

代表者メッセージ

取締役 岩手工場長
山口 光浩

『超品質で世界に感動を、そして未来に!!』

をモットーにあらゆる電気製品に使用されているプリント配線基板の設計・製造・販売をグローバルに展開させて頂いております。従業員・お客様を始め、世界中全ての方々に喜んで頂ける製品開発・生産活動を通じての社会貢献を常に心がけ、オンリーワンの技術追及を柱に事業展開して参ります。

先輩から一言

私は、入社してから様々な業務に携わり、現在はクリーンルームで露光業務を行っています。
入社した頃は、自分に出来るのか不安や心配事が多くありましたが、職場の先輩方に優しく接してもらい頑張ることが出来ています。期待に応え成長できるよう日々精進しています。
私たちの仕事は身近にある電子機器には欠かせないモノづくりの仕事で**やりがい**もあり、**達成感**も味わえる会社です。



レジスト工程担当

基板に緑色のソルダーレジストと呼ばれる絶縁インクを塗布、形成させる工程です。
オペレーターとして、設備へ製品のセッティングや加工データの入力等を行っています。

「社員の**約3割が女性**で女性も働きやすい職場です」

こんな仕事をしています



大きな設備で加工や検査をします。温度管理された工程も多く働きやすい環境です。



「生産工程から間接工程まで入ると約30工程あり、多数の業務がありますので、きっと自分に合う仕事が見つかるはずです！」

材料の穴明けからめっき、回路形成、表面処理、外形ルーター、検査など、様々な工程で、**大きな設備**を使って、最先端の電子機器の中に入る小さい部品を作っています。

他にも、生産をサポートする部署も多くあり、

様々な工程を経て**プリント配線基板**を作り上げます。



こんな職場です

各種クラブ活動や、グループでの小集団活動が活発に行われています。
1回/年は多くの社員が参加する懇親会が開催され、ベテランから新人、外国人実習生まで職場の枠を超えた社員同士の交流で、毎年非常に盛り上がっています。



社員交流会の様子

岩手工場バドミントン部
千厩町民大会 優勝実績有り

大昌電子 よくあるご質問 1

どんな高校や学科から採用していますか？

◎様々な学校、学科から幅広く採用しています。

◎採用に必要な資格やスキルはいりません。

入社後の研修やトレーニングで必要なスキルが習得できます。

採用学科	採用人数
普通科	15人
工業系	5人
農業系	2人
商業科	1人

直近3年間

業務内容

【会社概要】

大昌電子は、皆さんの身近にあるあらゆる電子機器の基礎となる「プリント配線基板」を、大手電機セットメーカー様からの受注を頂いて、製造する専門メーカーです。

1968年に栃木県日光市で操業を開始し、1986年に岩手県一関市藤沢町に岩手工場を建設して、積層技術といわれる何層にも重ね合わせる技術を得意として、今では当たり前となった携帯電話での写真撮影などの開発に大きく貢献してきました。

現在では、より高精細で高機能が求められる「モジュール基板」と呼ばれる部品に使われるプリント配線基板を中心に、細やかな対応力と高い品質を評価して頂き、日本国内はもちろん、海外のお客様からも受注を頂き、業界ではトップクラスの企業です。

【プリント配線基板製造】

プリント配線基板は、人間でいえば、血管や神経といった欠かすことのできない重要な部品です。

当社が誇る高い技術力と英知を結集し、何十もの工程を経て、最先端のプリント配線基板を岩手県一関市から世界の皆さんへお届けしています。

採用状況

毎年、製造系は学科問わず採用しています。

2024年4月・・・男性9名(3)・女性4名(4) 計13名(7)

2025年4月・・・男性10名(6)・女性4名(4) 計14名(10)

2026年4月・・・男性7名(5)・女性2名(1) 計9名(6)

※岩手工場採用者数
(数字)は高卒採用



キャリア形成

○入社当初から基本的な知識から技術的なことまでを職場ごと、階層別に必要な知識・技能・技術を習得する研修を行っていきます。

○各種業務に必要な免許・資格取得について費用負担を行い推進しています。

○ジョブ・ローテーションを行いながら、製造プロセスの理解を深め、生産性向上、品質改善を図っていける、ゼネラリストなキャリア形成を考えています。

職場環境等

○完全個室の独身寮があります。

○社員食堂で仕出し弁当の販売をしています。飲料系自動販売機は会社からの補助で格安で購入できます。

○人間ドック・インフルエンザ予防接種補助金支給が充実しています。

○社員同士の親睦活動を積極的に支援しています。

企業情報

会社名 株式会社 大昌電子 岩手工場

所在地 〒029-3403

一関市藤沢町砂子田字宮ノ脇30

URL <https://www.daisho-denshi.co.jp>

代表者 代表取締役社長 菅谷 正蔵

設立 1968年9月(岩手工場:1986年2月)

従業員数 935人(岩手工場:424人)



会社HP QR



大昌電子 よくあるご質問 2

岩手工場の社員はどこから通勤していますか？

