

“座る”を追求し人と地球を支える



Global Seat System Creator



自動車シート製造

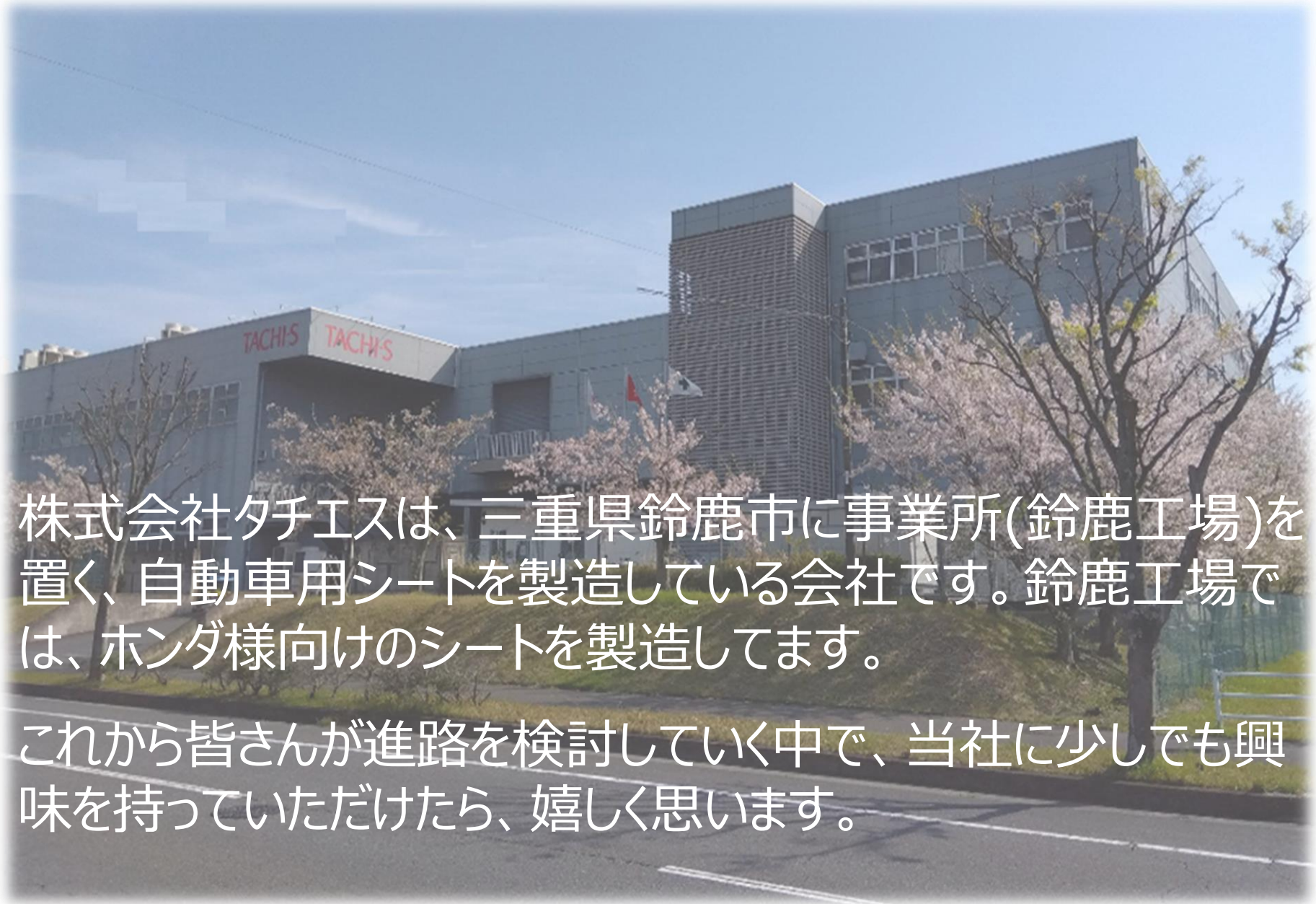
株式会社 **タチエス**

鈴鹿工場 *Company Profile*

ホームページ 【進路ナビ】 掲載中！

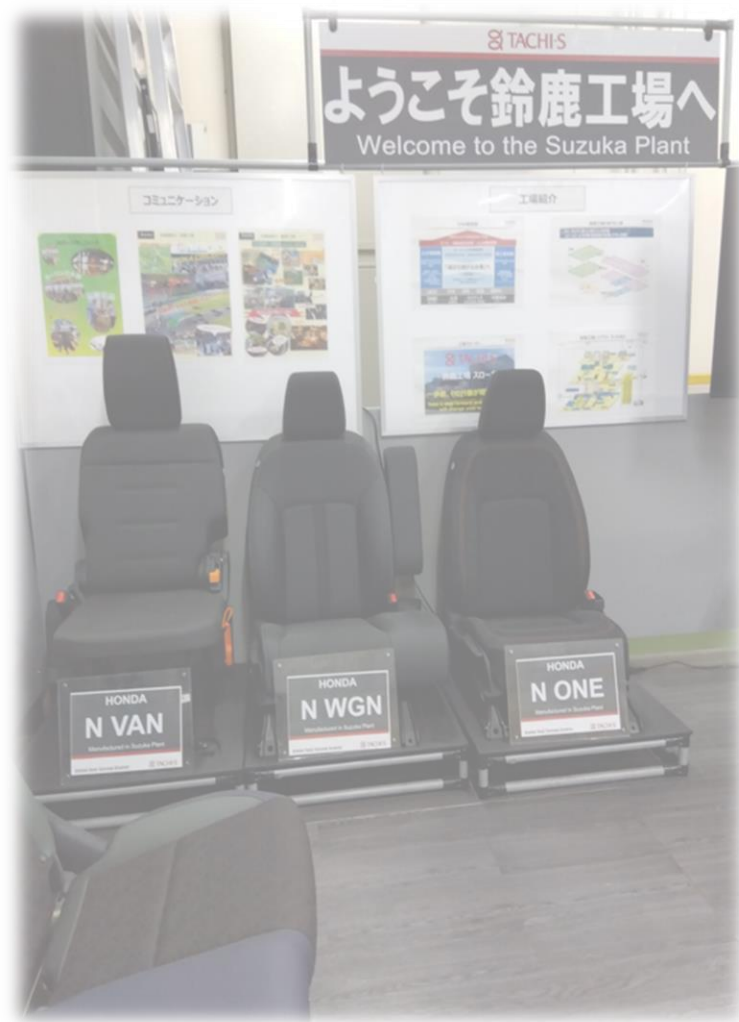


- 先輩社員が活躍
- 賞与(ボーナス)支給
- 休 120日↑
年間休日 120日以上
- 休 GW
GW休暇
- 休 年末年始
年末年始 休暇あり
- 50年
創業50年以上
- 上場企業
- アットホームな社風
- コツコツ・黙々
- マイカー通勤 OK
- 制服あり
- 寮・宿舍あり
- 育休該当者実績あり
- 職場見学歓迎
- 面接試験のみ
- 男性育休 100% 企業宣言



株式会社タチエスは、三重県鈴鹿市に事業所(鈴鹿工場)を置く、自動車用シートを製造している会社です。鈴鹿工場では、ホンダ様向けのシートを製造しています。

これから皆さんが進路を検討していく中で、当社に少しでも興味を持っていただけたら、嬉しく思います。



商 号：株式会社タチエス

本 社：東京都青梅市末広町 一丁目3番1号

設 立：1954年4月

資 本 金：90億4000万円

売 上 高：2,690億円（2026年3月期 連結）

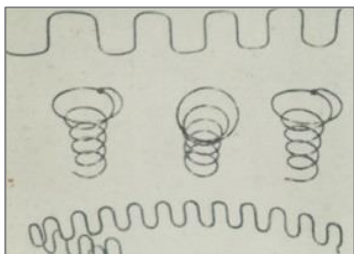
社 員 数：8,790名（2026年3月期 連結）

株 式：東京証券取引所 プライム市場
(コード7239)

事業内容：自動車用シートの製造

1954年

 立川スプリング株式会社 設立




1986年

 株式会社タチエスへ商号変更

 米国ミシガン州に
TACHI-S Engineering U.S.A., Inc.を設立

 東京証券取引所へ上場

1950年代

 自動車シート一貫メーカーへ
成長、受注拡大



1967年

 国産初の天皇陛下御料車用
シートを製作



1980年代

 独自技術「接着成形工法」を開発



1991年

 メキシコ アグアスカリエンテス州に
Industria de Asiento Superior, S.A. de C.V.を設立

2001年

 中国 河南省鄭州市に 鄭州泰新汽車内飾件有限公司を設立

2004年

 フランス ヴェリジー・ビラクブレー市（現 ムードン・ラ・フォレ市）に
TACHI-S Engineering Europe S.A.R.L.を設立

2011年

 タイ バンコク都に TACHI-S (Thailand) Co., Ltd. を設立

2012年

 ブラジル リオデジャネイロ州に TACHI-S Brasil Industria de
Assentos Automotivos Ltda.を設立

2013年

 ベトナム ホーチミン市に
TACHI-S Engineering Vietnam Co., Ltd.を設立


 マレーシア スランゴール州に
APM TACHI-S Seating Systems Sdn. Bhd.を設立

2022年

 インド デリー州に 合併会社 Uno Minda TACHI-S
Seating Private Limitedを設立

9カ国 53拠点（2026年04月現在）

1990年代


 後に業界の主流となる
「ヘッドレスト一体発泡技術」
「ロングスライドレール」を開発



2000年代

 グローバルスタンダードフレームを開発

2010年代

 軽量化に貢献するTTKシリーズを開発




2000年代



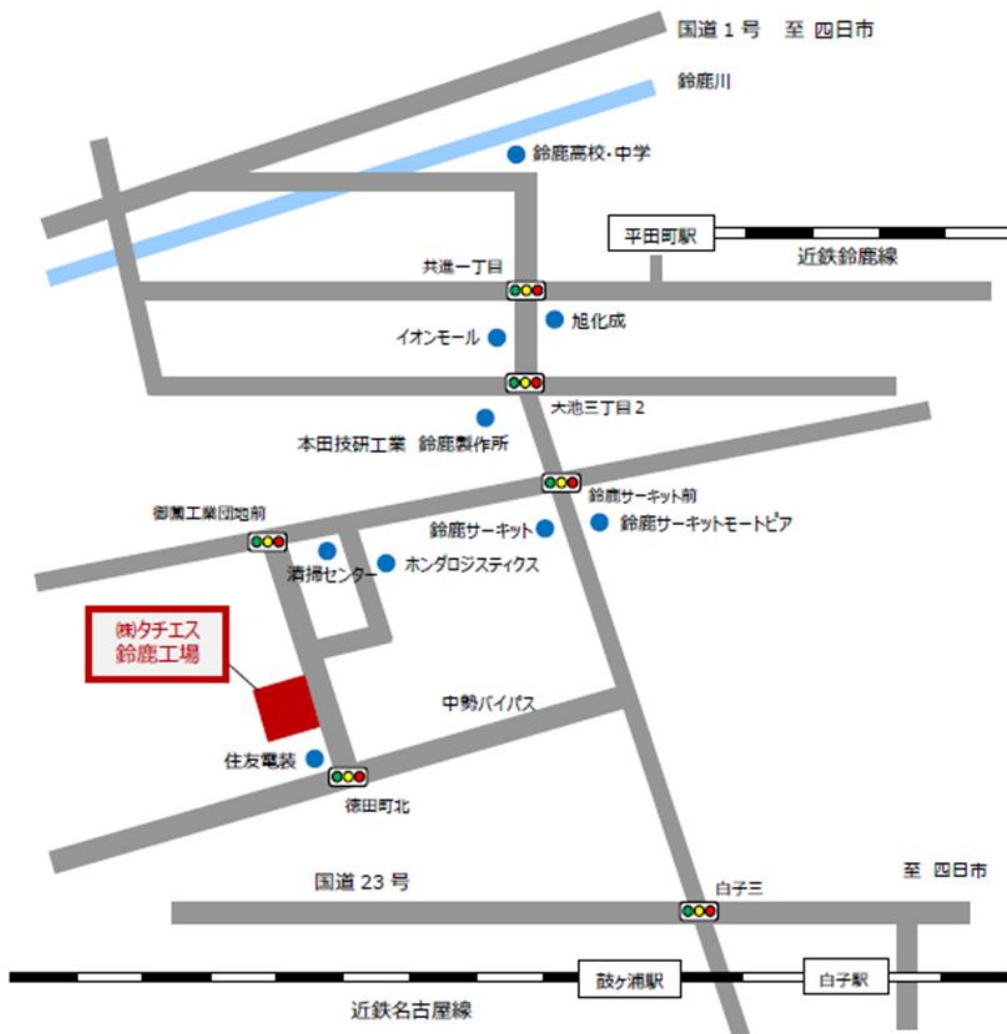
2010年代

2020年代

 自動車シートの「進化」を提案



※人とクルマの
テクノロジー展2025
（横浜・名古屋）出展
「Smart Shell」



株式会社タチエス鈴鹿工場

〒510-0261

三重県鈴鹿市御園町鎌田3600番地10

伊勢鉄道 徳田駅 から 徒歩18分
車・バイク・自転車通勤可

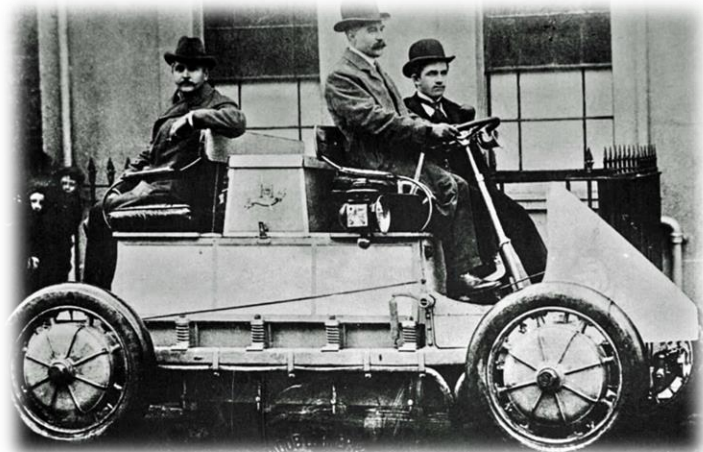
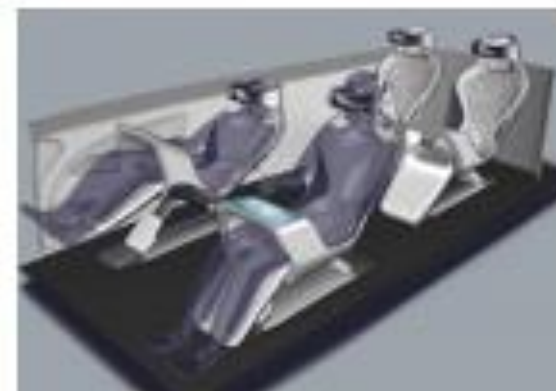
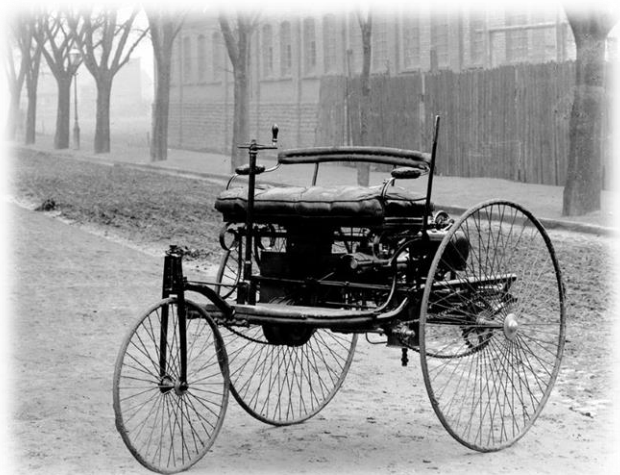
採用担当者連絡先

生産管理課 長井

TEL:080-4944-7973

E-mail:t-nagai@tachi-s.co.jp

人が自動車に乗って移動する限り、
シートの需要は無くない！



街でよく見る自動車のシートは、実はタチエスが作っています



アウトランダー（三菱）



RAV-4（トヨタ）



ランドクルーザー250（トヨタ）



N-BOX（ホンダ）



N-ONE（ホンダ）



ZR-V（ホンダ）



SKYLINE（日産）



PROFIA（日野）



防衛省高機動車

鈴鹿工場は、ホンダのシートを生産しています！

N-BOX



N-WGN



VEZEL



N-ONE



N-VAN



N-VAN :e



シートは、自動車部品の中でもお客様に直接触れる注目度の高いパーツです。

タチエスでは、品質至上に徹し、世界のお客様に感動を与える商品の提供に努めています。

国内に4工場あります。三重以外に、愛知・埼玉・栃木。転勤はほぼありません。※補足

※補足：転勤は基本的にはありませんが、管理監督職（候補者含む）は本人の同意の基、国内工場（愛知県安城市、埼玉県入間市など）等への転勤の可能性あり。

- ① 本社/技術・モノづくりセンター
- ② 技術センター愛知
- ③ 愛知工場
- ④ 武蔵工場
- ⑤ 栃木工場
- ⑥ 鈴鹿工場

愛知工場
(愛知県安城市)



鈴鹿工場
(三重県鈴鹿市)



本社/技術・モノづくりセンター
(東京都青梅市)



- ⑦ 株式会社TF-METAL
- ⑧ 株式会社Nui Tec Corporation
- ⑨ 株式会社タチエスH&P
- ⑩ 錦綾工業株式会社
- ⑪ 株式会社TF-METAL磐田
- ⑫ 株式会社TF-METAL九州
- ⑬ 株式会社TF-METAL東三河

● 開発/統括

● シート生産工場

● コンポーネント工場

(Frame, Trim, Mechanism)

■ ホンダ圏 ■ トヨタ圏 (含 日野自動車)

■ 日産圏 ■ 三菱圏 ■ ルノー

■ その他 (含 タチエスグループ)

ご じょう きょう ちょう

『互譲協調』

「人と人との和」を大切にし、
思いやり・助け合いの精神の下、
何事にも使命感と
自責心をもって臨む



その **1** 独立系の強みを生かし、価値ある提案を続ける

その **2** 先行開発から全プロセスで信頼できる仕組みを提供する

その **3** グローバルベースで対応できる仕組みを提供する

お客様からの信頼 ～TRUST～

「選ばれる続ける企業」へ

その 1

独立系の強みを生かし、価値ある提案を続ける

タチエスは、どこの系列にも属さない独立系の自動車シートメーカーです。
 多くのお客様の期待に応えつつ磨いてきた技術・開発力、
 多くのお客様との取引を通じ学んできた経験・ノウハウを基に価値ある提案を続けています。



技術・開発力

モノづくり力

人財 ノウハウ 経験

多様なお客様との長年の取引を通じ、磨き上げてきた提供価値

その 2

先行開発から全プロセスで信頼できる仕組みを提供する

**先行開発
将来技術開発**

将来トレンド分析
新技術・新工法
魅力商品の創出

開発～生産までの 一貫体制

受注前

魅力商品

お客様

提案活動

受注決定

受注後

**先行SE開発
受注活動**

サイマルテニクス
エンジニアリング (SE)

お客様と協働し、各機能が一
体で進める効率的な開発活動

**SE開発
量産開発**

得意先仕様

設計

性能予測

試作・評価

実験評価

量産仕様決定

量産試作

生産準備

製造品質計画

量産

品質第一

独自開発した製品の提案によりお客様のニーズに対応

TTK-X - 標準フレームの進化・深化 -

新世代グローバルスタンダードフレーム

業界最軽量の標準FRフレーム(FY21自社調べ)

高強度・高剛性、構造合理化

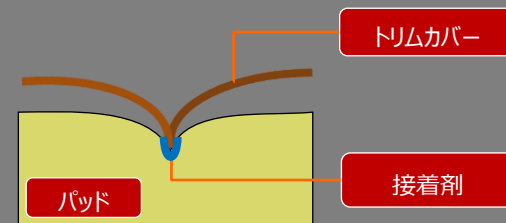
TTK = TACHI-S Teian Kokkaku



GlueAnchor®

トリムカバーをウレタンパッドに部分接着する工法

外観品質向上
パッド薄型化寄与
軽量・コストダウン
座り心地向上



Smart Shell - パーソナルなプライベート体験を提供 -

五感をアプローチしシートを中心とした体験価値を提供



ハード (シート)

ソフト・コンテンツを具現化する
シートの開発



ソフト

五感にアプローチした
ソフト・コンテンツを提供

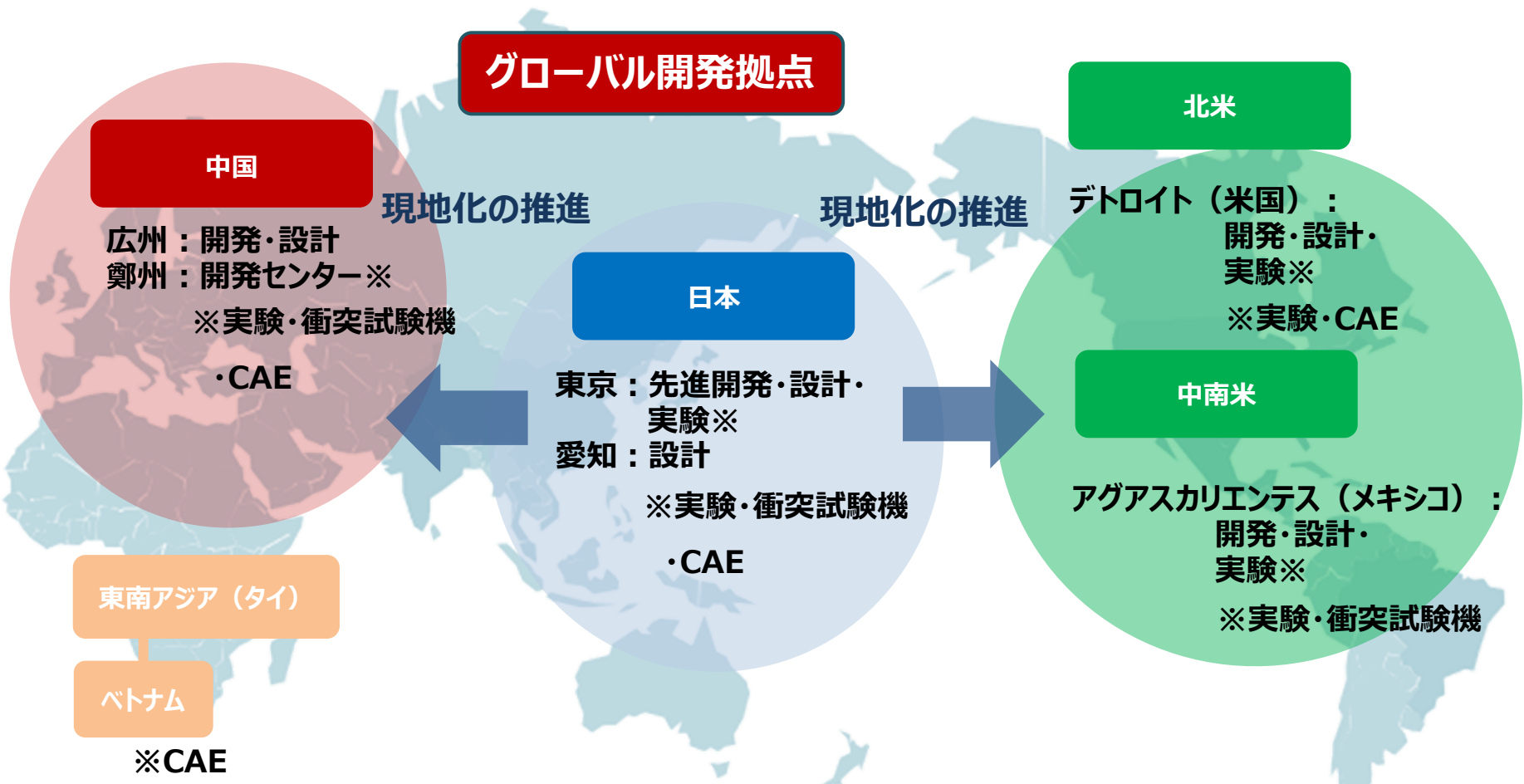


×

他企業と共同開発 / 大学と共同開発 / アライアンスの活用



その 3 グローバルベースで対応できる仕組みを提供する



お客様の要望にタイムリーに対応

必要なスキルを自ら学んでキャリア形成できる環境で、キャリアアップを目指せます！



- * 一人ひとりが主体的に成長できる環境づくりに取り組んでいます
- * 必要なスキルを学びながら、次のステップへ挑戦できる環境です



失敗も自分の経験になるので
失敗を恐れずトライしよう！！

あなたの挑戦を応援します！

困りごとがあればいつでも相談でき、
一緒に考えてもらえる環境ですよ！



18歳 26歳
採用 リーダー

2018年4月入社



18歳 25歳 28歳
採用 リーダー 班長

2013年4月入社



18歳 27歳 30歳 36歳
採用 リーダー 班長 係長

2006年4月入社

* キャリアアップの例

- 22才：リーダー（作業の取りまとめ）
- 28才：班長（一部工程の責任者）
- 34才：係長（広範囲に及ぶ工程の責任者）
- 42才：課長（全工程の責任者、管理職）

階層別教育

各階層における「役割」「行動特性」を理解し、業務遂行に活かすためのスキル向上を目指します。

全社教育

コンプライアンス教育や情報セキュリティ教育による社員の法令順守マインドの育成や自己啓発支援を行っています。

部門別教育

各部門（職種）におけるプロフェッショナルとなる為、テクニカルスキルの向上を目指します。

HRD教育体系図

教育区分	階層別教育	全社教育	部門別教育
管理職	新任管理職研修 アクションラーニング研修 リーダーシップ研修	キャリア教育 モノづくり概論 語学教育 (TOEIC) 環境教育 経理・財務教育 情報セキュリティ、DX教育 法務・知財教育	各部門の特性にあわせた階層別の技術スキル教育や テーマ別教育
一般職	新入社員研修 新入社員フォローアップ研修 コンピテンシー教育 次世代リーダー研修	コンプライアンス教育 品質教育 通信教育	

コンピテンシー教育・・・マネジメント、コーチング、問題解決力など業務を進める上で必要となるスキルを身に付ける教育



ヘッドレスト (事故の衝撃から頭を守る)

布地 (レザー、本革)

ウレタン (スポンジ)

フレーム (骨格)

バネ (振動や衝撃を吸収)

レール (シートを前後に動かす)

作業自体は、比較的簡単な作業から、ある程度習熟が必要な作業まであります。



① フレーム溶接工程

まずシートの骨組みとなる「フレーム」を作ります。設備に部品をセットし、熱で鉄を溶かしてつなげていきます。火花が飛ぶ中で形ができていく、迫力ある工程です。



② フレーム組立工程

細かい部品は人が手作業で付けています。自分の手で一つずつ組み上げていくので、作っている実感がしっかり味わえます。



③ ピッキング工程

シートに必要な部品を棚から取り出し、専用の箱に入れていきます。まるで材料を集めるような作業で、テンポよく進めると楽しくなってきます。



④～⑤ フレーム締付け工程

バックとクッション（背もたれとお尻の部分）をボルトで締付け完成させます。ここで一気に“イスの形”が見えてくるので、完成が近づくワクワク感があります。



⑥ シートクッション吊り工程

ホックリンガーを使って、トリムカバーをパッドに固定します。固定したらトリムカバーをパッドに被せます。カバーがピタッとはまる瞬間が気持ちいい工程です。



⑩ 外観仕上げ工程

シート表面にアイロンをあて、外観を整えます。最後の仕上げで見た目がきれいになり、製品として完成する瞬間はとても気持ちがいいです。



⑨ 外観機能確認工程

シートの起き上がり、スライドレールの作動確認を行う工程です。



⑧ 配線作業の工程

自動車側と接続する為の配線を、決められた位置に確実に固定していきます。とても重要な作業のため、認定された人しかできない“特別な工程”です。



⑦ シートバックの被せ工程

エアバックをトリムカバーの中に装着したあと、背もたれ部分に被せていきます。安全に関わる作業なので、丁寧に仕上げるほど達成感があります。



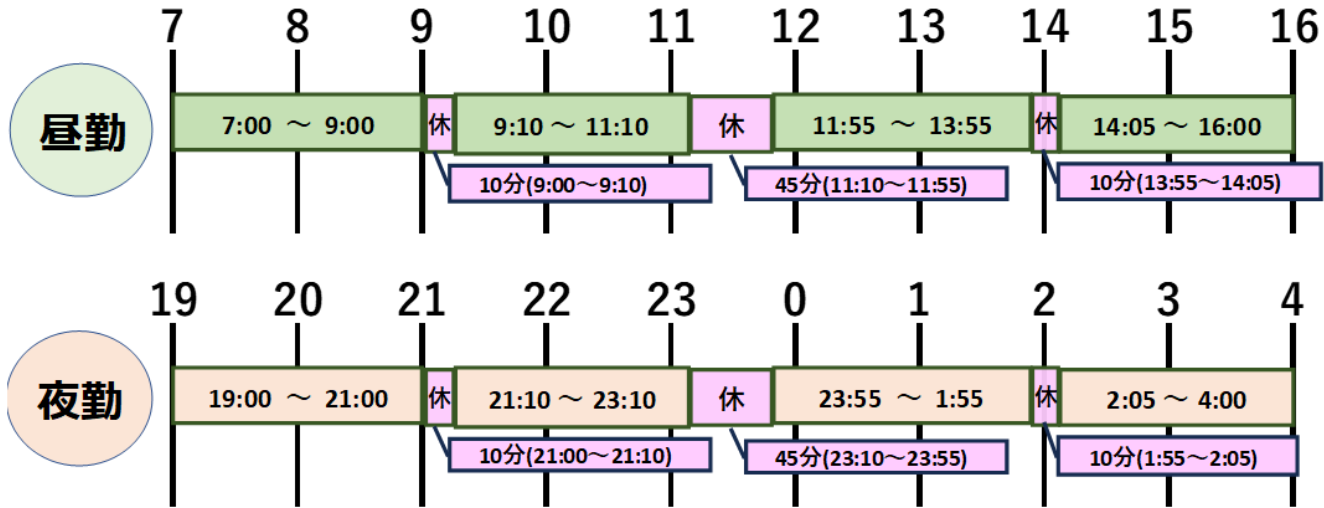
完成品



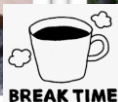
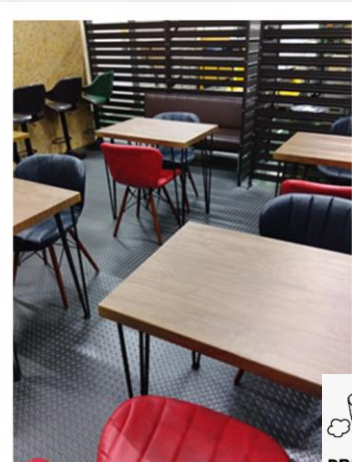
技能職：昼勤 7:00～16:00 / 夜勤 19:00～4:00



毎日の生産台数は決まっており、計画数の生産が終わるとその日の仕事は終わりです



休憩所



技能職



【勤務地】鈴鹿工場



自動車用シートの製造

- 組立作業：部品を取り付けてシートを完成させる作業
- 溶接作業：機械に部品をセットし、完成品をチェックする作業
- 補給作業：組立用の部品を生産ラインに供給する作業
- 発泡作業：ヘッドレストやアームレストを作り、検査・梱包する作業
- 成形作業：パットにトリムカバーを固定する作業



組立作業



溶接作業



補給作業



発泡作業



成形作業



明るく話しやすい先輩が多く、作業も丁寧に教えてくれます。

入社後は先輩社員がしっかりサポートするので安心です！

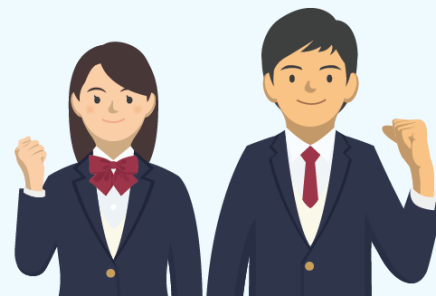


特にモノづくりに興味があり、コミュニケーションをきちんと取れる人は活躍しています！

■ 弊社は「**人物重視**」の採用を行っており、選考方法は「**面接**」のみです。

男女問わず下記に当てはまる方は大歓迎です！

- ①モノづくりに興味がある人
- ②人とのコミュニケーションを大切に考えている人
- ③失敗を恐れず、チャレンジし続けられる人
- ④自ら考え、現状に満足することなく、改善の意識を持てる人
- ⑤体を動かすのが好きな人



【タチエス鈴鹿工場】 2026年4月は、高卒6名入社！

過去5年の採用実績校は、次のとおりです。

飯野高校、石薬師高校、稲生高校、亀山高校、菰野高校、白子高校、鈴鹿高校、
津工業高校、久居農林高校、四日市工業高校、四日市農芸高校、津商業高校



久居農林高等学校卒業

先輩のご紹介

?

どのような業務を担当していますか？

本田技研工業向けNシリーズ PAD & TRIM成形工程

26年4月入社

?

タチエスへの入社を決めた理由は？

企業見学の際、職場の雰囲気良かったから



?

実際に入社して、職場の雰囲気はどう感じましたか？

先輩が親切で話しやすい環境

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

時間内に作業が終わった時

?

後輩へアドバイスをお願いします。

挨拶を身につける



ワクワクする仕事！タチエスではじめよう!!

石薬師高等学校卒業

先輩のご紹介

26年4月入社

?

どのような業務を担当していますか？

本田技研工業向けNシリーズ FRシート組立工程

?

タチエスへの入社を決めた理由は？

通勤に時間が掛からないから

?

実際に入社して、職場の雰囲気はどう感じましたか？

先輩方がとても優しく接してくれる
困った時すぐに助けてもらえて働きやすい

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

作業に慣れて素早く作業できた時
先輩に褒められた時

?

後輩へアドバイスをお願いします。

しっかり睡眠をとること。挨拶、コミュニケーションを大切に
する。ミスをした場合も落ちこまず次にどうしたらいいか考える。

ワクワクする仕事！タチエスではじめよう!!



稲生高等学校卒業

先輩のご紹介

?

どのような業務を担当していますか？

本田技研工業向けNシリーズ FRシート組立工程

?

タチエスへの入社を決めた理由は？

通勤に時間が掛からないから

26年4月入社



?

実際に入社して、職場の雰囲気はどう感じましたか？

まわりの先輩方が優しく接してくれる

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

シートを組み立てるのが楽しい

?

後輩へアドバイスをお願いします。

普段から規則正しい生活をして備えておくこと



ワクワクする仕事！タチエスではじめよう!!

飯野高等学校卒業

先輩のご紹介

?

どのような業務を担当していますか？

本田技研工業向けNシリーズ H/R、AR発泡工程

?

タチエスへの入社を決めた理由は？

見学に行った際に、従業員の方がいきいきしていて印象良かった

26年4月入社



?

実際に入社して、職場の雰囲気はどう感じましたか？

先輩方が丁寧に教えてくれ、明るい人が多く楽しく働ける

?

仕事をおこなっていて、「やりがいを感じる時」は？

すばやくスムーズに作業できて褒められた時

?

後輩へアドバイスをお願いします。

生活のリズムを整えておくこと

**ワクワクする仕事！タチエスではじめよう!!**

年に一度のお楽しみ！ふれあいフェスティバル



社員同士の交流を深めるため、

毎年「ふれあいフェスティバル」を開催しています！

昨年はみんなでボーリング大会を実施 🎳

おいしい食事を楽しみながら、部署を超えて交流しました。

イベントでは豪華景品が当たるビンゴ大会も開催！



ディズニーペアチケット、Nintendo Switch 2、Apple Watchなど、

ワクワクする景品が当たるかもしれません ✨

さらに、ボーリング大会でも景品を用意！

毎年盛り上がる人気イベントです。



インターンシップ紹介

タチエスでは、実際の職場を体験できるインターンシップを毎年実施しています。

【1日目の流れ】

- 9:00 受付・体調確認
- 9:05 会社紹介
- 9:30 安全教育・作業着へ着替え
<10分休憩>
- 10:00 工場見学・作業手順の説明後、実習開始！
<45分休憩>
- 12:55 実習
<5分休憩>
- 15:00 学校の実習レポート記入・2日目の連絡案内



今年度のインターン日程や申し込み方法は、進路の先生まで！

工場見学は随時受付中です！



年間休日数 121日。有給休暇付与日数12日。週休2日制(土・日)です。

制度等	内容
諸手当	家族手当、時間外勤務手当、通勤手当、休日出勤手当
社会保険	健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険
補助	借上げ寮あり（原則自宅から勤務地までの通勤距離が片道35km以上で会社が認めた者）
産前産後休暇	産前42日間、産後56日間
育児休業	原則子どもが1歳になるまで利用できます。 ※事情により延長も可能
育児短時間勤務制度	子どもが小学校卒業まで、最大2時間の時短勤務（6時間勤務）が可能です。

※週休2日制（土・日 ※就業先カレンダーによる）、ゴールデンウィーク休暇、夏季休暇、年末年始休暇あり（各平均9日）

賞与は年2回（7月・12月）、退職金や社員持株など制度充実！

制度等	内容
看護休暇	小学校入学までの子どもを持つ方が対象。 1年間につき、子ども1人：5日、2人以上： 10日まで取得できます。
ベネフィットステーション	東京ディズニーリゾート コーポレートプログラム 利用券（2,000円引き×4枚／年） レジャー施設割引、飲食店割引、映画割引、e ラーニング 他
通信教育奨励金制度	様々な分野の中から、好きな講座を受講いただけ ます。会社指定の期間内に修了すれば受講 料を補助。優秀修了者は全額補助となります。
施設	食堂
その他	積立有休制度、退職金制度、社員持株制度、 小口現金融資、財形貯蓄、慶弔見舞金、 副業（兼業）、制服貸与

★賞与年2回、制服貸与、車・バイク・自転車通勤可



“座る”を追求し人と地球を支える



Global Seat System Creator

