



MASUDASANGYO

# CORPORATE PROFILE

会社案内



増田産業株式会社



## 主要製品案内

PRODUCT GUIDANCE



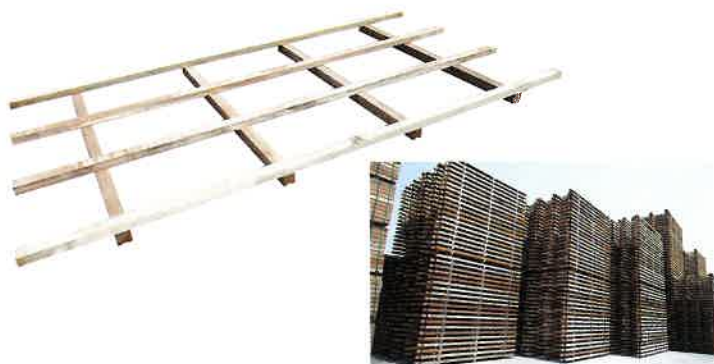
二方差しパレット

比較的構造が単純なため堅牢で耐久性に優れ、倉庫での保管用やトラック・鉄道・船舶など各種輸送機関に幅広く使われています。



四方差しパレット

側面からも荷役できるので狭いスペースでも対応できます。



スキッド

角材（木材）を井型に組んだ台の事です。鉄板（重量物）の切板をのせる為の枠です。



木箱

傷つき易い高級鋼板や大型機械部品等の輸送に使われます。大型の木箱も製造可能です。

この他に様々な加工が可能です。各工場では大量のパレットや、製材品の在庫が可能な為、急な注文にも迅速に対応できます。まずはお気軽にお問い合わせください。



## 工場について

ABOUT A FACTORY

### 堺浜工場



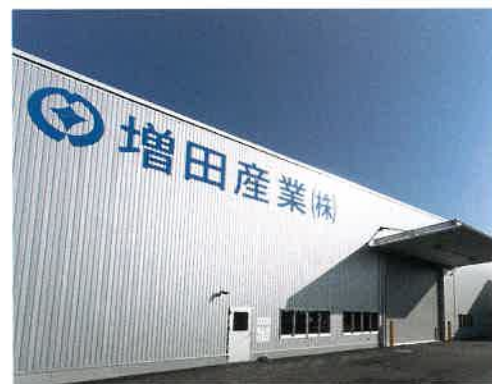
平成23年(2011年)11月に堺市(堺浜テクノパーク内)に堺浜工場を開設致しました。これまで、限られたスペースでスキッドとパレットを製作しておりましたが、堺浜工場でのパレット生産につきましては、自動パレット打上マシンを4基設置する事で短納期・少ロット納入を可能にしました。

【工場・倉庫敷地面積】	5,200 m <sup>2</sup>	【主要機械・設備】	自動パレット打上装置	4基
			自動積上クロスカット装置	1基
			自動パレットコーナーR加工機	2台
			ホイストクレーン	1基

### 鹿島工場

昭和44年(1969年)8月、茨城県鹿嶋市に工場を開設し、平成4年(1992年)10月に現在の場所(北海浜工業団地内)に移転、平成30年(2018年)4月に工場・倉庫棟、事務所を建替え致しました。関東一円はもとより東北、中部方面へと幅広く営業展開を行っています。一般的なパレット・木箱の他に、お客様のご要望に合った、様々な形状・サイズの商品を製造しています。

【工場・倉庫敷地面積】	10,000 m <sup>2</sup>	【主要機械・設備】	全自動木材乾燥・熱処理装置	1基
			自動パレット打上装置	6基
			カット材自動積上装置	1基
			自動パレットコーナー加工機	3台
			防カビ設備	1基
			ホイストクレーン	1基



### 住之江工場



鋼板用スキッド(定尺品、スケッチサイズ=別注品)は主に住之江工場で行っています。多品種、少ロット、短納期に対応できるよう製作・生産管理に努めています。

【工場・倉庫敷地面積】	2,500 m <sup>2</sup>	【主要機械・設備】	自動スキッド打上装置	2基
			カット材自動積上装置	1基
			ホイストクレーン	2基

## 会社概要

### PROFILE

名称	増田産業株式会社		
代表者	代表取締役 増田忠之		
資本金	4,500 万円		
主要営業品目	木製パレット、スキッド、梱包用木箱、梱包用木材、その他物流梱包用資材		
本社	〒546-0012 大阪市東住吉区中野 1-15-23 TEL:06-6702-3303(代) / FAX:06-6705-1105		
堺浜工場	〒590-0908 大阪府堺市堺区匠町 17-2 (堺浜テクノパーク内) TEL:072-224-3310 / FAX:072-224-3311		
住之江工場	〒559-0025 大阪市住之江区平林南 1-4-37 TEL:06-6683-5843 / FAX:06-6683-5847		
鹿島工場	〒314-0012 茨城県鹿嶋市平井灘 2279-10 (北海浜工業団地内) TEL:0299-82-2575 / FAX:0299-83-7510		
従業員数	75 名		
主要取引銀行	三井住友銀行 西田辺支店 池田泉州銀行 駒川町支店 三菱 UFJ 銀行 阿倍野橋西支店 日本政策金融公庫 阿倍野支店		

## 沿革

### HISTORY

昭和 10 年 (1935 年)	大阪市東区両替町において創業し、建築梱包用材販売を開始
昭和 24 年 (1949 年)	戦後大阪市生野区桃谷において、増田製箱所として営業を再開し、輸出用木箱梱包材の製造販売を開始
昭和 34 年 (1959 年)	大阪市東住吉区に移転し、法人化を行い、増田産業株式会社に社名を変更
昭和 36 年 (1961 年)	工場の増築を完成するとともに物流パレットの製造に着手
昭和 44 年 (1969 年)	鹿島工場 (茨城県鹿嶋郡鹿嶋町、現：鹿嶋市) を開設し、鉄鋼関係各社の梱包資材の製造販売を開始
昭和 51 年 (1976 年)	本社にホイスツ設置および新鋭木工機械を増設、事務所・厚生施設の増改築を完了
昭和 58 年 (1983 年)	工場用地を買収、現在の敷地に拡張
昭和 59 年 (1984 年)	事務所増改築完了
昭和 62 年 (1987 年)	住之江工場開設 (工場用地 2,500 m <sup>2</sup> )
平成 2 年 (1990 年)	スキッド自動打上装置を住之江工場に設置
平成 4 年 (1992 年)	鹿島工場、北海浜工業団地 (茨城県鹿嶋市) に (工場用地 10,000 m <sup>2</sup> ) 事務所・工場・倉庫を移設
平成 8 年 (1996 年)	鹿島工場、第 2 工場を新築
平成 16 年 (2004 年)	住之江工場・鹿島工場に油圧式スキッド自動打上装置、油圧式パレット自動打上装置を設置
平成 19 年 (2007 年)	鹿島工場に全自動木材乾燥機、防カビ装置を設置
平成 23 年 (2011 年)	大阪府堺市堺区匠町 (堺浜テクノパーク内) に堺浜工場開設 (工場用地 5,200 m <sup>2</sup> )
平成 30 年 (2018 年)	鹿島工場 工場・倉庫棟、事務所を建替え

## 主な取引先

### CUSTOMERS

日本製鉄 (株)、AGC (株)、鴻池運輸 (株)、ケイミュー (株)、(株)クラレ、王子製紙 (株)、ニチハ (株)、(株) LIXIL



## 木材資源を有効活用し 価値を生み出す

当社は昭和 10 年に大阪の地に創業以来、木製梱包資材の製作を通じて広く産業界に貢献してまいりました。その間、生産設備を増強し月間 6 万ケース(パレット換算)の生産力を保持。また、社内の加工力を高めることでオーダーメイドのご要望にも即時に対応できる体制を整え、スピーディーで柔軟な納品を実現しています。一方、品質面でもクギー本にまでこだわった高品質な製品を提供し続け、多くのお客様からご信頼をいただくに至っております。

さて、昨今木材資源は環境問題の側面から注目をあつめています。日本国内におきましても、既に伐採期を迎えた樹木が多数存在しています。林業の適正な保護・育成のためにも、単純に木を切ってはならないという発想ではなく、樹木を資源として有効活用することがこの先さらに重要になると私たちは考えております。

特に、パレットをはじめとする木製梱包資材は、間伐材の利用や建築用材を製材した残りの部分を再利用するなど、木材資源の徹底的な有効活用を基本としており、資源活用の面からもリーズナブルな価格での製品提供の面からも社会と産業界に大いに貢献していると自負しております。今後も更に研鑽を積み、ますますお客様のお役に立てる価値ある企業になりたいと考えております。



## 増田産業株式会社

- 本 社           〒546-0012 大阪市東住吉区中野1-15-23  
TEL:06-6702-3303(代) / FAX:06-6705-1105
- 堺浜工場       〒590-0908 大阪府堺市堺区匠町17-2 (堺浜テクノパーク内)  
TEL:072-224-3310 / FAX:072-224-3311
- 住之江工場     〒559-0025 大阪市住之江区平林南1-4-37  
TEL:06-6683-5843 / FAX:06-6683-5847
- 鹿島工場       〒314-0012 茨城県鹿嶋市平井灘2279-10 (北海浜工業団地内)  
TEL:0299-82-2575 / FAX:0299-83-7510

<https://www.masudasangyo.co.jp>