



ライト製作所 会社紹介

～高卒採用篇 モノづくりに挑む私たち～

Company Profile

2026年度





01 私たちについて



モノづくりで社会に貢献するライトグループ

ライト製作所は、日本を代表する光学機器、半導体装置、医用機器メーカーの受託開発・製造先であり、自社開発品や特注メカトロニクス製品の製造も行うモノづくり企業です。

• 主な事業内容

医用機器

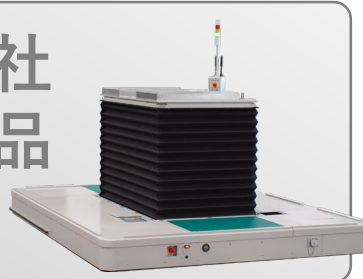
- CT診断装置
- MRI診断装置
- 超音波診断装置
など



眼科 眼鏡 機器

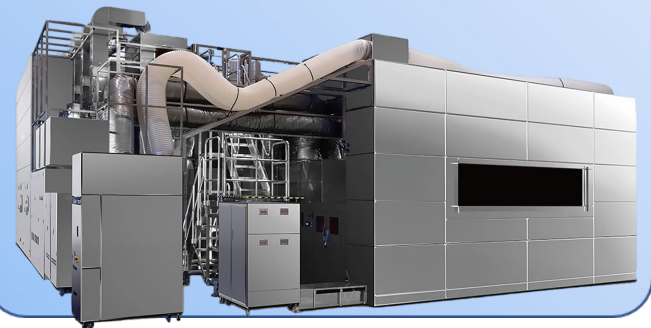


自社 製品



半導体装置

- ウエハ検査装置
- FPD露光装置
- 半導体製造装置
など



• 主な取引先



株式会社 ニコン様



キヤノンメディカルシステムズ株式会社様

開発から製造、納品まで自社で行う一貫生産体制

当社はお客様からの受注後、製品の設計開発や試作段階からかわり、材料調達から納品までの様々な工程を自社で行う一貫生産体制を実践しています。

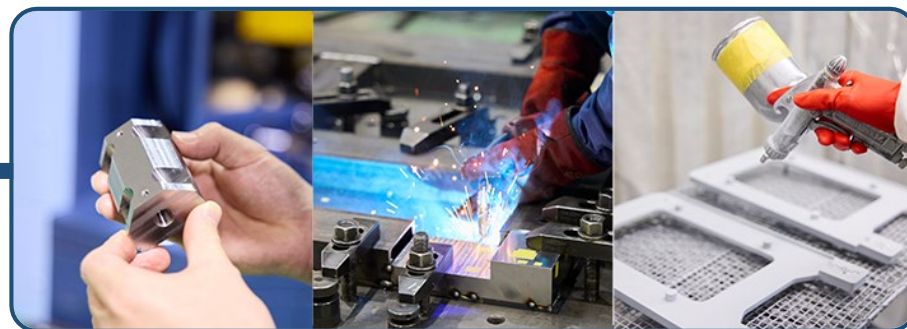
- 一つのモノができあがるまで



①設計開発



②材料調達



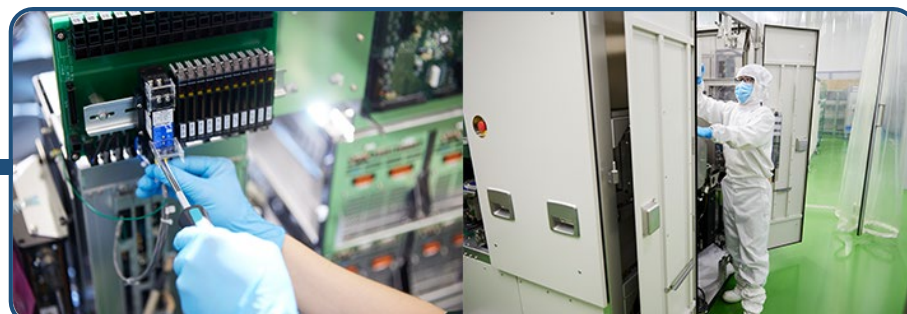
③部品加工（機械加工、溶接、塗装）



⑥梱包・納品



⑤検査



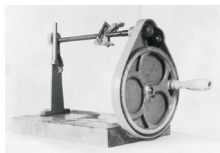
④組立

日本のモノづくりを支え続けて、約80年の歩み

私たちが行う「モノづくり」は単なる「ものづくり」とは違い、お客様からの依頼に対し、新たな付加価値を加えること。技術、品質、サービスだけでなく、お客様が求める以上の答えを提供するのがライトのモノづくりです。当社は、さらなる事業の広がりを視野に、100年企業を目指します。

1947年

メリヤス機器の
付属品製造で創業



1956年～

顕微鏡、カメラ製造
受注



1980年代～

半導体、医用機器
製造開始



2000年代～

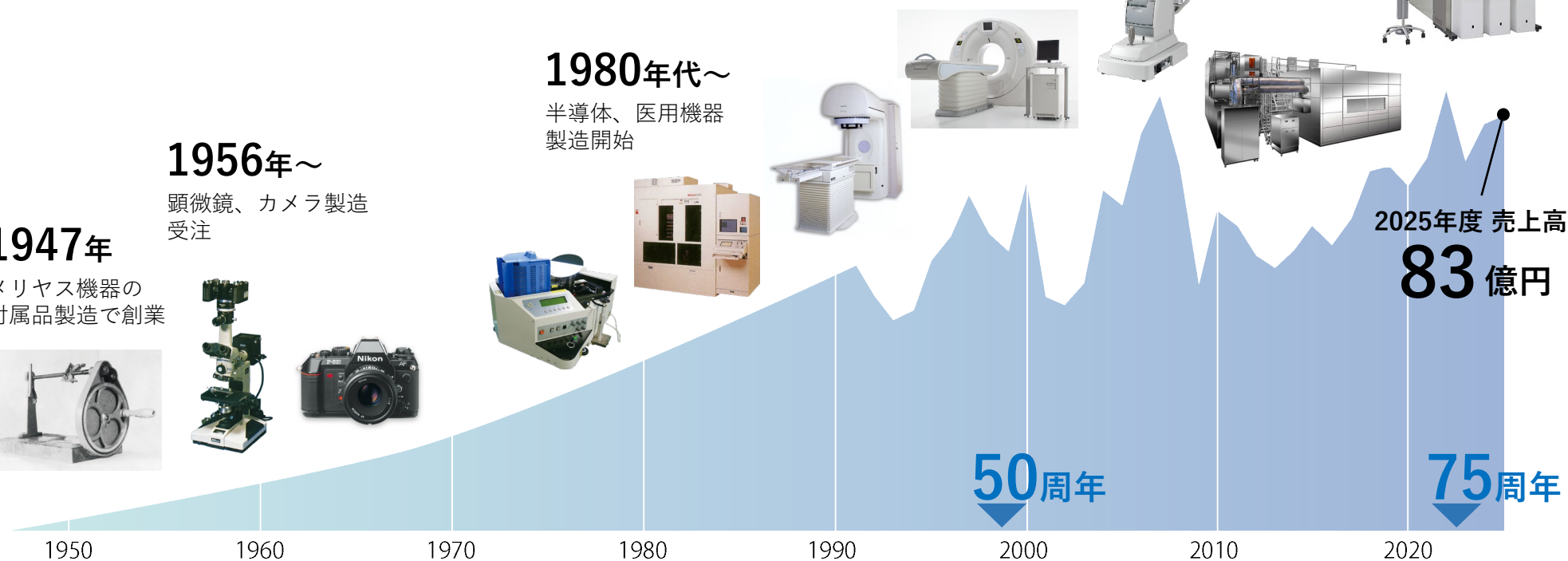
自社ブランド製品開発
眼科眼鏡機器分野進出

Righton



2020年～

より高精度・高付加価値
な製品への挑戦



※売上高の推移

関東・東北を中心とした拠点連携体制



秋田工場

株式会社 秋田ライト

- ・ 秋田県にかほ市象潟町字立石4-27
- ・ 所属従業員22名



坂戸工場

株式会社ライト製作所

- ・ 埼玉県坂戸市塚越1310-3
- ・ 所属従業員130名



本社

株式会社ライト製作所

- ・ 東京都板橋区前野町1-47-3
- ・ 所属従業員73名



新建屋建設中！
(2026年10月竣工)

青森工場

株式会社 青森ライト

- ・ 青森県上北郡おいらせ町向山3丁目3-728
- ・ 所属従業員63名



新工場建設中！
(2027年1月竣工)

大郷工場

株式会社 東北ライト製作所

- ・ 宮城県黒川郡大郷町中村字屋敷前45-1
- ・ 所属従業員250名



歓迎！ 強いモノづくりに情熱を注ぐ皆様

あなたの仕事を選ぶ基準は何ですか。
安定、人とのつながり、やりがい...どれも正解です。

仕事選びは、人生の選択に等しいと言われる
れます。決して楽ではないけれど自分を
磨くことができる。失敗はあるかもしれ
ないけれど、達成感を実感できる。モノ
づくりの仕事は、そういう魅力を秘めて
います。

チャレンジしてみましょう、情熱を注い
でみましょう。これからのあなたの成長
が見えてきます。





02 入社後の流れ・先輩メッセージ

仕事に慣れるまでしっかりサポート！充実した研修体制

入社1年目

入社式



01：本社新人研修（1週間）



各配属工場へ戻る



02：職場研修（2ヶ月）



配属



03：OJT（配属先での実務教育）



04：振り返り発表（翌年4月）

入社式



新人研修



職場研修



振り返り発表



【新人研修内容】

- 会社紹介
- 先輩社員の講話
- ビジネスマナー研修
- モノづくり基礎知識研修
- 工場見学

入社2年目以降



仕事でスキルアップしながら、技能検定資格の取得を推奨しており、合格者には報奨金が支給されます。

【取得できる資格例】

- マシニングセンタ作業技能士
- フライス盤作業技能士
- 電子機器組立作業技能士 など



Message

モノづくりのフィールドで、 私たちがハードルを超えた時

かっこいい大人って何だろう。高校時代は想像すらできていませんでした。でも、ライトの扉をノックしてみると、かっこいい先輩がたくさんいて、**私たちが**活躍できるフィールドを発見することができました。同時に、こんな先輩になりたいと思うようになりました。

ライトに入ってから、毎年の成長を実感できています。日々のモノづくりと向き合っていると、部門内で提案できることが見付き、それが受け入れられると、ひとまわり成長した自分を褒めたくくなります。かっこいいライト社員に一步近づいた証拠なのかもしれません。



緊張と不安の先に、 仕事の楽しさを発見。

今の自分

最初は自分にこの仕事できるのか緊張と不安がありました。しかし、業務を重ねていくたびに緩和され、仕事が楽しく思えるようになってきました。

これからの抱負

マシニングセンタのプログラムを理解できるようになりたいです。自分で図面を見て段取り、刃物選び、プログラム作成をして一人で加工ができるようになりたいです。

ライトのここがイイ

- ✓ 機械や物を大事に使っている。
- ✓ 職人気質の気難しい人ばかりという製造業のイメージでしたが、実際はそうではなく馴染みやすい会社です。



岩舘 優樹

Iwadata Yuki

青森製造部 製造課 フライス係

八戸工業大学第一高等学校
工業科機械コース卒業
[2019年4月1日入社]

高校生の皆さんへ

ライトの工場見学で、
卓越したモノづくりの過程を
見てみませんか。
まずは工場見学に来てください！



覚えること、たくさん。 でも、喜びはそれ以上。

今の自分

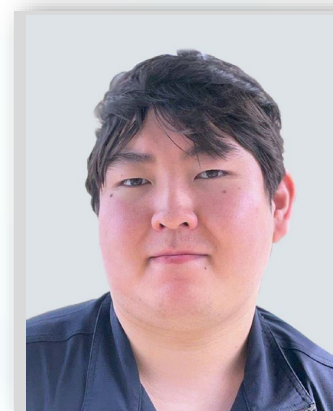
X線絞りは、細かい部品や作業が多く、作業を覚えていくこの一年はとても長く感じました。まだ覚えられていない作業もあるので、毎日の努力を惜しまず頑張りたいです。

これからの抱負

目指せ！
会社の成長の役に立てる人材！

ライトのここがイイ

- ✓ 設計から加工、組立、納品までの、一貫体制でのモノづくり。
- ✓ 各職場の連携や対応が良い。
- ✓ 社長を筆頭に、社員が働きやすい環境、設備にしてくれようとする。



赤間 亮太

Akama Ryota

大郷工場 ME製造課 X線絞り係

宮城県黒川高等学校
電子工学科卒業
[2022年4月1日入社]

高校生の皆さんへ

社会人になると、
わからないことばかりだと思いますが、
仕事に対するやりがいを見つけ、
向上心を持って頑張ってください。



幅広く見る目を養い、 今以上の戦力になる。

今の自分

部品の取付や指示の聞き間違いなど、たくさんのミスをしました。そこから原因と対策をしっかり考える大切さを学びました。曖昧な部分は放置せず、再確認することを心掛けています。

これからの抱負

つい、目の前のことに没頭してしまうので、周りを見ながら作業ができるようにしたいです。配線作業や部組作業など、スピードを上げて他の作業にも手伝えるようにしたいです。

ライトのここがイイ

- ✓ いろいろな職場を体験できる。
- ✓ 周囲と有意義なコミュニケーションが取れる。
- ✓ 分からないことは作業しながら教えてもらえる。
- ✓ 悩みも真剣に聞いてくれてアドバイスをくれる。



基板などの
小型ユニット組立



部組したユニットの
本体への取り付け



柱やヒンジなど
子部品取り付け



細谷 優斗

Hosoya Yuto

坂戸工場 組立製造課 第一組立係

埼玉県立越生高等学校
普通科卒

[2022年4月1日入社]

高校生の皆さんへ

分からないことがあっても
心配無用です。

指導、アドバイス、相談、
先輩たちは何でも教えてくれます。

<先輩インタビュー動画 モノづくりへの挑戦>



Y.E 宮城県立涌谷高等学校
普通科卒業
[2017年入社]

大郷製造部 第一部品製造課

モノづくりへの思い

愛を込めて仕事と向き合うの
が私のコンセプト



Youtube動画は
←こちらから



S.T 埼玉県立新座総合技術
高等学校 電子機械科卒業
[2017年入社]

坂戸製造部 組立製造課

モノづくりへの思い

楽しさと面白さの先に見つけ
たモノづくりの魅力を実感中



Youtube動画は
←こちらから



H.A 青森県立三本木農業高等学校
農業植物課卒業
[2017年入社]

青森製造部 製造課

モノづくりへの思い

目指すモノづくり、少しの狂
いもない製品加工



Youtube動画は
←こちらから



03 各拠点紹介



坂戸工場の紹介

SAKADO Factory

坂戸工場は、半導体製造装置をはじめ、各種光学機器などの半製品・ユニット・部品の製造を行っています。また、近くの石井サイトでは主に大型精密加工を行っています。

自社開発品 ウエハ搬送装置

ライトの強みである一貫生産を実現しているのがロードポートです。ウエハの製造工程で活躍します。



液晶製造装置向け 部品加工

坂戸工場は半導体製造装置・液晶製造装置の大型部品加工を行うMC（マシニングセンター）設備を揃え、お客様に貢献しています。



半導体装置向けの 組立や部品加工

半導体関連装置の製造では露光など特に精密加工が要求される部品が多数あります。坂戸工場ではクリーンルームで組立作業を行っています。

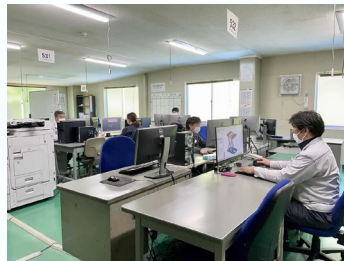




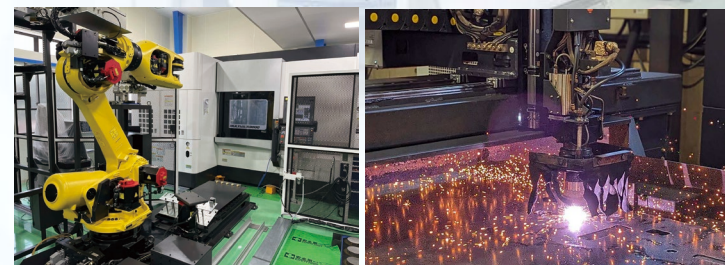
大郷工場の紹介

OHSATO Factory

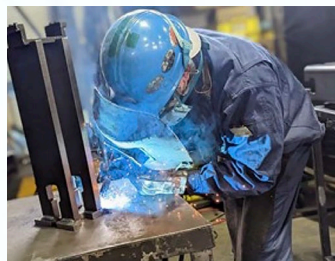
大郷工場は1973年に第1工場ができ、50年の歴史があります。主に医用機器や自社開発の眼科眼鏡機器を手掛け、設計から加工、溶接、塗装、組立までの各工程を一貫して行っています。



設計



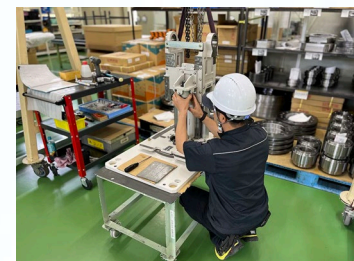
加工



溶接



塗装



組立

大郷工場では自社開発製品である眼科眼鏡機器の開発と生産を行っています。

レチノマックスシリーズ
ハイデイタイプのオート屈折測定器
世界シェアNo.1



アコモレフシリーズ
据え置き型
眼精疲労検査機



青森工場の紹介

AOMORI Factory

青森工場は、多品種少量品の加工や夜間の無人加工を行うことができます。ユニット組立ラインも保有し、X線絞りなどの医用機器の組立でもお客様に貢献しています。



高精度で重切削に対応できる寸法の安定性と高い剛性がある小径の長物加工機械です。無人で長時間の連続加工や工程を集約した複合加工などを行っています。



X線の熱を冷ますための冷却装置の組立です。水漏れやオイル漏れが無いよう徹底した品質管理を行っています。



2027年春、最先端の新工場がいよいよ稼働！

宮城県新工場 大和工場

2027年4月稼働予定！



青森工場 新建屋

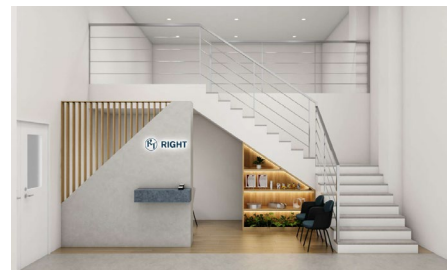
2026年12月稼働予定！



最新の自動化設備やロボット、DXシステムを導入したスマート工場。



食堂や事務室などの環境も一新し、社員に愛される新工場へ！



新たなメイン工場として、複数の工程や設備を1棟に集約して生産効率を向上。

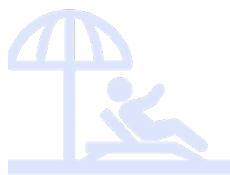


厳しい冬でも暖かく、夏でも快適に働ける環境を整えた工場



04 会社制度の利用

充実した休日・休暇



年間休日

120 日

ゴールデンウィーク、お盆、年末年始にまとまった一斉休暇があります。カレンダーにより年に数回土曜日出勤あり

初年度年次有給休暇

10 日

初年度の入社日より10日有給休暇が付与されます。その後、勤続年数に応じて年次有給休暇付与日数は増加し、勤続6年目以降20日付与されます。

特別休暇



結婚・忌引など

時間有給制度



半日単位や、1時間単位での有給休暇使用が可能。

月平均残業時間

12.6 時間

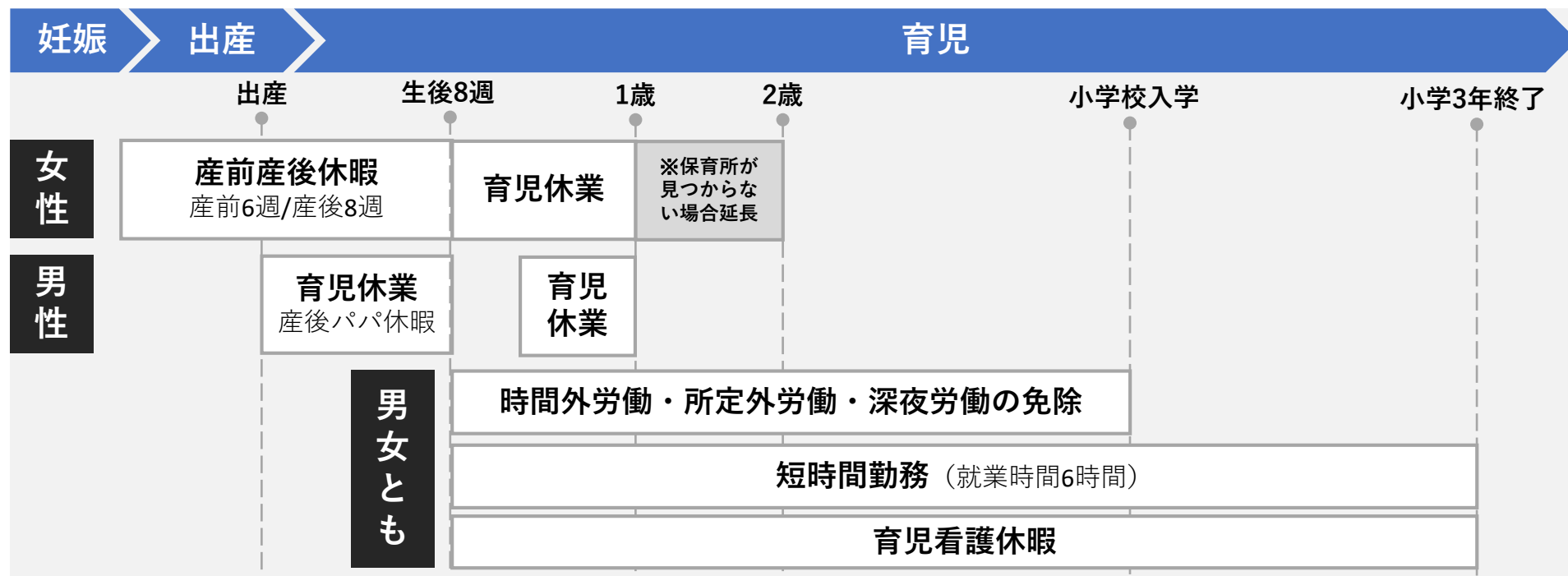
2024年度平均

有給休暇平均取得日数

13.5 日

2025年度平均数値。全社有給取得率は77.1%となります。

結婚・出産・育児、ライフイベントも大切に。



結婚・出産祝い金

20 万円

人生の一大イベントとなる結婚・出産を会社として応援する為、2025年度に祝い金の改定を行いました。

育休取得実績

100 %

2025年度実績。対象者男性6名、女性4名の全員が育児休業を取得しました。



育休・時短勤務、 手厚いサポートに感謝。



会社のサポート

1年の休暇をいただく予定で計画していましたが、待機児童となり、復帰予定よりもさらに1年延長することになってしまいました。

会社に相談した際、さまざまな手続きや確認事項を会社が行ってくれたのでとても助かりました。

時短勤務について

復帰後、職場の方々にも温かく迎えていただきました。時短勤務制度を利用している私を、仕事で手厚くサポートしていただいています。

この制度は、子どもに手がかかる小学生3年まで利用できるので、家庭も仕事も両立することができています。

育休取得メリット

就職してから2度取得しました。産後の体で家事や育児を行うのは大変なので、休める時に休めるのが良かったです。

また、子どもの成長を日々見ている中で、「初めてできた！」瞬間を見る一生に一度のタイミングに出会えたのが最大のメリットです。

T・R

大郷工場 第一部品製造課

宮城県立松島高等学校
普通科卒

[2008年4月1日入社]

高校生の皆さんへ

予期せぬ待機児童で復帰予定が変わっても、問題なく対応してくれたので、仕事に関する不安や戸惑いはありませんでした。



育休中、夫と父の 貴重な時間を味わう。



育休にあたり、 会社のサポートは

職場の方々に、育休を取ることを理解していただきました。スムーズに復帰できたのも皆さんのおかげです。サポートいただけたことに感謝しています。
人事の方には、育休取得について事前に丁寧な説明をしていただいたので、不安なく取得できました。

育休中、 大変だったこと

家事全般が大変でしたが、特に食事づくりです。今までも妻へのサポートは行っていましたが、“サポートする”と、“自分一人でやる”は全く違うことを実感しました。夫として妻の大変さが分かりました。

育休を取得して 良かったこと

産後の妻の負担や、妻の入院中に、上の子どもたちへの不安を軽減できたことが良かったと思います。朝夕の送迎のときに幼稚園での様子を見ることができたり、保育参観にも出ることができたのが良かったです。

鈴木 圭祐

Suzuki Keisuke

本社 第一開発課

千葉工業大学 大学院 工学研究科
生命環境科学専攻前期修士課程卒
[2010年4月16日入社]

高校生の皆さんへ

男性社員の育児休業取得を積極的に推進しています。
職場の理解もあり、安心して利用できます。