

# 日本製紙株式会社旭川工場について

4/1入社時点で

年次有給休暇**20**日付与

基本給

**193,900**円

4期連続一律ベースアップ

勤務地

**転勤なし**

旭川市

勤務時間

**7時間30分**

日勤

**7時間10分**

3交替

年間休日

**122日**

日勤

**110日**

3交替

年休取得率

**83%**

平均勤続年数

**23年**

残業時間/月

**10時間**

工場周辺

**スタバ**

**ラーメン屋**

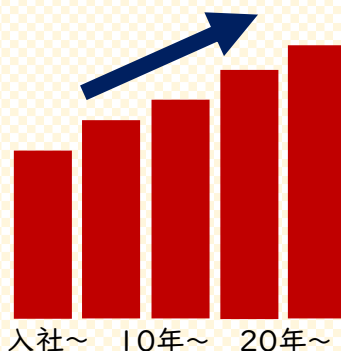
**パルプタウン**

**しゃぶ葉**

**不二家** 等

安心の賃金体系

毎年昇給



拠点

旭川市の中心



旭川工場操業年

**1938**年

2025年度売上高

(日本製紙グループ連結)

**1兆1,920**億円

5期連続増収

従業員数

**281**人

日本製紙グループ全体15,557人

# ～新入社員研修～ 専属講師が1か月にわたり指導

## 各部門の研修

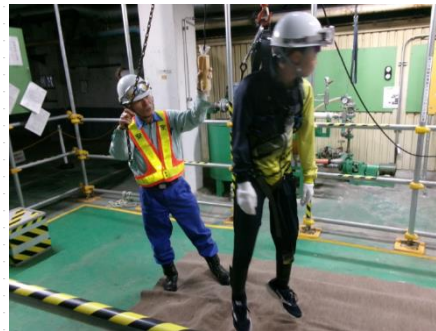
各部門での実地研修を通じて、配属前に仕事の流れや役割を理解する機会を設けます。



## 場内見学

工場内の設備や工程を見学し、紙製品製造の全体像を理解できるようにします。

## 安全体感！



危険を実際に体感できる安全教育を行い、安全への意識を高める研修を実施しております。

～配属後も1年間先輩社員とマンツーマンで業務～

# 新入社員研修・福利厚生 (日本製紙 旭川工場)



## ～福利厚生～

### 厚生施設あり！

旭川工場には体育館やグラウンド、サッカー場、テニスコートがあり、予約をすれば使用可能です！



### 資格取得

業務に必要な資格は、業務時間内に会社の費用負担で取得可能なため、スキルアップで成長できます。

### 資産形成

財形貯蓄は住宅・年金目的であれば10%の補助金が出ます。持株会では購入金額の15%の補助が出るため、長期的な資産形成もできます。

例えば…毎月1万円積み立てると千円会社が補助！  
(財形貯蓄)



### カフェテリアプラン

給料以外に毎年4万円分のポイントが付与され、旅行や車検などに使用可能でプライベートも充実できます！また飲食店や公共施設の割引クーポンも毎日発行されお得にレジャーを楽しめます。

【問い合わせ先】採用担当 長野 Mail:riko.nagano@nipponpapergroup.com  
Tel:0166-25-9730



# 工場の製造オペレーター

すべての紙製品の原料となる「パルプ」をつくるオペレーター、そのパルプを使い「紙製品」をつくるオペレーター、工場内の動力源「ボイラー」を管理するオペレーターの3種類があります。

## 業務内容【三交替制】

### 現場パトロール

実際に現場に行き、異常、異音がないかを確認

### 設備の水洗浄・清掃

設備の状態を確認し、必要に応じて洗浄・清掃

### DCS (分散制御システム)操作

モニターやパソコン上で機械を操作

### 作業の計画と報告

当日の作業を計画、手順を整理、報告書を作成



▲DCS操作①



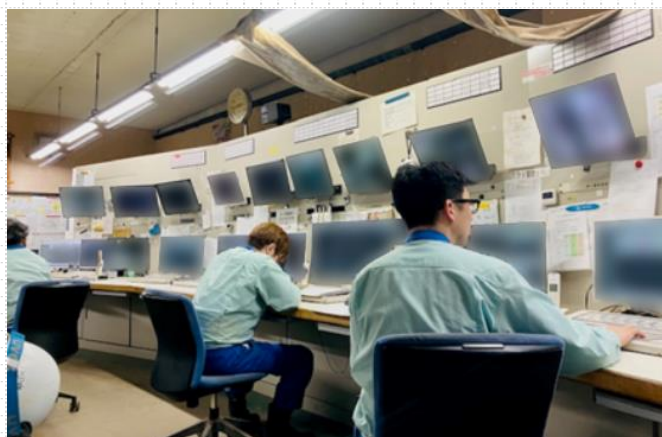
▲バルブ操作

## 1日のスケジュール

- 06:50 出社・引継ぎミーティング  
▶ ラジオ体操、本日の作業を課内で共有
- 09:00 現場パトロール、清掃  
▶ 異常がないかパトロール・清掃
- 10:00 DCS操作  
▶ モニター上で機械の操作
- 11:00 昼休憩
- 12:00 現場パトロール、清掃  
▶ 異常がないかパトロール、清掃
- 13:20 DCS操作  
▶ モニター上で機械の操作
- 15:00 退社



▲ミーティング



▲DCS操作②

工場で製造している紙の品質管理、操業試験、原材料受入試験、技術開発などを行う仕事です。安定した品質をユーザーに供給するため、通常のルーティンワークの中で原料および紙の品質試験を行うとともに、工程トラブルに迅速に対応できるよう努めています。

### 業務内容【常日勤】

#### パルプ・紙の品質管理

紙の原料になるパルプと製造された紙の品質を分析

#### 操業試験

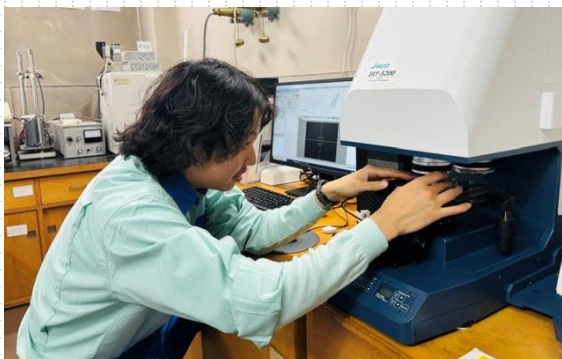
異常時の時間経過観察測定など

#### 異物分析

製造工程の中で異物が出てきた際に異物が何かを分析・特定

#### 資料作成

分析結果資料や報告書を作成



▲紙質測定(FT-IR)



▲資料作成

### 1日のスケジュール

- 08:30 出社・ミーティング  
▶ ラジオ体操、本日の作業を課内で共有
- 09:00 測定前準備  
▶ 測定に必要な機器や器具を確認
- 11:00 紙質測定  
▶ FT-IRや顕微鏡を用いて測定
- 12:00 昼休憩
- 13:00 紙質測定  
▶ 濃度や引張強度を測定
- 15:00 資料作成  
▶ 分析結果をまとめる
- 16:00 日報作成、提出  
▶ 1日の業務を日報にまとめる
- 17:00 退社



▲紙質測定(顕微鏡)



▲滴定



# 工場のエンジニア ～施工管理～

工場の機械・配管・設備などの設計・管理を担当する技術職です。現場の声をもとに図面を引き、工事手配・進捗確認・安全管理・完成後のチェックまで幅広く行います。夏季休転などの大規模工事では、数か月前から準備を進めることもあります。

## 業務内容【常日勤】

### 工事に向けた現場調査（寸法測定・地盤確認など）

実際に工事をする場所で、長さや高さを測定したり、現場の状態を目で確認

### CADでの図面作成

パソコンの専用ソフトで、工場内のパイプや作業用足場などの設計図を作成

### 工事発注・見積査定

業者に依頼する際、費用が妥当かどうかを判断し、書類作成・発注

### 日程進捗管理・安全確認・進捗チェック

作業が安全に予定通り進んでいるか確認

### 完成後のチェック

工事が終わった後、パイプのつなぎ目などに漏れがないかなどを点検



▲スケッチ



▲寸法測定

## 1日のスケジュール

- 08:30 体操、工事着工押印(工事があれば)  
▶ 工事の安全確認など
- 08:35 ミーティング  
▶ 課内の連絡・依頼事項の確認
- 08:50 図面作成、施工管理  
▶ CADにて工事を計画  
工事の安全や進捗を確認
- 09:20 工事発注および機器発注  
▶ 工事や工事で使用する機器の発注
- 11:50 工事立会  
▶ 業者とコミュニケーションを取る  
図面作成、資料作成の続き
- 12:00 休憩
- 13:00 他部署との打ち合わせ  
▶ 工事の内容や日程を共有
- 16:30 工事立会  
▶ 終業前に進捗チェック
- 17:00 退社



▲CADでの図面作成



▲ミーティング

## 活かせる資格・授業

危険物取扱者、電子機械製図、機械工作など