

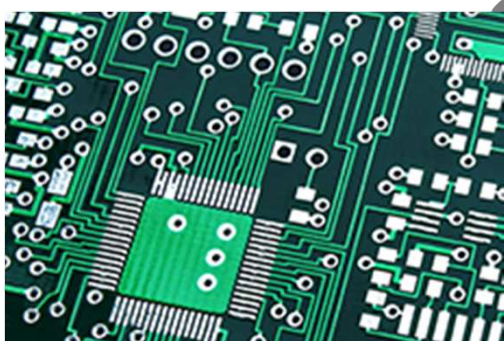
株式会社大昌電子 栃木工場



概要

1968年創業

創業から50年以上「**プリント配線基板**」の製造を手掛けています。
世界トップ品質を一緒に目指しませんか？



基板

家電・スマホにも

「**プリント配線基板**」は多くの電子機器で欠かせない部品の一つです。
国内外問わず、幅広く使われています。



仕事

部署は30以上

「**プリント配線基板**」を作るために様々な機械/薬品加工を行っています。
皆さんに合う働き方がきっと見つかります。



職場

クラブ活動も活発

分からないことは丁寧にサポートします。
各種イベントでも交流を深めつつ、
「楽しく仕事する」のが我々の目標です。



Q1 どんな高校や学科から採用していますか？

A1 様々な学科から幅広く採用しています。
採用に必要な資格やスキルはありません。

入社後の研修やトレーニングで必要なスキルが習得出来ます。

[過去5年間の高校採用実績]



採用高校	採用人数	採用学部	採用人数
日光・今市地区	5人	普通科	5人
鹿沼地区	4人	機械・電気科	4人
宇都宮地区	2人	商業科	2人
高根沢地区	1人	工業科	1人
矢板地区	1人	農業科	1人



Q2 大昌電子の社員はどこから通勤していますか？

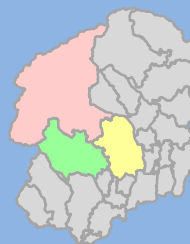
A2 車での通勤が多いため
宇都宮、鹿沼などからも
通勤しています。

日光・今市地区
(工場所在地)

242人

鹿沼地区

31人



宇都宮地区

67人

その他

12人

Q3 具体的にどんな仕事をするのでしょうか？

A3 現場作業の事例を紹介します。
現場作業は、昼勤（8:30～17:00）と夜勤（20:30～5:00）の2交代制です。



機械操作

機械による製品加工



ライン作業

手作業での製品加工



製品検査

製品を確認しOK/NG判定