

MSMMBC

三井住友金属鉱山伸銅

mitsui sumitomo metal mining brass & copper co., ltd.

- 本社・上尾工場 〒362-0017 埼玉県上尾市二ツ宮656-1
[代表] TEL:048-775-7111 FAX:048-775-9189
- 三重工場 〒511-0207 三重県いなべ市員弁町上笠田
TEL:0594-74-2701 FAX:0594-74-2778
- 営業部 〒101-0032 東京都千代田区岩本町2-1-15 JMFビル神田01 8階
TEL:03-6367-5678 FAX:03-3864-7789
- 名古屋支店 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄4-1-8 栄サンシティビル16階
TEL:052-259-2600 FAX:052-259-2601

The Headquarters 656-1 Futatsumiya, Ageo-City, Saitama-Pref.,
AGEO Plant 362-0017 Japan
[HQ] TEL:+81-48-775-7111 FAX:+81-48-775-9189

MIE Plant Kamikasada, Inabe-cho, Inabe-City, Mie-Pref.,
511-0207 Japan
TEL:+81-594-74-2701 FAX:+81-594-74-2778

Sales Department 2-1-15 Iwamotocho, Chiyoda-ku, Tokyo,
101-0032 Japan
TEL:+81-3-6367-5678 FAX:+81-3-3864-7789

NAGOYA Branch 4-1-8 Sakae, Naka-ku, Nagoya-City, Aichi-Pref.,
460-0008 Japan
TEL:+81-52-259-2600 FAX:+81-52-259-2601



三井住友金属鉱山伸銅

mitsui sumitomo metal mining brass & copper co., ltd.

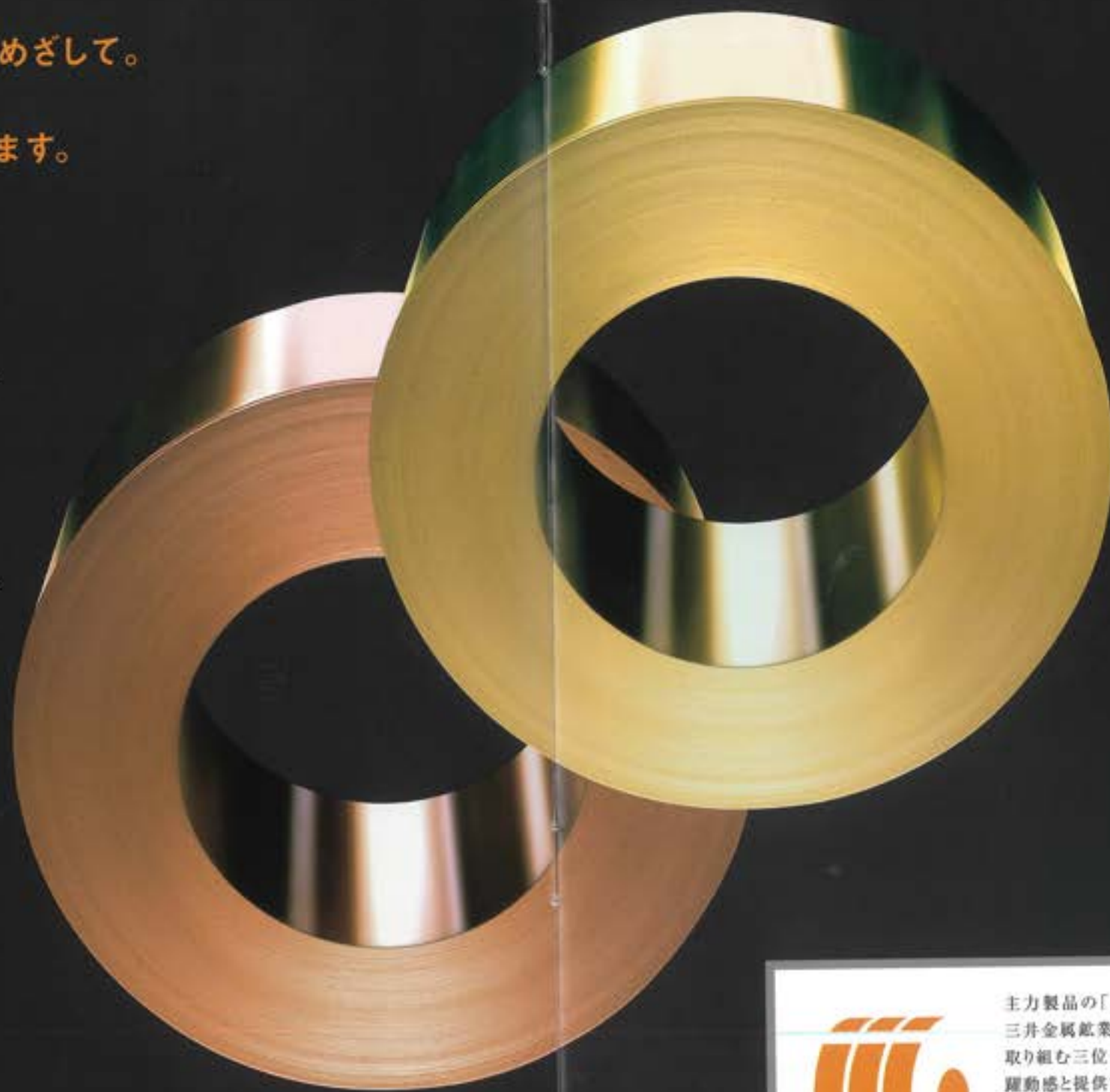
Message

MSMMBC

私たちは挑戦する。

伸銅事業のリーディングカンパニーをめざして。
「お客さま第一」に徹し、
「ものづくり」へのあくなき探求を続けます。

私たち三井住友金属鉱山伸銅は、
三井金属鉱業株式会社と住友金属鉱山株式会社の
両社の伸銅事業を統合し、
2010年7月、新たにその歩みをはじめました。
約一世紀にわたって、時代を支えてきた両社の歴史と伝統に
育まれた技術に、次代を担う最先端技術を融合させ、
「お客様第一」をモットーに、
新たな「ものづくり」に挑戦してまいります。
私たちは伸銅品を通して社会に貢献し、
環境との調和をはかりお客さまとともに歩み成長することで、
伸銅事業のリーディングカンパニーをめざします。



Our challenge continues.

At MSMMBC, everyone is committed to "customer comes first and foremost" policy, working together to explore endless possibilities in manufacturing, to become a leading company in the brass and copper industry.

July 2010 - Mitsui Sumitomo Metal Mining Brass & Copper Co., Ltd. (MSMMBC) was founded by integrating brass and copper businesses of Mitsui Mining & Smelting Co., Ltd. and Sumitomo Metal Mining Co., Ltd.

The new company marks a beginning of a new manufacturing challenge, backed by technologies nurtured in the long heritage and tradition of the two companies, which are harmonized with state-of-the-art technology of the coming generation. We at MSMMBC are committed to delivering our "customer comes first and foremost" corporate policy, and exploring endless possibilities in manufacturing. Through our brass and copper products, MSMMBC makes a valuable contribution to society, at the same time growing our businesses in harmony with the environment, to become a leading company in the brass and copper industry.



主力製品の「条」を三連に組み合わせたマークは、伸銅事業において統合した三井金属鉱業株式会社と住友金属鉱山株式会社の2社が、つねにお客さま本位で取り組む三位一体の企業理念を象徴化。コーポレートカラーのオレンジは、企業の躍動感と提供する製品やサービスによって得られるお客さまの喜びを表しています。

Our corporate logo is designed with three "strips", which are MSMMBC's key product. The design stands for a trinity of customer, Mitsui Mining & Smelting Co., Ltd., and Sumitomo Metal Mining Co., Ltd., to symbolically represent the "customer comes first and foremost" corporate policy. Orange, MSMMBC's corporate color, is expressive of corporate dynamism and customer's joy felt through our products and services.

Synergy

MSMMB

国内製造2拠点で、日本へアジアへ。
シナジー効果で、さらにニーズに応えられる生産体制へ。

私たちは国内に2つの一貫生産拠点を擁する企業となり、
黄銅条に関して業界トップクラスの生産体制となることで、さらなる安定供給が可能となります。
関東と中部の生産拠点を活用することで、さまざまな地域のお客さまに対し、より柔軟な物流対応が可能です。
統合による品質・納期・サービスの相乗効果で日本国内はもとより、アジア各地のお客さまのニーズにも対応し、
さらなる体制の充実をはかってまいります。

Delivering our products and services to Japan and throughout Asia from our 2 integrated production plant in Japan.

We maximize synergy to realize production capability to further fulfill our customer needs.

Thanks to business integration, MSMMBC is a company with two integrated manufacturing plant in Japan, which makes us the top-class share company in brass strip category, but not only that, capable of delivering stable supply.

We at MSMMBC are set to maximize the two production plant in Kanto and Chubu regions, to flexibly fulfill logistic needs of customers in various geographic locations. Synergy created by integrated quality, delivery and services gives us full capabilities to address versatile customer needs in Japan and throughout Asia, which will drive us to further invest in our business structure.



熱間圧延機
Hot Rolling Mill



上尾工場 / AGEO Plant

首都圏に近い利便性を活かした埼玉県・上尾工場。
鑄造から製品までの一貫生産体制で、高品質の製品をお客さまのニーズに応じて生み出しています。
リサイクル原料の利用にもいち早く取り組み、環境にも配慮しています。

The Ageo Plant, located in Saitama prefecture close to the Tokyo Metropolitan area, is an integrated manufacturing facility from casting to commercialization, capable of producing quality products that correspond to customer needs. The plant is one of the first production facilities embracing recyclable raw materials, to ensure environmental friendliness.



溶解・鑄造炉
Melting / Casting

三重工場 / MIE Plant

中部圏の好立地にある三重県いなべ市の三重工場。最新鋭の圧延機と熟練工の技術との融合により世界品質のものづくりを実現しています。鈴鹿山系と養老山系に囲まれた緑豊かな地から、高品質な製品をより早くスムーズにお届けします。

Located in Inabe City, Mie prefecture for ease of access in the Chubu region, the Mie Plant leads the world-class quality manufacturing by harmonizing the state-of-the-art rolling mill and technology of our master craftsmen. Set in a lush green environment surrounded by the Suzuka and Yoro Mountain Cordilleras, the Mie Plant ensures fast and seamless delivery of our exceptional quality products.



圧延機
X-mill



めっきライン
Tin Plating Line

M Manufacturing

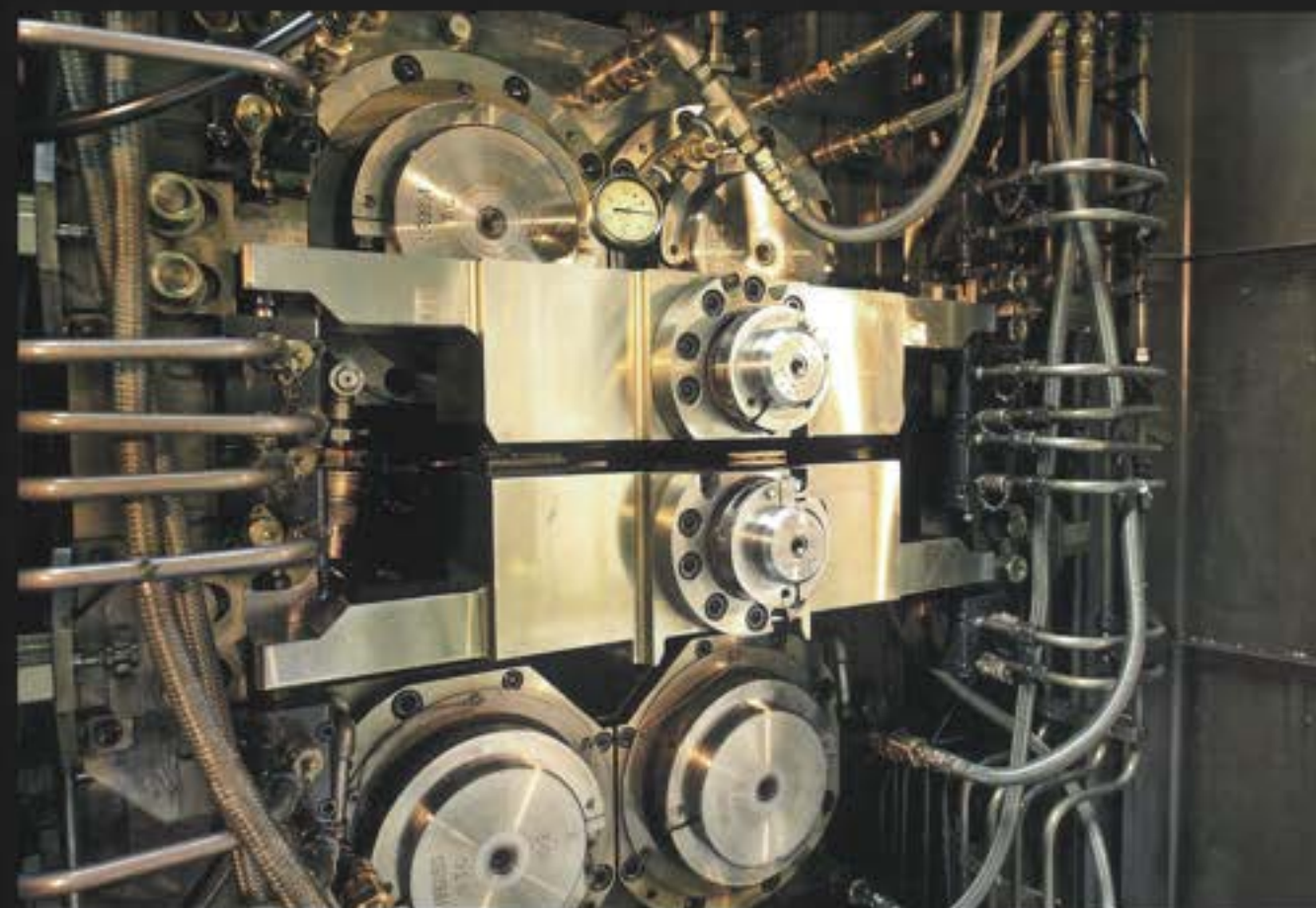
MSMMBC

最新鋭の設備と熟練の技術で、
高度で安定した「ものづくり」を実現。

0.1ミクロン単位の箔厚オーダーにも対応できる最新鋭の圧延機「X-mill」。
このような設備も、熟練の匠の技があってこそ活かされるものです。
私たちは約一世紀にわたり受け継がれてきた圧延の技術と、最新鋭の設備、
そして洗練された熟練工の技を融合させ、最先端技術の領域への挑戦を続けています。

We combine our state-of-the-art facilities with
master craftsmanship technology for advanced and consistent manufacturing.

“X-mill” is the latest rolling mill capable of producing strips in 0.1 micron units.
Yet, such state-of-the-art facility cannot be exploited without the master craftsmanship.
MSMMBC integrates rolling technologies inherited over a century, the state-of-the-art facilities and
sophisticated master craftsmanship to be the precursor of the latest technology.



圧延機
Rolling Mill



連続鑄造機
Continuous Casting Machine



熱間圧延機
Hot Rolling Mill



素条連続焼鈍酸洗ライン
Continuous Strip Annealing / Pickling Line



仕上焼鈍酸洗炉
Finish Continuous Annealing / Pickling Line



めっきライン
Tin Plating Line



スリッター
Slitting Line



Main products

ニーズの多様化と時代の要望に応える製品をラインアップし、「お客さま第一」に対応する。

私たちは高度で安定した品質の製品を多種多様にラインアップしております。

つねに新しい価値を提案し、お客さまからのご要望にお応えできる「ものづくり」。

徹底した品質管理の実施と、サービスのご提供により、お客さまからご満足いただける製品をお届けします。

Our "customer comes first and foremost" policy is all about having varieties of product line-up that correspond to diversified needs and requirements of our customers today.

MSMMBC boasts great varieties of advanced product line-up of excellent consistency and quality. For us at MSMMBC, "manufacturing" is all about proposing new value and flexibly accommodating customer requirements.

Extensive quality control and outstanding services are provided to deliver products that fully meet and exceed customer expectation.



銅条・黄銅条 / Copper & Brass Strips

銅条および黄銅条は電気特性・熱伝導性・機械的特性等優れた特性の材料です。曲げ加工・絞り加工等の優れた加工性を示し、プレス加工等により複雑な部品成形も可能な応用分野の広い工業材料です。当社では結晶粒径をコントロールすることにより、曲げ性をさらに向上させた黄銅条を開発しています。

Copper and brass strips are known for superb electrical character, thermal conductivity and mechanical character. Also known for high processability, those strips can be bent and drawn, and formed into complex parts by press work. MSMMBC's copper and brass strips are known for enhanced bendability, achieved by controlling grain size.



めっき条 / Tin Plated Strips

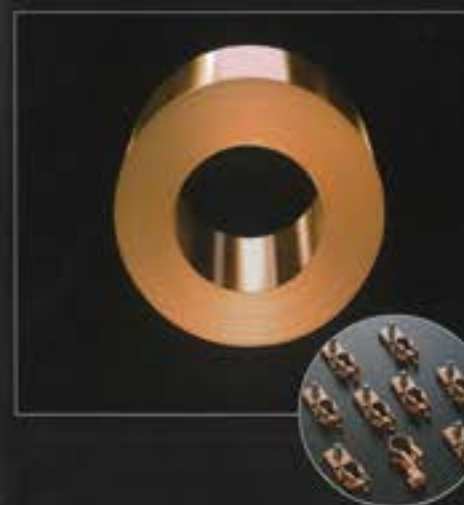
当社のリフローめっき条は、はんだ付け性、耐食性、加工性等の特性を向上させた製品です。ウィスカの発生を抑制し接続信頼性が高いことで、自動車用コネクタ、民生電子機器等に幅広く採用されています。

MSMMBC's reflow tin plated strips are known for improved solderability, corrosion resistance and processability. Our tin plated strips are widely used in connectors for automobile and in consumer electronic devices, thanks to excellent connection reliability achieved by inhibiting whisker formation.

圧延銅箔 / Rolled Copper Foil

圧延銅箔はエレクトロニクス製品の回路微細化、高密度化、高機能化への要求に最適な材料です。当社の優れた加工技術により0.1ミクロンオーダーの箔厚制御、フラットネス、材料長尺化を実現。幅広い用途にお応えしております。

Rolled copper foil is best suited to circuit miniaturization, density growth and advanced functionality of electronics product. MSMMBC's unparalleled processing technology enables us to control foil thickness in 0.1 microns, flatness and material elongation, for wide range of uses.



銅合金条 / Copper Alloy Strips

SNDCは銅に錫を微量添加した合金で、強度・耐熱性・耐応力緩和性を向上させた材料です。車載端子、スイッチ・リレー等の分野で幅広く対応します。また、タフピッチ銅代替のPTC、高強度・高導電性銅合金のNPZなど、各種合金を取り揃えています。

SNDC is an alloy produced by adding small amount of tin (0.15%) to copper, and is widely used for in-car terminals, switches and relays. MSMMBC offers a variety of alloys such as PTC, a tough pitch copper alternative, and NPZ which is a copper alloy known for high rigidity and conductive property.



Biography

日本の「伸銅」を支えて約一世紀。歴史に培われた、私たちの歩み。

三井金属鉱業株式会社 圧延加工事業部

- 大正15年(1926) 特殊合金(株)創立。
- 昭和26年(1951) 三井金属鉱業(株)が、特殊合金(株)を買収し、新特殊合金(株)を設立。王子工場で銅・黄銅板条の生産を開始。同年10月、社名を王子金属工業(株)と改称。
- 昭和37年(1962) 三井金属鉱業(株)に吸収合併され、三井金属鉱業(株)伸銅事業部として新発足。
- 昭和38年(1963) 上尾工場が完成し、銅・黄銅板条の生産を開始。
- 昭和53年(1978) 素条連続焼鈍酸洗ライン導入。
- 昭和56年(1981) 仕上焼鈍酸洗ライン追加導入。
- 平成4年(1992) 6段圧延機(UC-mill)導入。
- 平成19年(2007) 製品自動倉庫導入。

住友金属鉱山伸銅株式会社

- 大正4年(1915) 合名会社阪根商店が大阪市浪速区桜川に工場を建設し伸銅品の製造を開始。
- 昭和20年(1945) 住友金属工業(株)伸銅所から機械設備と要員を受入れ、条の生産を開始。
- 昭和41年(1966) 住友金属鉱山(株)、富士伸銅(株)へ資本参加。
- 昭和42年(1967) 富士伸銅(株)、スウェーデン スペンスカ・メタルベルケン社と技術提携。
- 昭和54年(1979) 三重県員弁部に白水伸銅(株)設立。
- 平成2年(1990) 富士伸銅(株)、白水伸銅(株)、住友金属鉱山伸銅販売(株)の3社が統合し、住友金属鉱山伸銅(株)を設立。
- 平成12年(2000) サンエツ金属(株)と黄銅線、黄銅棒の業務提携、大阪事業所の生産業務を同社に集約。
- 平成17年(2005) 最新鋭銅箔専用圧延機X-millおよび銅箔洗淨ライン導入。

平成22年(2010)7月 三井金属鉱業株式会社 圧延加工事業部と住友金属鉱山伸銅株式会社の統合により、三井住友金属鉱山伸銅株式会社が発足。



Our advancements in driving "brass and copper" industry in Japan span over nearly a century.

Mitsui Mining & Smelting Co., Ltd. Rolled Copper & Zinc Division

- 1926 Foundation of Tokushu Gokin Co., Ltd.
- 1951 Mitsui Mining & Smelting Co., Ltd. acquires Tokushu Gokin to establish Shin Tokushu Gokin Co., Ltd. Copper and brass strip production starts in the Ouji Plant. In October of the same year, Shin Tokushu Gokin changes its name to Ouji Kinzoku Kogyo Co., Ltd.
- 1962 Rolled Copper & Zinc Division is newly created in Mitsui Mining & Smelting Co., Ltd. through merger.
- 1963 Ageo Plant is completed, to start copper and brass strip production.
- 1978 Introduction of Continuous Strip Annealing / Pickling Line.
- 1981 Introduction of Finish Annealing / Pickling Line.
- 1992 Introduction of 6-high UC-mill.
- 2007 Introduction of automated storage / retrieval system.

Sumitomo Metal Mining Brass & Copper Co., Ltd.

- 1915 Sakane Brass & Copper started operations of rolled mill products.
- 1945 Fuji Brass & Copper Co., Ltd. inherited production of brass and copper strips from Sumitomo Metal Industries Co., Ltd.
- 1966 Sumitomo Metal Mining begins capital participation in Fuji.
- 1967 Fuji and Granges sign a license agreement.
- 1979 Hokusui Brass & Copper Co., Ltd. is established.
- 1990 Fuji, Hokusui and Sumitomo Metal Mining Brass & Copper Sales Co., Ltd. merge to establish Sumitomo Metal Mining Brass & Copper Co., Ltd.
- 2000 The business cooperation with San-etsu Metal Co., Ltd. starts. The production of the Brass wire and Brass rod is concentrated to the Osaka Division of San-etsu Metal Co., Ltd.
- 2005 Introduction of X-mill, the state-of-the-art rolling mill exclusively for copper foil formation, and Copper Foil Cleaning Line.

2010 Mitsui Mining & Smelting's Rolled Copper & Zinc Division integrates with Sumitomo Metal Mining Brass & Copper, to establish Mitsui Sumitomo Metal Mining Brass & Copper Co., Ltd.

Corporate

会社概要

名称	三井住友金属鉱山伸銅株式会社
資本金	4,250百万円
出資構成	三井金属株式会社50%、住友金属鉱山株式会社50%
事業内容	伸銅品の銅板条、黄銅板条の製造販売、圧延銅箔の製造販売、亜鉛加工品の製造販売
拠点	本社(埼玉県上尾市)、営業拠点(本社営業部、名古屋支店)、製造拠点(埼玉県上尾市、三重県いなべ市)

Corporate data

Name	Mitsui Sumitomo Metal Mining Brass & Copper Co., Ltd.
Capital	4,250,000,000 JPY
Capital contribution	Mitsui Kinzoku Company, Limited:50% Sumitomo Metal Mining Co., Ltd.:50%
Business description	Manufacturing and sales of brass & copper strips, rolled copper foil, and zinc processed goods.
Locations	The Headquarters in Ageo City, Saitama prefecture. Sales Department in the Headquarters and the Nagoya Branch. Production facilities in Ageo City, Saitama prefecture, and Inabe City, Mie prefecture.