

企業名 三恵技研工業株式会社

設立 1948年(昭和23年)1月

代表者 代表取締役社長 長谷川 彰宏

本社 〒115-8555
東京都北区赤羽南2丁目5番1号
TEL:03-3902-8200 FAX:03-3902-2317

資本金 5億50万円

売上高 連結:1,525億円(2025年3月期)

従業員数 連結:2,595人(2025年3月期)



研究開発から

評価解析、設計、製造まで手掛ける

一貫体制

詳細は
HPへ!



ロール成形

複雑な断面形状でも
高品質な連続生産を実現



曲げ

自社開発の金型・生産設備で
多様な曲げ加工に対応



金属プレス

多様な金属材料の
塑性加工ニーズに対応



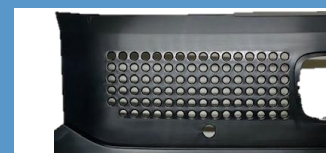
溶接

MIG、TIG、レーザーなど
多彩な溶接方式に対応



樹脂成形

融雪レドームや発泡成形など
特殊樹脂成型にも対応



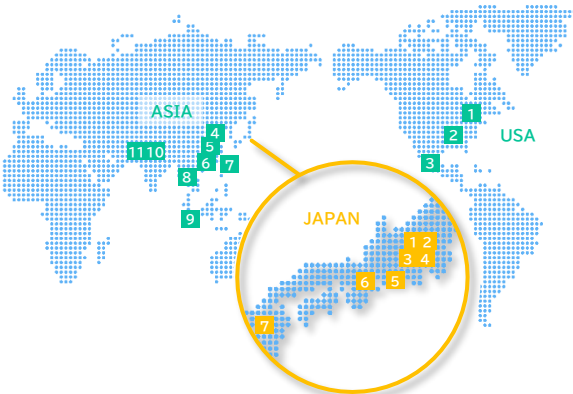
表面処理

機能めっきや陽極酸化など
オリジナル技術で新領域を開拓



生産拠点

日本7拠点、世界11拠点到支社と工場を展開



国内:7拠点

群馬県	1	群馬製作所(開発本部)
伊勢崎工場	2	
埼玉県	3	戸田工場
東京都	4	赤羽工場
静岡県	5	浜松工場
三重県	6	安濃工場
熊本県	7	熊本事務所

海外:11拠点

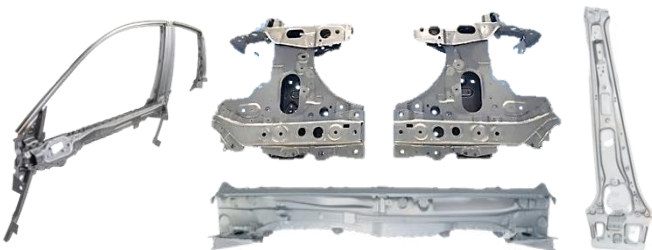
アメリカ	1	オハイオ州
アラバマ州	2	
メキシコ	3	グアナフアト州
江蘇省	4	
中国	5	湖北省
広東省	6	
台湾	7	高雄
タイ	8	プラチンプリ
インドネシア	9	カラワン
インド	10	ハリヤナ州
	11	

モビリティ事業で培ったモノづくり技術を更に深化、拡大させ様々な「素材×加工技術」の引き出しを増やすことで、ソリューションを増やし社会全体に対して新たな価値を継続的に提供します。

四輪車体



高張力鋼板に対応した金属プレス技術、ロール成形加工、多様な溶接技術を駆使し、デザイン性を損なうことなく、軽量かつ高剛性な製品の開発および製造に注力しています。これにより自動車の魅力と燃費の向上に貢献しています。



四輪機装



塗装およびめっき技術を組み合わせた樹脂製品の生産を得意とし、国内で初めて融雪機能を備えたミリ波レドームの上市を実現。さらに、低圧物理発泡技術や植物由来原料を活用したサステナブルな樹脂製品の開発にも積極的に取り組んでいます。



四輪排気



軽量化・低騒音化ニーズに応えるべく、軽量で低バネレートのFLEX TUBEやレーザー溶接・深絞りプレス加工を用いた仕様提案をしており、多くの実績を有しています。



二輪関連



従来のステンレスに加えてチタンやアルミ等の難成形材を用いた高度な加工技術により、エキゾーストシステム、フレームなどを製造。常に進化を続ける二輪業界のニーズに応え、機能性とデザイン性を両立させたモノづくりに挑戦し続けています。



建機関連



建設機械や農業機械にも試作および検討段階から量産まで、少量多品種に対応。主要部品を規格化(カタログ化)しているため、スピーディーな仕様提案を実現。開発パートナーとしての協業体制をご提案します。



生活関連



高度な金型製作技術、金属の塑性加工技術、表面処理技術を生活関連製品にも応用。熟練の技術を生産技術力によって量産対応へと昇華させ、多様なニーズに柔軟に対応しています。



PICK UP!
GINOE

GINOE(技乃恵)は、三恵のオリジナルブランドです。

GINOE 三恵 検索 コラボ実施中