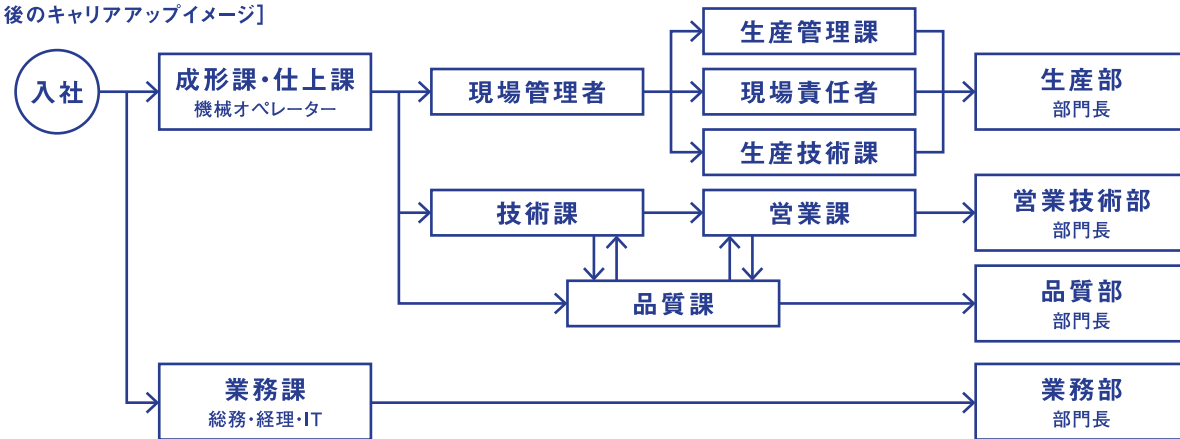


入社後のキャリアアップをサポートします。

広島伊丹電機では、成形課や仕上課の機械オペレーターがキャリアデザインの第一歩です（事務や社内運営を担う業務部を除く）。現場で当社の強みや技術を学び、その経験を活かして現場でのスペシャリスト、技術職、管理職、営業職を目指してステップアップしていきます。当社は様々な社内制度を通して、あなたの個性の発揮やスキルアップを応援します。

【入社後のキャリアアップイメージ】



【教育・研修体制】

●OJT研修 ●社内勉強会 ●技能講習（床上操作式クレーン運転、玉掛け、フォークリフト運転、有機溶剤作業主任者 他）

環境問題への取り組みも推進しています。

廃棄物の最終処分ゼロ

廃プラスチックや廃液をはじめとする様々な種類の廃棄物の分別・回収を徹底。マテリアルリサイクルとサーマルリサイクルを推進することによりゼロエミッションを実践しています。

不良品ゼロの挑戦

地道な改善活動を継続し、100%良品を目指したものづくりに挑戦。不良品の発生を抑制することにより、廃棄物の削減だけでなく、省資源・省エネルギーにも取り組んでいます。



仕事には、ドラマがある。

世の中はプラスチックに満ちている。
色、形、強度。自在に姿を変え、人の暮らしを豊かにする。
人がそれらを使うとき、多くの物語が生まれ、
それらを作るときもまた、多くの物語がある。
私たちのプラスチックは、世に、人に、ドラマをプラスする。



募集要項

応募資格 3月卒業見込み、および第二新卒の方

勤務地 中央工場、黒瀬工場

転勤の有無 なし

給与・手当 初任給 183,000円～207,000円
賞与（年3回）、住宅手当、家族手当、勤務手当、資格手当

福利厚生 退職金制度、財形貯蓄制度、広島伊丹電機株親睦会（互助）

社会保険 健康保険、厚生年金、労災保険、雇用保険

休日・休暇 完全週休2日制（土日）
年間休日115日（年末年始、5月、8月に大型連休）
年次有給休暇（計画的付与5日）
特別休暇（結婚、忌引など）

就職活動サポート

職場見学

OB訪問

個別面談（企業説明・業務説明）

随時受け付けています。お気軽にお問い合わせください。

お問い合わせ、
エントリーはこちらから

専用サイト <https://hid.jp/it/>



担当者直接メールアドレス matsuba@h-itm.co.jp

広島伊丹電機株式会社

中央工場（本社） 黒瀬工場
〒739-0025 広島県東広島市西条中央4丁目6番19号 〒739-2501 広島県東広島市黒瀬町小多田16番89号
TEL. 082-423-2313(代) FAX. 082-422-4843 TEL. 0823-83-0335(代) FAX. 0823-83-6077

※掲載年次・内容は2022年度現在のものです。



Company Message for Recruit



成形・仕上

生産部は、成形課・仕上課・生産技術課・生産管理課から構成されます。技術課で育成された金型や塗料を用いて、製品の量産を担当し、直接、生産に携わる部門です。成形課はプラスチックの射出成形、仕上課は成形品への塗装や印刷等の加飾・製品の加工や検査、生産管理課は製品の出荷や資材の管理を担当します。



生産技術

生産部の中でも生産技術課は、プラスチック射出成形機や塗装設備等の生産設備のメンテナンスや更新を担当します。設備導入時には、関係部門と仕様を綿密に検討します。施設・設備保全の他にも、生産に使用する治工具の製作や金型のメンテナンスを担当します。



品質管理

生産工程での検査基準の設定やその指導、検査治具を用いた出荷検査を行い、品質管理・品質保証を担当します。品質不良が発見された場合は原因を調査し、問題の再発防止に取り組みます。得意先対応も多く、高い調整力を必要とします。



技術

製品仕様書を基に量産に向けた試作を担当します。試作を通して改善点をフィードバックし、専門的な見地から金型修正や原材料の変更を提案することもあります。高い顧客満足を目標に、非常に細かいレベルでの金型や塗料の育成します。



営業

当社に引き継がれる“ものづくり”の技術と知識でお客様の製品実現に貢献します。費用や工数の見積りだけでなく、製品に必要とされる機能をともに考え、より良いものづくりを提案します。傾聴力と提案力を持って、会社の未来を切り拓きます。

入社2年目

加工までの一貫対応が強みであり魅力。

Q 就職活動時、当社へ応募したきっかけと志望動機は？

自動車や携帯電話の部品の成形だけでなく、塗装や印刷といった加飾まで行っていることに魅力を感じました。

Q これまでの経験が現在の仕事に活かされていると思うことは？

学生時代のアルバイトで学んだ、データを見て今後を予測して行動することや、報告・連絡などのコミュニケーションの大切さは、現場での立ち回りに活かしていると思います。研修期間に成形課で得た知識も、仕上課に異動してから役立っています。

Q 仕事に取り組むうえでのモットーは？

1日の業務スケジュールを把握し、無駄なく行動できるよう心がけています。

Q 現在の仕事で特にやりがいを感じる時は？

塗料の調合に特にやりがいを感じています。塗料は決まった割合で混ぜ合わせるだけですが、使用する塗料によってシンナーの種類を変更したり、気温や湿度による影響を計算して調合したりと、細かいところには様々な工夫が見つかり、とても興味深いです。

Q 職場環境・人間関係について教えてください。

入社してまだ1年が経ったばかりで、分からないところも多くありますが、先輩方から業務に対して、ひとつひとつ指導していただき、とても感謝しています。

Q どのような方が当社に向いている？

細部まで気にかけるような几帳面さがあり、かつ向上心がある人が向いていると思います。

仕上課 田村佑磨

広島大学理学部卒。成形課での研修を経て仕上課に異動。仕事の幅を広げている。現在は塗料の調合や出荷段取りを担当している。「退社後や休日には、自分たちが作った部品がどのように使われているかインターネットなどで確認するようにしています。」



入社18年目

一人一人が誇りと責任を持てるモノづくりの仕事。

Q 就職活動時、当社へ応募したきっかけと志望動機は？

多分野にわたって活躍している魅力的な会社だとOBの訪問レポートに掲載されており、興味を持ちました。入社して現場を知るうちに、社員一人一人が自分の仕事に誇りと責任を持ち、品質の向上に努めていることを肌で感じ、一層モノづくりへの魅力を感じるようになりました。

Q これまでの経験が現在の仕事に活かされていると思うことは？

大学で基本的なことを学んでいた分、取り組みやすさは感じましたが、現場では応用を利かせた仕事が多く、日々勉強が必要でした。

Q 現在の仕事で特にやりがいを感じる時は？

部品の設計で悩んだり、製作での試行錯誤はありますが、完成後に作業効率が上がったり、負担が減ったという声を聞くとやりがいを感じます。

Q 職場環境・人間関係について教えてください。

作業場にある工作機械は昔からある古い機械ですが、十分にメンテナンスされているので使いやすいです。同僚とは、先輩後輩や上司部下の関係はありますが、言いたいことは言える風通しの良い職場です。

Q 将来的な目標や希望、展望をお聞かせください。

工場のIoT化を進め、マネジメントしやすい環境を整えていければと思っています。また老朽化した設備の更新や保守管理を不足なく進めたいけるよう取り組んでいきたいです。

Q ズバリ、当社の強みやおすすめポイントは？

成形から塗装、印刷、ASSYといった追加工までの一貫生産が一番の強みです。また、複数の業界から仕事をいただいているので、安定した受注基盤がポイントです。

生産技術課・係長 松本陽広

広島工業大学工学部卒。治工具製作、設備メンテナンスや修理を担当。「他者に敬意を持って接し、コミュニケーションが取れる方であれば、十分に活躍できる職場だと思います。"モノづくり"にチャレンジできる職場なので、意欲のある方は是非!」



社会人12年目(入社6年目)

主体的に動ける裏に頼もしいサポート。

Q これまでの経験が現在の仕事に活かされていると思うことは？

必要となる情報や素材を自分で考え、形にして施主や作業者に伝えるという前職(建築設計)での経験は、情報整理や資料作成をはじめ、いろいろな場面で役立っています。

Q 仕事に取り組むうえでのモットーは？

「長い物には巻かれる(笑)」のスタンスは保ちながらも、「意見するための棘は持っておく」「どのような話でも一旦は聞く」という意識を持って仕事にあたっています。

Q 特にやりがいを感じる時は？

情報をまとめて、管理しやすいようにしていく作業は腕の見せ所です。①独りよがりにならないよう、②誰が見ても分かるものにしていくことは難しいことですが、やりがいがあります。

Q 職場環境・人間関係については？

会社帰りに買い物などに行きやすい立地であると思います。親しくなった同僚とも、食事や飲みにも行きやすい環境なので便利です。

Q 当社の強みやおすすめポイントは？

自分の考えを持って、主体的に仕事に取り組むことができます。上司もサポートしてくれるので、成長できる職場だと思います。

品質課 山崎 恒

呉工業高等専門学校建設学科卒。プレハブ施工現場監督を経て、「定年まで働ける環境」を求めて当社へ。品質管理・品質保証をはじめ、客先対応や資料作成を担当している。



社会人8年目(入社2年目)

苦勞を乗り越えた先に感じるやりがい。

Q 当社へ応募したきっかけと志望動機は？

携帯電話や自動車部品など、身近な製品を製作することに興味があったからです。治具の設計や製図など、大学時代と前職で培った3D設計の知識を活かして様々な製品の成形に携わることができています。

Q 仕事に取り組むうえでのモットーは？

ひとつひとつの業務経験を次の仕事に活かす意識をもって取り組んでいます。常に向上心を持ち、学ぶ姿勢を心がけています。

Q 特にやりがいを感じる時は？

治具設計は製品の形状によって一品一品なので、様々なアイデアが必要で苦勞しますが、自分の設計した治具が問題なく運用できたときは安心しますし、喜びもあります。

Q 職場環境・人間関係については？

分からないことを上司や先輩に質問しても丁寧に説明してくれるような、働きやすい環境です。

Q 将来的な目標や希望、展望は？

様々な業務経験を蓄積し、治具設計者、成形技術者として会社に必要とされる人材になることが目標です。3D設計による“品質の安定”を最重要視し、ひいては作業性、生産性の向上に繋げていきたいと考えています。

技術課 太呉 亮

近畿大学工学部卒。機械設計業務を経て、知人の紹介をきっかけに当社へ。大学時代や前職で培った3DCADの経験を活かし、設計業務や先輩社員の試作補助に携わる。



社会人11年目(入社9年目)

携わった製品が世の中に出る喜び。

Q これまでの経験が現在の仕事に活かされていると思うことは？

社会人になってから学んだことや失敗も含めた経験が最も仕事に活かされていると思います。学生時代に勉強したことだけでなく、遊んだこと、悩んだこと、いろいろな経験が今の自分を支えていると思っています。

Q 特にやりがいを感じる時は？

「できて当然!」と言われる内容の仕事(実際にはなかなか難しい)を滞りなくクローズできたときにはほっとします。受注から携わった製品を完成車として目にしたときは、きちんと仕事ができたのだと実感し、とても感動したことを覚えています。

Q 将来的な目標や希望、展望は？

加工分野の仕事も増えつつあるので、作業性・生産性をより高めたいと考えています。作業の自動化や管理システムの改善が進められているので、更なる業務の効率化を期待しています。

Q 当社の強みやおすすめポイントは？

業界では、加飾分野で特に評価をいただけており、強みになっています。そして金型手配から加工など一貫してものづくりができること、育成力、客先要望への対応力も強みです。

営業課・主任 藤井佑哉

広島工業大学情報工学科卒。テクノロジーサービス企業を経て当社へ。得意先への対応や製品受注、新規取引先の開拓に尽力している。他部門との連携やフォローも重要な営業の仕事。

