

モノづくりの パートナー

白銅は、非鉄金属材料とその加工製品・
副資材・その他サービスの提供により、
製造業をはじめとするモノづくりに関わる
方々になくてはならない
企業を目指しています



東証プライム上場

白銅株式会社

会社説明会資料

あたらしい、を、素材から。



会社概要

社名	白銅株式会社
創業	1932年2月
業種	非鉄金属卸売業
売上高	681億円(2026年3月期・連結ベース)
従業員数	812名(2026年4月現在)
上場市場	東証プライム上場
事業内容	アルミニウム、伸銅、ステンレス、特殊鋼、プラスチック等の板、棒、管の加工・販売
機関設計	監査等委員会設置会社（指名・報酬等諮問委員会設置）
役員構成	社内取締役4名 社外取締役5名
連結子会社	国内 株式会社AQR 海外 上海白銅精密材料有限公司 Hakudo (Thailand) Co., Ltd. / Hakudo USA Inc.
取得認証	JIS Q 9100(全社) JIS Q 27001:2014 (ISO/IEC 27001:2013)
ホームページ	www.hakudo.co.jp



国内拠点MAP

● 本社・営業所

● 工場

佐賀工場（鳥栖市）
九州営業所



滋賀工場（蒲生郡日野町）



福島工場（郡山市）



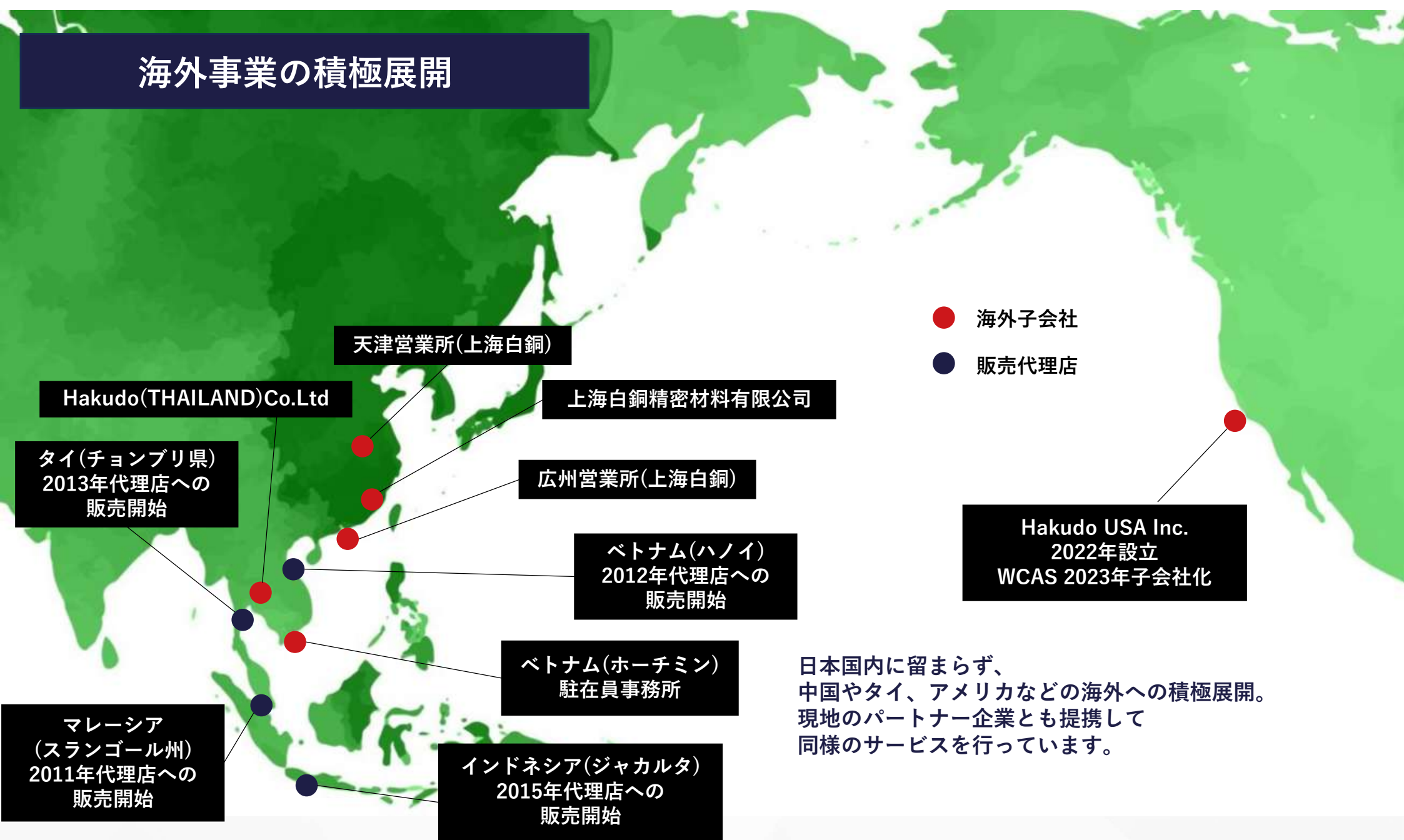
仙台営業所
福島工場

本社（東京）
東京営業課
厚木営業所
埼玉工場
神奈川工場

神奈川工場（厚木市）
厚木営業所



海外事業の積極展開



白銅のビジネス 商品とお客様（その1）

アルミニウム



板



丸棒



丸管



四角管



アングル(L型)



チャンネル(コ型)

銅



板



丸棒



四角棒



丸管

真鍮



板



丸棒



丸管



平角棒



アングル

ステンレス

チタン



板



丸棒



四角棒



六角棒



四角管



丸管

プラスチック



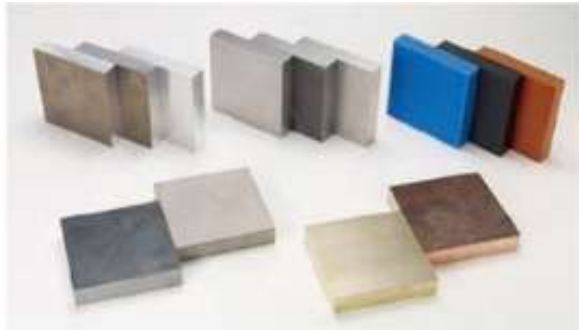
板



丸棒

白銅のビジネス 商品とお客様（その2）

【商品】 「今日頼めば明日届く」をモットーに非鉄金属を中心とした産業用素材のアマゾンを目指しています



【お客様】

- ・ 金属材料を使用する全国のメーカーやメーカーの協力工場
- ・ 金属材料の専門商社



白銅のビジネス 商品とお客様（その3）

【お客様の仕事】 金属材料を精密加工し部品を製作します



※ 白銅のような専門商社から金属材料を仕入れ、加工して金属部品を製作します

【お客様のタイプ】

- ・ 生産設備など少量生産の製品を作るメーカーが多い

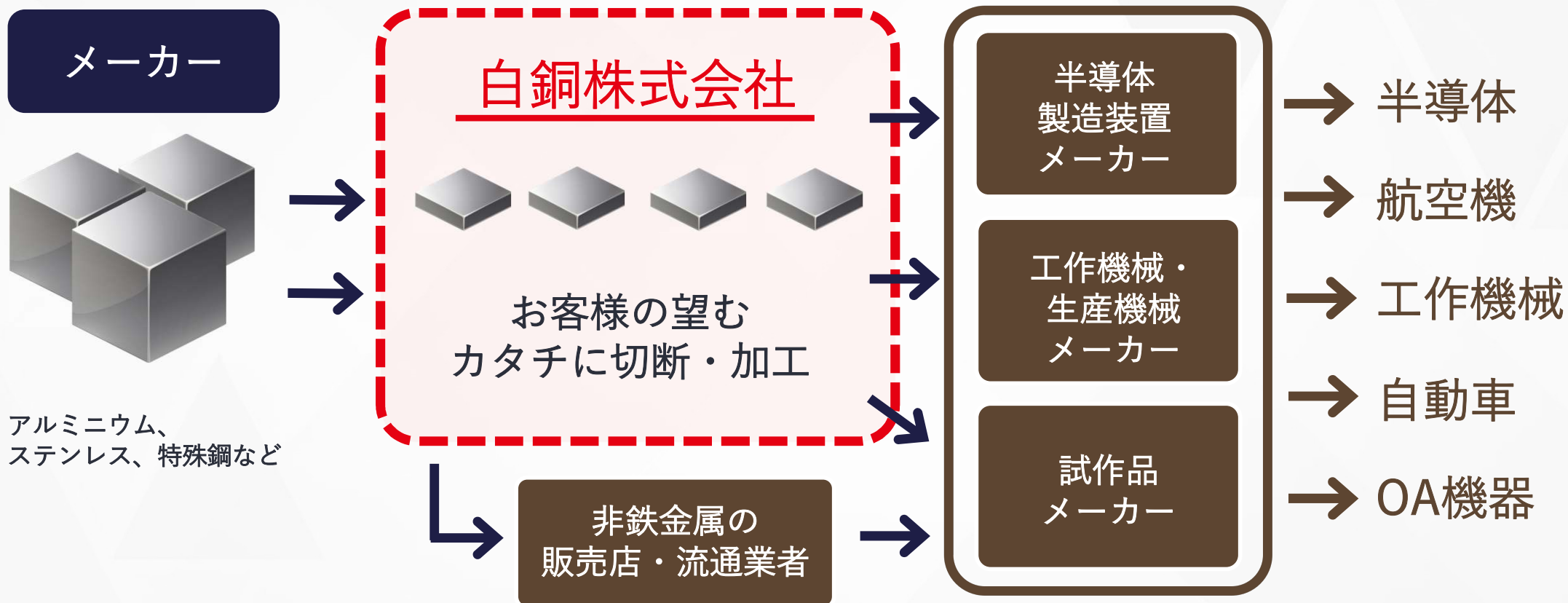
例：大型工作機械部品製造メーカー・半導体製造装置部品メーカー

→ 1台何千万円、何億の工作機械などは受注生産で数台程度しか作られない
(部品を量産せずに1つずつオーダーメイドで作る)

試作品メーカー

→ 量産部品を作る前に必要なもの。少量しか必要ないため量産はしない

「素材」を通して、工業製品の開発・製造に貢献



事業内容

ネットサービス



- 白銅ネットサービスを利用すれば
24時間365日の見積・注文依頼が可能
- 3DCADデータを使用して、複雑な形状の
加工見積・注文も可能!

利用顧客企業数

約 13,600 社

当社標準在庫品

約 5,800 アイテム

他社お取寄せ品

約 264,000 アイテム

※2026年3月現在

白銅での仕事（技能職）

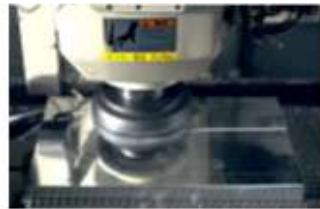
各工場で標準在庫品の切断加工・検査・梱包・出荷に係る業務に従事します。

非鉄切板



→ アルミ・伸銅等、非鉄金属板の切断

非鉄加工



→ アルミ・伸銅等、
非鉄金属板の切削加工

鋼切板

→ ステンレス・鉄等の板の切断



鋼加工

→ ステンレス・鉄等の板の切削加工

検査

→ 出来上がった製品の検査



3Dプリンター製造

→ 金属3Dプリンタ製品の製造



特殊加工

→ マシニング・ウォータージェット等
特殊加工品の製造



梱包・配送

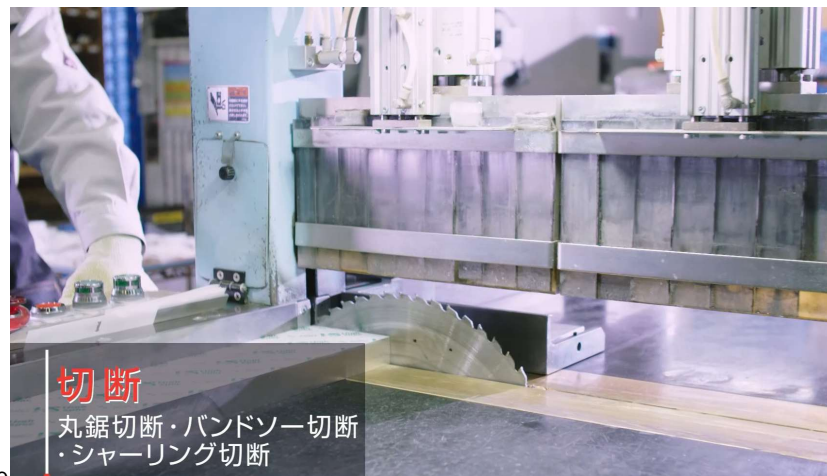
→ 製品の梱包・配送・出荷作業



白銅での仕事（技能職） ※切断加工について①

工場での切断業務について説明します

切断とは メーカーから入ってきた大きなサイズの板や棒を、
お客様の欲しい寸法に合わせて切ります



白銅での仕事（技能職） ※切断加工について②

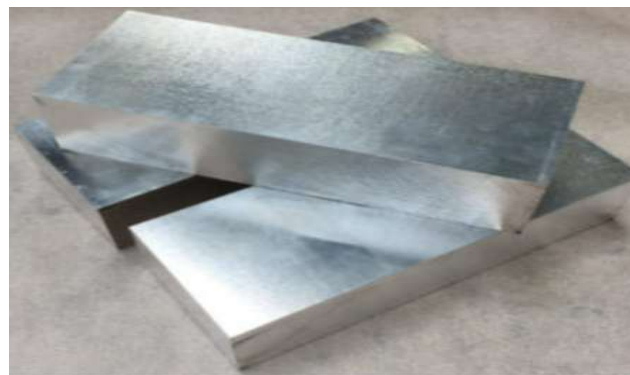
工場での加工業務について説明します

加工とは 切断した板や棒を、お客様の要望に沿って高精度で削ったり（フライス加工）、表面を磨いたり、複雑な形状に切り抜きます

4面フライス加工



6面フライス加工



リング加工



異形加工



白銅での仕事（技能職） ※タイムスケジュール例

切板グループの例



ある一日のタイムスケジュール

- 8:00 出社
(滋賀工場では2週間ごとに午前出勤と午後出勤でシフトが入れ替わります)
- 8:30 始業 切断加工開始
- 10:00 リピーターのお客様から依頼された20mm厚の板の切断加工。
総重量は約300kgにも及ぶ
- 12:00 昼食：工場内の食堂で同僚と弁当を食べる
- 13:00 昼礼
- 15:30 夜勤勤務のスタッフのために機械のメンテナンス箇所の申し送りをまとめる
- 17:40 定時 ~今日は大口受注の対応があり残業
- 19:00 終業
- 20:00 帰宅



経営理念

私たちは、関係する全ての人に信頼されるとともに、モノづくりに関わる人々へ商品・便利・安心の提供を通じて、社会に貢献します

5つの約束

1. お客様への約束 : お客様の期待を上回るよう、品質・技術・サービスを磨きます
2. 共に働く人への約束 : 誇りと安心感を持って働ける環境をつくり、働く人とその家族の幸福を追求します
3. 取引先への約束 : 互恵関係を大切にします
4. 株主への約束 : 企業価値を高め続け、利益を適正に還元します
5. 社会への約束 : 法令を遵守し、健全な事業活動を通じて、地域社会の発展や環境保護に貢献します

行動指針

1. 私たちは、利他の精神を忘れません
2. 私たちは、お客様の新たな価値の創造を目指します
3. 私たちは、感謝の気持ちと誠意を持って、お客様の立場で行動します
4. 私たちは、果敢に挑戦することを通じて、自己実現を目指します
5. 私たちは、現状に満足せず、人間性と能力を磨きます
6. 私たちは、コミュニケーションを大切にします
7. 私たちは、明るく楽しく元気に行動します

白銅の取り組みについて

コマ大戦



「全日本製造業コマ大戦」「神奈川県高校生コマ大戦」など、コマを通じてのものづくりのレベルアップを応援。



自社農園「白銅ファーム」で採れた40種類の野菜を子ども食堂に寄付

障がい者就労支援



©JEFUNITED
14

ゴルフ



白銅所属のプロゴルフ選手、高橋しずく選手。
2024年11月には山口周南レディースカップで初優勝！

TVCM

お笑いコンビどぶろっくさんの代表作ともいえる楽曲の替え歌でインパクトとともにCMを制作し全国テレビで放映を開始



サッカー

Jリーグクラブ「ジェフユナイテッド市原・千葉」のアシストパートナーとして協賛

あたらしいを、素材から。



募集資格	2027年3月 高校・高専・短大卒業予定
採用人数	各工場 2～5名程度
初任給	月額239,900円（高校卒） 月額250,700円（高専・短大卒）
諸手当	時間外手当／通勤手当／家賃補助（条件有り） 車両購入補助 30,000円×12ヶ月（入社年4月～翌年3月）
賞与	年2回（7月・12月）
昇給	年1回（4月、人事評価結果に基づく）
勤務地	神奈川厚木市 / 埼玉県熊谷市 / 福島県郡山市 / 滋賀県日野町 / 佐賀県鳥栖市 / 福岡県筑後市 （採用された工場にて勤務 将来、転勤の可能性あり）
職種	技能職 アルミニウム・伸銅・ステンレスなどの金属材料を加工機を使って切断・加工し製品を製造し出荷する業務全般

休日

完全週休2日制（土曜日・日曜日・祝日）
夏季（8/9から8/20までの会社が指定する連続した4日間）
年末年始（12/29～1/4） ※年間休日125日（2024年度実績）

休暇

有給休暇（入社年：5～9月に各2日、10月1日に11日付与、初年度21日付与）、
フレックス・ホリデイ休暇（年1日付与）、
永年勤続特別休暇（10年勤続5日、20・30・40年勤続10日）、
産前・産後・育児・介護・慶弔休暇等

勤務時間

8：30～17：40（実働8時間、休憩時間1時間10分変形労働制や変則時差出勤有）
代表的なシフト時間（シフトは原則一週間で変更になります。配属部署により、2ま
たは3のシフトを繰り返します）
6:00～15:10・10:30～19:40・13:00～22:10・15:00～0:10・17:00～2:10 等

時間外手当

時間外25%割増（月60時間超50%割増）・休日35%割増・深夜25%割増
法定以上の手当 ・22時を超えると1,350円/日
・22時から5時まで、1時間経過する事に135円/回

教育

階層別研修、資格取得報奨金制度（TOEIC、簿記、衛生管理者等）、
資格取得制度（クレーン、フォークリフト等）

福利厚生

厚生年金保険・健康保険・労災保険・雇用保険、退職金制度、
持ち株会制度、東急ハーヴェスト会員
スポーツ補助制度・クラブ活動（フットサル部、野球部）

平均年齢

正社員

41.5歳

(2026年3月期実績)

平均勤続年数

正社員

15.7年

(2026年3月期実績)

平均年収

正社員

777万円

(2026年3月期実績)

平均残業時間

正社員

21.8時間/月

(2025年度実績)

有給消化率

正社員

77.5%

(2025年度実績)

※厚生労働省
「令和6年就労条件総合調査」
民間企業取得率66.9%

離職率

正社員

6%

(2025年度実績)

※厚生労働省
「令和6年雇用動向総合調査」
平均離職率11.5%

男性育児休暇

取得率

89.4%

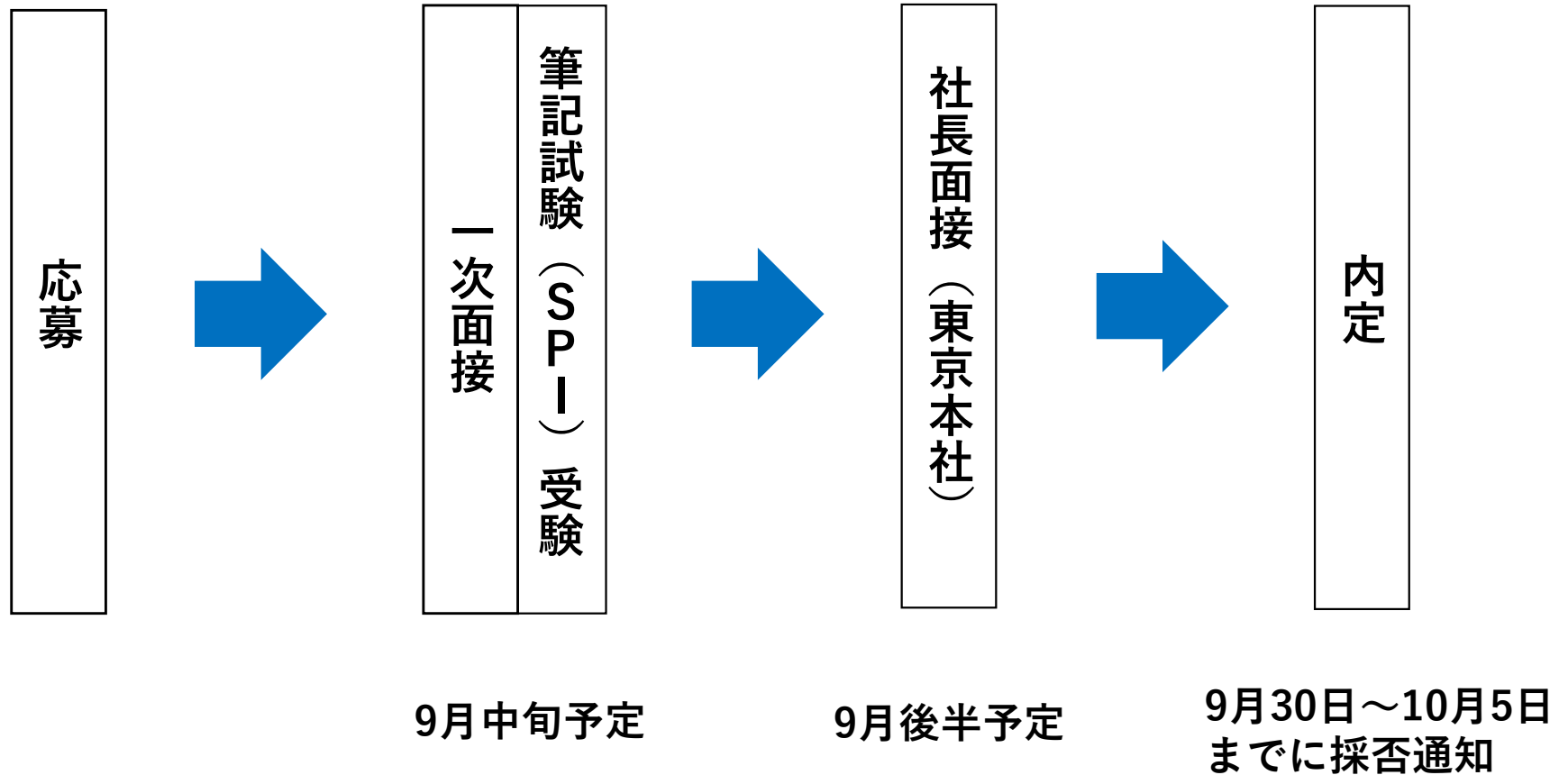
(2025年度実績)

※厚生労働省2024年調べ：
男性育休取得率平均30.1%



東京都からTOKYOパパ育業促進
企業に認定されました

採用選考の流れ



お問い合わせ先

会社訪問問合せ

神奈川工場： 〒243-0023 神奈川県厚木市戸田2514
TEL 046-229-0655 担当:杉村、森

福島工場： 〒024-963 福島県郡山市待池台2-10 郡山西部第二工業団地
TEL 024-963-0541 担当:立石、寺島(真智子)

滋賀工場： 〒529-1663 滋賀県蒲生郡日野町北脇 日野第2工業団地3-3
TEL 0748-53-2400 担当:安保、谷口

佐賀工場： 〒841-0042 佐賀県鳥栖市酒井西町字榎町669-1
TEL 0942-85-2107 担当:野村、小川

各種問合せ

本社： 〒100-8302 東京都千代田区丸の内2-5-2 三菱ビル11階
白銅株式会社 管理部人事課
TEL 03-6212-2811
mail saiyou@hakudo.co.jp
採用担当者 新堀、青山、高橋