

会社紹介映像 YouTube 公開中！

こちらの QR コードから
ご覧ください。



己の限界を超えて大空へ、宇宙へ、
その先へ飛躍すべく、チャレンジ精神があり
何事にも前向きに取り組む人材を求めています！



日本飛行機株式会社
NIPPI Corporation

<http://www.nippi.co.jp/>

NIPPI

P R O F I L E



日本飛行機株式会社
NIPPI Corporation

国内唯一の航空機 専門メーカーとして

NIPPIは1934年、航空機メーカーとして
神奈川県・横浜の地に創業しました。
航空機の開発・製造が禁止された戦後、
私たちは修理事業を通じて航空機産業にいち早く復帰。
1955年に整備工場を開設し、
現在まで14,000機に及ぶ整備実績を重ねてきました。
一方、航空機製造についても1958年、
当時の国家プロジェクト「YS-11」の開発に参画して以来、
大型旅客機の隆盛とともに航空機分担生産のメンバーとして、
世界のトップ企業と協業しています。
現在、私たちは「航空宇宙機器」および「航空機整備」を
事業の二本柱に、世界で活躍する国内唯一の
航空機専門メーカーとして、設計、製造、整備作業を一貫して行っています。
航空宇宙機器分野では、複合材を中心とした
航空機部品のリーディングカンパニーとして、
航空機整備分野では、厳しいニーズに応える
整備のスペシャリストとして、事業の発展を目指していきます。

The Only Specialized Aircraft Manufacturer in Japan

NIPPI was founded in 1934 as an aircraft manufacturer in Yokohama, Kanagawa Prefecture.
During the post-war period when aircraft development and manufacturing were prohibited, we contributed to a rapid recovery of the aircraft industry through our aircraft repair work.
NIPPI opened a maintenance plant in 1955, and up to the present time we have performed maintenance on a total of 14,000 aircraft.
Beginning with our participation in the development of the YS-11 national project in 1958, and with the boom in large-size passenger aircraft, we have worked in aircraft manufacturing with top global companies as a member of joint aircraft production.
At present, with aerospace components and aircraft maintenance as our two main areas of business, NIPPI is engaged in integrated design, manufacture, and maintenance operations as the only globally active specialized aircraft manufacturer in Japan.
We are aiming to expand our business as a leading company in the aerospace components field with a focus on composite materials, and as a maintenance specialist capable of meeting the most demanding needs in the aircraft maintenance field.

航空宇宙機器 AEROSPACE COMPONENTS	航空機器 AIRCRAFT COMPONENTS	P.3
	航空システム製品 AERO SYSTEM PRODUCTS	P.5
	宇宙・産業機器 SPACE AND INDUSTRIAL EQUIPMENT	P.7
航空機整備 AIRCRAFT MAINTENANCE	国内 DOMESTIC	P.9
	米軍 U.S. MILITARY	P.11
製造設備・ 試験機器 MANUFACTURING FACILITIES AND TESTING EQUIPMENT	製造設備・試験機器 AEROSPACE COMPONENTS / AIRCRAFT MAINTENANCE	P.13
企業データ CORPORATE DATA	歴史 HISTORY	P.15
	企業概要 CORPORATE PROFILE	P.17
	案内図 LOCATION MAP	P.18

複合材製品をメインとし、世界のエアラインに 高品質の航空機部分品を提供。

We provide high-quality aircraft components, with a focus on composite materials, to world-renowned aircraft builders for airline companies around the world.

私たちは、複合材成形や超塑性加工など最先端の設計・製造技術により、多くの機体構造部分品を製造しています。

それらの製品が世界中から評価されているのは、技術の先端性だけではありません。

設計と製造のいずれにおいても、高いレベルで熟成された技術を活用しているからです。

We manufacture a broad range of airframe structural components by means of advanced design and manufacturing technologies such as composite molding and superplastic forming. The reason that these products have been highly rated by customers worldwide is not only our cutting-edge technologies. It is because of how we apply our matured technologies at a high level to both our design and manufacturing.

世界のエアラインで活躍する
航空機や防衛省向け
航空機に、分担生産で参加

NIPPIでは、複合材部品を主軸としながら、航空機のフラップや、主脚・前脚を収納するランディングギアドア、胴体を支えるフレーム、主翼内に配置されるインスパーリブなどの設計・製造を行っています。いま私たちは、ボーイング B747、B767、B777や B787、エアバス A380、エンブラエル190などの民航機や、V2500エンジンなど数多くの生産に参加しており、その多くで国際分担生産の一翼を担っています。

また防衛省向け航空機では、対潜哨戒機、戦闘機、練習機、輸送機、飛行艇、ヘリコプターなど、国産機のほぼ全機種で分担生産に参加しています。

Participant in joint
production of aircraft for
airlines around the world
and Ministry of Defense

NIPPI works primarily with composite material components, and designs and manufactures components such as flaps, main/nose landing gear doors, fuselage frames, and in-spar ribs that are located inside the main wing of aircraft.

We are now participating in production of civil aircraft including the Boeing 747, 767, 777, and 787, the Airbus A380, and EMBRAER 190, as well as the V2500 engine. We produce the majority of our products as a member of international joint production projects.

In the field of aircraft for Ministry of Defense, we are active in joint production for nearly all models of domestic aircraft, including anti-submarine patrol aircraft, fighter aircraft, training aircraft, transport aircraft, amphibian, and helicopters.



B747メインランディングギアドア
Main landing gear doors
for Boeing 747



B777ノーズランディングギアドア
Nose landing gear doors for Boeing 777

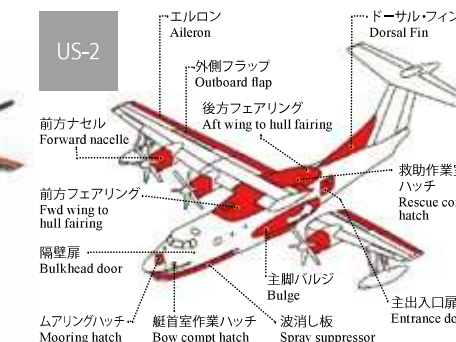
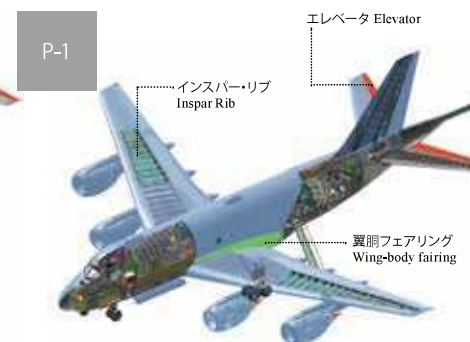
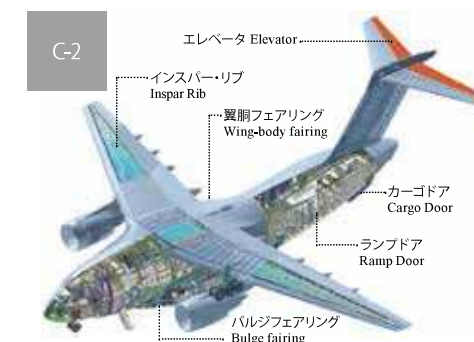
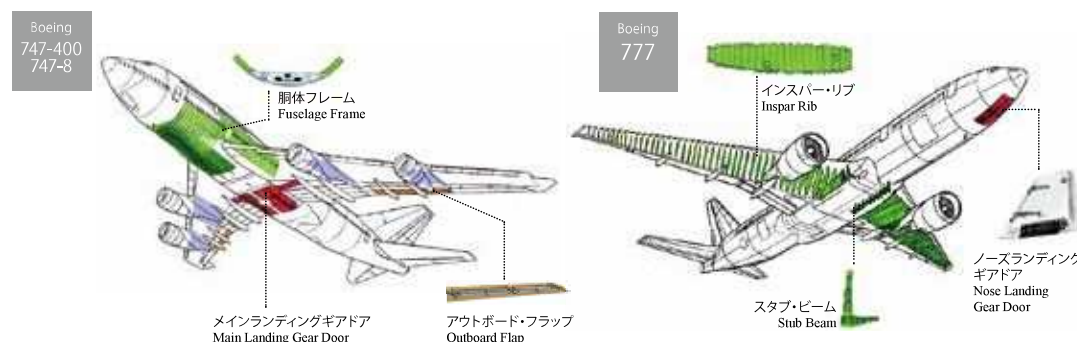


B747アウトボードフラップ Outboard flap for Boeing 747

AEROSPACE COMPONENTS

航空宇宙機器 [航空機器]

[AIRCRAFT COMPONENTS]



翼下装備品・標的システムの開発・製造で国内随一の実績を誇ります。

We are proud of having the foremost record in Japan for development and production of underwing components and target systems.

戦闘機や練習機に採用される翼下装備品を主力としながら、80%以上の国内シェアを誇るえい航標的を始めとする標的システムなど、NIPPIの航空システム製品は多様な拡がりを見せています。

With the underwing components that are used on fighter aircraft and training aircraft as our primary products, NIPPI aero system products are used extensively in towed targets for which we control a greater-than-80 % share of the domestic market and other target systems, and many other areas.

AEROSPACE COMPONENTS

航空宇宙機器 | 航空システム製品 |
[AERO SYSTEM PRODUCTS]

■ ヘリコプター水中脱出訓練装置

NIPPIが世界に先駆けて開発したのが、ヘリコプター着水脱出訓練装置です。このシステムは、ヘリコプターが海上に着水するという緊急時をリアルにシミュレーションでき、事故の際のパイロットの安全確保に寄与しています。

■ Helicopter ditching/escape training systems

NIPPI was the first in the world to develop a training system for helicopter ditching and pilot escape. This system provides a realistic simulation of a helicopter ditching, and contributes to ensuring pilot safety in the event of an accident.



MCH-101に装備する掃海具展張揚収えい航装置
Airborne mine countermeasures stream tow and recovery system

戦闘機・練習機・
ヘリコプター向け翼下装備品

80%以上の国内シェアを誇る
えい航標的システム

Underwing components
for fighter aircraft, training
aircraft, and helicopters

80% or more control of
domestic towed target
systems

1959年から、防衛省向けにパイロン、ランチャーの生産を開始。航空自衛隊のF-104Jをはじめ、T-2、F-4EJ、F-1、F-15J、T-4、F-2、OH-1などの戦闘機、練習機、ヘリコプターに搭載される翼下装備品を、最新の金属加工技術により開発・製造しています。将来的にはステルス機への適用も目指しています。

1968年より生産を開始した標的事業では、これまでに多様なえい航標的システムや海上標的システムを開発してきました。標的の本体だけでなく、懸吊装置、地上支援機材なども総合的に生産しています。

Our production of pylons and launchers for the Ministry of Defense began in 1959. We utilize the latest metal fabrication technologies to develop and manufacture the underwing components that are mounted on Air Self-Defense Force fighter aircraft, training aircraft, and helicopters including the F-104J, T-2, F-4EJ, F-1, F-15J, T-4, F-2, and OH-1. We are also aiming to develop products for stealth aircraft in the future.

Towed target production began in 1968, and we have developed a diverse range of towed target systems and marine target systems. We produce not only the targets themselves, but also the complete range of sling equipment, ground support equipment, and other associated products.



ミサイル ランチャー Missile launcher



パイロン Pylon



機関砲標的のステム (AGTS) Aerial gunnery target set



水上自走標的システム Self-propelled floating target system



航空機投下型水上標的 Air-dropped floating target

航空機の分野を超え、宇宙開発などでも活躍する NIPPIの確かな技術。

Dependable NIPPI technologies go beyond the aircraft field and are also used in space development.

SSRMSに把持された「こうのとりの2号機」
Courtesy of JAXA / NASA

SSRMS was holding the "KOUNOTORI2"

人類にとって未知の可能性に満ちたフロンティア、それが宇宙空間です。

私たちが空に情熱を注ぎ、航空機分野で長年培った技術は今日、宇宙開発に大きく貢献しています。

かつて夢の領域だった宇宙は、いまや利用する時代に入ったのです。

For the human race, outer space is a frontier filled with unknown possibilities. The technologies that we developed as we poured our passion into the sky over many years in the aircraft field are now making large contributions to space development. We are entering an age when space, once the realm of dreams, can be utilized for human purposes.

AEROSPACE COMPONENTS

航空宇宙機器[宇宙・産業機器]

[SPACE AND INDUSTRIAL EQUIPMENT]

■ 航空力学を応用して新分野を開拓

航空機の空力設計技術を応用して、風向きに左右されない縦型風車を開発・製造し、南極昭和基地に設置。再生可能エネルギーの有効活用に貢献しています。

■ Pioneering new fields using applied aerodynamics

Applying the aerodynamic design technologies for aircraft, we have developed and manufactured vertical axis wind turbines that are unaffected by wind directions to be installed at Showa Base in Antarctica. We are contributing to effective use of renewable energy.



CALET/TASC センサヘッド
CALET/TASC sensor head

光学ベンチ
Optical bench



コイルプル伸展マスト
Coilable mast



はやぶさ2 HAYABUSA II
Courtesy of JAXA



はやぶさ、はやぶさ2再突入分離スプリング
Separation spring of
HAYABUSA, HAYABUSA II
reentry capsule

打ち上げ時には小さく折りたたみ、宇宙空間で大きく広げる伸展・展開技術は、人工衛星の太陽電池パドルやアンテナの展開、センサの伸展などに欠かせないものです。

NIPPIは、日本で初めてコイルプル伸展機構を実用化。月周回衛星「かぐや」の磁力計用伸展マストなど、日本の人工衛星のほぼすべての伸展マストを開発し、また多くの衛星の太陽電池パドル、衛星分離機構、アンテナ伸展機構を設計・製造しています。さらに、H-II A/B ロケット、HTV「こうのとりの2号機」の部分品、および衛星構体なども設計・製造しています。

Extension and deployment technologies that allow equipment to be folded to a compact state at launch and then expanded once in space are essential for purposes such as the deployment of solar cell paddles and antennas, and the extension of sensors for satellites. NIPPI was the first in Japan to develop a coilable extension mechanism.

We have developed nearly all extendible masts for Japanese satellites, including the extendible magnetometer mast for the "KAGUYA" lunar explorer, as well as designed and manufactured many satellite solar cell paddles, satellite separation mechanisms, and antenna extension mechanisms.

We also design and manufacture products such as components for the H-II A/B rockets and HTV "KOUNOTORI," as well as satellite structural components.

半世紀以上の歴史を通じて信頼を得る整備技術で、 空の安全に貢献しています。

Contributing more than half a century of our history to safety in the sky with our reliable maintenance skill.

航空機の整備実績を
次世代に受け継ぐ

NIPPIは、厚木飛行場に隣接するハンガーで航空機を分解し、部品ごとに徹底した点検・整備を行います。その後、エンジンランナップ、飛行試験まで一貫して高品質な整備を行っています。
またNIPPIは航空機設計技術と整備技術との融合により、航空機改修・改造でも国内有数のメーカーとして確かな足跡を残しています。

Carry on our aircraft
maintenance experience
into the next generation

The aircraft is disassembled in the hangar at the Aircraft Maintenance Division which is located adjacent to the Naval Air Facility Atsugi and the parts / equipment from the aircraft are thoroughly inspected, over hauled and repaired.
Then the aircraft is assembled with qualified skill and tested by engine turning and flight check.
Also with the combination technology of aircraft designing and aircraft maintenance, NIPPI is known as one of the nation's leading companies for aircraft modification works.



海上自衛隊機 JMSDF Aircraft



海上自衛隊機 JMSDF Aircraft



航空自衛隊機 JASDF Aircraft



海上保安庁機 Japan Coast Guard aircraft

1949年、戦後に新生NIPPIとして復活した時、その中核は航空機の整備事業でした。以後、半世紀以上の歴史の中で、防衛省、海上保安庁、警察、消防庁、民間機や米軍機など、のべ14,000機、100機種以上の整備実績を誇っています。

In 1949, NIPPI restarted with its reborn identity after WWII; and in its core was the aircraft maintenance business. Through more than half a century of its history ever since, NIPPI boasts a track record of servicing more than 100 different models of 14,000-plus aircraft in total for Ministry of Defense, Japan Coast Guard, Police Department, Fire Department and also civil users as well as U.S. NAVY and Marine Corps.

AIRCRAFT
MAINTENANCE

航空機整備[国内]
[DOMESTIC]



民間航空機 Commercial Aircraft



海上自衛隊機 JMSDF Aircraft



海上自衛隊機 JMSDF Aircraft

60年以上の実績を持つ米軍機整備会社としてつねに最先端の技術を適用し、最新鋭機の整備を行います。

Serving the demands of state-of-the-art aircraft always with the latest skill and technology, with more than 60 years of track record to service U.S. NAVY and Marine Corps aircraft.



アメリカ海軍・海兵隊機の整備は、1953年の航空機修理契約締結以来の歴史を持ち、全整備台数のうち約8割を占めるNIPPIの根幹事業です。現在は、F/A-18E/F型など最新鋭の機体も含め、多種多様な機体の整備を行っています。

Servicing U.S. NAVY and Marine Corps aircraft has a long history since executing aircraft maintenance contract in 1953 and represents NIPPI's bare bones, accounting for about 80% of aircraft ever serviced by NIPPI. Currently, NIPPI's service covers a wide variety of aircraft models including the state-of-the-art fighter F/A-18E/F.

AIRCRAFT MAINTENANCE

航空機整備 [米国]

[U.S.MILITARY]

■ 大きなメリットを提供する「オンサイト整備」

岩国基地（山口県）や、普天間基地（沖縄県）では、NIPPIの整備スタッフが出向く「オンサイト整備」を実施。これにより、時間短縮、コスト削減などを達成しています。

■ NIPPI's on-site maintenance provides a benefit to the customers

NIPPI sends the maintenance teams to Iwakuni base in Yamaguchi prefecture and Futenma base in Okinawa prefecture. The on-site maintenance enable the customers to save the maintenance turn around time and the cost for flying aircraft to Atsugi.



代表的な
航空機メーカーからも
指定サービスステーション
として認定

時代とともに変化するアメリカ海軍・海兵隊の整備方式に対応しながら、NIPPIの技術力と迅速な整備作業は、高い評価を獲得してきました。設備では国内屈指の大規模空調を完備した塗装ハンガーを持つなど、さらなる品質の向上に大きな成果をあげています。こうした技術力や設備体制は米海軍・海兵隊ばかりではなく、多くの航空機メーカーからも評価され、指定サービスステーションとして認定されています。

Major aircraft
manufacturers certify
NIPPI as an official
authorized service station

Responding to the requirement changing with the times from U.S. NAVY and Marine Corps, NIPPI provided qualified skill and immediate maintenance action, which earned high reputation from the customers. Our facilities, including one of only a few painting hangars in Japan equipped with large-scale air conditioner, are delivering large results in quality improvements. These technical capabilities and facilities have been highly rated not only by the U.S. NAVY and Marine Corps, but also by various aircraft manufacturers and then they certified NIPPI as an authorized service station.



製造設備・試験機器

[MANUFACTURING FACILITIES AND TESTING EQUIPMENT]

高品質を支えるのは、NIPPIが独自に開発・導入する最先端の技術や設備です。

The main reasons for the high quality at NIPPI are the advanced technologies and facilities that were developed and introduced on our own.

最先端の機器を製造するためには、最先端の技術や設備の導入が不可欠です。

私たちは、創業以来、その時代のトップレベルの技術や設備を開発・導入し、高品質な製品やサービスを送り出してきました。

NIPPIはISO9100、NADCAPなど、航空機の製造・整備に欠かせない国際認証を取得しています。

In order to manufacture state-of-the-art components, the introduction of state-of-the-art technologies and facilities is indispensable. In order to ensure the delivery of high-quality products and services, since our company was founded we have continuously developed and introduced technologies and facilities that are always at the top levels of their times.

NIPPI has acquired ISO9100, NADCAP, and other essential international aircraft manufacturing and maintenance certifications.

MANUFACTURING FACILITIES AND TESTING EQUIPMENT

製造設備・試験機器



オートクレーブ Autoclaves

❶ 最大能力: φ 4,000mm × 8,500mm
最大温度: 380℃
最大圧力: 14kgf/cm²

❷ 最大能力: φ 4,000mm × 10,500mm
最大温度: 250℃
最大圧力: 9.8kgf/cm²

❶ Maximum capacity: φ 4,000mm × 8,500mm
Maximum Temperature: 380℃
Maximum Pressure: 14kgf/cm²

❷ Maximum capacity: φ 4,000mm × 10,500mm
Maximum Temperature: 250℃
Maximum Pressure: 9.8kgf/cm²

■ 航空宇宙機器分野

航空機部品の製造には、複合材成形、板金加工、機械加工、熱処理、表面処理、接着、組立、塗装、検査など、多様な技術が求められます。私たちはつねに最先端の技術を開発・導入してきました。

曲面のリベット打ちまで実現したオートリベッターや500tストレッチフォーミングマシン、大型オートクレーブなどがその代表例で、とくに複合材部品に強みをもつNIPPIにとって、複合材を焼き固める大型オートクレーブは生命線ともいべき設備です。



複合材 クリーンルーム
Clean room for composite products

■ Aerospace components field

A broad range of technologies are required for the manufacture of aircraft components, including composite molding, sheet metal fabrication, machining, heat treatment, surface treatment, bonding, assembly, paint and inspection. We have always dedicated ourselves to developing and introducing the most advanced technologies.

Examples include our automatic riveter capable of curved-surface riveting, 500t stretch forming machine, and large-size autoclaves. Because composite products are a particular strength of NIPPI, the large-size autoclaves that cure composite materials are equipment that represents one of the lifelines of our company.



5軸NCドリル
5-axis NC drill

■ 航空機整備分野

航空機整備の分野においても、先進の設備群が事業を支えています。整備用ハンガーや塗装用ハンガーなど計6つのハンガーを擁し、あらゆる整備ニーズに柔軟に対応します。

またQCU組立ショップなども完備。交換が必要な部品を、素材から製作することが可能です。さらに、試験設備として電波暗室も備えています。



航空機整備ハンガー
Aircraft maintenance hangar

■ Aircraft maintenance field

Our advanced equipment is also supporting our business in the aircraft maintenance field.

We have a total of six hangars, including maintenance hangars and painting hangars, and we can flexibly meet all kinds of maintenance needs.

We also have a fully equipped QCU assembly shop.

This allows us to fabricate the parts needed for replacement from the raw materials.

We also are equipped with a radio anechoic chamber for use in testing.



電波暗室
Radio anechoic chamber



塗装ハンガー
Paint hangar

■ 国際特殊工程認証プログラム NADCAP 取得

NADCAPとは、溶接、化学処理、被膜処理、熱処理、非破壊検査などの特殊工程管理に関する国際特殊工程認証システム。NIPPIは2006年にNADCAPの認証を取得し、つねに高品質な製品を送り出しています。

■ Acquisition of NADCAP (National Aerospace and Defense Contractors Accreditation Program) certification

NADCAP is an international certification system for management of special processes such as welding, chemical treatment, coating, heat treatment, and non-destructive inspection. NIPPI acquired NADCAP certification in 2006 and is continually delivering high-quality products.

■ 製品の精度を確認する検査装置、機能・性能を確認する試験装置

製造の各工程で製品の品質を確認するための超音波探傷装置、磁粉探傷装置、X線探傷装置、開発品の機能・性能を確認するための電波暗室、風洞試験設備、振動試験装置、特殊環境試験装置…。これらを活用し、設計から製造を通して一貫した品質管理を行っています。



風洞実験室
Wind tunnel

■ Inspection systems for checking product accuracy and testing systems for checking function and performance

Ultrasonic inspection systems, magnetic particle flaw detecting systems, and X-ray inspection systems for checking the quality of products at each step of the manufacturing process; radio anechoic chambers, wind tunnel test equipment, vibration test equipment, and special environment test equipment for checking the function and performance of developed products. These units are used for integrated quality control at every stage from design to manufacture.



特殊環境試験装置
Special environmental test equipment



振動試験装置
Vibration testing machine

1934 (S9)

旧海軍用航空機の生産を目的に(旧)日本飛行機(株)を創業。
初代社長は加藤亮一(元海軍中将)。

1935 (S10)

フランスの軽飛行機「ブー・ド・シェール」のライセンスを購入、翌年よりNH-1「雲雀」として生産。
以後1937 (S12) 年まで合計25機を生産。

1936 (S11)

我が国初の民間輸送会社である大阪の日本航空輸送研究所が海軍より払い下げを受けたスーパーマリン社のサザンブトン飛行艇を当社が民間機に改造、「麒麟号」として関西方面で活躍。

1945 (S20)

ロケット式局地戦闘機「秋水」を製作。
終戦により工場を閉鎖、創業から13機種 3,118機、部分品約1,200機を生産。
最多生産は通称「赤とんぼ」93式陸上中間練習機。(計1,918機)

1949 (S24)

(旧)日本飛行機(株)の資産を受け継ぎ、「日飛モータース(株) (現在の日本飛行機(株))」を設立。
(現)航空宇宙機器事業部での自動車修理再生作業から事業再開。



1953 (S28)

在日アメリカ海軍と航空機修理契約を締結。
社名を「新日本飛行機(株)」へ変更。

1954 (S29)

防衛庁と航空機修理・改造契約締結により、海上自衛隊対潜哨戒機TBM、海上自衛隊通信航法練習機SNJを納入。

1956 (S31)

航空機整備事業部が航空機製造事業法の事業認可を取得。
社名を「日本飛行機(株)」へ変更。

1957 (S32)

防衛庁向け製品の製造事業を開始。

1958 (S33)

戦後初の国産輸送機、日本航空機製造YS-11のモックアップを航空宇宙機器事業部において完成。

1961 (S36)

航空宇宙機器事業部が航空機製造事業法の事業認可を取得。
三菱ロッキードF-104J戦闘機のパイロン、ランチャーを生産開始。

1962 (S37)

東証2部に株式を上場。
川崎バートルKV-107ヘリコプターの胴体を生産開始。



1966 (S41)

ミュー型ロケットの尾翼、尾翼筒を開発。
新明和PS-1対潜哨戒飛行艇の基準翼、フラップ、スラットの生産開始。

1969 (S44)

川崎C-1輸送機のフラップ、エルロンを生産開始。

1970 (S45)

三菱T-2練習機のパイロン、ランチャーを生産開始。
アメリカのヘイズ社と超音速えい航標的(ヘイズ・ターゲット)の技術援助契約を締結。
川崎重工業(株)との業務提携強化。

1977 (S52)

三菱F-1支援戦闘機の扉類、パイロン、ランチャーを生産開始。
ドイツのユーロコプタードイツ社が航空機整備事業部を整備工場に認定。
デミング賞事業所表彰を受賞(航空機整備事業部)。

1978 (S53)

三菱マクダネル・ダグラスF-15J戦闘機のパイロン、ランチャーを生産開始。



1979 (S54)

川崎ロッキードP-3C対潜哨戒機のエンジンナセル、テールパイプを生産開始。
ボーイング767旅客機のインスパーリブを生産開始。
赤外線誘導ミサイル標的システムを開発、量産開始。

1980 (S55)

日飛・ピラタスB-4が、グライダーとして我国初の型式証明を取得。
航空機整備事業部がアメリカのダッソーファルコンジェット社と整備工場契約を締結。

1982 (S57)

新型水上標的「JAQ-1」を開発。

1987 (S62)

F/A-18の改修作業を実施。

1988 (S63)

東証1部に株式を上場。
超低高度えい航標的システム「JAQ-50」を開発。
誘導爆弾用移動標的システム(JSQ-4)を開発。

1989 (H1)

ボーイング757旅客機のエレベーターを生産開始。
航空機整備実績、累計10,000機を達成。
「あけぼの」衛星用伸展マストが伸展成功。



1990 (H2)

マクダネル・ダグラスMD-11旅客機のアンダーウイングYバレルを生産開始。
RC低動揺型測量船を開発。

1991 (H3)

航空自衛隊YS-11エンジン換装の改造第1号機を完成。

1992 (H4)

ボーイング777旅客機のインスパーリブを生産開始。

1993 (H5)

三菱F-2支援戦闘機のパイロン、ランチャーを生産開始。
「あすか」衛星伸展式X線望遠鏡が伸展成功。

1994 (H6)

H-II型ロケットSRBのアフトスカート、ノーズコーンを生産。
アメリカのセスナエアクラフト社が航空機整備事業部を整備工場に認定。
アメリカのベルヘリコプターテキストロン社が航空機整備事業部を整備工場に認定。
リニアモーターカー用エアブレーキを開発。



1995 (H7)

水上自走標的システムを開発。
M-V型ロケットの伸展ノズル用アクチュエーターを開発。
ボーイング777旅客機のスタブビームを生産開始。

1996 (H8)

ボーイング747旅客機の胴体フレームを生産開始。

1997 (H9)

ボーイング777旅客機の前脚扉を生産開始。
ボーイング767旅客機のインスパーリブ累計700号機納入達成。
「はるか」衛星展開式アンテナの展開成功。

1998 (H10)

国際認証JISQ9001認証取得。
ヘリコプター着水脱出訓練装置を開発。
ボーイングコマーシャルエアブレーングループ社長優秀賞(BCAG 1998 President's Award for Excellence)を受賞。

2000 (H12)

ボーイング社「Q-100 CLUB」賞受賞。

2001 (H13)

新明和US-1A改救難機のパルジ等を生産開始。
ボーイング747旅客機の主脚扉を生産開始。



2002 (H14)

エアバスA380水平尾翼端生産開始。
英文商号を「Japan Aircraft Manufacturing Co., Ltd.」から「NIPPI Corporation」へ変更。

2003 (H15)

川崎重工業(株)との株式交換により同社の完全子会社となる。
国際認証JISQ9100認証取得。

2004 (H16)

エアバスA380旅客機の水平尾翼端を納入開始。
ボーイング777旅客機のインスパーリブ累計500号機納入達成。

2006 (H18)

NADCAP(国際特殊工程認証プログラム)の認証を取得。
JISQ14001認証取得。

2007 (H19)

月周回衛星「かぐや(SELENE)」搭載当社製品ミッション成功。
ボーイング747-8型機用外側フラップと主脚扉の製造契約締結。

2009 (H21)

国立極地研究所向け風力発電装置を納入。



2010 (H22)

「はやぶさ」搭載当社分離スプリングにより再突入カプセルの分離に成功。

2011 (H23)

ボーイング777旅客機のインスパーリブ累計1,000号機納入達成。

2012 (H24)

航空機整備事業部／新塗装ハンガー完成。

2014 (H26)

航空機整備実績、累計14,000機を達成。

2015 (H27)

ボーイング747-8型機用外側フラップ及び主脚扉の100号機納入達成。

2017 (H29)

ボーイング777型機のインスパーリブ累計1,500号機納入達成。
2016ボーイング・サプライヤー・オブ・ザ・イヤー(コラボレーション部門)受賞。



NIPPI 技術の夢と実現への軌跡

1930

1934

(Former) Japan Aircraft Manufacturing Co., Ltd., founded for purpose of producing aircraft for former Imperial Japanese Navy.
First president: Ryoichi Kato (former Vice Adm.)

1935

Purchase license for French light aircraft "Pou du Ciel"; then start production of NH-1 "Hibari" the next year.
Afterward until 1937, produce a total of 25 aircraft.

1936

Following Imperial Japanese Navy's sale of Supermarine's Southampton flying boat to Osaka's Japan Air Transport Institute, Japan's first private transport company, modify it into commercial aircraft for operation in Kansai region as "Kirin-Go."

1945

Manufacture "Shusui," a rocket powered interceptor.
Close plant at war's end. Since founding, produce 3,118 aircraft for 13 models, as well as parts for about 1,200 aircraft.
Most-produced aircraft: Commonly known as "Akatombo," a Type 93 land-based intermediate trainer (total: 1,918)

1949

With transfer of assets from (former) Japan Aircraft Manufacturing Co., Ltd., "Nippi Motors Co., Ltd." (current NIPPI Corporation) is established.

Restart operations with automobile repair and restoration work in (current) Aerospace Division.

1953

Sign contract for aircraft repair with U.S. Navy in Japan.
Change company name to "New Japan Aircraft Manufacturing Co., Ltd."

1954

Based on an agreement for aircraft repair and modification with the Japan Defense Agency, NIPPI delivered the JMSDF TBM anti-submarine patrol aircraft and JMSDF SNJ communications and navigation training aircraft.

1956

Aircraft Maintenance Division acquires business license under Aircraft Manufacturing Industry Act.
Change company name to "Japan Aircraft Mfg. Co., Ltd."

1957

Start manufacturing products for Japan Defense Agency.

1958

The Aerospace Components Division completes a mock-up of the NAMC's YS-11, Japan's first post-war domestically-produced transport aircraft.

1961

The Aerospace Components Division

obtained certification under the Aircraft Manufacturing Industry Act.
Start production of pylons and launchers for Mitsubishi/Lockheed F-104J fighter.

1962

List stock on second section of Tokyo Stock Exchange.
Start production of fuselage for Kawasaki/Vertol KV-107 helicopter.

1966

Develop tail and tail cylinder for Mu rocket.
Start production of center wing section, flaps, and slats for Shin Meiwa PS-1 anti-submarine patrol amphibian.

1969

Start production of flaps and ailerons for Kawasaki C-1 transport aircraft.

1970

Start production of pylons and launchers for Mitsubishi T-2 trainer.
Sign contract with Hayes Corporation (U.S.) for technical assistance for supersonic towed target (Hayes Target) system.
Strengthen business affiliation with Kawasaki Heavy Industries.

1977

Start production of doors, pylons, and launchers for Mitsubishi F-1 support fighter.
Eurocopter Deutschland (Germany) certifies Aircraft Maintenance Division as

its service facility.
Aircraft Maintenance Division is awarded the Deming Prize.

1978

Start production of pylons and launchers for Mitsubishi/McDonnell Douglas F-15J fighter.

1979

Start production of engine nacelles and tail pipes for Kawasaki/Lockheed P-3C anti-submarine patrol aircraft.
Start production of in-spar ribs for Boeing 767.
Develop and start mass production of infrared guided missile target system.

1980

NIPPI Pilatus B-4 acquires Japan's first type certification for glider.
Aircraft Maintenance Division signs contract with Dassault Falcon Jet (U.S.) for service facility.

1982

Develop new "JAQ-1" floating target system.

1987

Work on F/A-18 modification.

1988

List stock on first section of Tokyo Stock Exchange.
Develop "JAQ-50" ultra low altitude towed target system.

NIPPI technology: Dreams and the Path To Realization

Develop movable target system (JSQ-4) for guided bombs.

1989

Start production of elevators for Boeing 757.
Complete maintenance on 10,000th aircraft.
Successfully extended the "Akebono" satellite extensible mast.

1990

Start production of underwing Y barrels for McDonnell Douglas MD-11 passenger aircraft.
Develop RC low-rocking measurement vessel.

1991

Complete first reengine modification of Air Self-Defense Force YS-11.

1992

Start production of in-spar ribs for the Boeing 777 airliner.

1993

Start production of pylons and launchers for the Mitsubishi F-2 support fighter.
Successfully deployed the "ASCA" satellite extensible X-ray telescope.

1994

Produce aft skirts and nose cones for H-II rocket SRB.
Cessna Aircraft (U.S.) certifies Aircraft Maintenance Division as its service

facility.
Bell Helicopter Textron (U.S.) certifies Aircraft Maintenance Division as its service facility.
Develop air brakes for linear motor cars.

1995

Develop self-propelled floating target system.
Develop actuator for extension nozzle of M-V rocket.
Start production of stub beams for Boeing 777.

1996

Start production of fuselage frames for Boeing 747.

1997

Start production of nose landing gear doors for Boeing 777.
Deliver in-spar ribs for 700th Boeing 767.
Successfully deployed the "HALCA" satellite deployable antenna.

1998

Acquire JISQ9001 certification.
Develop helicopter ditching/escape training unit.
Receive Boeing Commercial Airplane Group (BCAG) 1998 President's Award for Excellence.

2000

Receive Boeing Q-100 Club Award.

2001

Start production of bulges and other parts for ShinMaywa US-1A search and rescue amphibian.
Start production of main landing gear doors for Boeing 747.

2002

Start production of horizontal tail plane tips for Airbus A380.
Change English version of company name from "Japan Aircraft Manufacturing Co., Ltd." to "NIPPI Corporation."

2003

Become wholly owned subsidiary of Kawasaki Heavy Industries through share exchange.
Acquire JISQ9100 certification.

2004

Start delivery of horizontal tail plane tips for Airbus A380.
Deliver in-spar ribs for 500th Boeing 777.

2006

Acquired NADCAP (National Aerospace and Defense Contractors Accreditation Program) certification.
Acquire JISQ14001 certification.

2007

Succeed in our products' missions for lunar explorer "KAGUYA (SELENE)".
Sign contract to manufacture outboard flaps and main landing gear doors for Boeing 747-8.

2009

Deliver wind power generator for National Institute of Polar Research.

2010

Succeed in separating the reentry capsule by our separation spring loaded on the "HAYABUSA" explorer.

2011

Deliver in-spar ribs for 1,000th Boeing 777.

2012

New paint hangar opened at Aircraft Maintenance Division.

2014

Complete maintenance on 14,000th aircraft.

2015

Deliver 100th ship set of Boeing 747-8 Outboard Flaps and Main Landing Gear Doors.

2017

Deliver wing in-spar ribs for 1,500th Boeing 777.
Receive 2016 Boeing Supplier of the Year Award for Collaboration.

会社概要 Company Profile	会 社 名	日本飛行機株式会社	Company name	NIPPI Corporation
	創 業	昭和9年10月11日	Founded	October 11, 1934
	設 立	昭和24年5月2日	Reestablished	May 2, 1949
	営 業 品 目	1. 航空機部分品、標的システム、ロケット部分品 および宇宙機器の製造 2. 航空機の整備および改造 3. 風力発電装置の製造	Business areas	1. Manufacture of aircraft components, target systems, rocket components, and spacecraft devices 2. Maintenance and modification of aircraft 3. Manufacture of wind power generation systems
	資 本 金	6,048,281,875円	Capital	6,048,281,875 yen

国際認証 International certification

認証 Certification	認証範囲 (サイト)	Scope of Certification(Site)
JIS Q 9100:2016 & JIS Q 9001:2015 (ISO9001:2015)	● 航空機部分品、航空機関連の装備品、地上支援器材 (GSE)、教育・訓練器材及び誘導機器構成品、及びその設計・開発、製造 ● 宇宙機器部分品、及びその設計・開発、製造 ● 航空機関連の装備品、地上支援器材 (GSE)、教育・訓練器材及び誘導機器構成品の整備 (含む修理、保守) 及び改修 ● 航空機の改造設計 ● 上記に関する受注から引渡し後の支援までの全ての活動 サイトの名称 1. 横浜工場 〈共同事業所〉日飛スキル株式会社 2. 厚木工場 〈共同事業所〉日飛スキル株式会社	● Design and Development, Production, for Components and Structures of Aircraft, Aircraft Equipment, Ground Support Equipment(GSE), Training Support Equipment and Components of Guided Equipment. ● Design and Development, Production for Components and Structures of Space Equipment. ● Maintenance and Repair for Aircraft Equipment, Ground Support(GSE), Training Support Equipment and Components of Guided Equipment. ● Modification Design for Aircraft. ● All activities regarding the above from order to the support after delivery. Site Name 1.Yokohama Plant 〈The Associated organizations within this Site〉 NIPPI Skill Corporation 2.Atsugi Plant 〈The Associated organizations within this Site〉 NIPPI Skill Corporation
SJAC 9110B & JIS Q 9001:2015 (EN 9110:2018 & ISO 9001:2015)	● 航航空機、航空機関連の装備品、地上支援器材 (GSE)、及び誘導機器構成品の整備及び改造 サイトの名称 1. 横浜工場 2. 厚木工場 3. 芦屋事業所 4. 浜松事業所	● Maintenance, repair, overhaul and modification of aircraft, aircraft equipment, ground support equipment (GSE), and guided equipment components. Site Name 1.Yokohama Plant 2.Atsugi Plant 3.Ashiya Works 4.Hamamatsu Works
JIS Q 14001:2015 (ISO 14001:2015)	● 航空機部分品、航空機関連の装備品、地上支援器材 (GSE)、教育・訓練器材及び誘導機器構成品の設計・開発、製造 ● 宇宙機器部分品の設計・開発、製造 ● 航空機、航空機関連の装備品、地上支援器材、教育・訓練器材及び誘導機器構成品の整備 (含む修理、保守) 及び改修 ● 航空機の改造設計、改造 サイトの名称 1. 横浜工場 〈共同事業所〉日飛スキル株式会社 2. 厚木工場 〈共同事業所〉日飛スキル株式会社	● Design and Development, Production for Components and Structures of Aircraft, Aircraft Equipment, Ground Support Equipment(GSE), Training Support Equipment and Components of Guided Equipment. ● Design and Development, Production for Components and Structures of Space Equipment. ● Maintenance and Modifications for Aircraft, Aircraft Equipment, Ground Support(GSE), Equipment, Training Support Equipment and Components of Guided Equipment, includes Repairs. ● Modification Design and Modification for Aircraft. Site Name 1.Yokohama Plant 〈The Associated organizations within this Site〉 NIPPI Skill Corporation 2.Atsugi Plant 〈The Associated organizations within this Site〉 NIPPI Skill Corporation
NADCAP	化学処理、複合材、熱処理、非破壊検査、ショットピーニング、計測と検査	Chemical Processing, Composites, Heat Treating, Non Destructive Testing, Surface Enhancement, Measurment & Inspection

工場及び事務所 Plant&Office

横浜工場 Yokohama Plant



〒236-8540
神奈川県横浜市金沢区昭和町 3175 番地
TEL.045-773-5100
◎ JR根岸線「新杉田駅」下車 タクシーで5分 (徒歩約20分)
◎ 京急線「杉田駅」下車 タクシーで5分 (徒歩約20分)
◎ 金沢シーサイドライン「南部市場駅」下車 徒歩約3分

3175 Showa-machi, Kanazawa-ku, Yokohama
236-8540, JAPAN
Phone: +81-45-773-5100
◎ Via JR Negishi Line: Exit at Shin-Sugita Station and walk for about 20 minutes.
◎ Via Keikyu Line: Exit at Sugita Station and walk for about 20 minutes.
◎ Via Kanazawa Seaside Line: Exit at Nanbu Shijo Station and walk for about 3 minutes.

厚木工場 Atsugi Plant



〒242-0026
神奈川県大和市草柳2丁目28 番地
TEL.046-265-2012
■ 本工場 / 中央ビル
◎ 相鉄線「大和駅」下車 徒歩約15分
◎ 小田急江ノ島線「大和駅」下車 徒歩約15分
◎ 小田急江ノ島線「桜ヶ丘駅」下車 徒歩約15分

28 Soyagi 2-chome, Yamato 242-0026, Japan
Phone: +81-46-265-2012
■ Main Facility/Center Building
◎ Via Sotetsu (Sagami Railway) Line: Exit at Yamato Station and walk for about 15 minutes.
◎ Via Odakyu Enoshima Line: Exit at Yamato Station and walk for about 15 minutes.
■ South Facility
◎ Via Odakyu Enoshima Line: Exit at Sakuragaoka Station and walk for about 15 minutes.

◎ 入間事務所
〒358-0003 埼玉県入間市豊岡1丁目3番25号 半田ビル3階
TEL&FAX (04) 2964-0686

◎ Iruma Office
Handa Bldg., 3rd Floor 1-3-25 Toyooka, Iruma, Saitama Pref. 358-0003, Japan
TEL&FAX: +81-42-964-0686

◎ シアトル駐在員事務所
c/o Boeing Commercial Airplanes P.O.Box 3707 M/S 03-EH
Seattle, WA 98124-2207 U.S.A.
TEL (425) 266-8617 FAX (425) 658-1644

◎ Seattle Liaison Office
c/o Boeing Commercial Airplanes
P.O. Box 3707 M/S 03-EH Seattle, WA 98124-2207, U.S.A.
Phone: +1-425-266-8617 Fax: +1-425-658-1644