



鯉節屋・だし屋、ヤマキ。

Yamaki , the Katsuobushi & Dashi Company.

# ヤマキ株式会社



# ヤマキ株式会社

代表者 城戸善浩



- 1917年 創業(城戸豊吉商店)
- 1969年 鰹だしの素 発売
- 1971年 ヤマキ(株)へ社名変更
- 1972年 カツオパック 発売
- 1979年 めんつゆ 発売
- 1981年 海外事業開始
- 1994年 割烹白だし 発売
- 2007年 味の素(株)と提携
- 2017年 創業100周年

ヤマキは  
味の素(株)の  
グループ会社です



国内外のグループ  
会社全体で  
約1,000名!



前年より  
28億円UP!

# 固体：花かつお & かつおパック

創業の1917年から続く商品。

たこ焼き・お好み焼きの上にかかっているアレ。



たこ焼き



お好み焼き

(むかしむかし): かなで  
かつお節を削る

花かつお

かつおパック



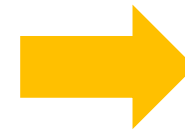
削る手間  
ゼロ!



削りたての  
風味!



食べきり  
サイズ!



# 固体：だしの素 & だしパック

花かつおでだしを取る様子



だし取りが  
楽に！



五目とろろ汁



あさりのみそ汁

レシピ公開中！（ヤマキHP）

「ヤマキ レシピ」  
「ヤマキ ○○ レシピ」  
と検索！

# 液体： 割烹白だし&めんつゆ



だし巻き卵、唐揚げに使うと絶品！  
数ある白だしの中で、ヤマキが  
売り上げNo.1！  
料理が時短でおいしくなる！



ヤマキの看板商品。  
麺類に限らず、煮物などにも！  
1979年の発売以来、多くの  
お客様に愛されています。



だし巻き卵



唐揚げ



ためき釜玉そうめん



栗と銀杏と鶏の煮物

## 複数のNo. 1を持つヤマキ

- ・「簡便化・高機能化」+「新しいことへの挑戦」によって多数のNo. 1 を持ち事業成長
- ・ No. 1 にこだわり、柱を多く持ち、新たなNo. 1 を育成していく (No. 2 はNo. 1 へ)

SCI: 削り・煮干・だしの素・だしパック・つゆ 24年3月-25年2月  
鍋つゆ 25年8-10月



## ● 家庭用事業

スーパー等小売店で販売される家庭用の商品。

皆さんが直接商品を買って、ご家庭で使っていただく商品。



## ● 業務用事業

飲食店や他の食品メーカーに買っていただく商品。

おにぎりの具やコンビニのおでんだし、ざるそばに  
付属している小袋つゆもヤマキの商品かも？！

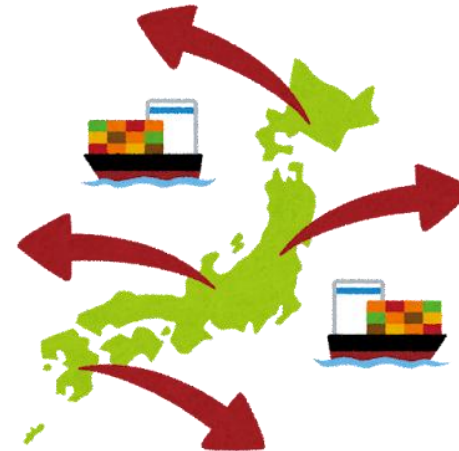





## ● 海外事業

国内で製造し、海外に輸出販売される商品。

輸出の海外事業・海外子会社の成長で

「世界の鰹節屋・だし屋、ヤマキ。」へ！

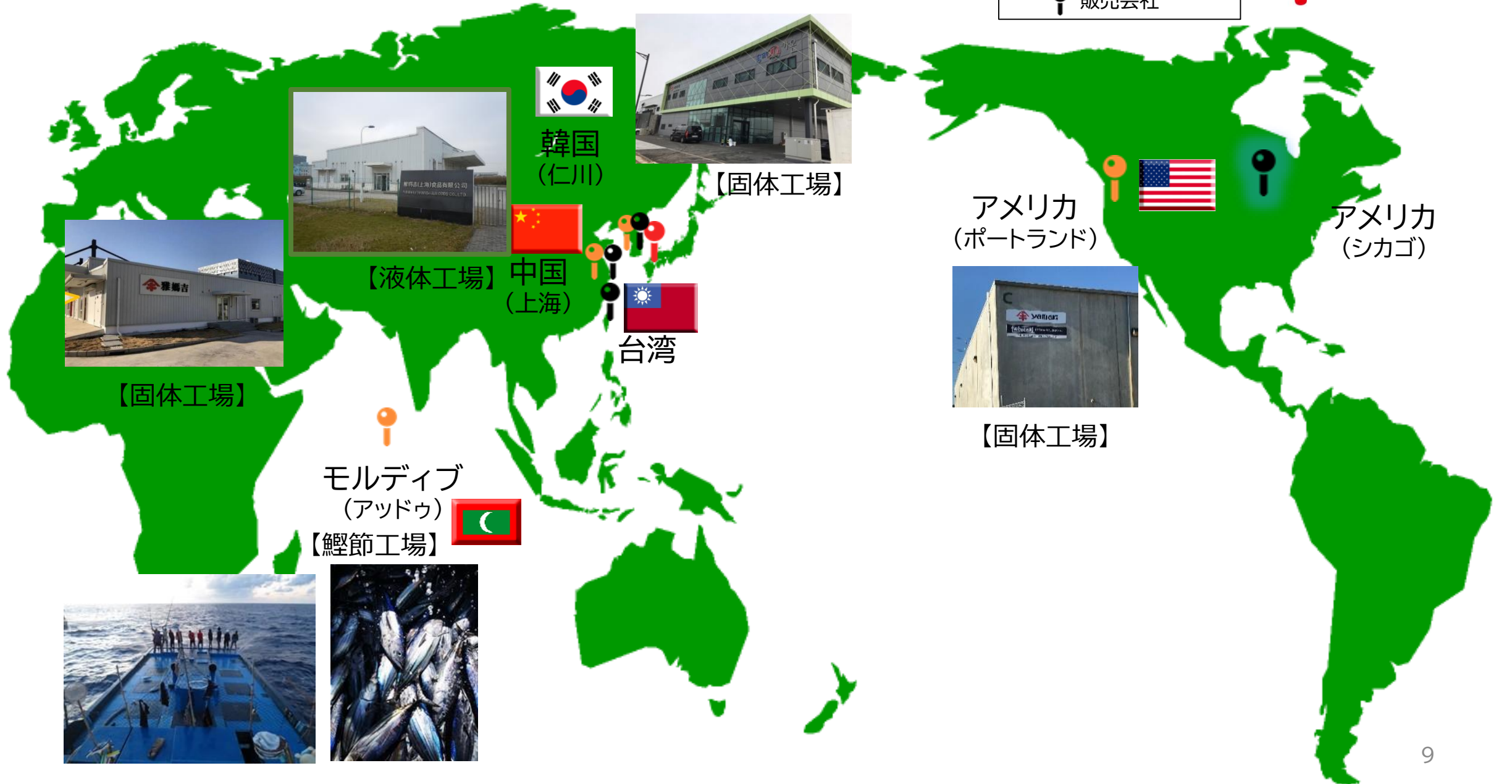


-  本社 | 愛媛県伊予市
-  工場 | 本社工場（愛媛県伊予市）  
第二工場（愛媛県伊予市）  
みなかみ工場（群馬県みなかみ町）
-  支店・営業所 | 札幌、東北（宮城）、  
東京、関東（埼玉）、  
信越（新潟）、名古屋、  
大阪、中国（広島）、  
四国（愛媛）、  
九州（福岡）



# 世界に子会社と関連会社

📍 製造会社  
📍 販売会社



# 初期配属は、製造現場(愛媛)です

## 本社工場



- ・「花かつお」や「だしの素」を製造
- ・現場作業の社員 約140人

## 第二工場



- ・「めんつゆ」や「鍋つゆ」を製造
- ・現場作業の社員 約70人

# 愛媛事業所 地図



車で約10分の距離です

●JR予讃線  
伊予横田駅より 徒歩16分

●JR予讃線  
伊予市駅より 徒歩7分

●伊予鉄道 郡中線  
郡中港駅より 徒歩8分

ヤマキ 本社工場

# ヤマキでの仕事内容



入社後は、簡易作業から製造を学びます！

本人の適性を踏まえ、ステップアップ！

入社後は・・・

## 簡易作業

梱包、検品、原料の運搬・機械への投入など

仕事は先輩社員が教えてくれます。



経験を積むと・・・

## オペレーター業務(ラインマネージャー)

機械の運転・操作・トラブル対応など



## 手当・休日

**通勤手当:** 遠方からの通勤にもフォローします

公共交通機関	定期代全額支給
公共交通機関以外 (車・バイクなど)	・2.1km～20kmまで: ¥1,000/km ・20km超～50kmまで: ¥500/km (上限3.5万円、2km以下は支給対象外)

**年間休日: 124日(2026年度) 土・日・祝日休み 完全週休2日制**  
(業務の繁閑等にて休日の振替や休日出勤の可能性もあります)

【2026年度 ヤマキ全事業所 就業カレンダー】



4 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
			1	2	3	4
休業	5	6	7	8	9	10
休業	11	12	13	14	15	16
休業	17	18	19	20	21	22
休業	23	24	25	26	27	28
休業	29	30				

5 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
					1	2
休業	3	祝日	祝日	祝日	7	8
休業	9	10	11	12	13	14
休業	15	16	17	18	19	20
休業	21	22	23	24	25	26
休業	27	28	29	30		
休業	31					

6 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
	1	2	3	4	5	6
休業	7	8	9	10	11	12
休業	13	14	15	16	17	18
休業	19	20	21	22	23	24
休業	25	26	27	28	29	30
休業	31					

7 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
			1	2	3	4
休業	5	6	7	8	9	10
休業	11	12	13	14	15	16
休業	17	18	19	20	21	22
休業	23	24	25	26	27	28
休業	29	30	31			

8 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
						1
休業	2	3	4	5	6	7
休業	8	9	祝日	11	12	13
休業	14	15	16	17	18	19
休業	20	21	22	23	24	25
休業	26	27	28	29	30	31

9 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
		1	2	3	4	5
休業	6	7	8	9	10	11
休業	12	13	14	15	16	17
休業	18	19	祝日	祝日	祝日	24
休業	25	26	27	28	29	30

10 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
				1	2	3
休業	4	5	6	7	8	9
休業	10	祝日	12	13	14	15
休業	16	17	18	19	20	21
休業	22	23	24	25	26	27
休業	28	29	30	31		

11 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
休業	1	2	祝日	4	5	6
休業	7	8	9	10	11	12
休業	13	14	15	16	17	18
休業	19	20	21	22	23	24
休業	25	26	27	28	29	30

12 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
		1	2	3	4	5
休業	6	7	8	9	10	11
休業	12	13	14	15	16	17
休業	18	19	20	21	22	23
休業	24	25	26	27	28	29
休業	30	特休	特休	特休		

1 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
					祝日	2
休業	3	4	5	6	7	8
休業	9	10	祝日	12	13	14
休業	15	16	17	18	19	20
休業	21	22	23	24	25	26
休業	27	28	29	30	31	

2 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
	1	2	3	4	5	6
休業	7	8	9	10	祝日	12
休業	13	14	15	16	17	18
休業	19	20	21	22	23	24
休業	25	26	27	28	29	30

3 月						
日	月	火	水	木	金	土
						休業
	1	2	3	4	5	6
休業	7	8	9	10	11	12
休業	13	14	15	16	17	18
休業	19	20	21	22	祝日	24
休業	25	26	27	28	29	30
休業	31					

年間休日:124日  
(2026年度)

土・日・祝日休み  
完全週休2日制

職場体験会を7月22日・23・24日(3日間)で実施します。

## 内容(予定)

- ・会社概要の説明
- ・工場内の見学
- ・工場内での簡易作業  
(検品・梱包・原料投入など)



別途、会社説明会(2時間程度)も8月5日に実施予定です。  
職場体験会への参加が難しい場合は、会社説明会への参加をご検討ください。  
(※工場内での作業予定はありません)

※生産状況により若干変更する可能性もございますが、今年度も同様のカリキュラムで実施予定です。

1日目： 9:00～15:00（人事部・愛媛事業所 本社工場） \*適宜、休憩時間あり

時間	カリキュラム	就業場所
09:00～10:00	ご挨拶・会社概要説明・職場体験会実施内容説明	人事部
10:00～11:00	施設案内（ロッカー、社員食堂）・作業服への着替・鯉節や煮干。	〃
11:00～12:00	愛媛事業所の概要説明	愛媛事業所 本社工場
12:00～13:00	お昼休憩	
13:00～14:45	愛媛事業所_本社工場内の職場見学（原料冷蔵庫含む）	愛媛事業所 本社工場
14:45～15:00	質疑応答	人事部

2日目： 9:00～15:00（愛媛事業所 本社工場） \*適宜、休憩時間あり

時間	カリキュラム	就業場所
09:00～10:00	本社工場での職場体験開始（着替・安全教育・危険体感訓練）	本社工場 事務所
10:00～11:00	①給送手...切削機への鯉節の供給	固体一課 切削
11:00～12:00	②箱折り...包装班Aライン2・3号機の段ボール組立	固体一課 包装
12:00～13:00	お昼休憩	
13:00～14:00	③パレット積み...包装班A・Bライン製品パレット積み（重量確認・外観チェック・賞味期限確認）	〃
14:00～15:00	④パレット積み...パック班SKライン製品パレット積み（重量確認・外観チェック・賞味期限確認）梱包（バンド機使用）作業 ⑤荷出し...パック班9ライン通函パレット積み（通函の所定重量カツオパックを、管理番号シールを添付しパレットに積む）	固体二課 パック班

3日目： 9:00～15:00（愛媛事業所 本社工場、第二工場） \*適宜、休憩時間あり

時間	カリキュラム	就業場所
09:00～10:00	⑥箱折り...6-4ライン段ボール組み立て	粉体二課 包装
10:00～11:00	⑦パレット積み...9ライン らくらくハンドを使用し製品のパレット積み（外観チェック・賞味期限確認）	〃
11:00～12:00	⑧調味料投入...新造粒ラインにて調味料投入（重筋作業の為、作業者がサポートしサポーターの貸出で対応） ⑨原料投入...鯉粉末ラインで原料の投入	粉体二課 加工
12:00～13:00	お昼休憩	
13:00～15:00	第二工場へ移動し、工場概要・見学者通路、工場内見学を実施予定。	第二工場

申込みお待ちしております！！



ヤマキ(株) RECRUIT MOVIE  
(約1分の動画)



ヤマキ(株) ホームページ



食べること・作ることが好きな方、  
ぜひ応募をご検討ください！

ご応募をお待ちしております。

