



Cast with Passion

情熱をカタチに

 広島アルミニウム工業
HIROSHIMA ALUMINUM INDUSTRY CO., LTD.

ビジネスモデル

自動車部品 事業



クルマの進化を素形材から支える



無水鍋 事業



GOOD DESIGN AWARD 2017

KING
1953

無水鍋と呼べるのはひとつだけ



HAIの特徴・強み

素材力

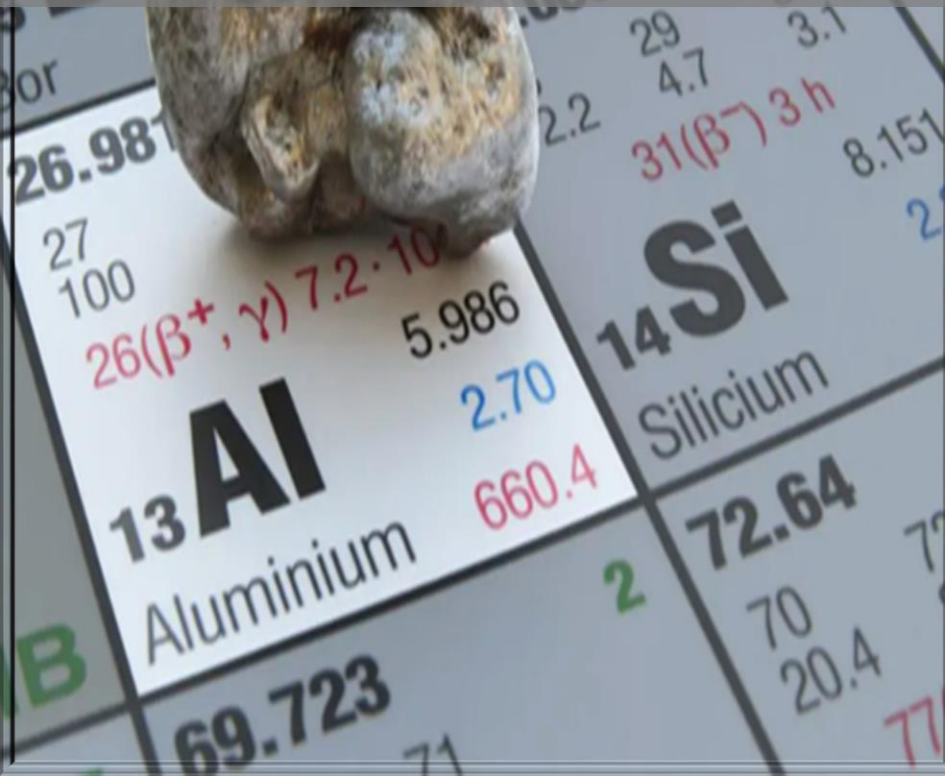
Material power

アルミニウムには多くの強みがあります。
【熱伝導性に優れる】【軽い】【剛性の変化】
【耐食性に優れる】【加工性が良い】【再利用】

技術力

Technology

ダイキャスト鑄造技術を駆使し、
複雑な形状の製品を、短時間で大量生産可能。
高品質かつ、生産コストを抑え、市場競争にも強い。
アルミダイキャスト鑄造の可能性を最大限に。



ビジネスモデル

アルミダイキャスト総合メーカー(国内トップ2)

【自動車部品 事業】



【無水鍋 事業】



自動車部品メーカー



自動車メーカー



自動車販売会社



消費者



自動車部品メーカーが求める製品を開発・製造し、供給する事

自動車メーカー



自動車販売会社



消費者



自動車メーカーが求める製品を開発・製造し、供給する事

販売会社



消費者

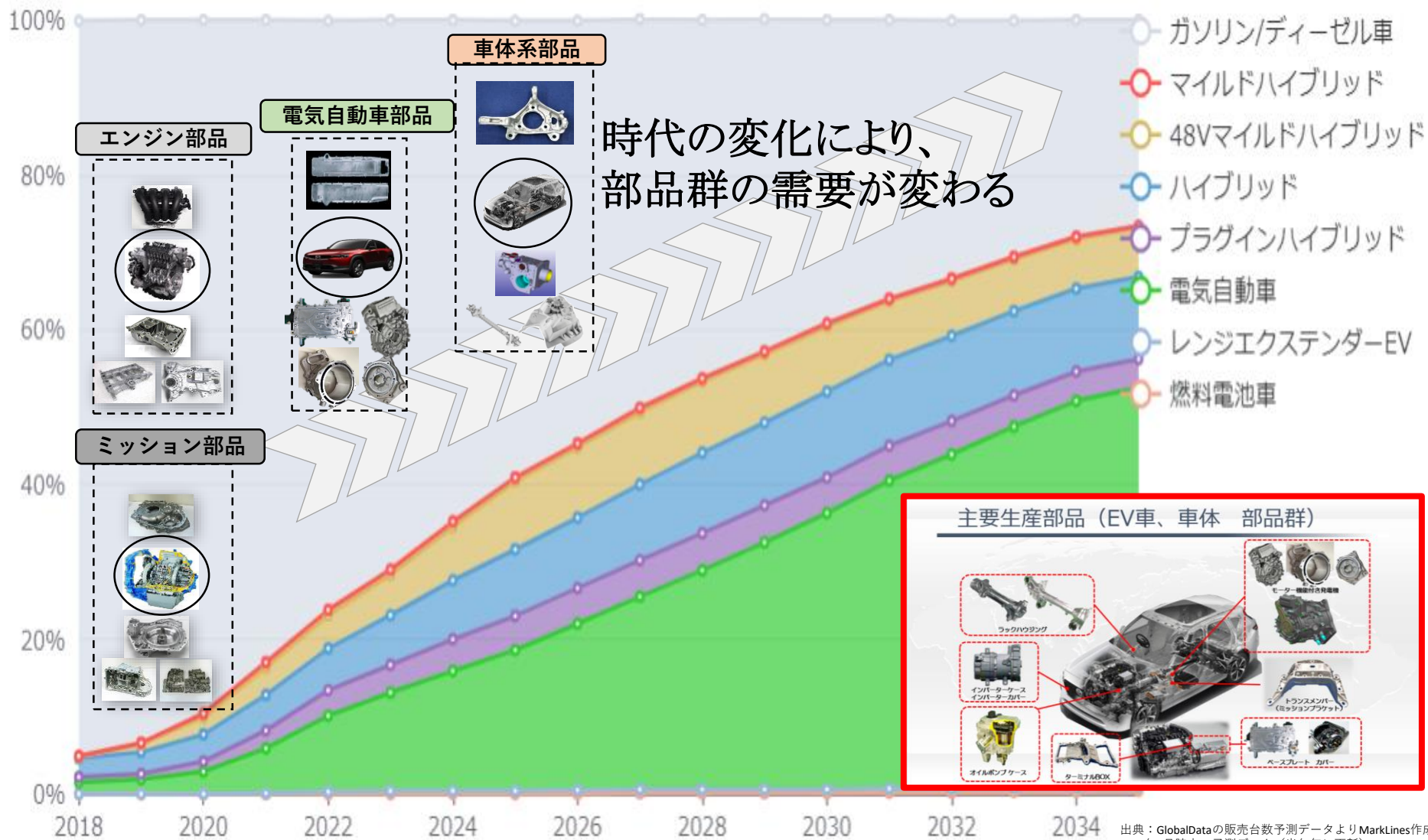


顧客が喜ぶ製品を開発・製造し、供給する事

主要部品群

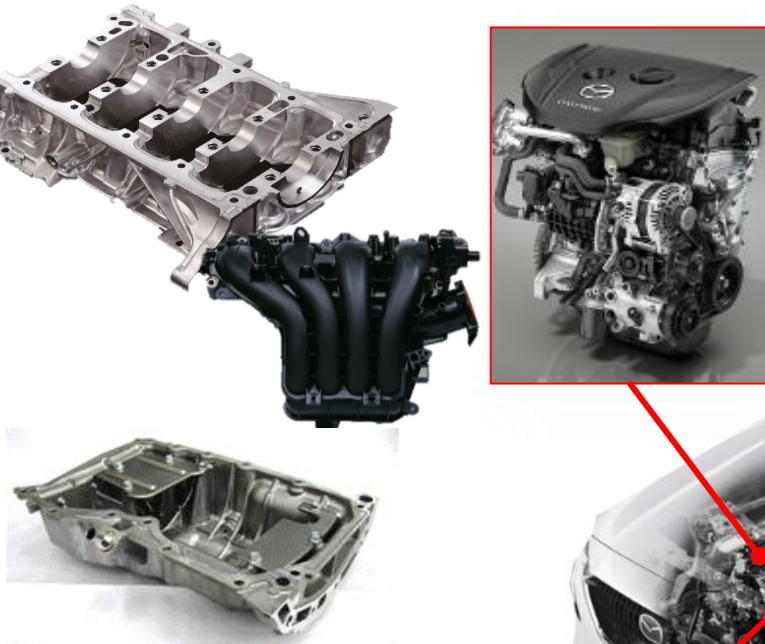
-自動車業界の動向予測も踏まえて-

世界乗用車販売に占める各パワートレインの構成比予測

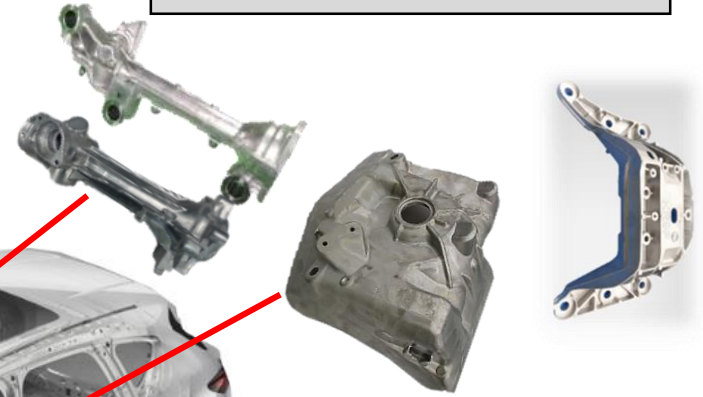


主要部品群

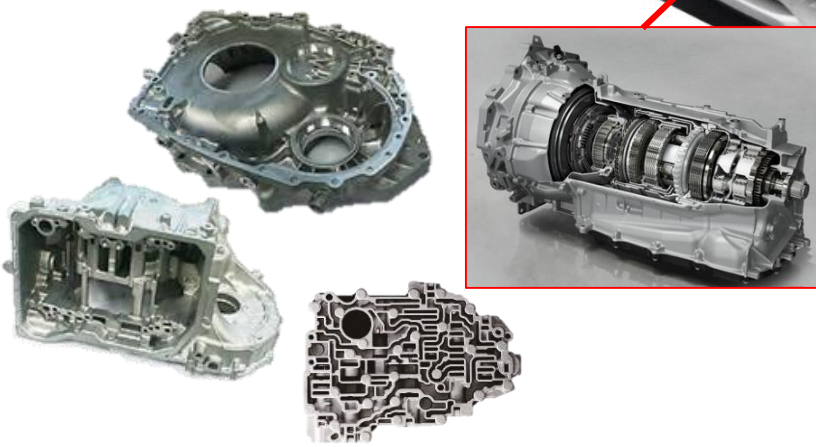
エンジン系



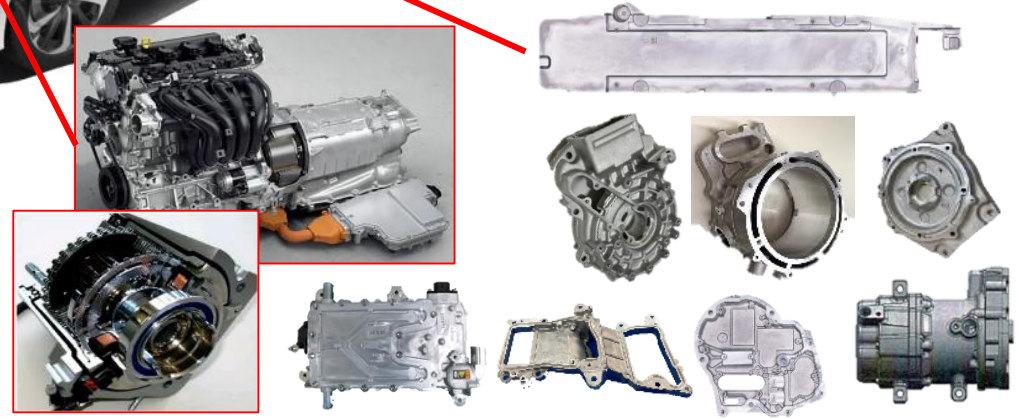
車体系



ミッション系



電動化系



事業拠点



本社
広島県広島市西区横川町

- 国内生産拠点 **8** 拠点
(広島県7拠点 島根県1拠点)
- 開発評価・人材教育
- 本社
- 海外拠点 **4** 拠点
(メキシコ、ベトナム、タイ、中国)



広島県を中心とし、
グローバルに展開

電動駆動ユニット
開発の合弁会社を設立



広島鋁工業(南通)有限公司



HAL ALUMINUM MEXICO, S.A. DE C.V.



HAL ALUMINUM
(THAILAND) CO., LTD.



HAL VIETNAM CO., LTD.



可部工場 Kabe Plant



八雲工場 Yae Plant



本地工場 Honji Plant



白木工場 Shiraki Plant



新郷工場 Shingo Plant



大国工場 Ohguni Plant



安佐工場 Asa Plant



千代田工場 Chiyoda Plant



八千代センター Yachiyo Technology Center



ものづくり工程 一貫体制により製品をカタチに

流動的な社会情勢の中で、**対応力**があり**安定**したものづくり

◆顧客からのニーズに対して常に最適対応

◆部品群の需要が変化しても、多種多様な成形プロセスで対応



ダイキャスト製造



砂型製造



グラビティ鑄造



樹脂成型(振動溶着)



鑄造設計	鑄造設計(要望を把握)
設計検証	設計検証
金型設計	金型設計/金型製作
試作検証	試作トライアル/製品検証
鑄造仕上	鑄造/仕上 (量産)
機械加工	機械加工/アッセンブリ (量産)



高卒社員の業務例

About me

出身/出身高校

広島県立広島工業高等学校(機械科)

主な担当業務内容

主に制御盤の盤組、加工機のオーバーホールなど行っています。機械等を使用して修繕、組付けなど行うため安全作業を徹底しています。

設備技術部 (2023年入社)



7:00	起床
7:30	出社
8:00	朝礼
8:15~12:00	現場作業
12:00~12:50	昼食
12:50~15:00	現場作業
15:00~15:10	休憩
15:10~16:50	現場作業
17:00	退社
23:00	就寝

About me

出身/出身高校

広島県立宮島工業高等学校(機械科)

主な担当業務内容

新規設備の導入プロジェクトに参加中です。この経験は新人にはめったに巡ってこないもので、とても貴重だと思います。先輩方と共に様々な課題に立ち向かい、協力してやっています。業務はまだ進行中で、さまざまなことに挑戦し続けたいです。

設備技術部 (2023年入社)



5:30	起床
7:30	出社
8:00~12:00	担当業務
12:00~12:50	昼食
12:50~15:00	担当業務
15:00~15:10	休憩
15:10~16:50	担当業務
17:00	退社
23:30	就寝

About me

出身/出身高校

広島市立広島工業高等学校(機械科)

主な担当業務内容

5軸加工機の工程に携わり、データでの加工や穴あけ加工など、設計から出図された図面やCAMから出されたデータを基に金型の加工を行っています。また、加工するにあたり加工で使用するチェックシートの作成や刃物準備等を行っています。

金型製作部 (2023年入社)



6:30	起床
7:40	出社
8:00~12:00	担当業務
12:00~12:50	昼食
12:50~15:00	担当業務
15:00~15:10	休憩
15:10~16:50	担当業務
17:00	退社
23:30	就寝

高卒社員の仕事風景



2018年入社
山陽学園山陽高等学校出身



2025年入社
広島市立広島工業高等学校出身



2020年入社
山口県立小野田工業高等学校出身



2020年入社
島根県立松江工業高等学校出身



2024年入社
山口県立岩国工業高等学校出身



2024年入社
広島県立加計高等学校出身



2024年入社
広島県立宮島工業高等学校出身



2022年入社
広島県立吉田高等学校出身



2022年入社
山口県立岩国工業高等学校出身



2023年入社
広島県立広島工業高等学校出身

＼直近入社者の仕事風景／



2018年入社
山口県立防府商工高等学校出身



2024年入社
立正大学瀬南高等学校出身



2018年入社
山口県立小野田工業高等学校出身



2024年入社
広島県立広島工業高等学校出身

教育体制 -ものづくりはひとづくり-

47種類の研修

社会人として必要な基礎知識から、
高度な知識と技能の習得まで人材を育成する。
キャリア形成の土台づくりを行い、
レベルアップに努める。



【特徴】

- ◆社内研修施設がある事でいつでも研修を受ける事が出来る！
- ◆講師は社内の中堅・ベテラン社員で、より知識ノウハウを習得することが出来る！

技能教室 高度な知識と技能を習得、幅広くイノベーションできる人材を育成する

- | | | | |
|-----------------|--------------------|-----------------------|--------------------|
| 1. 金型技能教室 | 5. 自主保全短期技能教室 | 9. イノベーションマインド創出研修 | 13. 保全概論教室 |
| 2. 生産技術技能教室 | 6. シーケンサー短期技能教室 | 10. シーケンス短期技能教室 | 14. 検査員の為の測定技能向上研修 |
| 3. 金型補修短期技能教室 | 7. ロボットプログラム短期技能教室 | 11. 普通旋盤作業技能検定短期技能教室 | 15. パソコン教室 |
| 4. ダイキャスト鑄造技能教室 | 8. NCプログラム短期技能教室 | 12. フライス盤作業技能検定短期技能教室 | |



階層別研修

各階層に必要な基礎知識やスキルを習得、
階層に応じたパフォーマンスを実現する人材を育成する

- | | |
|-------------|-----------------------------|
| 1. 定期新入社員研修 | 6. 新任課長研修 |
| 2. 中途新入社員研修 | 7. 新入社員フォローアップ研修 |
| 3. 中途登用社員研修 | 8. 中堅・ベテラン社員のための今後のキャリア形成研修 |
| 4. 新任班長研修 | 9. 海外実習生受け入れ教育 |
| 5. 新任係長研修 | |

課題別研修

中堅社員の役割や職務遂行に必要なスキルを習得、
業務を円滑に遂行する人材を育成する

- | | |
|-------------------|---------------|
| 1. コミュニケーションスキル研修 | 5. リーダーシップ研修 |
| 2. ロジカルシンキングスキル研修 | 6. コーチングスキル研修 |
| 3. プレゼンテーションスキル研修 | 7. 問題解決スキル研修 |
| 4. ネゴシエーションスキル研修 | |



資格・特別教育

安全に作業を遂行するために
必要な資格を習得させる

- | | |
|----------------|--------------------------|
| 1. 産業用ロボット特別教育 | 6. 酸欠欠乏危険作業特別教育 |
| 2. 自由研削砥石特別教育 | 7. X線特別教育(透過写真撮影業務特別教育) |
| 3. アーク溶接特別教育 | 8. フルハーネス型墜落制止用器具特別教育 |
| 4. 低圧電気取扱者特別教育 | 9. フォークリフト特別教育(最大荷重1t未満) |
| 5. 粉じん特別教育 | |



安全衛生教育

安全に関する知識の習得と訓練により、
安全衛生水準及び安全マネジメント力を向上させる

- | | |
|-------------------|----------------|
| 1. 職長等(監督者)安全衛生教育 | 5. クレーン安全衛生教育 |
| 2. 異常処置担当者教育 | 6. 荷役災害防止担当者教育 |
| 3. 危険体感向上教育 | 7. レーザー取扱安全教育 |
| 4. 交通安全教育 | |



福利厚生



独身寮

自宅からの通勤が困難な入社7年未満若しくは30歳未満の社員を対象としています。また、全室個室で15,000円～20,000円/月で入寮することができます。

寮名	間取り	収容人数	場所
八千代寮	5畳(洋)	54名	八千代センター敷地内
第2千代田寮	5畳(洋)	100名	千代田工場 徒歩約5分

食事・駐車場・共同ランドリー・インターネット環境・トイレ・バス付



運動会

毎年秋に豊平運動公園で運動会を開催しています。大人も子供も楽しめる運動会で500名以上が参加しています。豪華景品(電化製品・ゲーム機など)も多数あり、子供向けの出店も実施しています。



社宅

世帯持ち社員を対象に入居ができ、入居期間としては、入居年数合計7年又は50歳未満です。社宅入居者には、全社宅駐車場を完備しており、リノベーション済で、家賃は15,000円～28,000円/月です。

寮名	間取り	収容人数	場所
可部社宅	2DK	12世帯	可部工場 徒歩約5分
横川社宅	1DK	4世帯	横川本社 徒歩約5分
緑井社宅	2K	1世帯	緑井駅 徒歩約15分



ソフトボール大会

従業員の相互交流と心身のリフレッシュを目的に、ソフトボール大会を開催しています。部署対抗のリーグ戦で約23チーム500人が参加し、熱戦が繰り広げられます。



クラブ活動

社員の健康促進および親睦を深めることを目的に、社員の有志が集った野球部やサッカー部等、様々なクラブが活動しています。入社してから即、入部すること可能で現在、約300人が入部しています。また年に1回、活動費として助成金を支給しています。

軟式野球部(2クラブ)	ボーリング部
ソフトボール部	バスケットボール部
サッカー部	ワークアウト部
テニス部	



研修保養スポーツ施設

研修目的の利用や従業員及び家族の皆様にくつろぎの空間として宿泊利用もできる山荘や研修施設があります。緑井研修所には、テニスコートもあり、コミュニケーションの場としても多くの方が使用されています。また、深入山山荘では、1年中BBQもでき、冬には雪も多く降る為、スキーへ行かれる方も多く利用されています。



社員旅行

2年に1回、社員旅行を開催しています。旅行先はその年々で変わり、直近では東京、北海道、沖縄へ行きました。約300人以上の従業員が参加し、社員相互の親睦の場となり、大いに盛り上がります。



各種観戦チケット

従業員の交流、家族レクリエーションの促進として、地元チームであるプロスポーツチームのチケットを購入しています。毎回数多くの従業員が申込みをしており、抽選で選ばれます。他にも地元の交響楽団・演劇のチケットを取り扱っています。



社員食堂

5つの拠点に社員食堂があります。毎日食べても飽きがこないよう、日替わりでメニューを替え、健康に配慮したバランスの良い食事を提供しています。

食堂名	場所	食堂名	場所
可部食堂	可部工場内	八千代食堂	八千代センター内
新郷食堂	新郷工場内	本地食堂	本地工場内
大国食堂	大国工場内		



永年勤続表彰式

毎年1月に勤続年数が満10年、20年、25年、30年、35年、40年に達した従業員に対して、これまでの功績や頑強性を称え、感謝の気持ちを伝えたいです。記念品として勤続年数に応じて旅行券を贈呈しています。



数字で見る広島アルミ

有給休暇取得日数

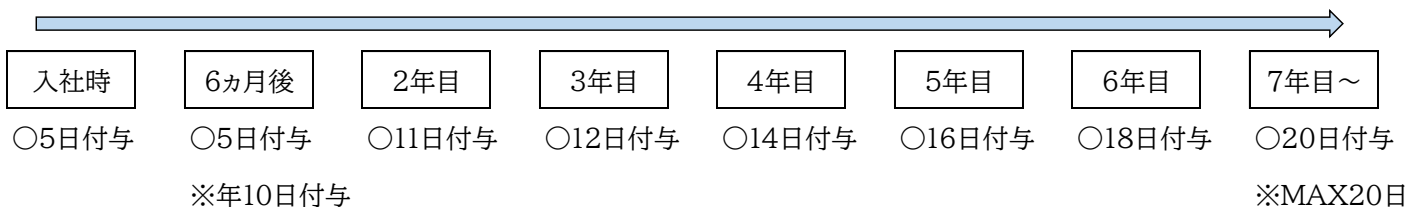
17.3日

年間休日

121日

※2024年実績

【有給休暇制度】 全社員、付与日数に対して取得率**50%**以上義務



長期休暇

3年回、最低9日長期休暇あり

【G W】 4月下旬～5月初旬 9連休

【夏季休暇】 8月中旬 9連休

【年末年始】 12月下旬～1月初旬 9連休

創業

104年目

売上高

1,506億円

※グローバル全体2023年実績

従業員数

5,318名

※グローバル全体2023年実績

定着率(3年以内)

95.3%

平均年齢

41歳

※2024年実績

離職率

3.11%

※2020年～2022年

ボーナス平均支給額

一般職

68万円 × 2回/年

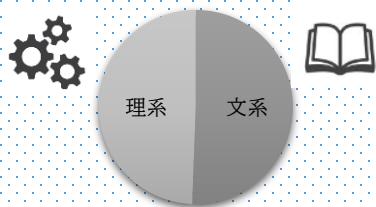
マネジメント職

142万円 × 2回/年

※2024年実績

文理別採用比率

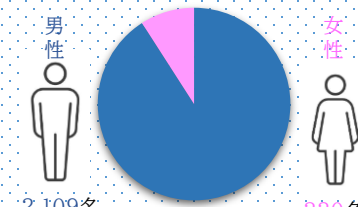
49% 51%



※直近10年間

男女比率

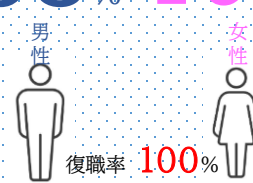
90% 10%



※2024年実績

育児休業取得率

53% 100%



※2024年実績

処遇について(総合職採用)

初任給	高卒:196,000円 ※2025年4月実績
試用期間	入社日より6カ月（試用期間中に残業、休日出勤は原則ありません。）
諸手当	役職手当、資格手当、通勤手当、皆勤手当、住宅手当、資格手当、家族手当など 語学手当（TOEIC500点以上で1万円/月～3万円/月） 点数に応じて支給。
昇給	年2回（1月:評価と社内資格に応じた昇給 4月:勤続年数に応じて昇給）
賞与	年2回（7月、12月） ※2024年実績 5ヶ月分/年 但し、初年度の7月賞与については、査定期間が1カ月だけとなる為、寸志として1ヵ月分支給。 入社年度想定（7月:1ヶ月分 12月:2.5ヶ月分 計3.5ヶ月分 翌年より5ヵ月分想定）
年間休日	121日（完全週休2日制 ※祝日は勤務日） 長期休暇年3回（最低9日連休）
勤務地	原則広島県指定となります。 一部の職種では、転勤（愛知県、海外拠点）の可能性があります。
勤務時間	8:00～17:00（主に生産部門） 9:00～18:00（技術部門、間接部門） 勤務時間は1日8時間（休憩1時間）です。勤務時間は職場及び部署に応じて変わります。
想定年収 （昇給イメージ）	・26歳 既婚者 ➤ 想定年収約425万円（残業なしの場合） ・30歳 既婚者 子供1名 ➤ 想定年収約465万円（残業なしの場合） ・35歳 既婚者 子供2名 ➤ 想定年収約543万円（残業なしの場合） ・40歳 既婚者 子供2名 ➤ 想定年収約603万円（残業なしの場合） 年収の増加幅は、人事考課等の査定により異なります。 また上記想定年収は、役職者を除きます。
退職金制度	有り（確定給付企業年金制度） ※基本給、勤続年数、役職によって異なるが、定年まで勤務した場合、約1000万～2000万円

ギャラリー



ギャラリー



