

TOSHIBA

AAA

世界中に
電気を送り届ける

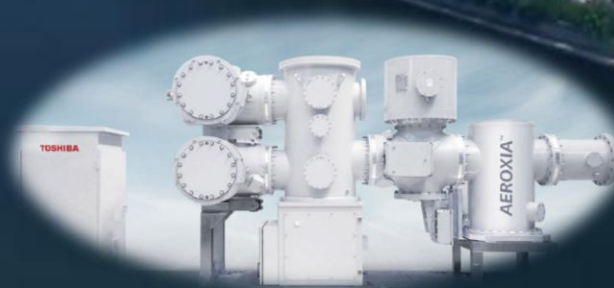


で
つ
か
い
も
の
つ
く
ろ
う

株式会社 東芝

浜川崎工場

紹介 2026
パンフレット



エネルギーソリューション ビジネスセグメント

2026年4月1日現在

事業内容 エネルギー事業関連の製品・システム・サービスの開発・製造・販売

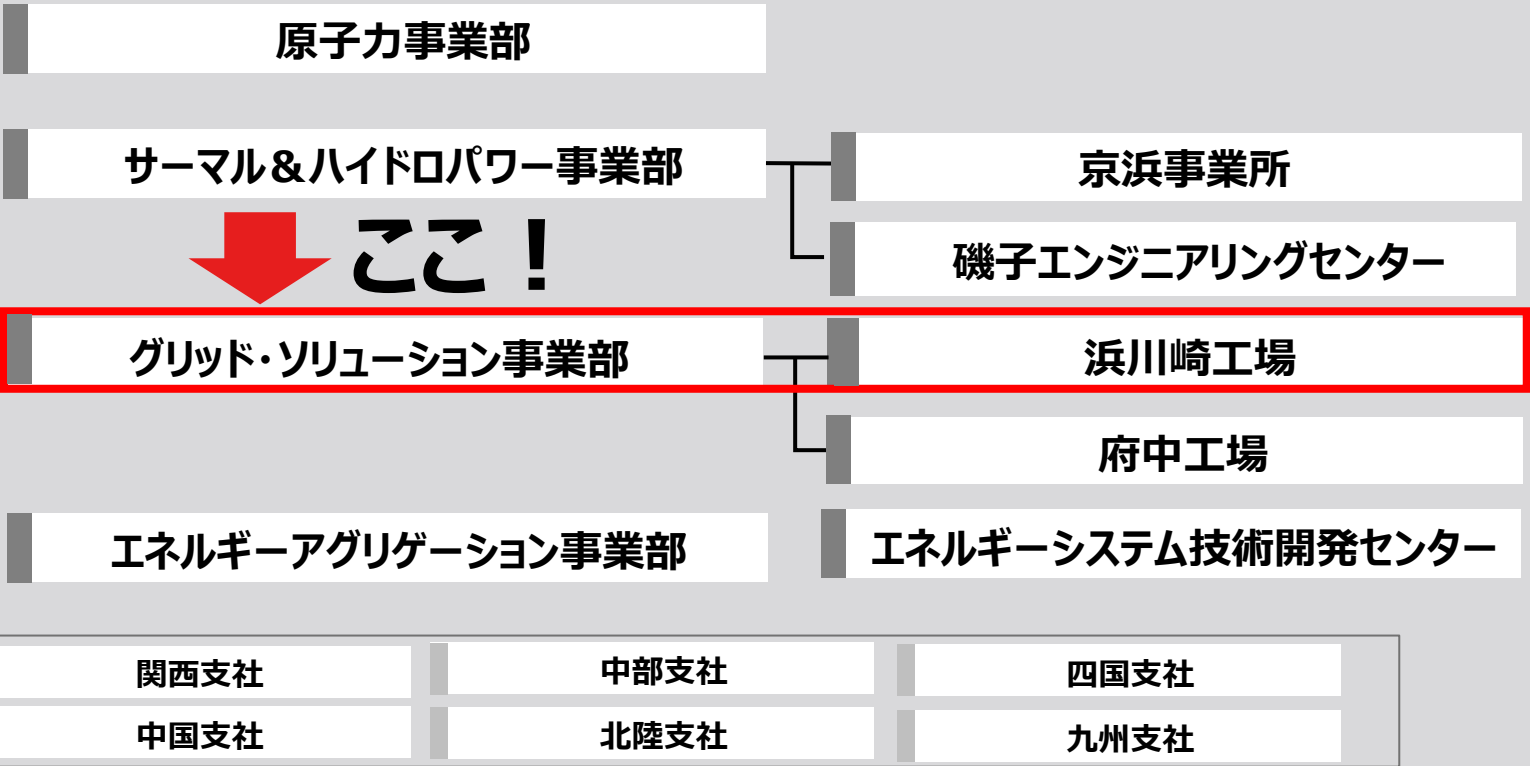


代表取締役社長

島田 太郎 (しまだ たろう)

年間売上高 6,695億円

従業員数 単体 約5,700人





どんな会社？

エネルギーにまつわるエトセトラ 全部できちゃう会社です！

電気を、 つくる おくる ためる かしこく つかう

火力

1927年以降
43か国
2,000ユニット
212GW

原子力

国内軽水炉
26基
福島廃炉、
再処理
次世代炉、
核融合

再生可能 エネルギー

水力68GW
地熱3.8GW
世界トップレベル

水素

2020年FH2R
燃料電池システム
40か所

電力流通

ガス絶縁開閉器
30か国
7,400ユニット

変圧器
1894年
日本初の変圧器
45か国に納入

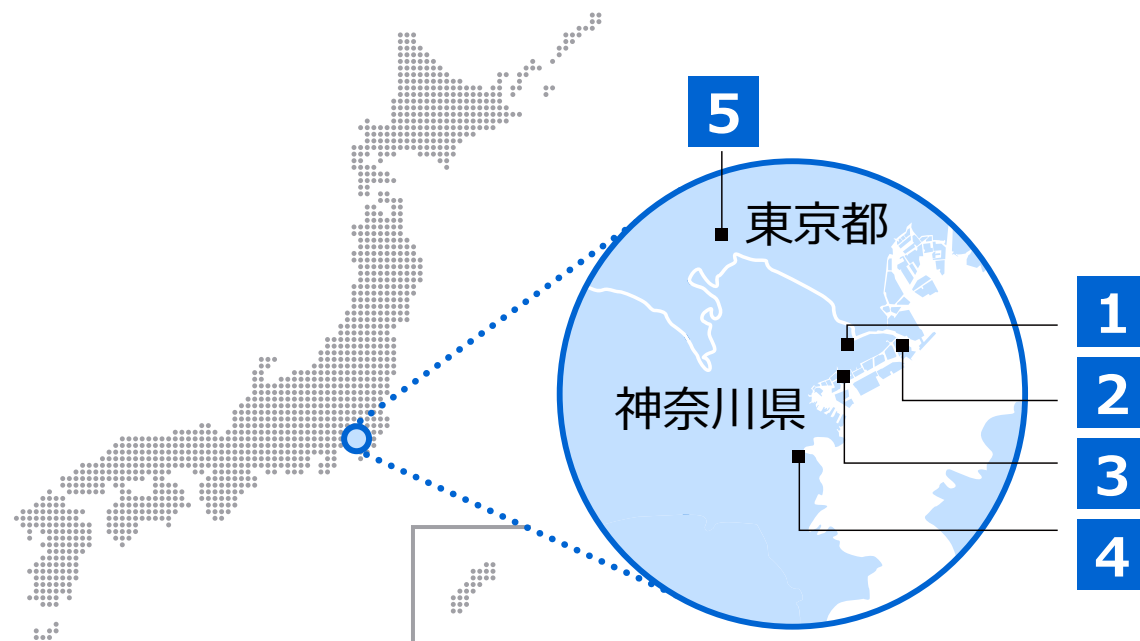
新 エネルギー 機器

国際熱核融合
実験炉 (ITER)

ヘルスケア 機器

重粒子がん
治療装置、
先端加速器、
超電導機器

(株)東芝 事業拠点 (国内)



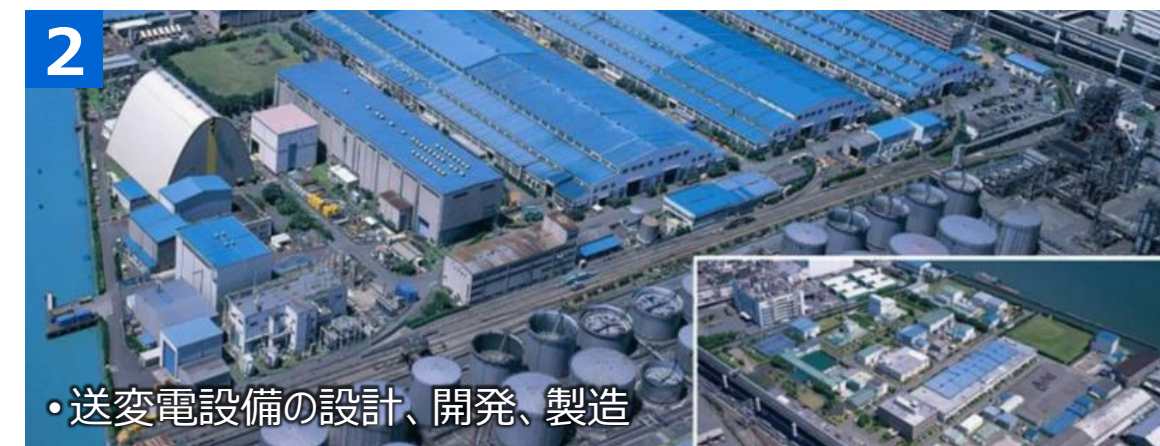
本社 (スマートコミュニティセンター)
神奈川県川崎市



京浜事業所
神奈川県川崎市



浜川崎工場 神奈川県川崎市



磯子エンジニアリングセンター
神奈川県横浜市



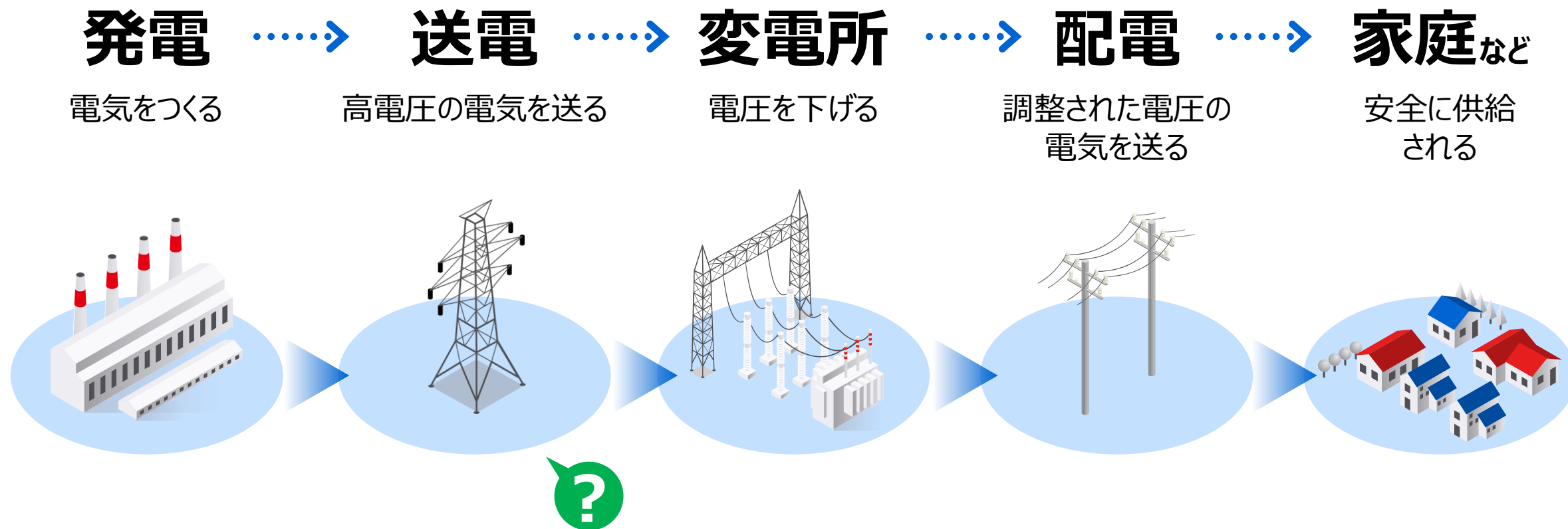
府中工場
神奈川県横浜市



その他、全国の主要都市に営業拠点を展開しています。

送配電について（簡単に）

電気を家庭まで「送る」までのしくみ



浜川崎工場の概要

名称

株式会社 東芝

浜川崎工場

所在地

〒210-0862

神奈川県川崎市川崎区浮島町2-1



敷地面積

浜:228,000㎡、浮:102,000㎡

約 **330,000**㎡

設立年

1962年

従業員数

約 **1,400**人

正規従業員数

815人

送変電機器の開発・製造拠点として、設計、製造、各種試験や出荷まで一貫して行います。

主要製品（グリッド・ソリューション事業部）



変圧器

東芝は大容量高電圧変圧器技術の先駆者
コンパクト、高品質、環境調和性に優れた変圧器



開閉装置

絶縁性能の高いガスを封入することにより
コンパクトな機器を実現



避雷器

100年以上の信頼と最新技術で高精度な
製品を国内外のお客様に提供



高校生向け採用サイトはこちら



今、激アツな「電気を送る」ビジネス

世界の電力需要は拡大の一途、送変電機器の必要性もますます向上

その電力を

安定して 効率よく 届ける

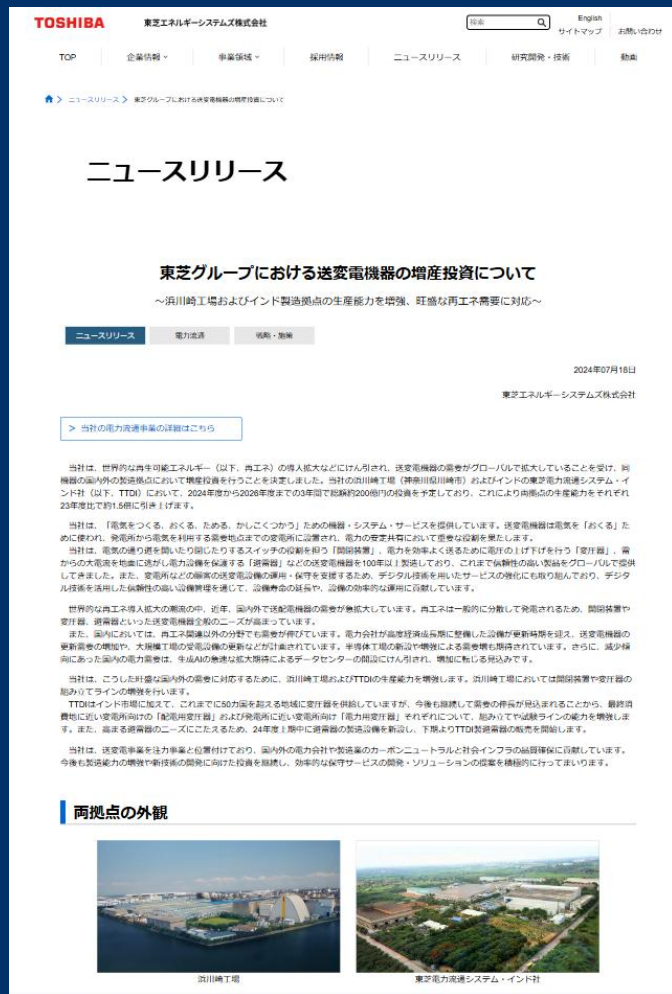
送変電技術

を持つ、
東芝のグリッド・ソリューション事業部
が今、注目されています！

送変電機器の増産投資を決定！

約 200 億円

高校生のおこづかい（5000円の場合）
約333万年分！



TOSHIBA 東芝エネルギーシステムズ株式会社

English サイトマップ お問い合わせ

TOP 企業情報 事業領域 採用情報 ニュースリリース 研究開発・技術 動画

ニュースリリース > 東芝グループにおける送変電機器の増産投資について

ニュースリリース

東芝グループにおける送変電機器の増産投資について

～浜川崎工場およびインド製造拠点の生産能力を増強、旺盛な再エネ需要に対応～

ニュースリリース 電力流通 送電・変電

2024年7月18日
東芝エネルギーシステムズ株式会社

> 当社の電力流通事業の詳細はこちら

当社は、世界的な再生可能エネルギー（以下、再エネ）の増大に伴い、送変電機器の需要がグローバルに拡大していることを受け、同機器の国内外の製造拠点において増産投資を行うことを決定しました。当社の浜川崎工場（神奈川県川崎市）およびインドの東芝電力流通システム・インド社（以下、TTDI）において、2024年度から2028年度までの3年間で総額約200億円の投資を予定しており、これにより両拠点の生産能力をそれぞれ23年度比で約1.5倍に引き上げます。

当社は、「電気を送る、届ける、ためる、かきこくつくり」ための機器・システム・サービスを提供しています。送変電機器は電気を「おくる」ために不可欠で、発電所から電気を送る送電設備までの送電設備に設置され、電力の安定供給において重要な役割を果たします。

当社は、電気の送り道に欠かせないスイッチングの制御を行う「開閉装置」、電力を効率的に送るために電圧の上げ下げを行う「変圧器」、雷からの大電流を地盤に逃がし電力設備を保護する「避雷器」などの送変電機器を100年以上製造しており、これらで信頼性の高い製品をグローバルに提供してきました。また、変電所などの顧客の送変電設備の運用・保守を支援するため、デジタル技術を用いたサービスの強化にも取り組んでおり、デジタル技術を活用した信頼性の高い設備管理を通じて、設備寿命の延長や、設備の効率的な運用に貢献しています。

世界的な再生可能エネルギーの増大の中、近年、国内外で送変電機器の需要が急拡大しています。再エネは一般的に分散して発電されるため、開閉装置や変圧器、避雷器といった送変電機器全体のニーズが高まっています。

また、国内外では、再エネ設備以外の分野でも需要が伸びています。電力会社が高度経済成長期に整備した設備が更新時期を迎え、送変電機器の更新需要の増加や、大規模な送電設備の更新などが行われています。半導体工場の新設や増設による需要も増大しています。さらに、減少傾向にあった国内の電力需要は、生成AIの急激な拡大に伴うデータセンターの増設にけん引され、増強に転じる見込みです。

当社は、こうした対応に国内外の需要に対応するために、浜川崎工場およびTTDIの生産能力を増強します。浜川崎工場においては開閉装置や変圧器の組み立てラインの増強を行います。

TTDIはインド市場に据えて、これまでに50カ所を超える地域に変圧器を供給していますが、今後も継続して需要の伸びが見込まれることから、最終消費地に近い変電所向けの「配電用変圧器」および発電所向けの「電力用変圧器」それぞれについて、組み立てや試験ラインの能力を増強します。また、両者は両者のニーズにこたえるため、24年度上期中に両者の製造設備を新設し、下流よりTTDIが両者の販売を開始します。

当社は、送変電事業を主力事業と位置付けており、国内外の電力会社や製造業のパソコンネットワークと社会インフラの信頼確保に貢献しています。今後も製造能力の増強や新技術の開発に向けた投資を継続し、効率的な保守サービスの開発、ソリューションの提供を積極的に行ってまいります。

両拠点の外観



浜川崎工場



東芝電力流通システム・インド社

電気を、「おくる」変電所に欠かせない 3つの製品！

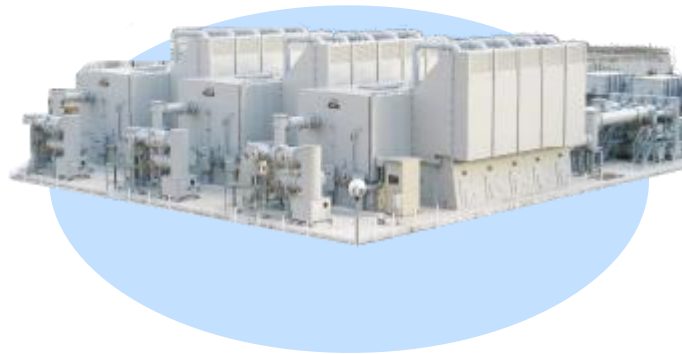
開閉装置

系統システムの事故を
他に波及させない



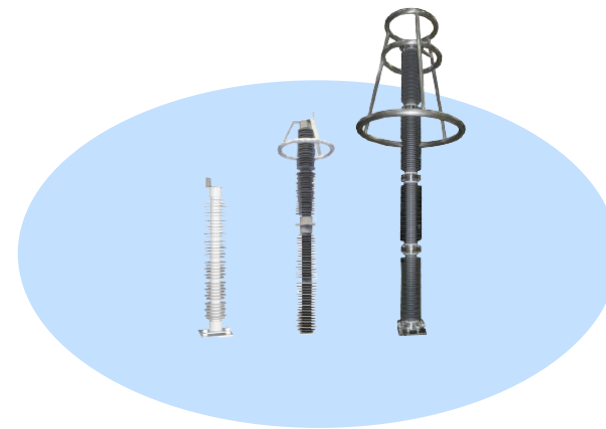
変圧器

電気を送りやすい
大きさに変える



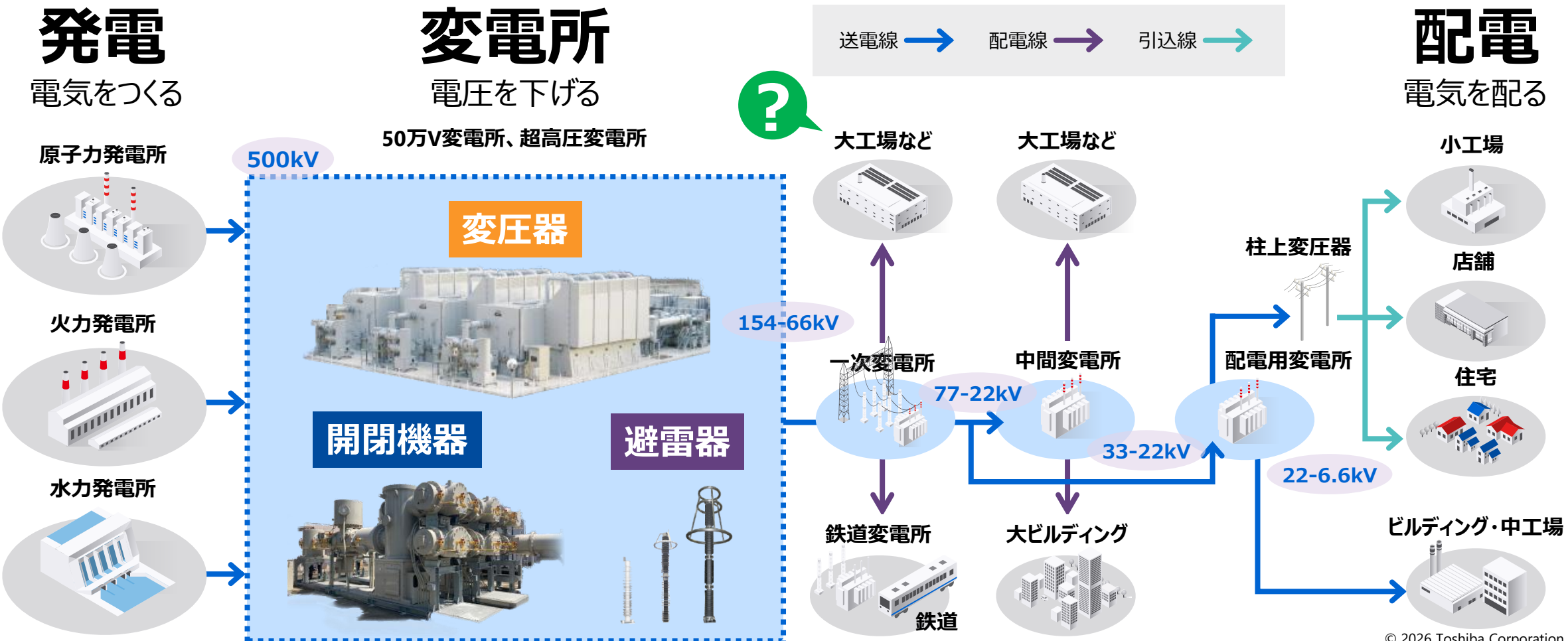
避雷器

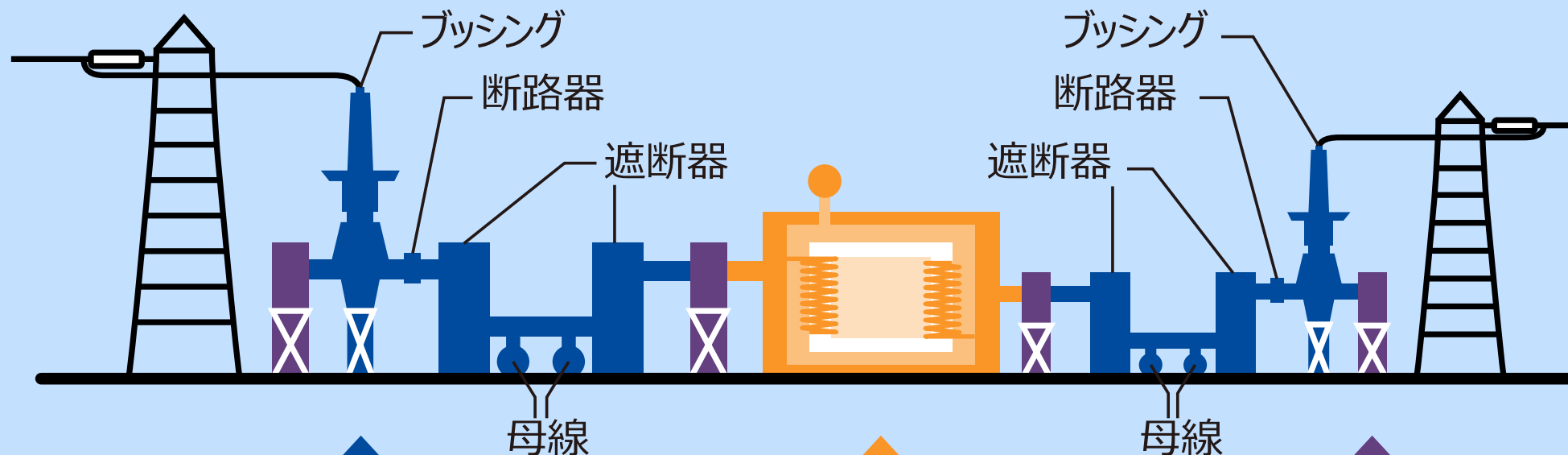
送変電設備を落雷による
異常電圧から保護する



発電所と街をつなぐ「変電所」の役割

発電された電気は送電のために高電圧にされますが、そのままでは使えないため、変電所で少しずつ電圧を下げていきます





開閉装置



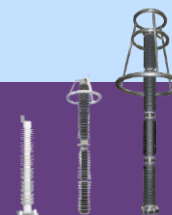
送変電設備に設置されるスイッチ装置で、電気の流れをオン／オフしたり、事故時に回路を遮断して停電範囲を最小化する重要な設備。

変圧器



発電所から家庭まで電気を安全かつ効率的に届けるために欠かせない、電力インフラの心臓部ともいえる機器。電気の電圧を必要な大きさに変える装置。

避雷器



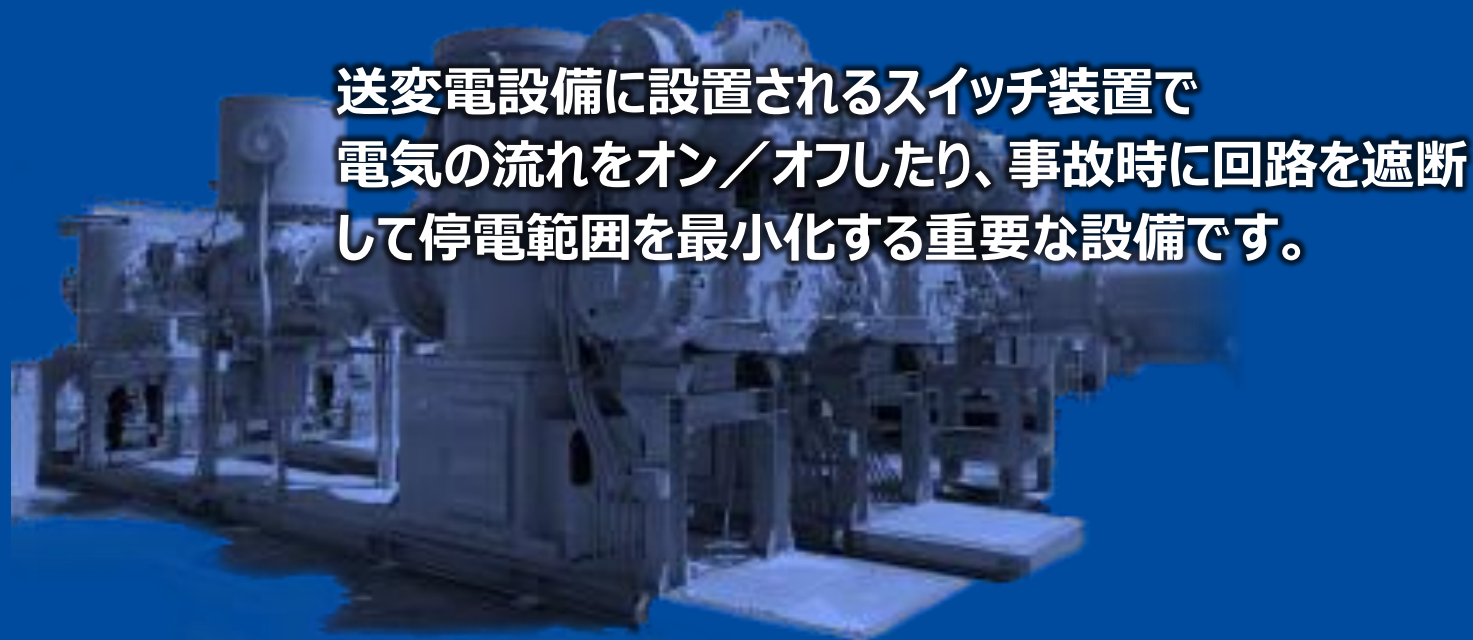
雷が電線や設備に落ちたときに発生する“異常に高い電圧”から、電気設備を守るための装置。

開閉装置

製造体制と
品質の作りこみが自慢！

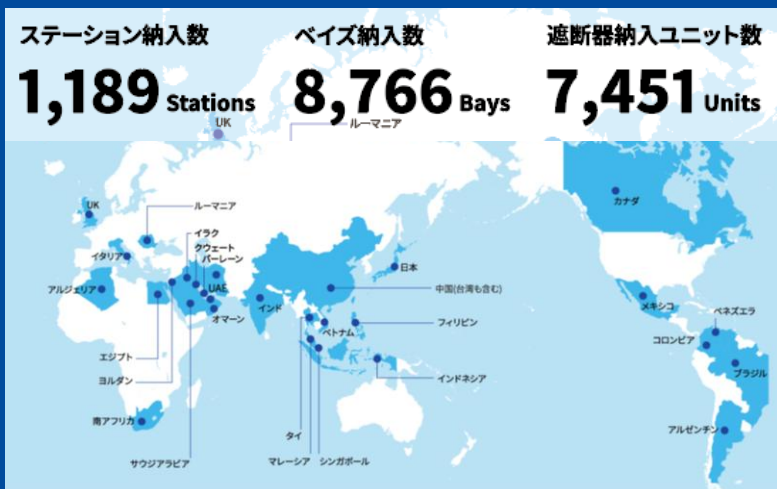
Made by TOSHIBA、だから品質に自信がある

"Made by Toshiba", Quality Assured



1969年日本初の実用化
世界27ヶ国に納入！

世界初の一体輸送を
実現！ 550kV級GIS



従来と比較して約半分（当社比）
の期間で機器の据付が可能！



絶縁性能の高い「SF₆ガス」を封入することにより、
スペースが限られる場所にも設置可能なコンパクト設計を実現！

「SF₆ガス」でコンパクト設計！



狭い場所にも設置OK！

鉄道



工場



都市部
変電所



「SF₆ガス」の
ここがスゴイ！

電気を通さない
(絶縁する)力は
空気の

3倍

火花（アーク）を
消す力は
空気の

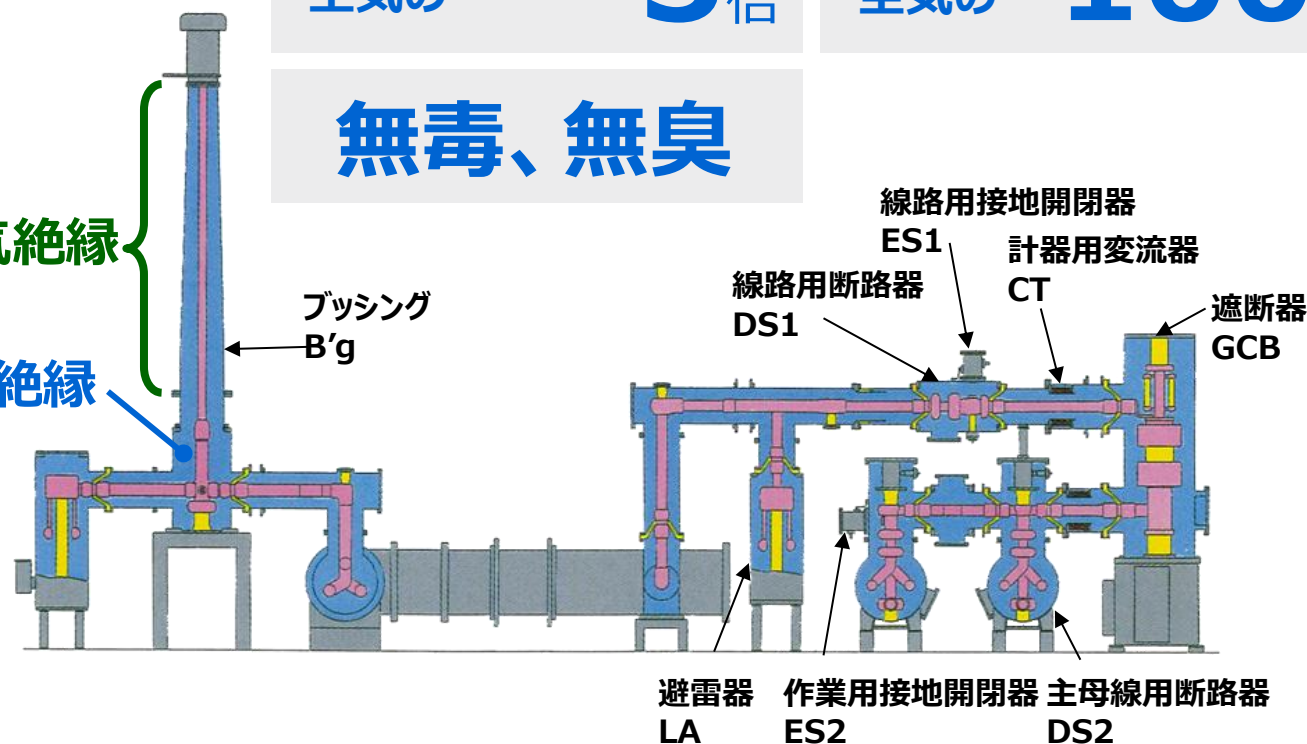
100倍

無毒、無臭

空気絶縁

SF₆
ガス絶縁

ブッシング
B'g



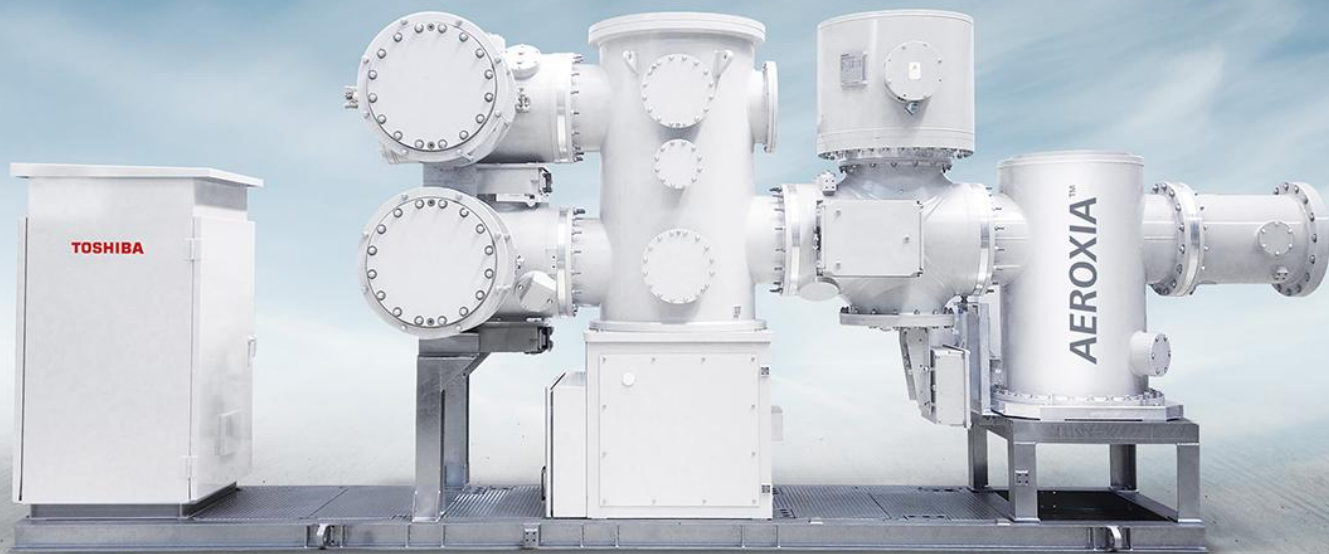
もっとすごい！未来型・開閉装置とは…？

実は「SF₆ガス」は CO₂の?高い地球温暖化係数(GWP)を持つ

そ・こ・で 地球環境も守る、新世代のエコな開閉装置

72kV ガス絶縁開閉装置 (GIS) AEROXIA™

2023年度 川崎市C Nブランド2023 大賞受賞



SF6の代わりに使っているのは

乾燥空気（ドライエア）

自然由来のガス

つまり“普通の空気”に近い安全なガス

従来機より
CO₂を約 **67%**削減！

変圧器

電気の電圧を必要な大きさに変える装置。変圧器の内部には「鉄心」と「コイル」があり、片方に電流を流すと磁力が発生し、もう一方のコイルに電気が生まれる（電磁誘導）という原理を利用しています。

最先端技術で、最先端製品をつくり出す。

Innovative Technology, Cutting-edge Products

東芝は、大容量高電圧変圧器の
先駆者！

分解輸送変圧器の進化

ユニット分割して現地で再組立し、
工期の短縮を実現



1894年
(明治27年)
第1号器の
変圧器を納入

世界 45ヶ国 に納入！



「SF₆ガス絶縁」変圧器 の、ここがすごい！



防災性能
不燃性



コンパクト
省スペース



環境調和
性が高い



メンテナンス
性が高い

東芝の変圧器の秘密

高電圧化・大容量化と省スペースを実現する、画期的な技術が詰まった変圧器！

燃えないガス、だから安全！

SF₆ガス絶縁 変圧器

普通の変圧器は油を使うため、火災リスクがつきもの。
SF₆ガスを使った東芝の変圧器なら、火災リスクほぼゼロ！



不燃性



高・
絶縁性



油漏れ
無し

東芝のここがすごい！

- ・東芝は1967年、日本で初めてSF₆ガス絶縁変圧器を実用化
- ・世界で唯一、全ガス絶縁・全ガス冷却”の大容量モデルを量産レベルで作れているのは東芝だけ！

分解輸送・現地組立

分解輸送 変圧器 ASA変圧器

普通の変圧器はサイズ・重量の制限がネック！そこで
ユニット化して低床トレーラで分割輸送できる設計に！



分解輸送

主要部をユニット化して分割輸送、低床トレーラで運搬可能！輸送コスト削減効果が高い！



現地組立

現場にクリーンハウスを設置し、清浄度と組立精度を確保した環境で、短期間で再組立て可能！



コンパクト

単相分散配置だった設備を三相一括構成へ再構成でき、設置面積を大幅に削減！

避雷器

落雷からの保護、
さまざまな分野で技術が生きる。

Going beyond lightning surge protection and extending
to diverse technological applications



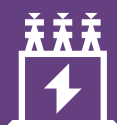
避雷器は、変電設備を保護するために、雷サージ（急激に上がる異常高電圧）を検出した瞬間に、抵抗値を一気に下げて導通し、大地へ電流を逃がします。

東芝は、避雷器製造で
100年以上の歴史と信頼あり！

国内外、
多様な用途
で活躍！

配電


電気鉄道


電力変電


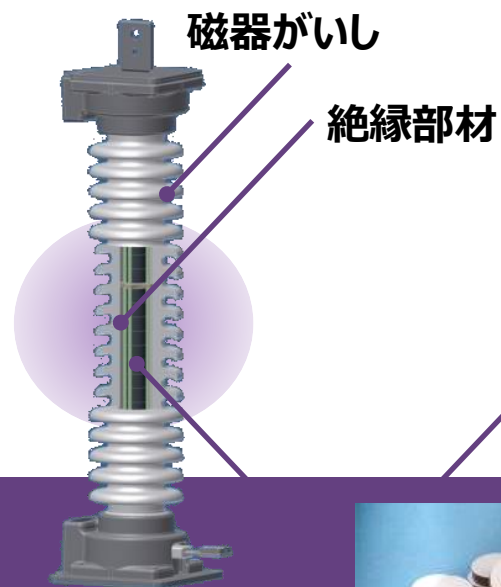
送電


交直変換所

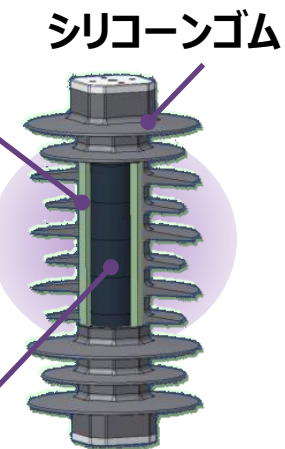



ZnO(酸化亜鉛)セラミック素材の高い非線形応答性と高い電圧耐性が、雷サージから電力機器を保護し、設備の信頼性が向上、コンパクト化も実現！

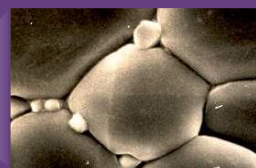
磁器がいし形
避雷器



ポリマー形
避雷器



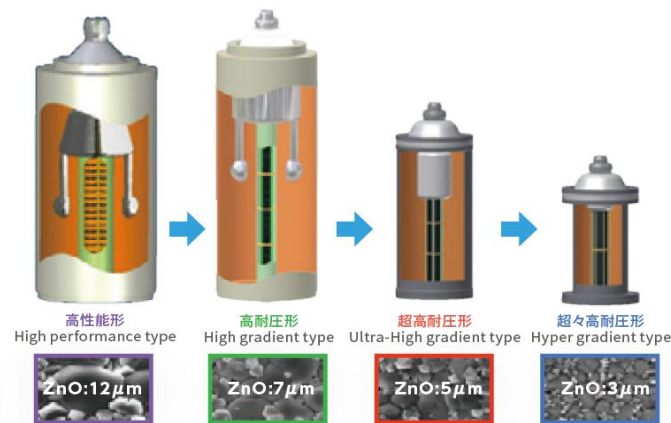
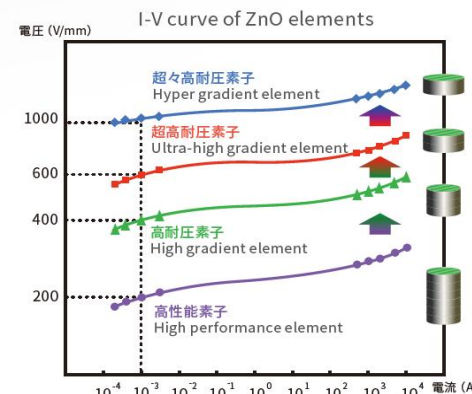
酸化亜鉛
(ZnO)素子



酸化亜鉛素子の
微細構造

性能が高い素子ほど、**同じ500kVを守る機器でも
小型で軽く**つくることができる！

素子のグラフ&500kV構造図の比較



微細構造写真 Microstructure of ZnO elements

ZnO粒径が微細化するほど

粒界が均一になりリーク電流が抑制され、スパッと立ち上がる特性が得られ、高い電界を短い長さで受け持てる = よりコンパクトな避雷器が実現

避雷器の適用分野



発電機所用



GIS形避雷器

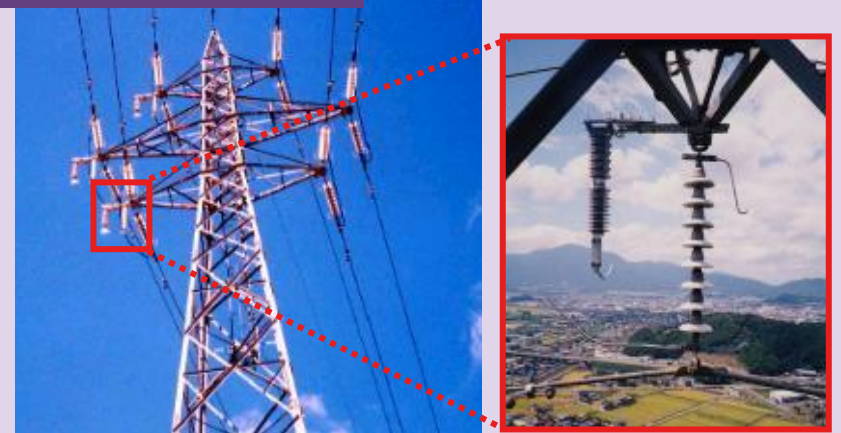
がいし形避雷器



ポリマー形避雷器



送電線用



電鉄用



電鉄設備を保護する電鉄用避雷器
Surge arrester for rolling stock

HVDC用



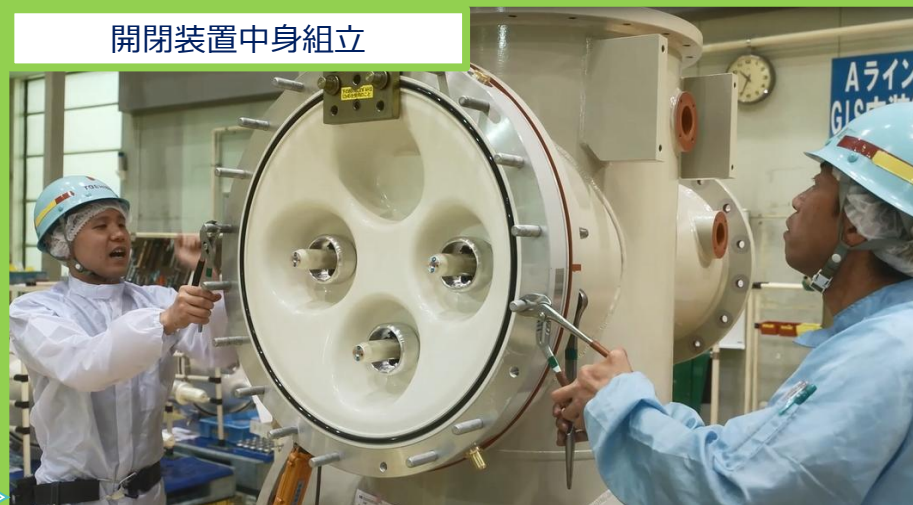
配電用





組立・溶接 機械加工

開閉装置中身組立



業務内容

- ・開閉装置／変圧器／避雷器の組立業務
(ボルト締め・コイル巻き・製品組立など)
- ・絶縁物製造／溶接／機械加工

魅力 製品完成時の達成感

毎回違う物を作る面白さ、図面通りに出来上がる楽しさがあります。

また、大きな機器を作り上げ、各種試験を行った後に機器が運転開始したときの大きな達成感が魅力です！

変圧器コイル巻き



職場からの
メッセージ

自分が作った製品が、人々の豊かな暮らしを支えていると思うとワクワクします！
「世界にまだない あたりまえ」を一緒に作りましょう！



“この製品なら大丈夫”
を最後に確認する
品質保証



雷インパルス発生装置

業務内容

- ◎ 電気を流して安全に動くか、スイッチが正しく動くか、ガスが漏れていないか、雷のような強い電気に耐えられるか、 などを確認します。



魅力 電気の“あたりまえ”を守る仕事

品質保証は、変電機器が安全に使えるかを最後に確認し、お客様へ「安心」を届ける仕事です。
停電を防ぎ、街の電気を守り、社会を支えます。



落雷模擬試験

職場からの
メッセージ

「なぜ？」と **考えるのが好きな人、機械や電気に少しでも興味がある人** 大歓迎です！
入社後は先輩が基礎から教えてくれますので、**知識がなくても大丈夫！**

品質・コスト・納期を守るために製造サポートを行う

生産管理

職場からの
メッセージ

製造部門との打ち合わせ



業務内容

- ・予算・実績管理・製造スケジュールの作成・部品ストック
- ・各種製造パート（製缶・塗装・コイル巻きなど）の日程管理

魅力 工場全体を動かす司令塔！

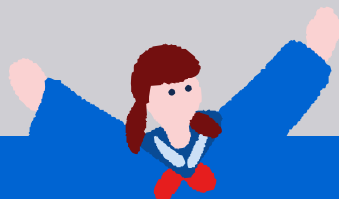
電力インフラを支える製品の設計～製造～出荷までを統括する**司令塔**！

大きな製品をチームで完成させるために、現場と連携しながら全体を動かします！



製造スケジュール確認

材料・人・スケジュールを調整して、モノづくりを完成に導きます！
そんな“裏から支えるカッコいい仕事”を一緒にやってみませんか？



どこに住もうかな？

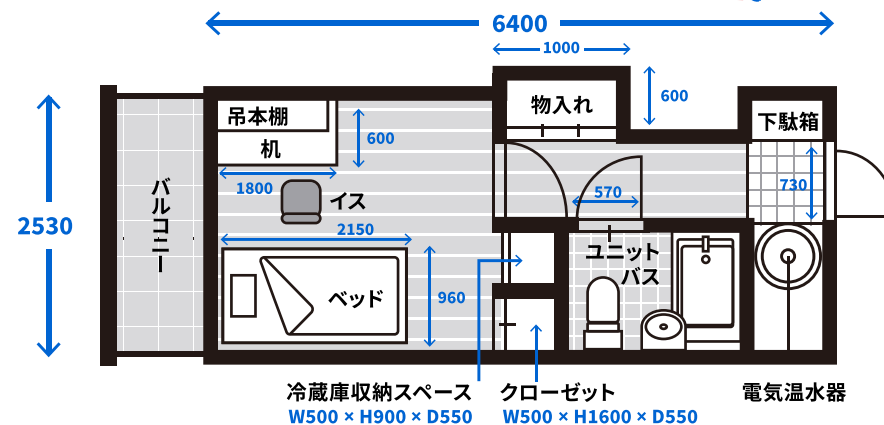


遠方から来る生徒さんには手ごろな独身寮もあります！



すぐに新生活が
スタートできる住まい！

クレーレ東芝中台 外観



【共用設備】



【居室設備】



所在地	横浜市鶴見区東寺尾中台33-12
アクセス	・JR鶴見駅から徒歩20分 ・JR鶴見駅からバス「亀甲山」下車、徒歩5分
居室設備	エアコン、ベッド、机・椅子、ユニットバス、クローゼット、カーテン、下足入れ、バルコニー
共用設備	ロビー、メールボックス、EV、応接コーナー、自販機コーナー、キッチン、ランドリー
寮費	21,200円＋共益費＋光熱費(約3万円強)



寮がある鶴見駅はどんなところ？

大師橋駅
約 **30** 分

横浜駅
約 **10** 分

東京駅
約 **35** 分

羽田空港
約 **35** 分

お近くの方も、遠方の方も
立地、アクセスよし



※所要時間は寮のある鶴見駅からのもので



ちゃんと働けるかな？

入社後1年間、社内の学校で技能・社会人マナーを身につけます！

東芝テクニカルスクール

訓練目標

1

職業人としての自覚、社会人基礎の習得、グローバル基礎の習得

2

製造現場を担うに必要とされる関連知識の習得

3

国家技能検定2級技能レベルの習得

訓練科

- ①機械加工科(加工／組立コース)
- ②電子機器科(電子機器組立)
- ③塑性加工科(製缶・溶接)

特別活動

合宿研修(春・秋・修了前)、工場見学講演会、新春強歩、安全祈願奉仕活動、国会見学等

学科内容



各種工学概論
(機械・品質など)



材料力学



機械保全法



製図



英会話
基礎



数学



パソコン
基礎



ビジネス
マナー

資格取得一覧

- ①国家技能検定2級
- ②玉掛け
- ③床上操作式クレーンの運転
- ④低電圧取扱い
- ⑤ガス溶接(塑性加工科のみ)
- ⑥アーク溶接(塑性加工科のみ)
- ⑦フォークリフト
- ⑧フルハーネス作業



未経験者でも1年間の訓練で戦力になれるよう育成しています!

塑性加工科

京浜事業所



機械加工科

(加工コース)

磯子



機械加工科

(組立コース)

磯子



電子機器科

磯子



座学風景

磯子



テクニカルスクールで楽しく
技能を習得し、社会人としての
スキルも東芝で磨こう!





東芝テクニカルスクールのスケジュール

1年間を通して実習・学科、その他イベントを行います!

4月 東芝テクニカルスクール
入校式



7月 丹沢登山
@神奈川県



9月 技能検定



11月 秋合宿
@茨城県土浦市



2月 技能照査



4月 入校



春合宿
@静岡県御殿場市

7月 都市対抗野球応援
@東京ドーム



10月 配属先実習
@京浜事業所



1月 新春強歩
@鎌倉



3月 修了



東芝テクニカルスクール
修了式





福利厚生ってどんな感じ？

東芝正社員の福利厚生がまるごと受けられる！うれしい制度多数！

大手企業平均18.3日*を超える
年次有給休暇

年間
24日
初年度 **23日**
半日単位、1時間単位
での取得も可能

*令和5年 厚生労働省「就労条件総合調査」より

しっかり休んで活力アップ！
その他 休暇制度

余った有給を
積み立て・
繰り越し可！
最大 **20日**
ステップアップ
休暇 入社後5年ごとに
5日
結婚・出産休暇
配偶者も取得OK！
5日

積極的に応援しています！
子育て支援制度

男性も出産・育児に
関する休職・休暇取得
者が増えています！

産前・産後休暇
育児休職
短時間勤務
次世代育成手当（18歳まで支給）

法定を上回る、充実の
子育て・仕事の両立支援

育児休職
短時間勤務
満**3**歳 到達
まで **6**年生 小学生
2時間／1日を限度に
所定労働時間を短縮できる

毎年約10万円分のポイント付与！
選べる福利厚生メニュー

保有ポイントで様々なサービスを受けられます！
家電購入
自己啓発
旅行
レジャー
スポーツジム
東芝保険制度
の利用補助

住むには困らない
住宅関係の制度

社員寮
社宅

住宅維持管理
及び家賃の
一部を補助

住宅費用
補助

勤務地に応じて
地域ごとに完備

しっかり準備！もしもの時安心！
各種社会保険

健康保険
厚生年金保険
雇用保険
労災保険
確定給付企業年金
確定拠出年金
もしもの時や
老後への備え
も安心！

入社してからしっかり育てます
人材育成体系 概要

導入教育
集合訓練
グローバル教育
職能、階層、部門、
スキル別教育
1年目
5年目～
若手リーダー教育
10年目～
(選抜)
監督者教育
自己啓発
OJT(職場内訓練)

浜川崎工場ならではの！
独自の育成制度

技能検定(2級、1級、特級)
各種資格取得
社内技能競技会
サブスク教育で
学びたい講座を
いつでも学べる！
Udemyも
無料で受講可！

社内でキャリアチェンジできる
グループ公募制度

異部門への
人事異動の
自己申告が可能

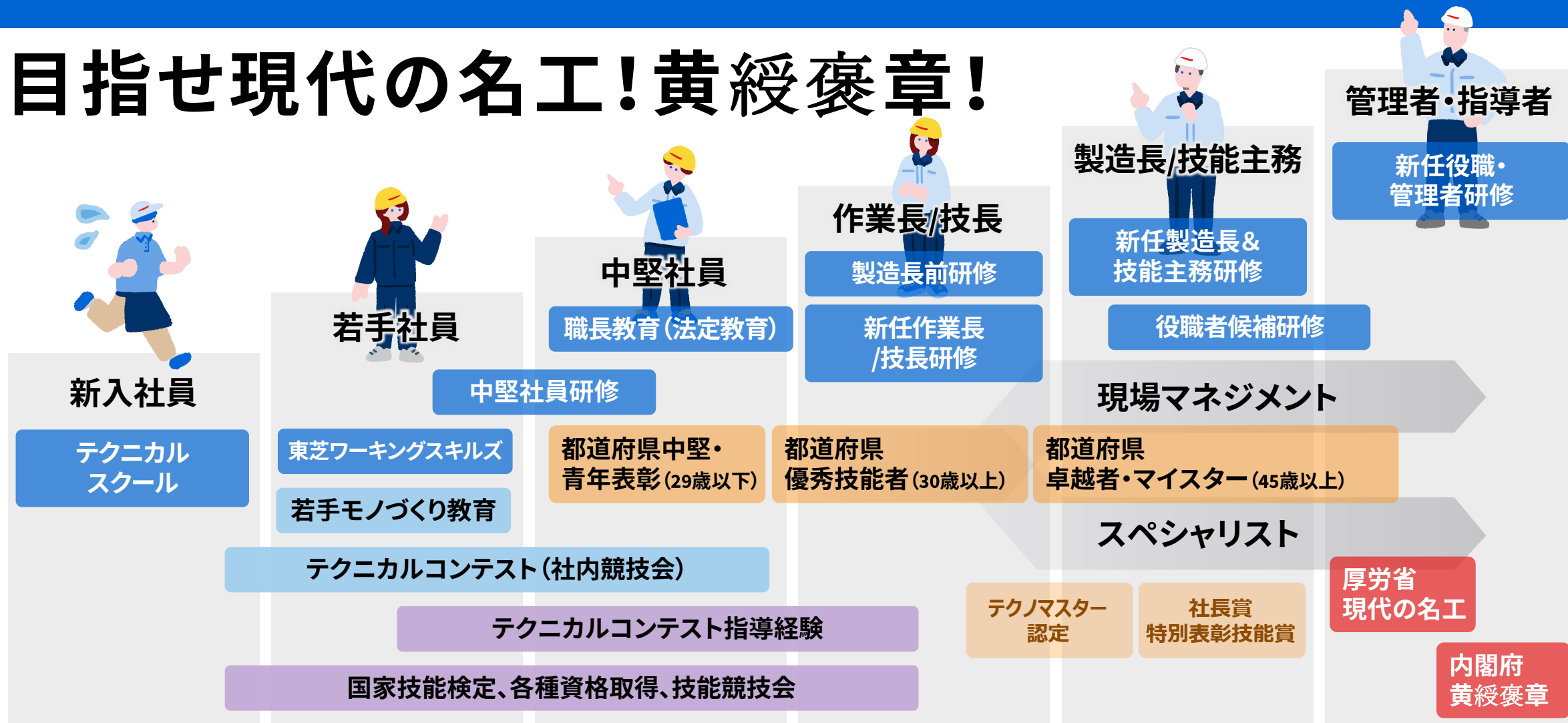
自分のキャリアを会社任せにせず
自分で検討・形成できる



長く働くと、どうなっていくの？

世界No.1製品を生み出す匠の技術・技能者の継続的なスキルアップを支援！

目指せ現代の名工！黄綬褒章！





浜川崎工場で求める人材像は？



このような生徒さんを求めています！

モノづくりが
好きな生徒



あいさつが
できる生徒



見学会も受付中！

お問合せは...

総務部勤労厚生グループ

★先生経由でご連絡ください！

✉ hama-kinro-kyoyu@ml.toshiba.co.jp

📞 044-288-6212

向上心が
ある生徒

