

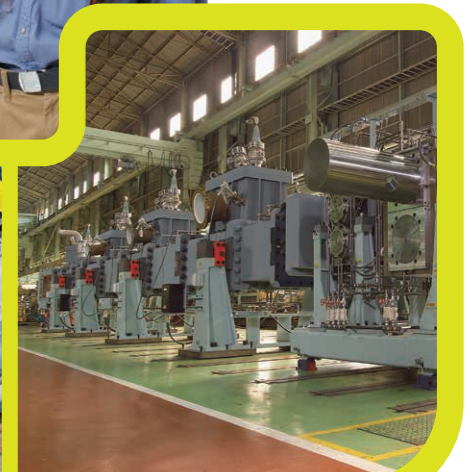
# JSW

日本製鋼所  
まるわかりGUIDE

日本製鋼所は  
こんなところ!



日本製鋼所の  
ナカを見える化  
しました。



詳しくは、日本製鋼所「RECRUITING SITE」へ  
<https://saiyo.jsw.co.jp/recruit/>



# 日本製鋼所について

## Material Revolution® の力で、 世界を持続可能で豊かにする。

### 【日本製鋼所】のパーパス

## Material Revolution®

企業として、社会にどのような価値を提供していくことができるか、企業の「存在意義」を意味するのが「パーパス」。従業員全員が共有すべき価値観であり、あらゆる企業活動を進めていく上での指針でもあります。日本製鋼所は、「産業機械と新素材を開発・実装することで世界を持続可能で豊かにする」ことを社会に対する存在意義と定めています。

### 【日本製鋼所】のビジョン

社会課題を解決する産業機械と新素材の開発・実装を通じて  
全てのステークホルダーに貢献する。

### 【日本製鋼所】の価値創造プロセス

コア・コンピタンスとなる技術をより一層磨き、  
社会課題を解決する産業機械と新素材を開発し、世界に供給することにより  
社会価値の創出と持続的な企業価値の向上を同時に実現していきます。

1907(明治40)年、「鋼」づくりからスタートした日本製鋼所は、時代が求める新たな素材と、その社会実装のための産業機械を開発してきました。そしてこれからも、事業を通して、社会課題を解決する新しい「価値」を提供し、持続可能で豊かな社会の実現に貢献し続けていきます。

### 【日本製鋼所】の事業紹介

#### 産業機械事業

プラスチック製品の製造における各種機械装置を手がける「世界有数の総合樹脂機械メーカー」としての地位を築いています。また、5Gや自動運転技術などに必要な半導体やディスプレイ、電子部品の生産に使用される装置を幅広くラインナップしています。

#### 素形材 エンジニアリング事業

社会インフラや各所プラントで使用される特殊鋼部材の製造を通して、増大する世界の電力・エネルギー需要に対して貢献しています。また、トータルエンジニアリングサービスを通じて様々なソリューションを提供しています。

#### 自動車

プラスチックやマグネシウムを原料とし、高精度で成形する「射出成形機」。自動車部品などの製造に使用されます。

#### スマートフォン・タブレット

液晶ディスプレイを製造するために必要不可欠な装置も製造。当社発案の技術により、高精細なパネルディスプレイが生活を支えています。

#### 発電所

原子力発電所の原子炉に使用される圧力容器や、発電所で必要となるタービンの軸材に用いられる鋳鋼部材を製造しています。

#### 防衛関連機器

創業以来培ってきた素材・機械製造技術をベースに、防衛機器における各種装備品を製造しています。

#### 鉄道

鉄道車両同士を連結する連結器や、連結器と車体の間で衝撃を緩和する緩衝器を製造し、数多くの導入実績を有しています。

#### 競馬場

競馬の公正なスタートを担う発馬機をはじめとし、障害装置などの各種競馬関連機器を製造しています。



# 日本製鋼所の拠点一覧

日本製鋼所は、東京都品川区に本社を置き、国内には創業の地である北海道の室蘭製作所をはじめとして横浜、愛知、広島に主要な製造拠点があります。また東北から九州の各地に営業所を構え、日本全国の産業を支える産業機械・新素材を製造販売しています。

日本製鋼所の拠点は日本の全域に!



製造拠点ごとに、特色のあるものづくり!



## 本社について



### 営業と運営を支える本社拠点。

東京都品川区にある「ゲートシティ大崎 ウエストタワー」にある日本製鋼所の本社。大崎駅から徒歩圏内のオフィスビルに拠点を構え、各事業が管理・営業活動を行っています。

## 事務系総合職の紹介



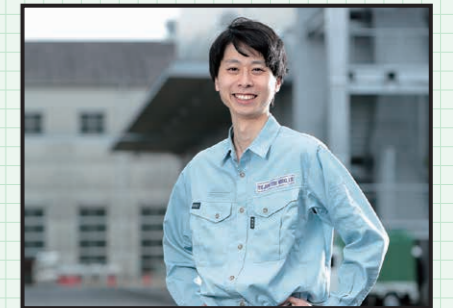
### 産業機械の営業

オーダーメイド製品を扱っているため、普段の業務はお客様との商談、見積作成、使用決定の打ち合わせなど受注前業務が大半を占めます。受注後は技術メンバーとの情報共有などを行い、進捗を管理します。



### 鉄構製品の営業

国内重電メーカーに発電所向けタービンロータ・発電機軸材を販売します。案件受注までの交渉と、製造・検査・物流の進捗管理、仕様変更・不具合対応、検収まで関係部門を統括し、納期遵守と採算確保に努めます。



### コーポレート部門

「人」に関わる仕事全てに関わっており、採用活動から社内教育の計画・実施、毎月の給与計算や人件費・労働時間の管理、寮や社宅、社員食堂などの福利厚生施設の運用まで多岐にわたる業務を行います。

## What's New

### 新たな研究開発拠点を 柏の葉キャンパスに新設予定。

創立120周年となる2027年、千葉県柏市柏の葉キャンパスエリアに、研究開発拠点を新設します。自由で斬新な発想や多様な人材を活かせる場を提供することで、将来の新規事業創出を確かなものにしていきます。



# 広島製作所 について

2021年に新棟が完成した、  
日本製鋼所の「最先端工場」。



- 操業開始  
1920(大正9)年
- 工場敷地  
約340,000㎡

## 製造しているもの

プラスチック加工のエキスパートとして  
最新鋭の産業機械を開発・製造。

広島製作所では、プラスチック射出成形機、二軸混練押出機、マグネシウム射出成形機などを開発・製造。多様化するお客様のニーズに、これまで培ってきた高度なノウハウを活かし、高精度・高品質な製品の開発・製造に努めています。



スマート  
ファクトリー化で、  
生産性を向上!



自動搬送機の導入などで生産能力・効率性を向上。また、ZEB認証を取得した詰所や休憩スペースなどの環境に配慮した設計で、今後も様々な設備を導入予定です。



新事務所棟で、  
働きやすさ◎



2021年3月、新事務所棟が完成。コミュニケーションが深まるカフェや社員食堂、WEB会議システム常設の会議スペース、オープンな執務室などが魅力です。



## 広島での暮らし

独身男性は「**青潮寮**」へ。  
家族ができてからも**社宅**があって安心。

会社まで徒歩約10分の青潮寮は、光熱費込みで家賃9,500円。また、同じく徒歩約10分の位置には、家族で住める2LDKの社宅があります。様々なライフステージで、リーズナブルな住環境を提供しています。



広島を中心街まで  
電車ですぐの好立地。

広島製作所のある広島市安芸区は、広島市街地に近い便利な立地。気軽に買い物や食事に出かけることができます。

広島製作所からの移動時間目安

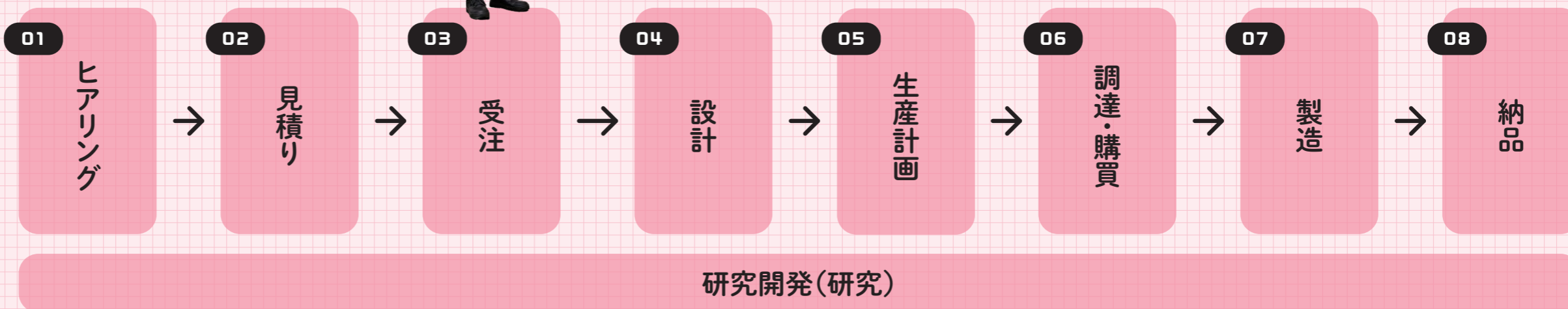
海田市駅まで徒歩約15分  
海田市駅から広島駅まで電車で約9分  
向洋駅まで徒歩約20分  
向洋駅から広島駅まで電車で約6分



# 広島製作所での仕事について



## 主な製品の製造フロー



研究開発から組立まで、  
一貫した生産体制で  
多様なニーズに応えます。

広島製作所ではオーダーメイドでお客様のニーズに応えるものづくりを行っており、工場内に並ぶ製品の大きさや形は様々。そんな多品種少量生産を支えるのは研究開発・設計から部材製造・組立までを製作所内に集約した一貫生産体制。機械・電気・情報・材料など様々な分野のスペシャリストが連携してものづくりを行っています。



開発

01を担当

お客様のご要望に沿った  
装置の仕様を開発します。

開発グループで、引合い前の装置仕様のテストを担当しています。営業と連携しながら、お客様の課題や目標をもとにテスト計画を立て、立会いのもと検証を実施し、その結果を踏まえて最適な装置仕様を検討するなどして、新規案件の創出に尽力しています。新規導入から既設機の更新まで幅広い案件に携わり、納入後は立上げや運転教育も担うため、国内外の工場へ赴く機会もあります。

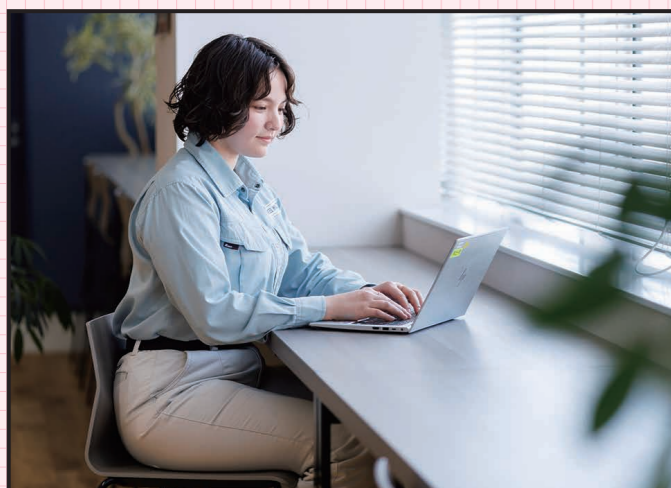


生産技術

07を担当

製造工程の改善を通して、  
生産効率の向上に取り組みます。

射出成形機や押出機、造粒機に使用される部品全般の製造を担う生産技術職として、生産性の向上に取り組みます。具体的には、製品や加工方法に合った工具を導入するなどの工程改善、工作機械などの設備を更新・増設する設備導入、間接工の業務を進めやすくする業務改善などを行っています。高品質な製品を短納期・低コストで製造するために欠かすことのできない役割です。



設計

02-04を担当

機械・電気設計で、製品の機能性や  
安全性を確保します。

お客様のご要望に応じた設計や部品選定を行っています。お客様のご要望に対する適合を確認しつつ、現場で実機を見ながら改善点の検討も実施。他部署と連携しながら、安全かつ機能的な製品づくりに取り組んでいます。お客様からのご要望に対して設計の視点からご提案することもあるなど、コミュニケーション力も求められる仕事です。



研究

全工程

部品を評価・検討し、  
製品の最適化を目指します。

模擬試験によって摩擦摩耗特性の評価やメカニズム解析を行い、また、新規硬質材料の検討や物性評価を通じて最適材料かどうかの検証も実施。加えて、破損・腐食などの品質トラブルの原因調査にも対応しています。材料や運転条件を最適化することにより、製品の長期安定運転と生産性の向上に貢献する役割を担っています。

# 室蘭製作所 について

最新技術をつくり出す  
日本製鋼所「創業の地」。



- 操業開始  
1907(明治40)年
- 工場敷地  
約1,111,023㎡

## 製造しているもの

発電所や製鉄所などで使用される  
大型鋳鋼製品を製造。

室蘭製作所では、世界最大級の670トン鋼塊の製造が可能で、世界中のエネルギーインフラや製造業に欠かせない製品を製造。14,000トンプレス機をはじめとする独自の巨大生産設備を有し、世界有数の素形材メーカーとして高い評価を得ています。



世界最大!  
670トンの鋼塊が  
つくれる!



高さ4.5メートル／幅4.5メートルに及ぶ670トンの鋼塊を製造可能。超大型設備で叩きながらつくることで大型の一体型鍛鋼品を溶接なしで製造します。



日本製鋼所の  
創業の地!



創業より民間最大の兵器会社として蓄積してきた技術をベースに、現在では世界のエネルギー産業向けに大型鋳鋼品を供給しています。また、技能の伝承として鍛冶所を設けています。



## 室蘭での暮らし

生活の拠点は  
仲間が集う独身寮「鋼友寮」で!

会社まで徒歩約15分の位置にある鋼友寮。家賃は8畳ワンルームで9,500円(光熱費込み)。近所にはスーパー、飲食店、病院はもちろん、美容室、スポーツジムなどもあり、便利で快適に暮らせませす。



室蘭での休日は、  
道内旅行がおすすめ。

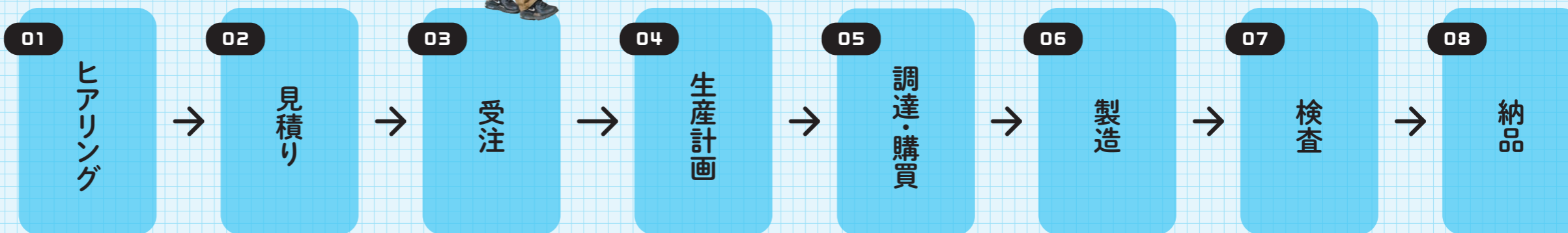
北海道といえば、温泉、ウインタースポーツ。車や電車で気軽に行けるスポットがいっぱいで、函館や札幌の街へもすぐに遊びに行けます。



# 室蘭製作所での仕事について



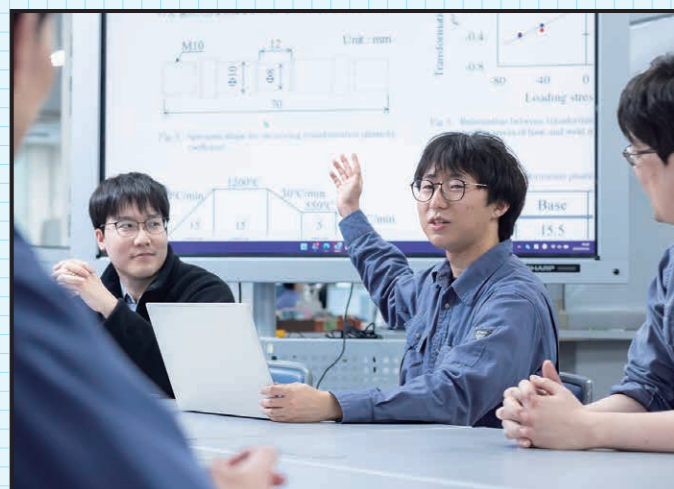
## 主な製品の製造フロー



## エネルギーインフラ向けの大型鋳鋼品をはじめ、新技術へもチャレンジします。

室蘭製作所では、主にエネルギーインフラ向けの大型鋳鋼品を製造するとともに、これまで培ってきた技術・知見を活かして、新素材の開発やこれらの量産設備の開発・製造など社会課題の解決に向けた技術を数多くつくり出しています。強みを活かし、新分野にもチャレンジできる環境です。

## 研究開発(研究)



### 製品計画

04を担当

## 製品の製造開始から出荷までを計画・管理します。

発電所向けタービンロータの見積・製品計画を担当しています。お客様との仕様調整や指示書作成に加え、製造部門など多くの部署と連携し、品質・コスト改善や工程調整を行っています。高温・高速で稼働する製品の厳しい品質要求に応えるため、製造開始から出荷まで長期間にわたり管理し、ものづくり全体をつなぐのが私の役割。電力に関わるスケールの大きな仕事に日々やりがいを感じています。



### 検査

06-07を担当

## 数々の検査を通して、完成品の品質を保証します。

検査グループでは、製品の傷や正確性を確認する業務に加え、計画員として検査基準の策定や要領書・指示書の作成、記録チェックを担当しています。浸透探傷試験、超音波探傷試験、磁気探傷試験、寸法検査など、多くの資格を要する検査を通して中間・完成製品の品質を保証するのが私たちの仕事。検査の精度と現場との連携を支え、製品完成に欠かせない役割を担っています。



### 生産技術

04-06を担当

## 製品の鍛錬工程に関する設計・改善を行います。

鍛錬課の生産技術職として、鋼塊を製品の形につくり込む鍛錬工程の検討と改善を担当しています。加熱条件や鍛錬方法を検討し、お客様が求める形状と品質を実現できる工程を設計します。また作業の効率化や品質向上、安全性向上に向けた改善にも取り組みます。鍛錬は製品の形状と品質を左右し、後工程にも影響する重要な工程。他部門と連携しながら製品づくりの土台を支える役割を担っています。



### 研究

全工程

## 製造工程をシミュレーションし、品質を担保します。

研究職として、熱間圧延や熱間鍛造の工程をコンピュータ上で再現するシミュレーションを担当しています。製品が受ける熱や力の影響を事前に予測し、品質を安定させるデータを提供するほか、AIによる欠陥自動検出や機械学習モデルの構築にも取り組んでいます。製造・検査・材料開発部門などと連携し、製造プロセス全体の信頼性向上を支える重要な役割を担っています。

# 横浜製作所 について

最新鋭の設備や実験棟を有する  
産業用精密機械の「発信地」。

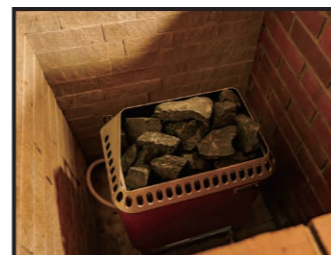
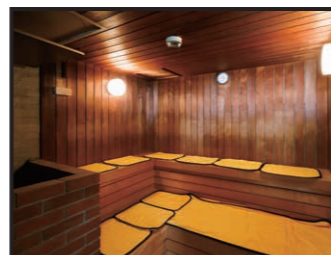
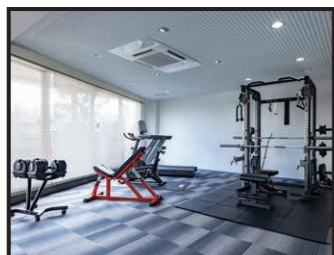


- 操業開始  
1936(昭和11)年
- 工場敷地  
約32,790㎡

## 横浜での暮らし

**独身寮と世帯用社宅を完備。  
住居の心配なし。**

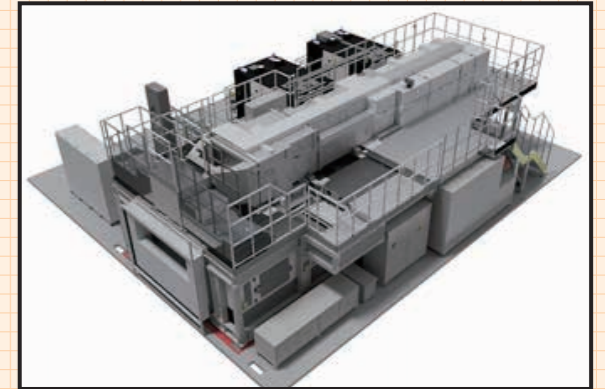
光熱費込みで家賃9,500円の独身寮には、トレーニング室&サウナを完備。最寄り駅まで徒歩約5分で、近隣にはスーパーやドラッグストアもある便利な環境です。結婚後も世帯用社宅があり安心です。



## 製造しているもの

**超スマート社会に貢献する  
ELA装置や成膜装置を開発。**

横浜製作所では、主に産業用精密機械の生産を担当し、最新鋭の設備や実験棟を増やすことでさらなる進化を遂げています。また、ハイエンドな成膜を実現できる世界唯一のECR成膜装置メーカーとしての地位を築いています。



**超スマート社会の  
発展を支える  
製品を開発!**



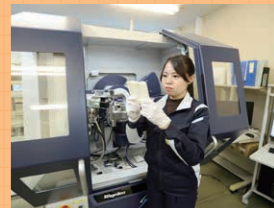
ELA装置以外にも、スマートフォン、モビリティ、ロボット、デジタルインフラ、半導体などの製造に必要な不可欠な装置を数多く製造しています。



**分析装置等を  
使いながら  
プロセスの開発も  
大切に。**



装置を開発するだけでなく、分析装置等を使いながらプロセスの開発も大切にすることで、ニーズに応える製品開発を目指しています。



## 職種と仕事内容



開発

5GやBeyond 5G・6G向け通信デバイス用ウェハの製造プロセス開発を担当しています。洗浄・接着・検査工程の最適化を進め、量産化に向けた課題解決に取り組むとともに、製品競争力の確保や業界動向の調査のため、積極的な特許出願活動も行っています。



開発・設計

FPD(フラットパネルディスプレイ)や半導体製造装置の開発・設計を担当。試作と評価を重ねてプロセスを確立し、設計で量産可能な構造へ落とし込みます。精度、量産性、耐久性を兼ね備えた製造装置の確立で、スマートフォン、AI、自動運転などの進化を支えます。



研究

横浜製作所のコア技術であるレーザーニール技術と成膜技術を用いた新規プロセスの研究開発を担当。大学機関や関連会社と共同研究を行うなどして、まだ市場にない新しい技術やプロセスについて検討を重ね、将来の事業拡大に貢献することを目指しています。

# 名機製作所 について

射出成形機の特特殊機を強みに、  
国内外の産業界に貢献。



操業開始  
1933(昭和8)年  
工場敷地  
約72,000m<sup>2</sup>

## 製造しているもの

射出成形機の  
「特殊機」や「専用機」に特化し、  
多様化するお客様のニーズに対応。

日本初となるプラスチック射出成形機を開発した名機製作所では、自動車のテールランプ、ヘッドランプ、バンパーなど、大型プラスチック製品専用の成形機を数多く製造。また、プリント配線板用ホットプレス機など、電子・半導体分野でも高い評価を得ています。



仕様検討から設計、  
開発、納品までを  
一貫して担当。



名機製作所では、機械まるごと1台を製造。設計・開発から、製造、組み立て、検査、出荷までを行っているため、一連の工程をスピーディーに行うことができます。



機械が組み上がる  
工程を見ながら  
設計できる!



自社内で機械を組み上げる工程を見て、問題点や課題をタイムリーに発見できるため、機械のより良い改善や最適な設計を行うことが可能です。



## 大府での暮らし

名機製作所の独身寮「MEIKI HOUSE」での暮らしをご紹介します。

Q 住み心地は?

Q 寮の魅力は?

Q おすすめスポットは?

Q 休日の過ごし方は?

住み心地よし!

駅近で便利♪

家具・家電が充実♪

部屋が広い

家賃が安い

カフェもいっぱい

スーパー・薬局!

スポーツジム!

ゴルフ!

ジムで運動

友人と飲み

防音バッチリ

## 職種と仕事内容



プレス機設計

産機技術部でプレス機械の設計を担当しています。オーダーメイド性が高く、仕様決定から構想設計、本設計までミスなく進める必要があります。営業や生産管理、組立部門と連携し、納期を守りつつ高品質な装置を形にするための重要な役割を担っています。



成形機設計(MR機)

射出成形機には多様なサイズや機種がありますが、中でも特に装置規模が大きく、構造も特殊な対向2色成形機を担当しています。1年以上の期間と高額なコストをかけるため、お客様からの要望も高度で多岐にわたります。



成形機設計(VR機)

VR機という縦型の大型ロータリー射出成形機の設計を担当しています。仕様決定から構想設計、図面作成、部品手配、組立対応まで製造フロー全体に関わります。設計は品質・納期・顧客満足に直結する重要な工程であり、関係部署と連携し、問題を未然に防ぐ役割も担っています。

# 海外拠点について

テクニカルセンター



営業・サービス拠点を世界中に展開!



# 福利厚生について

## 社員の豊かな生活をサポートします。

社員一人ひとりが自身の力を十分に発揮できるよう、財産形成やワークライフバランス、子育てと仕事の両立を支援するための各種制度を備えています。



### 寮・社宅

実家から通うことが困難な従業員に対し、寮を提供。結婚した従業員には社宅を提供しています。



### カフェテリアプラン

従業員一人ひとりに定額のポイントを付与。そのポイントを、宿泊や資格取得等に使用できる制度です。



### 子育てサポート休暇

子どもが小学校3年生修了までの間、負傷・疾病の世話や、通院、行事参加に必要な日数の休暇を取得できます。



### くるみん取得

「子育てをしながら働きやすい職場づくり」に取り組んでいる企業としてくるみん認定を取得しています。

# 教育制度について

## 様々な研修を整備しています。

人材育成のためそれぞれの職位層で様々な研修があり、日々の教育や社内集合研修をはじめ、国内外の外部研修にも積極的に社員を派遣しています。



### インド・グルグラムでの仕事

## 成長著しい巨大市場でダイナミックな案件に挑戦。

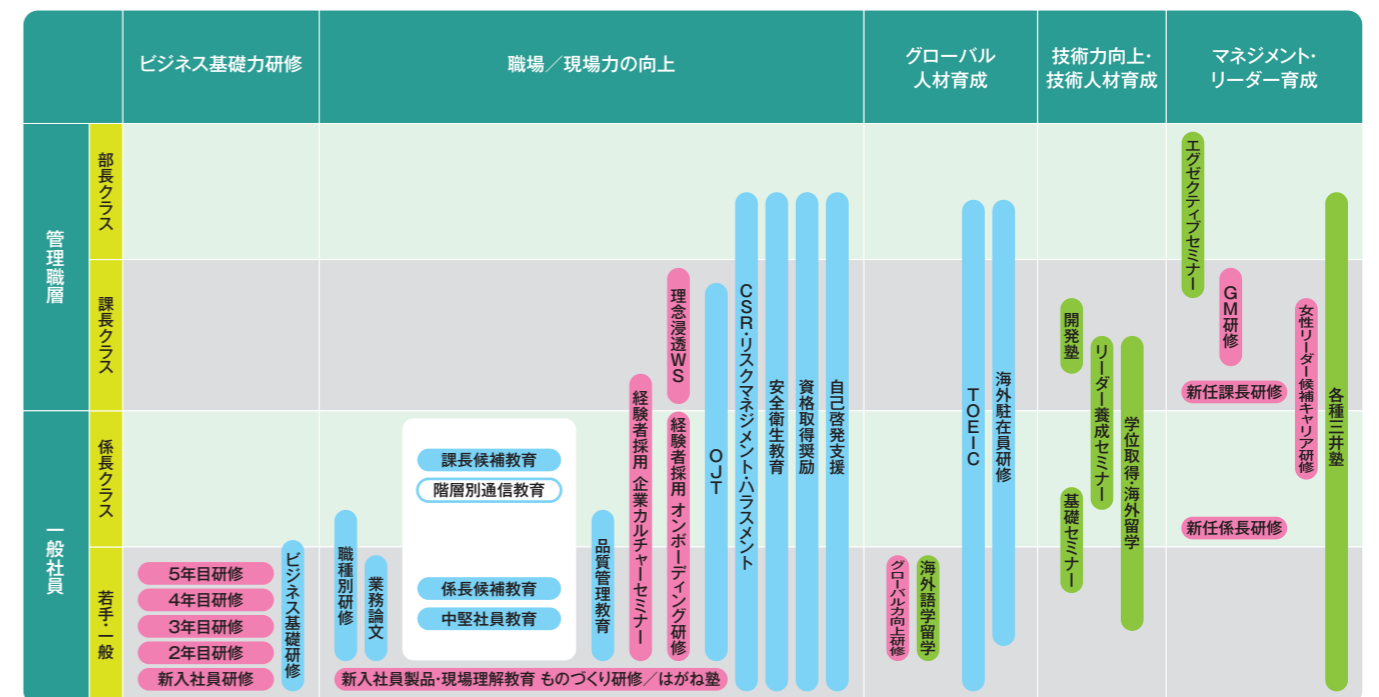
JSW-INDIAで樹脂加工機械(フィルム&シート製造装置)の新規開拓営業とマーケティングを担当しています。未開拓市場で顧客をゼロから開拓し、PRから受注までを担うほか、SNSや展示会を通じてブランド認知向上に取り組んでいます。成長著しい巨大市場でダイナミックな案件に挑戦できることや、企業のトップ層と直接ビジネスを進められること、多様な文化に触れられることなどがインドで働く魅力だと思います。



### アメリカ・ニュージャージーでの仕事

## 広大な北米地域を飛び回り、お客様と直接取引。

JSW-AMERICAでエンジニアリングマネージャーとして発電所向け軸材や設備部品を担当。室蘭製作所にて5年間ロータ軸材の製品計画を担当していた経験を活かし、技術営業としてお客様との技術的な協議に加えて、北米地域における営業活動、出荷・入金管理までを担っています。また展示会に参加するなど、月の約半分が出張となることも。広大な北米地域を飛び回り、直接お客様と取引できることが魅力です。



● 集合研修 ● 社外派遣研修 ● その他

※この図は過去5年分の研修を体系化したものです。