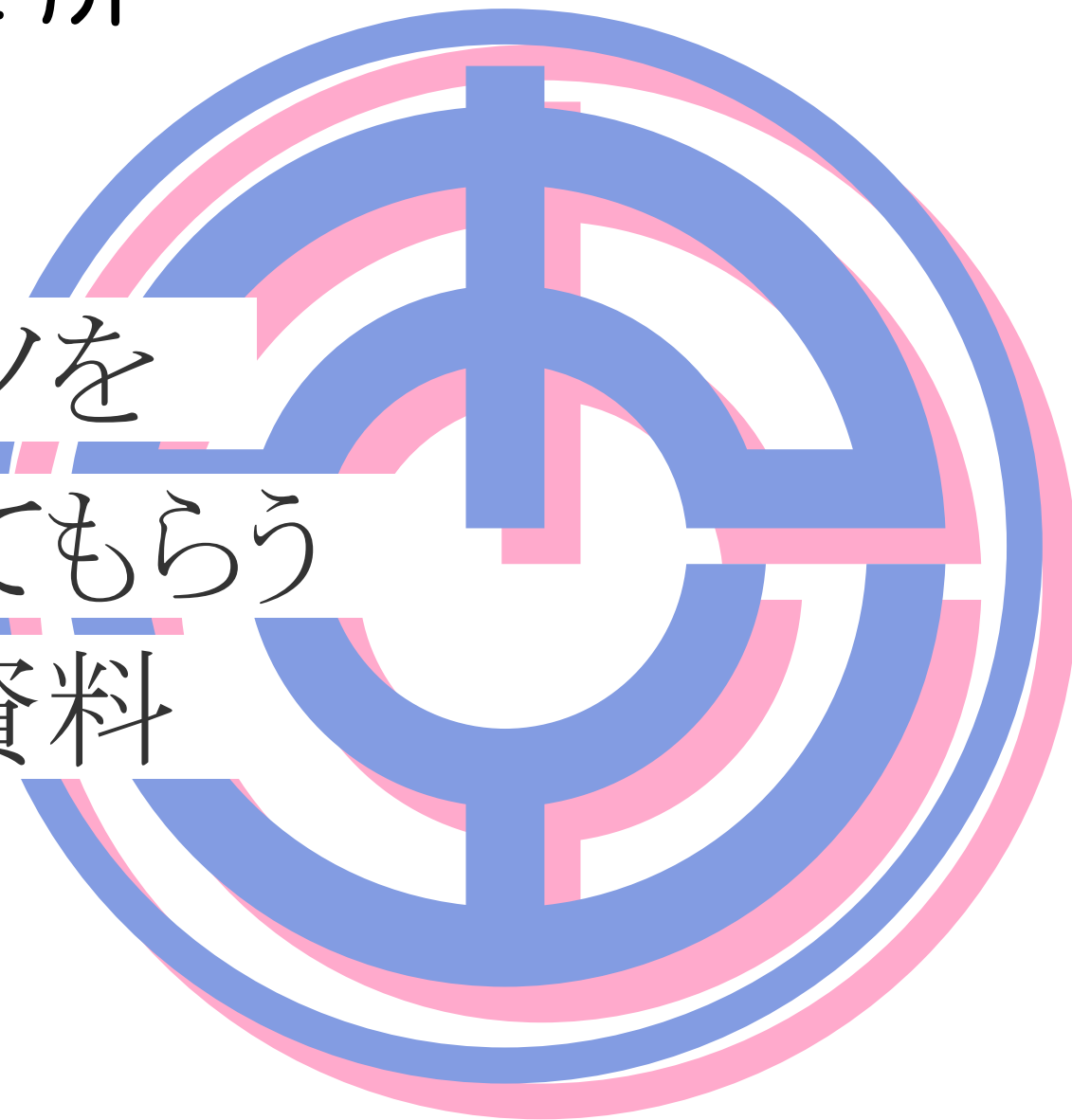




株式
会社

中村鐵工所

ナカテツを
知ってもら
ための資料



ホームページ



工場動画



「職場見学」「インターンシップ」など採用に関するお問い合わせ

株式会社中村鐵工所

本社/〒136-0071

工場/〒300-1537

東京都江東区亀戸1丁目43番1号

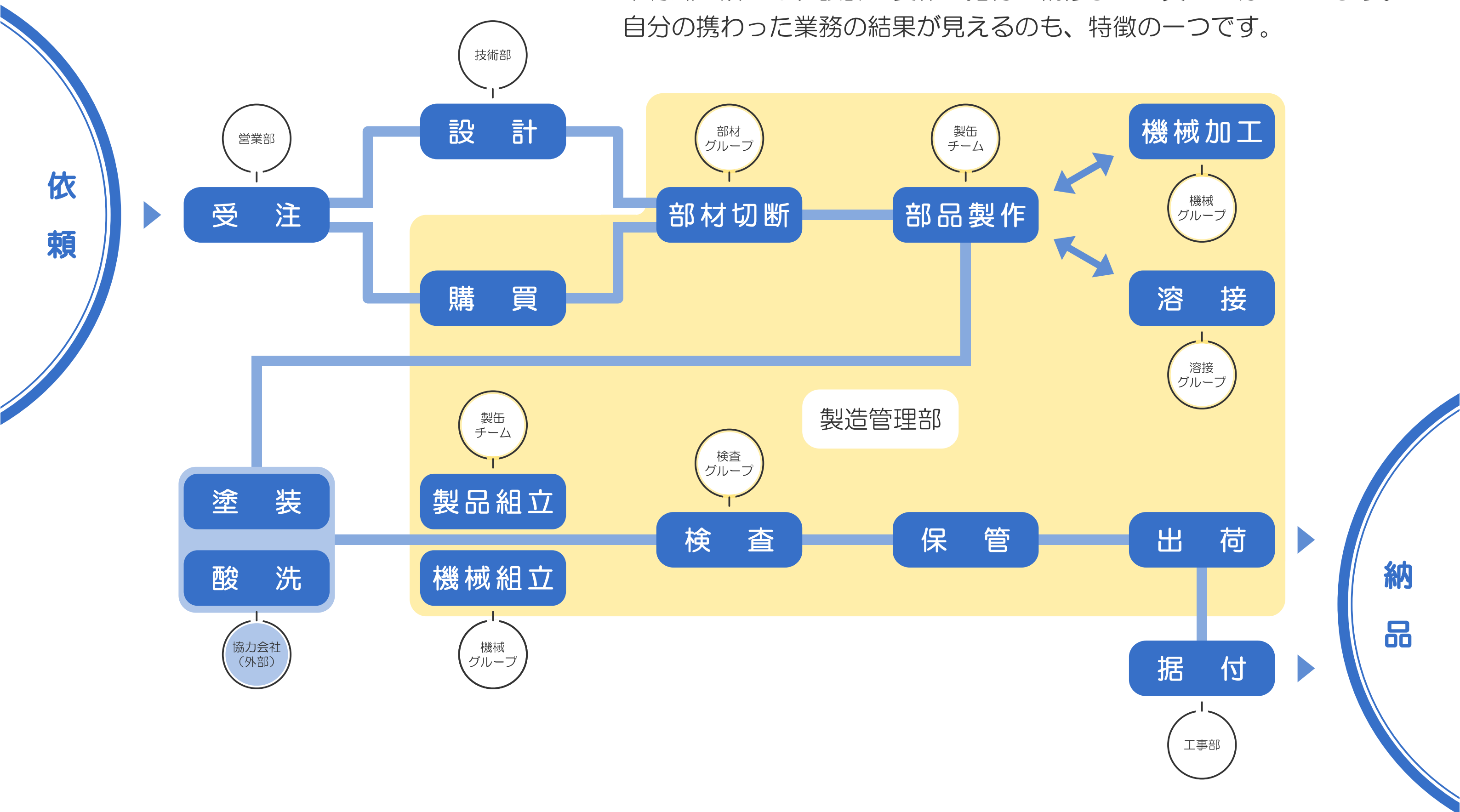
茨城県取手市毛有850番地

[代表] 03(3638)1231

[代表] 0297(83)2121

業務フロー

中村鐵工所では、設計・製作・据付・補修まで一貫して行っています。
自分の携わった業務の結果が見えるのも、特徴の一つです。



部門紹介・業務内容

特攻隊長

営業部

～仕事内容～

見積書の作成

お客さまからの依頼書をもとに、材質ごとの重さを計算して材料費を算出し、製作費を見積もります。

交渉

お互いの利益を考慮しながら金額の交渉を行い、コストダウンの提案なども行います。

受注

交渉が成立したら、案件の詳細を会議やメールで共有します。

やりがい・アピールポイント

交渉時に目標の金額内で契約をまとめるための駆け引きに成功したときが一番楽しい瞬間です。

話すことが好きで思いやりのある人に向いています。
また、お金の管理に関心があり、几帳面な性格の人にもやりがいを感じてもらえると思います。

相談窓口

技術部

～仕事内容～

作図

お客さまからの仕様書をもとに、作図をします。
打ち合わせや問い合わせも随時行います。

検図

作図したものに間違いがないか、見やすいかなどをチェックします。

図面の送付・発行

お客さまが確認し、作図のミスや問い合わせなどの問題がなければ承認され、発行します。

やりがい・アピールポイント

作図したものが実際に製作される工程を見ることができるので、成果を実感しやすく面白いです。

物の構造に興味があり、どうなっているのかを考えることが好きな人は、より楽しめる部署だと思います。

業務の骨

製造管理部

～仕事内容～

資材の購入

必要な購入品をリストアップし、図面を展開して出した鋼材の長さを計算して購入します。

加工データ作成

鋼材を切断するための加工データを作成します。

進捗確認

各案件の進み具合を確認します。
工場の製作チームと連携し、製品を作り上げます。

やりがい・アピールポイント

担当業務が多く、出荷まで一貫して責任を持つため、案件が無事に終了した際には、達成感があります。

社内外で多くの人とやり取りする必要があるため、気遣いができ、話すことが好きな人に向いています。

最終審判

検査グループ

～仕事内容～

検査（寸法）

図面と製品の寸法が合っているかを確認します。
部品が正しく取り付けられるかどうかも見ます。

検査（溶接）

溶接に不具合がないかを確認します。
超音波やレントゲンを使い検査することもあります。

検査（外観）

製品に汚れがないかを確認します。
綺麗な状態でお客さまに渡すことも重要事項です。

やりがい・アピールポイント

出荷した製品に問題がなければ検査として成功した証なので、安心感とやりがいを感じます。

図面の読み取りや製品の仕組みを理解するには、時間をかけて少しずつ学ぶことが大切です。コツコツ丁寧に取り組むことが好きな人に向いています。

部門紹介・業務内容

徹頭徹尾・製造の主軸

製缶チーム

～仕事内容～

材料の長さを計算

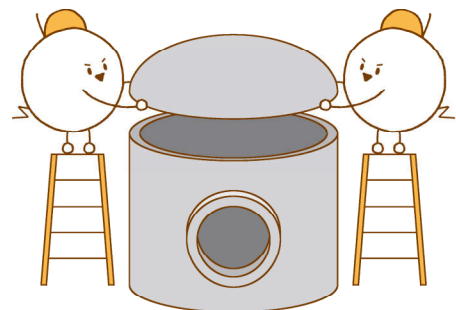
図面の寸法を確認し、製作に必要な長さをリストにまとめ、部材グループに材料の切断を依頼します。

部品製作

板を曲げる、組立など、大きな加工を担当します。仮止めした物を、溶接担当者が溶接します。

製品組立

部品を組み立てます。大きなものは仮組みをして、部品同士が正しく付くかを確認し、出荷します。



やりがい・アピールポイント

ひとつの製品をチーム一丸となって完成させる達成感が魅力のひとつです。

切り出さなきゃはじまらない

部材グループ

～仕事内容～

材料の切断

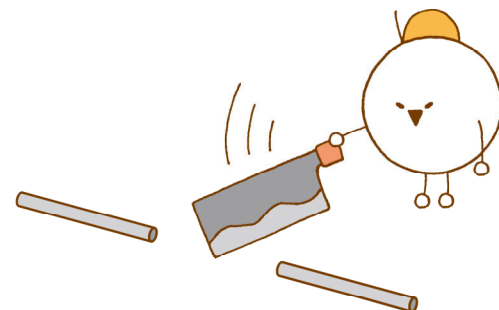
各部署から作業指示書を受け取り、指示通りに材料を切断します。

資材の管理

資材の購入・在庫の管理を行います。使う資材を製品ごとに分けて、番号を付けて整理します。

加工業務

急ぎの作業の場合は材料の切断だけでなく、穴開けや溶接も行い、部品を仕上げます。



やりがい・アピールポイント

イメージ力と読解力があるとやりやすいと思います。
材料を切るためには、図面を正確に、そしてスムーズに読めることが大切です。

情報が多い図面を素早く理解したり、少し難しい仕事を終えたときには、特にやりがいを感じます。

精密加工は任せろ！

機械グループ

～仕事内容～

削り・穴開け

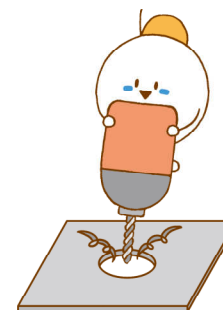
旋盤を使い、丸い部品の外側を削ったり、穴を開けたりして、フランジやシャフトなどの部品を作ります。

切削加工

販売規格外の鋼材が指定された場合は、削って加工します。

機械組立

塗装が終わった機械製品を組み立て、試運転を行います。製缶チームとも連携して作業します。



やりがい・アピールポイント

元氣いっぱいやる気があり、柔軟性があると嬉しいです。未経験者でもしっかり教えます。

九割方くっつけます。

溶接グループ

～仕事内容～

溶接

製缶グループが仮止めした部品を溶接します。素材や指示によって、溶接方法が変わります。

製品組立

製品ごとに製缶担当者と4～5人のチームを組み、連携して作業を進め、製品を組み立てます。

溶接免許について

会社負担で各種免許を取得できます。主な免許はボイラー溶接士、半自動溶接、ステンレス鋼溶接など。



やりがい・アピールポイント

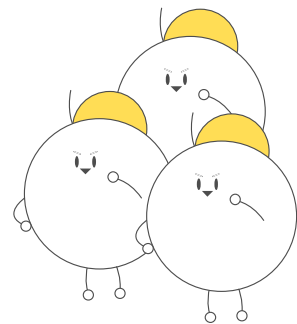
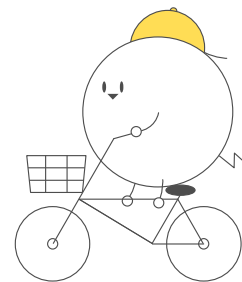
大きなものを溶接するので、完成時に達成感があります。溶接には個性が出るので面白いです。

ナカテツデータベース

創業

89 年

創業 1937年5月

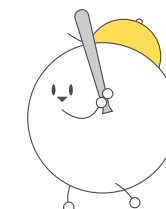
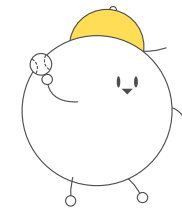


従業員数

約 **85** 人

平均勤続年数

17.4 年



株式
会社

中村鐵工所



工場動画

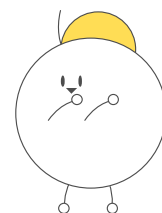
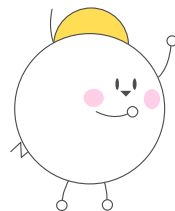
休日・休暇

127 日

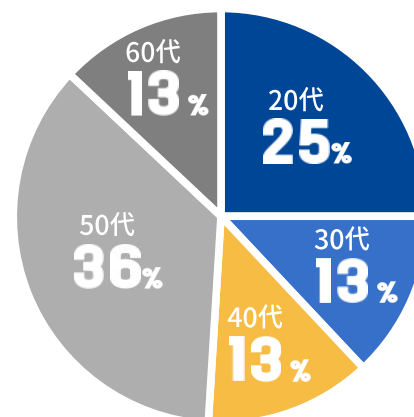
完全週休二日制・土日祝休み
お盆・年末年始休暇

男女比率

9:1



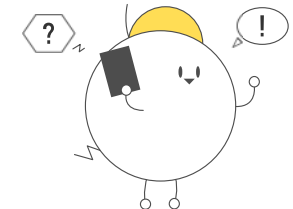
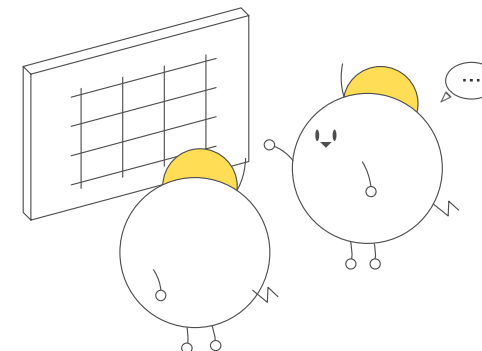
年齢割合



就業時間

8:30~17:00

休憩 12:00~12:45



定着率(3年)

88 %

平均残業時間(月)

事務所

5 時間

工場

4 時間

※2026年度時点のデータ

年次有給休暇



入社後すぐに5日間の
特別有給休暇を付与します。
(半年後には法定の有給休暇が
新たに付与されます。)

各種手当・補助等



家族手当、住宅補助、
資格手当等があります。
(※社内規定諸条件あり)

交通費支給



実費を支給します。(※上限あり)
取手工場は車、バイク通勤も
可能です。

賞与



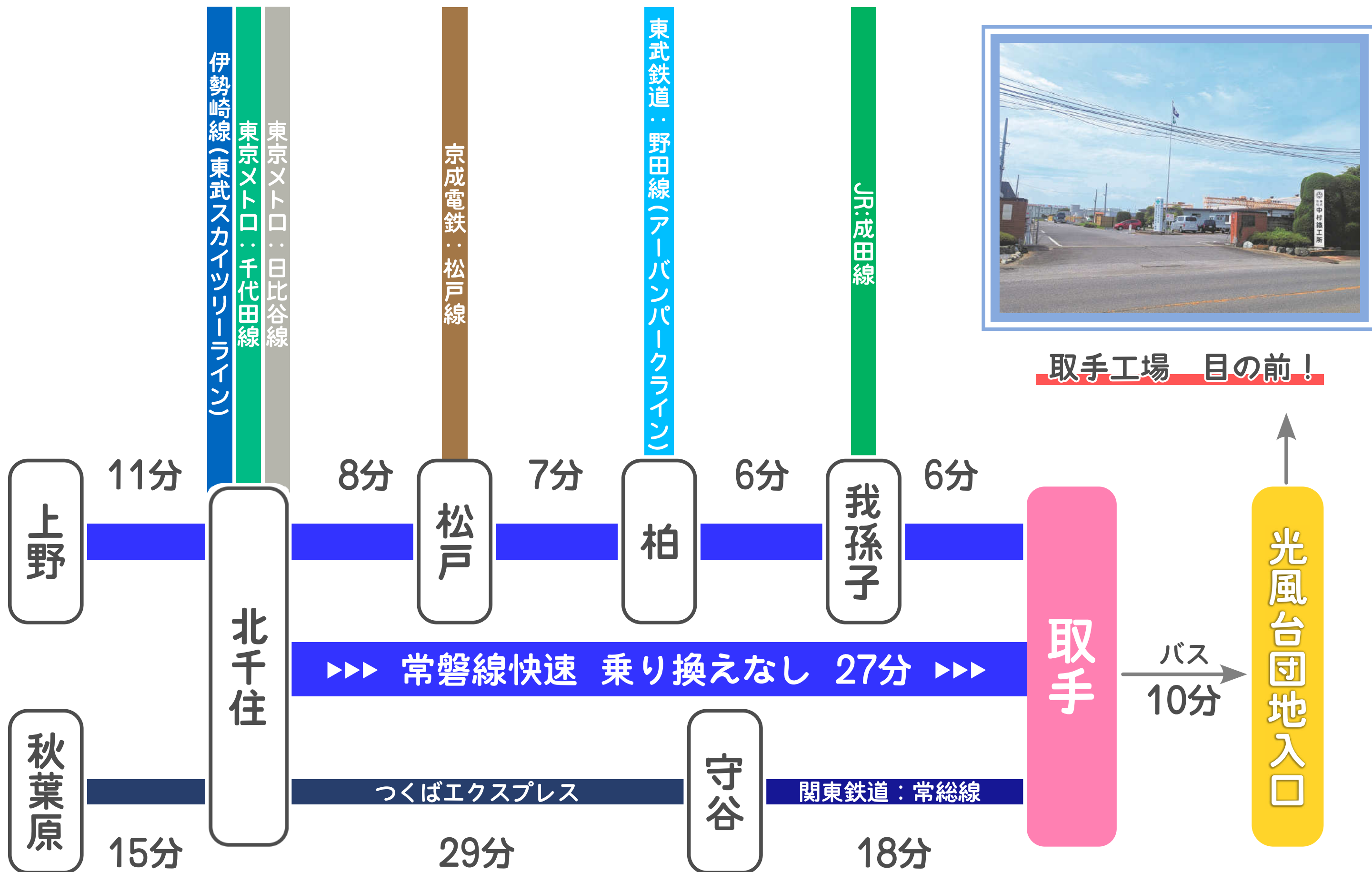
年2回賞与を支給します。
日々の頑張りを評価に反映します。

部活動



野球部、ゴルフ部、釣り部など
和気あいあいと活動中。
工場には野球グラウンドがあり、
練習も試合もできるんです！

取手工場 アクセスマップ



取手工場 目の前！