

紙で変わる、
紙が変える。

中川製紙株式会社

〒924-0028 石川県白山市相川新町718
TEL 076-276-5551 FAX 076-276-7135
<http://nakagawa-paper.co.jp>
E-mail eigyou@nakagawa-paper.co.jp

The logo for Nakagawa Paper, featuring the word "NARAGAWA" in a bold, blue, sans-serif font. The letter "N" is stylized with horizontal lines. A small green square is positioned above the letter "A".

会社案内

中川製紙株式会社



市場が求めるものをすばやく形にすること。

これが半世紀にわたり紙を作り続けてきた

中川製紙株式会社の姿勢です。

そこから深みのある色ライナー、様々な機能をもった

機能紙、風合いを極めたファンシーペーパーなどが

次々と生みだされています。

中川製紙株式会社は、市場が求める紙の創造を

通じて社会に貢献しています。

個性豊かな、紙が生まれる。



製品紹介

色ライナー

原紙の表層原料を染料や顔料で染色したライナーです。色ライナーをご使用いただくことで、商品が持つ印象をよりはっきりとお客様にお届けできます。色ライナーは主に贈答用のギフトケースや高付加価値の青果物のケースに採用されています。弊社では70種類前後の染料をお客様の希望される色に合わせて配合致します。ベタ印刷を採用されていれば、色ライナーに切り替えることで1工程省くことができます。



製袋原紙

汎用の晒クラフトでは出せない風合いをもった特抄きの製袋原紙です。印刷で表現することの難しい、抄き込み特有の深くて味わい豊かな表情を表現することができます。弊社製品の古紙配合率はとても高く(70%以上可能)、ご要望に応じてエコマーク基準やグリーン購入法にも適合させることができます。「色+エコ」を意識した個性的な原紙をお探しでしたら、是非一度お問い合わせください。

《古紙配合率70%以上可能》



ロフティ

色合いや手触りが持つ高級感から、利用用途はとても幅広くなっています。メモ用紙やブックカバー、ノート、便箋、高級化粧箱の貼り箱等、様々な分野で使用されています。また表、中芯、裏の3層にご使用いただくことで、より一層個性豊かな魅力ある箱となります。

エンボス加工

彫刻ロールとゴムロールとの間に巻取原紙を通し、加圧加工して模様をつけています。ファンシーペーパーや一部ライナーにエンボス加工を施すことで、様々な表情を持たせ、さらなる高級感を印象付けることが可能になります。



白ライナー

白ライナーは青果物や医薬品、部品関係のケースなど幅広く採用されています。茶色のジュートライナーの段ボールに比べ見栄えが良く、印刷後の仕上がりに関しても強い印象、存在感を与える素材になっています。ご要望に応じて、段ボールケースにした際に滑りにくいもの、より強度があるもの(Bベース)、食品向けとして製造工程時に蛍光染料を添加しないもの等を抄造することができます。

機能紙

段ボールの最も大きな役割は「梱包したものを良い状態のまま運搬、お届けする」ということです。段ボールライナーに様々な機能を付与することで、当社はその根本的な役割に貢献します。当社の原紙に追加可能な機能をご紹介します。

発泡紙(HAPPO)

機能紙「ハッピー」はリサイクル法に対応するエコロジーペーパーです。純白原紙のみならずお客様指定の製品でも抄造可能です。発泡材を内添抄造し、層間に空気層を設けることで断熱機能に優れ、かつ水の浸透を長時間防ぎます。また空気層が多いため、同じ米坪でありながら一般紙と比較し40%以上の嵩高効果が見込めます。



撥水紙

原紙表面に撥水処理を施したライナーです。使用している薬品は環境に優しい非フッ素系(PFOA規制に該当しない)です。当社では表層の撥水度を4段階に分け抄造しています。

耐撥水紙

原紙全層に耐水処理を施し、表面に撥水処理をしたライナーです。表面の撥水効果はもちろん、裏面も含め水の浸透を防ぎますので、冷凍庫などの結露が生じる環境、雨にさらされる環境下などで効果を発揮します。湿潤(耐水)強度は30%前後です。

その他の機能紙

■ 偽造防止紙

指定原紙であることを証明する偽造防止処理を施したライナーです。

■ 無蛍光紙

食品に直接触れる包装に適合したライナーです。

■ 中性紙

抄造する際、酸性薬品を全く使用せず、PHを中性域(6.5~8.0)で管理したライナーです。

■ 耐油紙

使用している耐油剤はペルフルオロオクタン酸(PFOA)を含まないフッ素系撥水撥油剤です。

■ 導電紙

静電気障害防止を目的に、導電性物質(カーボンブラック)を抄き込んだ導電用ライナーです。

■ 防かび紙

表層に防かび効果を付与したライナーです。

■ 防虫紙

表層に防虫効果を付与したライナーです。マイクロカプセル状の防虫加工剤をライナー表面に塗布しました。

環境紙

世の中の環境への関心と、インパクトある商品アピールを兼ね備えたライナーです。弊社のライナーの原料は古紙が主体であり、元々環境に配慮したものとなっていますが、非木材パルプを原料の一部に使用し、木材パルプの使用量を減らすことで更に地球に優しい製品となります。弊社ではお茶の梱包用ケースに使用済み茶がらを抄き込んだり、玉ねぎの皮を原料の一部に使用した実績があります。

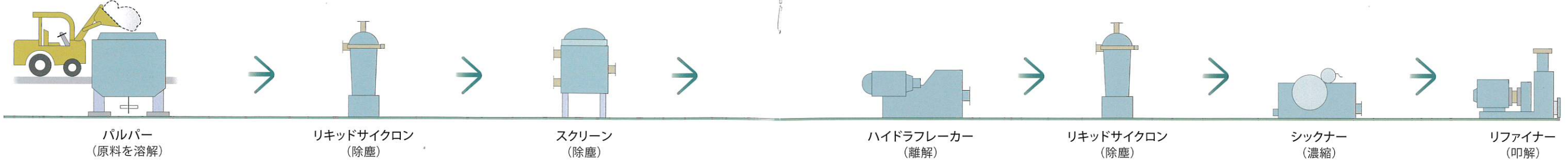
製造工程

[製品ができるまでの工程]

原質

原質とは古紙原料に含まれる異物を精選除去し、古紙パルプを製造する工程です。

古紙原料
(段ボール屑、雑誌、新聞紙など)



原料(古紙)を溶解します
(水を加えてドロドロにします)。



原料を除塵します
(機械に通してゴミを取ります)。



溶けにくいものを繊維状にします。



原料を洗い濃縮させて
原料濃度を安定させます。



繊維の長さを調整します。

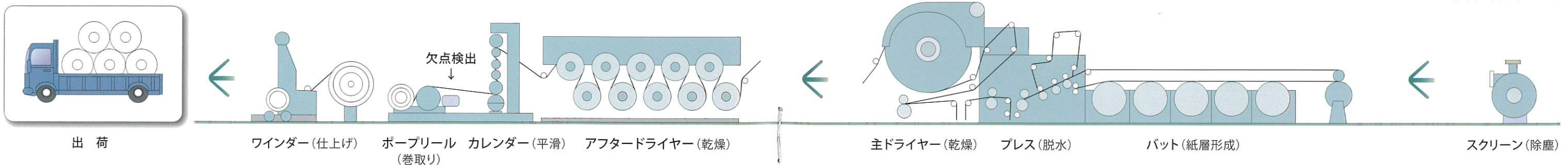
■主要設備

丸網多筒式抄紙設備	3基
5号抄紙機	2,050mm
6号抄紙機	1,800mm
7号抄紙機	2,800mm
エンボス加工設備	1台
木質バイオマスボイラー設備	1基
サムソン製高効率貫流ボイラー	4基
旋回噴流式オゾン排水処理装置	2基

市場が求めるものをすばやく形にするためのフレキシブルな生産、これを可能にするのが3基の抄紙機とエンボス機です。また、お客様の信頼を得るべくユーザー別に品質管理を徹底しています。

抄紙

抄紙とは精選された古紙パルプから段ボールライナーを製造する工程です。



倉庫



ロールにいったん巻き取ります。



水分、厚み、坪量を計測しゴミや異物がないか検査します。



ドライヤーで紙を乾かします。



毛布に載った原料をロールとロールの間に通し水を絞り出します。



丸い筒状のアミで原料を掏います。



ゴミなどを取り除きます。

↓
原質工程からつづく

環境への取り組み

環境に関しまして、弊社では下記のような取り組みを実施しています。

古紙や非木材パルプによる環境への取り組み

弊社の白・色ライナーの原料はほとんどが古紙から成ります。弊社の古紙原料の使用に特化した技術を活かし、古紙配合率100%の製袋原紙を抄造することも可能です。また非木材パルプを原料の一部として抄き込むことで、木材使用量を抑えた優しい紙を生産すると同時に、梱包される商品の広告を兼ねることも可能です。弊社ではこれまでに環境紙として「麦のもみがら」や「使用済み茶がら」、「玉ねぎの皮」などを混抄した実績があります。詳細は製品紹介ページの「製袋原紙」並びに「環境紙」の項をご確認ください。



排水処理

弊社はカラー原紙を製造する際に、表層を染料で着色しますが、次の3点に留意して排水を処理しています。

①染料に関しましては各メーカーから安全データシート(MSDS)を取り寄せ、安全を確認の上、使用しています。

②白山市、石川県等の定期的な水質検査(SS、BOD)を受け、かつ、弊社で自主検査も定期的におこない、水質基準を満たしています。



③排水は、オゾン式脱色装置を経由し、沈殿槽で浄化処理したものを排水しています。

1 旋回噴流式オゾン排水処理システム

排水へオゾンガスを旋回噴流により混和させ、色度を低減させる装置。

2 沈殿槽

直径29m、容量2,000tの自然沈降池。排水内の浮遊物質を自然沈降させるもの。今後とも市や県や行政と相談の上、排水処理をより一層充実させてまいります。

3 加圧浮上装置

平成31年 稼働予定(250t/時 処理可能)

FSC(R) 森林認証

上記の古紙や非木材パルプと組み合わせることで、環境に配慮した製品のアピールが可能になります。

認証番号：SGSHK-COC-011593
ライセンス番号：FSC-C123159
初回認証発行日：2014-11-05



責任ある森林管理のマーク



労働安全衛生に対する考えと実践

企業の社会的責任である「安全」と「健康」を確保するため、快適で働きやすい職場環境づくりを進めます。また「安全はすべてに優先する」という考えのもと、事故・災害を未然に防ぐために以下の活動に取り組みます。

- ・労働災害の防止に向けて安全衛生活動に取り組みます。
- ・従業員の心と体の健康保持増進に向けた職場環境整備と機会提供に努め、健康で働きやすい環境づくりを進めます。
- ・安全衛生に関する諸法令を遵守するとともに、事業活動が地域に与える影響にも十分配慮し、社会の一員として安全衛生確保に努めます。

太陽光発電

現在注目される「環境経営」の一環として、弊社も平成25年4月1日より太陽光発電に取り組んでいます。1,348坪の敷地に1,652枚のパネルを並べ、予想発電量407千kwh/年の発電システムを設置しました。この発電により年間約145tの温室効果ガス削減を見込んでいます。※太陽光発電運転の状況がリアルタイムに確認できます。



河川清掃ボランティア

毎年、春と秋に当社工場排水口から海までの河川の清掃活動を行っています。



海岸清掃ボランティア

弊社では年2回海岸清掃ボランティアに参加しています。自主参加ですが、毎回ほとんどの社員が参加しています。地元の方と共に清掃に励むことで、環境保全の大切さを身をもって学んでいます。

「クリーン・ビーチいしかわinはくさん」徳光海岸



会社のイベント・福利厚生

働きやすい環境を整え、社員をサポート親睦を図るため、イベントも開催しています。

親睦会慰安旅行

ナガシマスパーランド、湯ノ山温泉に54名で行って来ました。



初出式

白山市民交流センターにて初出式。永年勤続、提案制度・5S運動・MVP・がんばったで賞の各表彰式も行われました。



白山野々市事業所消火訓練大会に参加

白山野々市広域消防本部にて開催された白山野々市事業所消火訓練大会に、中川製紙自衛消防隊が参加しました。



社内ゴルフ大会



スキー・スノーボードツアー



社内親睦ボウリング大会



- 北陸自動車道**
- ・美川I.C.より約7km。
 - ・金沢西I.C.より約7km。
 - ・徳光スマートI.C.より約2.5km。
 - ・白山I.C.より約4.6km。
 - ・JR松任駅より約4.5km。