わせて作った金網。線径に比し大きな網目が可能。



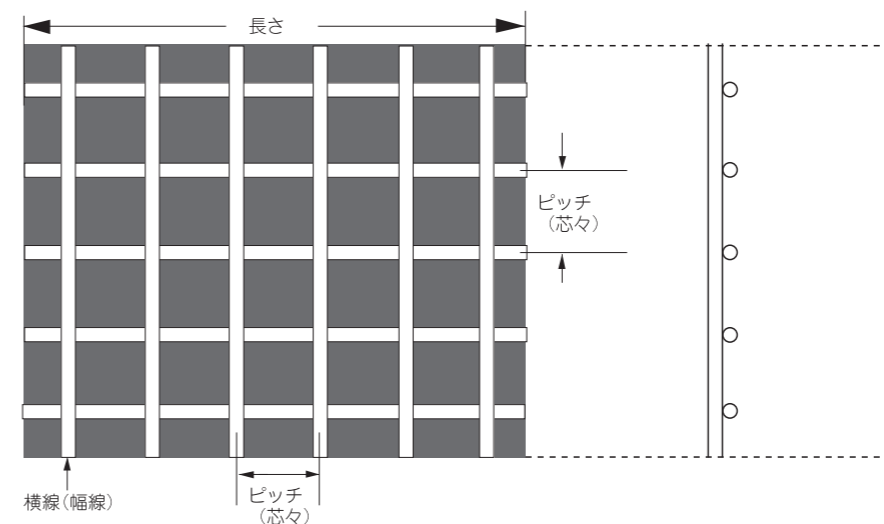
主な規格

線径	開目	備考
1.5φ	10	
1.5φ	12	
1.5φ	15	
1.9φ	10	
1.9φ	12	
1.9φ	15	
1.9φ	20	
1.9φ	25	
2.5φ	20	特注扱
2.5φ	25	特注扱
2.5φ	30	特注扱
3.0φ	30	特注扱
3.5φ	20以上	特注扱
4.0φ	20以上	特注扱

溶接金網の形状(SUS304)

縦線と横線を直角に配列し、その交点をスポット溶接して作った金網。

細い線径で大きな網目が可能。主としてコンクリートの補強用に用いられるが、近頃ディスプレイ用としてもよく使用される。

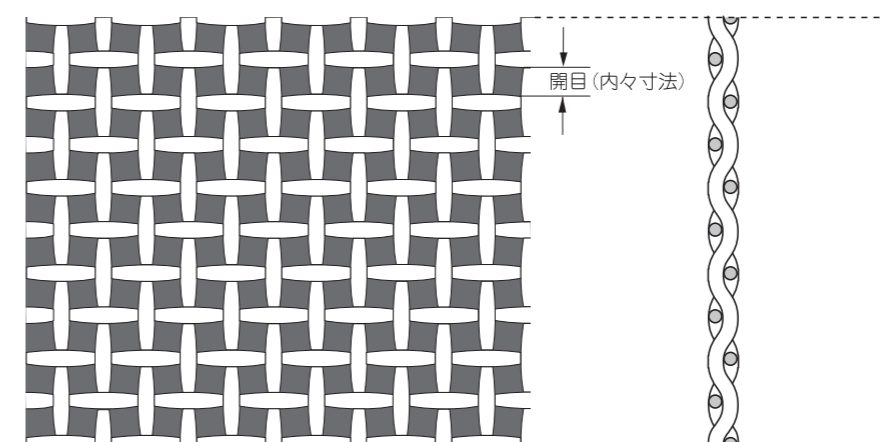


主な規格

線径	ピッチ	備考
0.8φ	6.35	
0.8φ	10	
1.0φ	8.46	
1.0φ	10	
1.2φ	10	
1.2φ	12.7	
1.2φ	15	
1.6φ	15	
1.6φ	20	
1.6φ	25	
2.0φ	20	
2.0φ	25	
2.0φ	30	
2.6φ	30	特注扱
3.2φ	50	
4.0φ	50	
4.0φ	100	
5.0φ	100	
6.0φ	100	

平織り金網の形状(SUS304)

縦線と横線が一定の間隔を保ち、一本ずつ相互に交わっている最も基本的な織り方。



主な規格

線径	メッシュ	開目(mm)
1.5φ	2.5	8.66
1.1φ	3	7.37
1.1φ	4	5.25
0.8φ	5	4.28
0.8φ	6	3.43
0.8φ	8	2.38
0.8φ	10	1.74
0.45φ	12	1.67
0.4φ	16	1.19
0.34φ	20	0.93
0.25φ	16	1.34
0.21φ	30	0.64
0.18φ	40	0.46
0.12φ	60	0.30

用途例・施工例

▼ルーバータイプ エキスパンドメタル



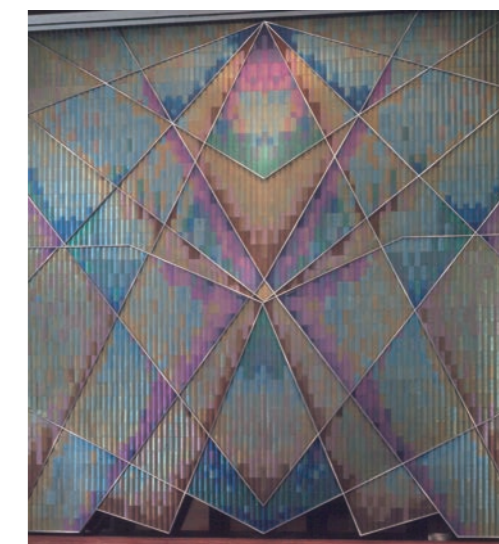
◀屋外フェンス エキスパンドメタル

▲ビル屋上フェンス エキスパンドメタル

デザイン 多田美波研究所

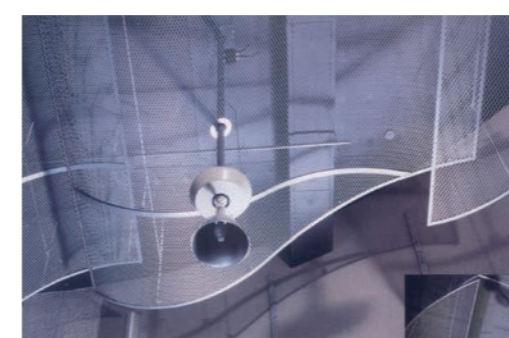
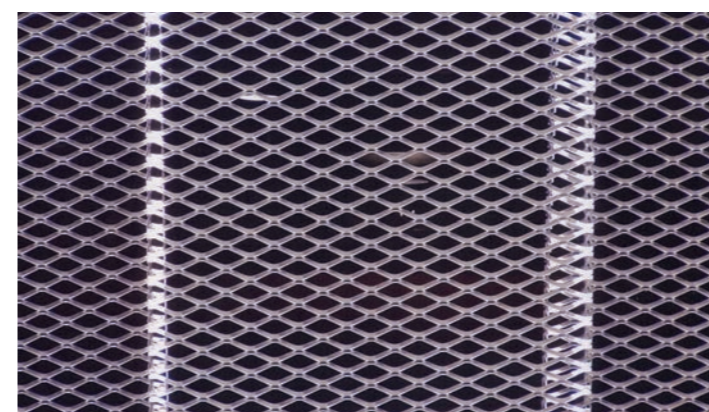


▲天井 エキスパンドメタル(チタン材、アルミ材)

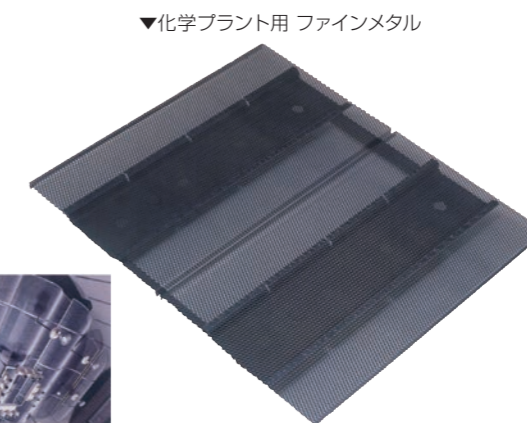


▶緞帳 ファインメタル(チタン材)

▼ルーバータイプ エキスパンドメタル



▲ウェーブ付屋内天井 ファインメタル



▼化学プラント用 ファインメタル



▲自動車用フロントグリル ファインメタル



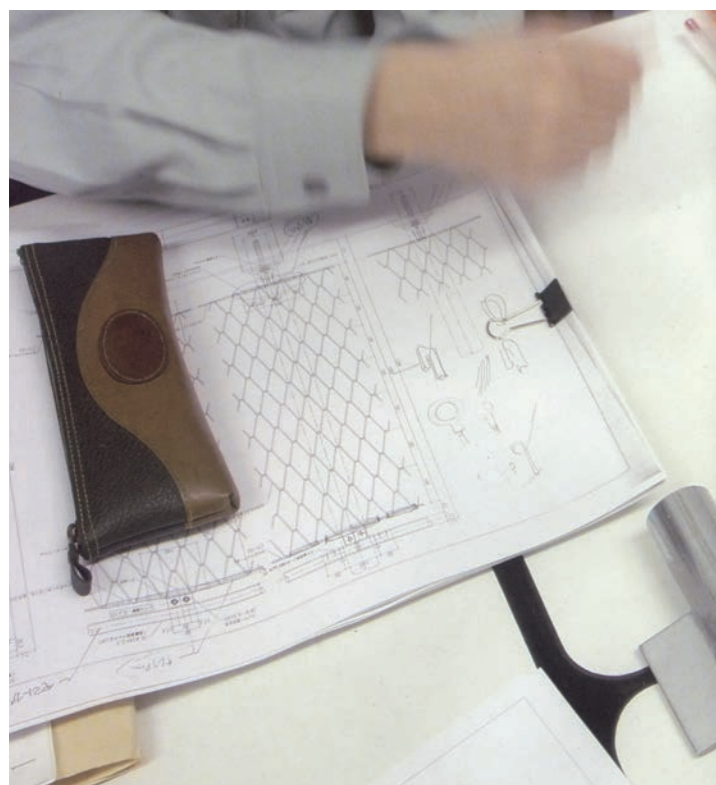
▲パンチング 施工例
◀ビル外壁 アルミ10X44
長孔パンチング



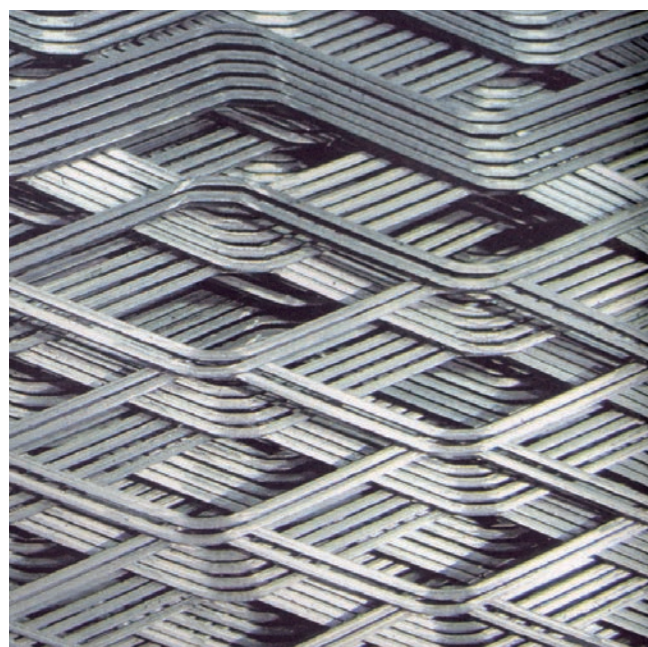
▲ビル外壁 アルミ6φパンチング

設計・製造

設計

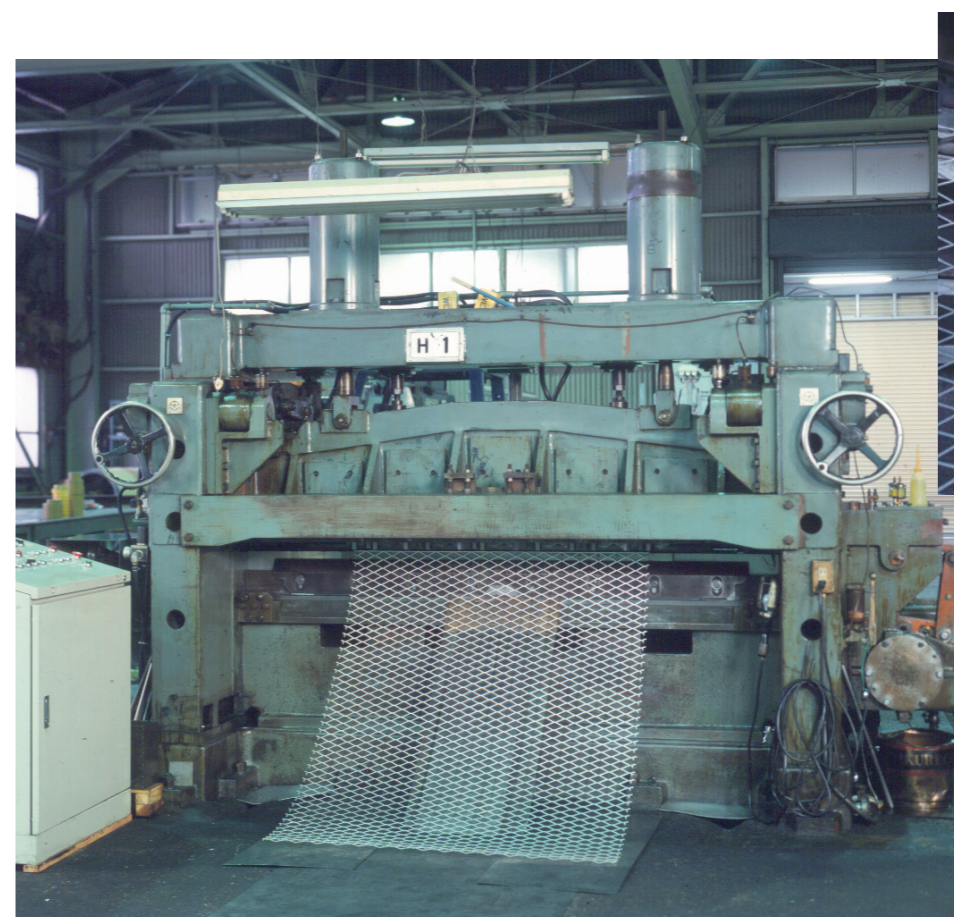


製造



エキスパンドメタルは
壁面緑化にもマッチします。

設備



▲エキスパンドメタル機の刃部
◀エキスパンドメタル機

工場概要

所在地……〒121-0057 東京都足立区神明南2-17-17
TEL. (03) 3605-1621 (代)
FAX. (03) 3606-9651

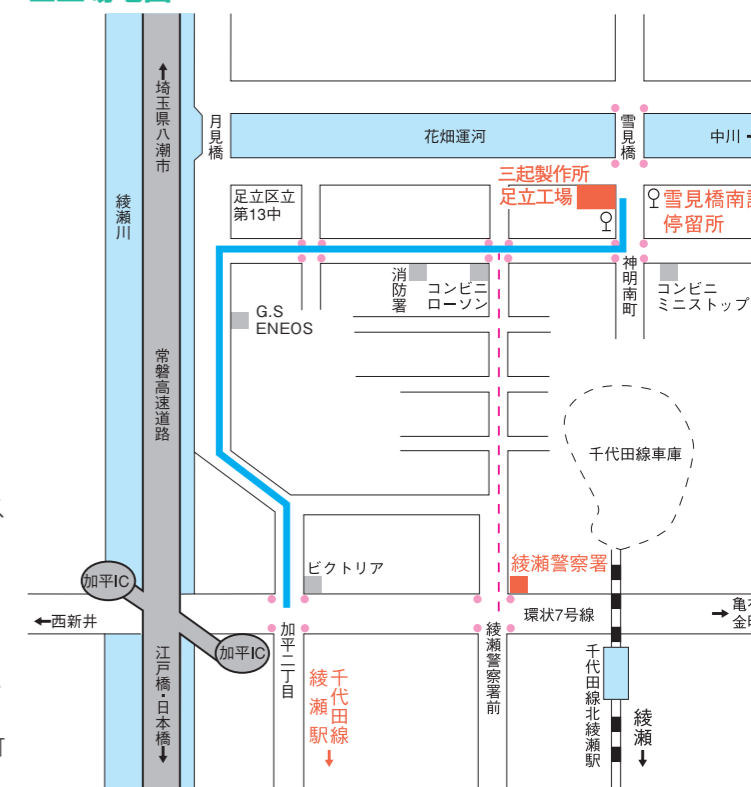
敷地面積……3,532m²
建物面積……2,180m²

生産設備……エキスパンドメタル製造機
精密レベラー機
大型レベラー機
精密大型圧延機
シャーリング機
刃物研磨機

アクセス

- 地下鉄千代田線綾瀬駅西口から、朝日自動車コミュニティバス「六ツ木都住行き」に乗車(約20分) 雪見橋南詰停留所にて下車、徒歩1分
- 4トン車以上は、青線の道→を通行してください。(赤線の道は道路が狭小です。)
- 環状7号線を通っての、亀有/金町方面からお越しの場合は、綾瀬警察署を右折してください。
- 常磐高速道路からお越しの場合は、加平ICを降り、亀有/金町方面へ向かってください。

工場地図





本社 〒103-0013 東京都中央区日本橋人形町2-25-15 MS日本橋ビル4F
TEL. (03) 3669-0331 (代)
FAX. (03) 3639-4373

工場 〒121-0057 東京都足立区神明南2-17-17
TEL. (03) 3605-1621 (代)
FAX. (03) 3606-9651