

Shape the Future ～クルマと共に未来を創る～

株式会社ジーテクト ～会社説明資料～



1

G-TEKTについて

ジーテクトの会社・製品・技術を知ろう！

2

仕事について

ジーテクトのものと先輩社員の仕事を知ろう！

3

福利厚生と教育

安心して働き、成長できる環境づくり

4

採用情報

募集職種・待遇・選考について



ジーテクトん™

Company

G-TEKTについて



国内トップクラスの車体骨格部品メーカーです



FORD



MAZDA



HONDA



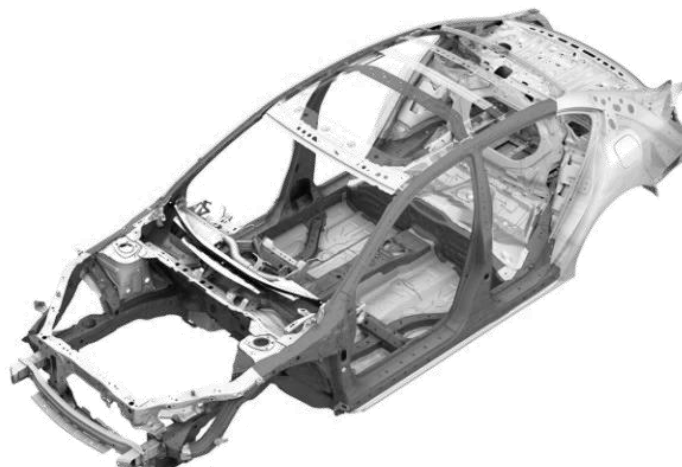
HONDA



JAGUAR LAND ROVER



SUBARU



SUBARU



TOYOTA



BMW

※各社HPより

特定の自動車メーカーに依存せず、多くの自動車メーカーと取引しています

さて、問題です！

日本では1日に約何件の交通事故が発生しているのでしょうか？

-  ①約80件 ②約300件 ③約800件 ④約3,000件



日本では1日にたくさんの交通事故が起きています。
でも、死亡事故は年々減っています。

その理由は「車の安全技術が進化したから」です。
事故が起きても命を守る仕組みを、
多くのエンジニアたちが力を合わせて作り続けています。

ジーテクトもその一員です。

ジーテクトってどんな会社？



設立

2011年4月

(菊池プレスと高尾金属が合併)

1953年

1952年

👉 70年以上前から歴史ある企業



売上規模

約3,500億円

埼玉県内企業の売上高ランキング上位



上場市場

東証プライム

国内170万社ある株式会社のうち
上場企業は4,000社。うち1,600社がプライム。



海外売上比率

82%



拠点数

世界12カ国, 4R&D, 28工場



従業員数

国内1,209名 | 連結8,162名

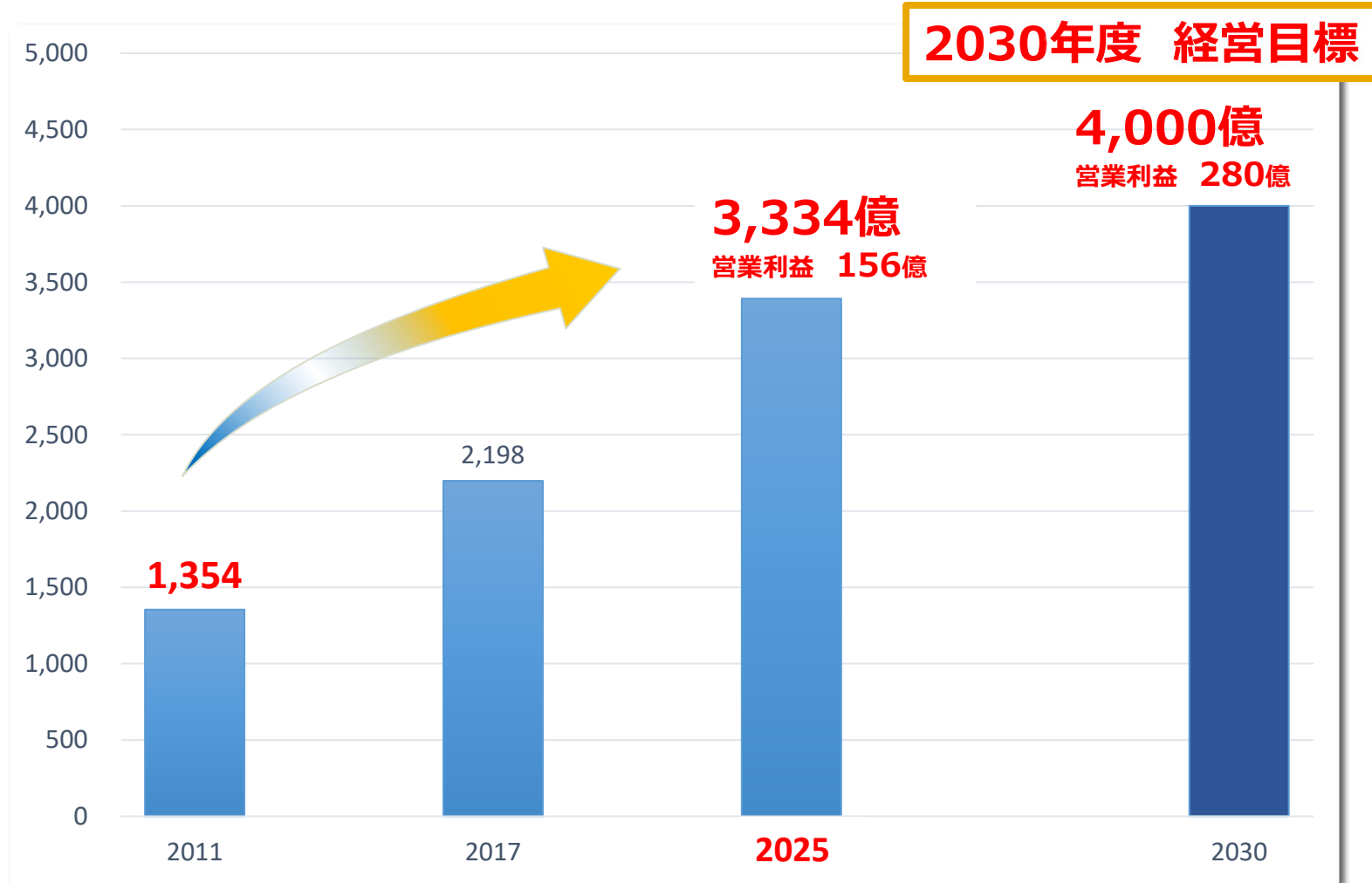
埼玉県の企業ランキンガー―売上高・年収が高い企業は？【2025年版】

2 埼玉県内企業の売上高ランキング

- 2.1 1位 株式会社ヤオコー：7,364億円（2024年実績）
- 2.2 2位 株式会社しまむら：6,667億4,200万円（2024年実績）
- 2.3 3位 株式会社カインズ：5,738億0,000万円（2025年2月期実績）
- 2.4 4位 テイ・エス テック株式会社：4,605億1,400万円（2024年実績）
- 2.5 5位 株式会社ベルク：3,877億7,900万円（2024年実績）
- 2.6 6位 株式会社富士薬品：3,862億3,700万円（2023年実績）
- 2.7 7位 ケイアイスター不動産株式会社：3,425億5,300万円（2024年）
- 2.8 8位 UDトラックス株式会社：3,421億1,800万円（2024年実績）
- 2.9 9位 株式会社ジーテクト：3,392億3,300万円（2024年実績）
- 2.10 10位 アークランズ株式会社：3,157億2,700万円（2024年実績）

ジーテクトの本社は埼玉県であり、埼玉県内企業売上ランキングでTOP10入り！

単位：億円

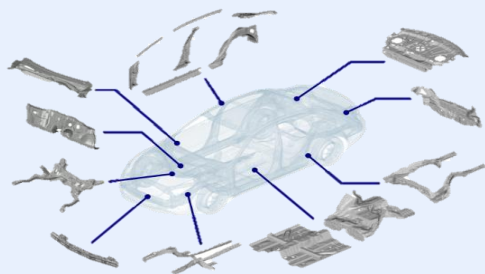


成長のポイント

- 海外事業の拡大
 - 👉 海外売上比率 **82%**
- 多くの取引先から信頼
- グローバルに生産体制を構築

売上はジーテクト発足以来、2倍以上に成長しています

私たちが取り扱っている製品（開発品含む）



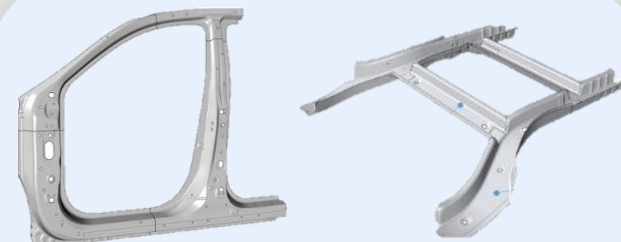
車体骨格部品

家の柱のように、車を支える骨の部品
衝撃を吸収し、乗る人を守る



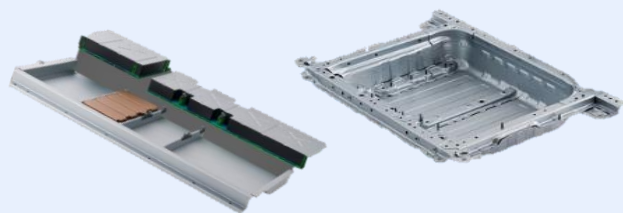
トランсмисシヨン部品

車のスピードを調整する重要な部品
ギアを切り替えスムーズな走行を支える
（自転車の変速機のような役割）



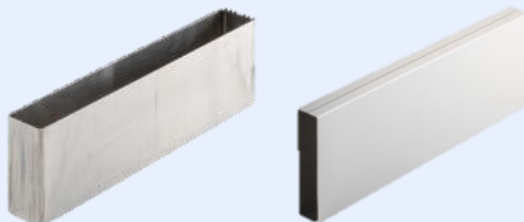
大型一体化モジュール部品

部品点数・工程削減を実現
部品の軽量化やCO2排出量の低減



バッテリーハウジング

クルマの電動化に向けた製品
バッテリーを保護するための強度が必要



セルケース

電池の中の電解液や電極を
安全に封入する金属ケース



高EAサイドシル（鉄）

ボディ側面下部の構造部材で、
高い衝撃吸収性能・軽量化・コスト
低減を実現

中部工場

岐阜県海津市



車体骨格部品

・トヨタ/ホンダ等

埼玉工場

埼玉県深谷市



車体骨格部品

・ホンダ/トヨタ等

群馬工場

群馬県太田市



車体骨格部品

・SUBARU/トヨタ等

栃木工場

栃木県さくら市



トランスミッション部品

・トヨタ/SUBARU/ホンダ等

滋賀工場

滋賀県甲賀市



車体骨格部品

・トヨタ/ダイハツ/ホンダ等

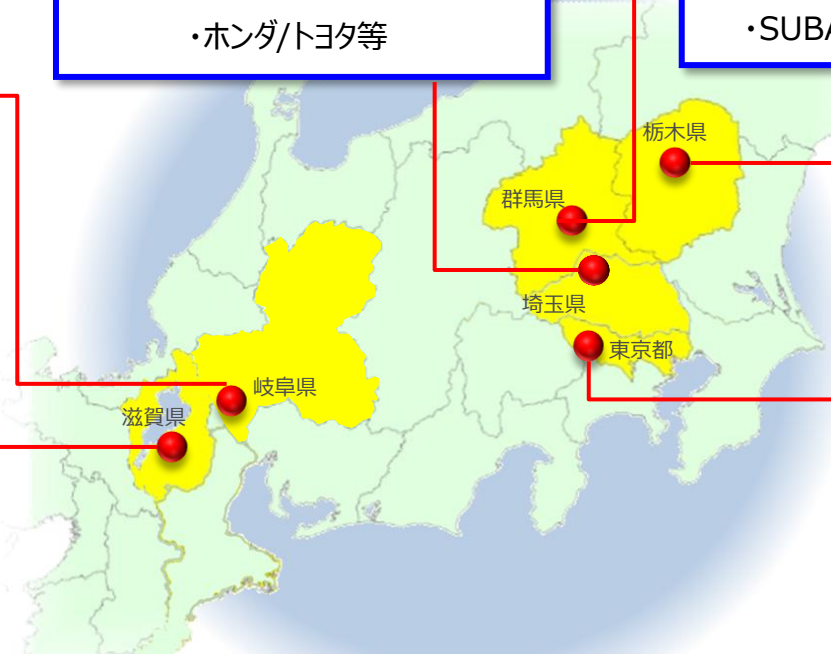
羽村事業所

東京都羽村市



車体骨格部品

・ホンダ等



2025年春より中部工場（スマートファクトリープロジェクトのモデル工場）が新規稼働

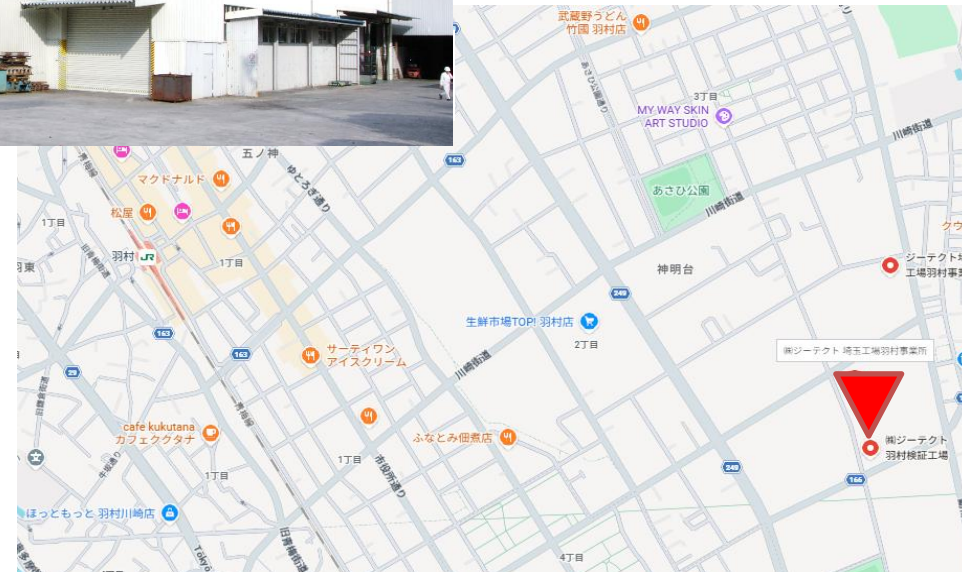
国内工場の紹介

埼玉工場



所在地	埼玉県深谷市白草台2909-7
従業員数	189名
製造品	自動車用車体部品
主な取引先	ホンダ、トヨタ など
地域の特徴	深谷ねぎと、新1万円札の肖像で有名な渋沢栄一の出身地として知られています。
アクセス	JR高崎線「籠原駅」南口から車で約17分 秩父鉄道「武川駅」から車で約10分

埼玉工場 羽村事業所



所在地	東京都羽村市神明台4-8-1
従業員数	50名
製造品	自動車用車体部品
主な取引先	ホンダなど
地域の特徴	東京都にありながら多摩川など自然も豊か。横田基地周辺のアメリカンな街並みや、おしゃれカフェも豊富
アクセス	JR青梅線「羽村駅or福生駅」東口から車で約10分

国内工場の紹介

群馬工場



所在地	群馬県太田市上田島町470-9
従業員数	274名
製造品	自動車用車体部品
主な取引先	SUBARU・トヨタ など
地域の特徴	SUBARUで有名な自動車産業のまち。 上州太田焼きそばも有名
アクセス	東武伊勢崎線「太田駅」から車で約20分

栃木工場



所在地	栃木県さくら市鷺宿菅ノ沢4814
従業員数	136名
製造品	トランスミッション部品
主な取引先	ホンダ、トヨタ、SUBARU、JATCO、AISIN など
地域の特徴	さくら市は自然豊かなまち。近隣には日本三大イルミネーションで有名な「あしかがフラワーパーク」があります
アクセス	JR宇都宮線「片岡駅」から車で約10分

国内工場の紹介

滋賀工場



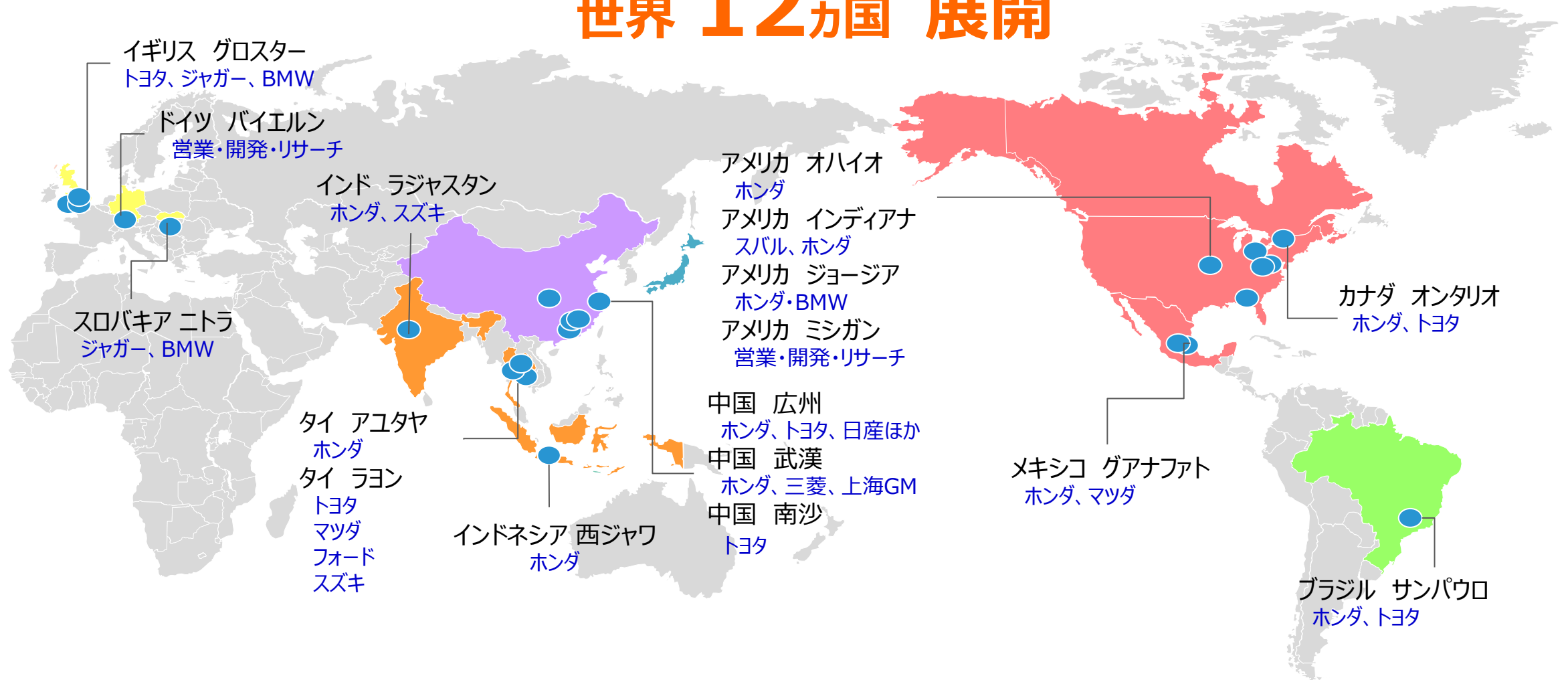
所在地	滋賀県甲賀市土山町南土山乙41
従業員数	432名
製造品	自動車用車体部品
主な取引先	ホンダ・トヨタ・ダイハツ・アイシン など
地域の特徴	甲賀忍者の里として有名で、広大な茶畑が広がる「土山茶」の産地
アクセス	JR草津線「貴生川駅」北口から車で約20分 JR関西本線「亀山駅」から車で約30分

中部工場



所在地	岐阜県海津市南濃町駒野1265番1
従業員数	274名
製造品	自動車用車体部品
主な取引先	トヨタ自動車 など
地域の特徴	木曽三川に囲まれた自然豊かなまち。歴史ある「千本松原」が有名。
アクセス	東海道新幹線「岐阜羽島駅」から車で約30分 養老鉄道養老線「駒野駅」から徒歩約20分

世界 12カ国 展開



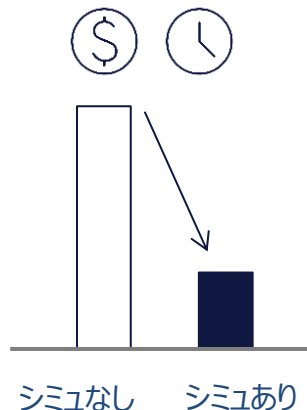
グローバルネットワークで市場の成長を享受できる体制を構築しています

① ジーテクトのすごいところ <優れた開発力>

👉 自動車メーカーと同等レベルの解析技術をいち早く確立！

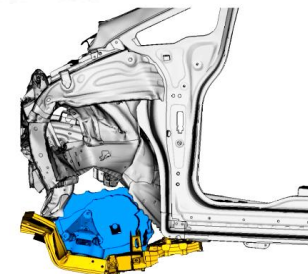
高精度なシミュレーション技術があるため、
試作品を作らなくても開発品の性能を正確に評価できる💡

📈 シミュレーション技術で効率がアップするとは？



- ✓ お金のムダを削減！（試作品を作るコストが不要！）
- ✓ やり直しを減らせる！（完成前に問題点を発見できる！）
- ✓ 開発スピード向上！（試作車を何度も作る手間が省ける！）

NHTSA test data



事例）衝突CAE 予測精度

シミュレーション技術の高さが、自動車メーカーから選ばれる理由の一つです。

① ジーテクトのすごいところ <優れた開発力>

研究開発拠点の
ジーテクト東京ラボ



連携強化

日本

技術トレンド



ドイツ

生産技術



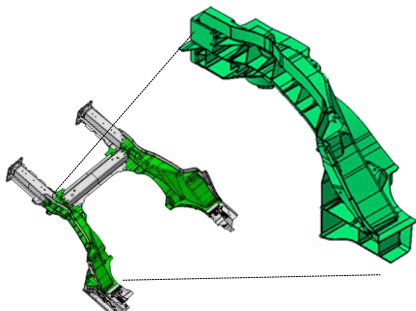
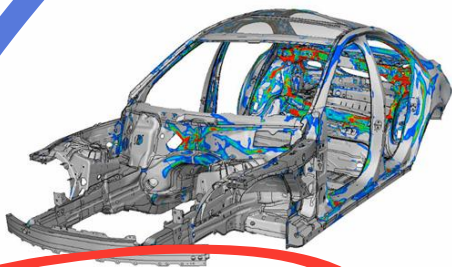
中国



北米

Point①

自動車メーカーの**最新トレンド**や**技術動向**を**グローバル**に調査！
市場ニーズを先取りした研究開発を推進可能に！



研究開発

開発仕様提案

生産技術

量産

Point② 量産で得られるノウハウを開発にフィードバック

世界の最新技術と量産ノウハウを活かした開発により、自動車メーカーから高い評価を獲得！

(補足) 次世代車に繋がる試作品を積極的にPR

人とするテクノロジー展2026ジーテクト出展！

【横浜】
2026.5.27~29

@パシフィコ横浜

【名古屋】
2026.6.17~19

@Aichi Sky Expo

ジーテクト展示ブース



(会場の様子)

次世代ボディ構造展示



衝突吸収・軽量化の開発



大型一体化技術紹介



プラネタリギヤやセルケース

⇒ 剛性が優れるが加工は難しい超ハイテン材を、
プレスではないロールフォーミングという工法で試作した新開発の部品です

完成車、素材、部品、機械、ソフトウェア等の企業のほか官公庁、メディア、学生など幅広い来場者へPR

② ジーテクトが目指すミライ < 3つの事業戦略 >

事業戦略①

クルマのシステムサプライヤー
(ティア0.5)への進化

事業戦略②

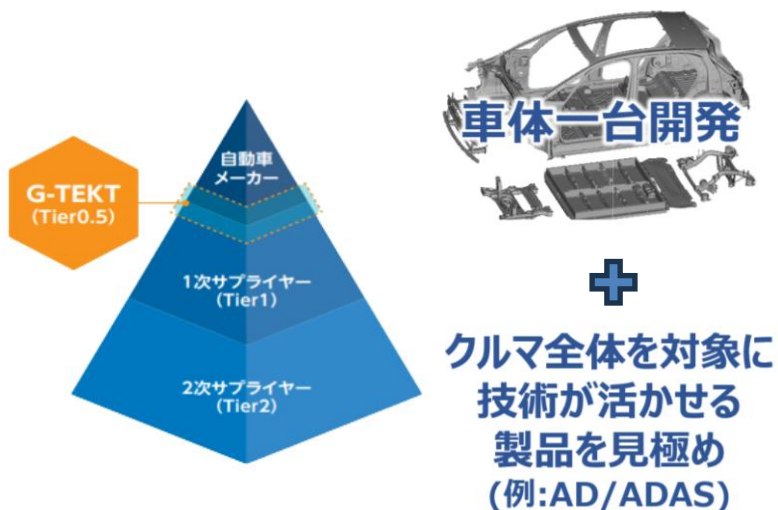
2040年プロジェクト
新規事業の創出

事業戦略③

工場の変革
“スマートファクトリー化”

売上拡大に向けた成長投資

品質・収益性向上
に向けた効率化投資



開発対象を部品単体から
クルマ全体に拡大（最適構造を提案）

👉 **既存事業の売上拡大を図る**



持続的な成長と社会課題解決を目指し
自動車産業以外にもチャレンジ

👉 **事業規模の拡大を図る**



信頼性と生産性が高い工場を目指し、
人に頼らないスマートファクトリーへ

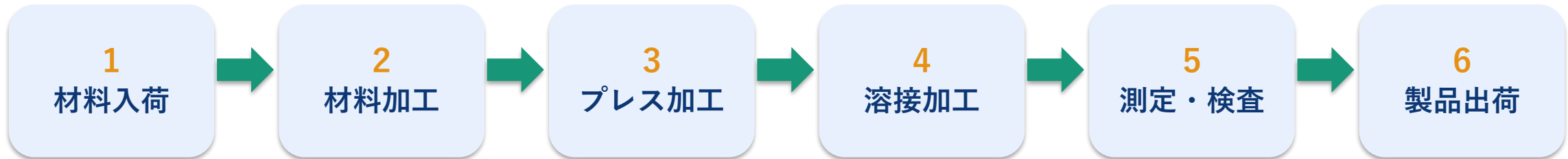
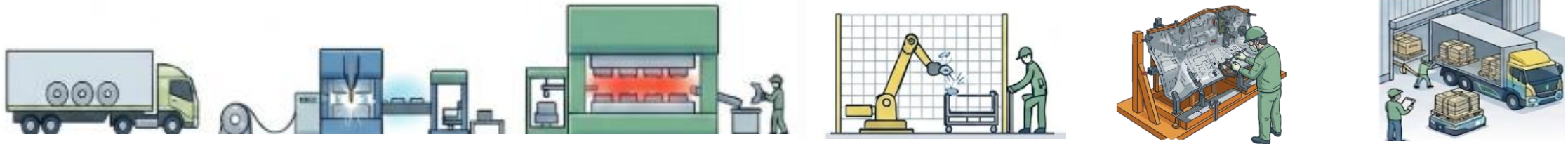
👉 **収益性の向上化を図る**

Job Description

仕事について



材料を仕入れ、加工・溶接・検査をして、自動車メーカーへ届けます



POINT : プレスで形をつくり、溶接で組み立て、検査で品質を守ります。

仕事紹介① プレス加工編

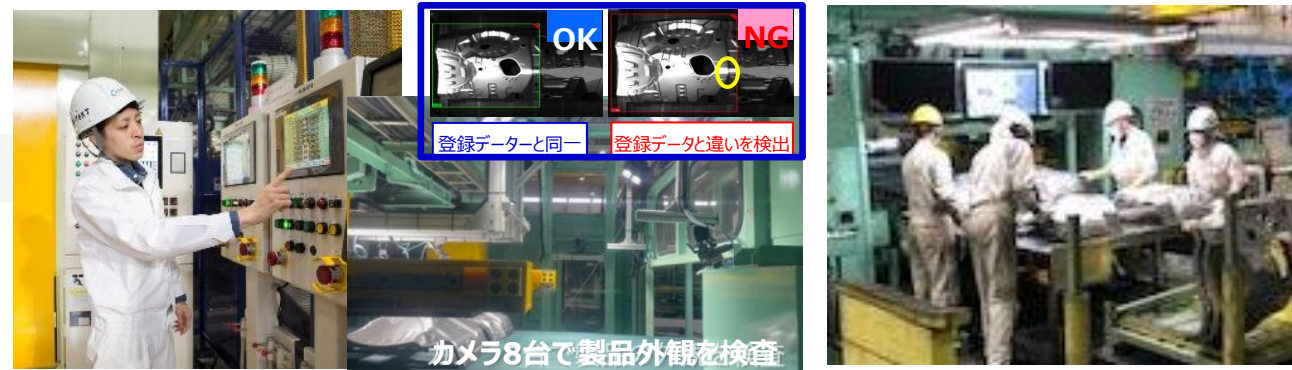
01 材料入荷



02 材料加工



03 プレス加工



1. ロール状に巻かれた大きな鉄板
(コイル材)をクレーンで機械に
セットします

2. 材料を部品形状に近いサイズに
カットし、ブランク材として集積します

3. 大型プレスマシンを操作し、
2でつくったブランク材を金型でプレスして自動車部品
の形に成形し、できあがった部品を集積します。

POINT:プレス加工とは？

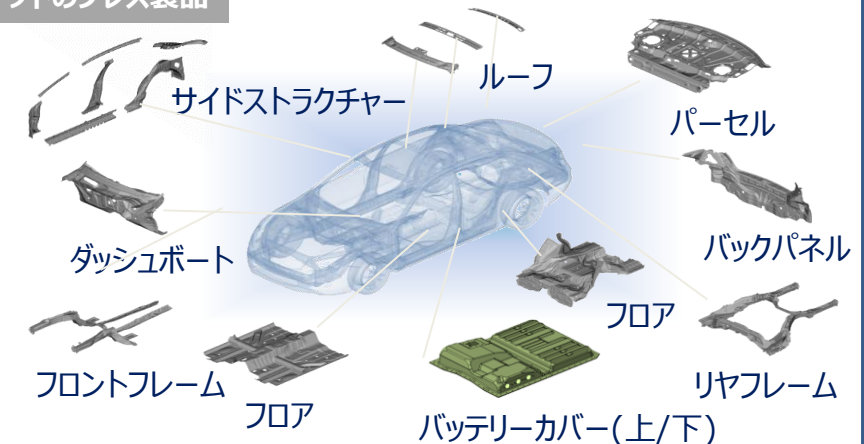


皆さんが普段使っているスプーンやフライパン等、
身の回りにはプレス加工によってつくられる製品
がたくさんあります！



鉄板に上下金型で力(圧)を加えて
金型に沿った形状に加工します

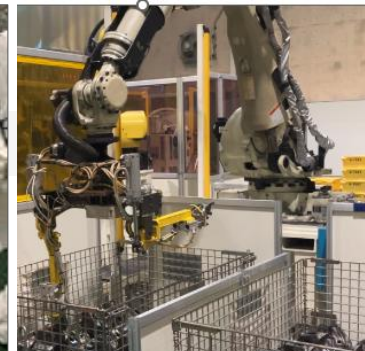
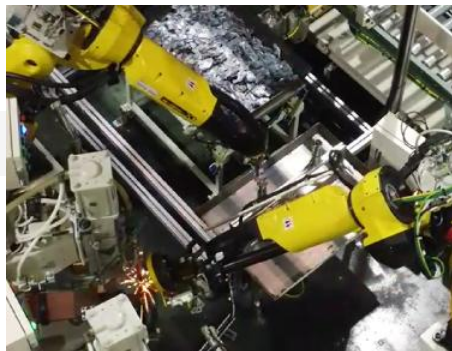
ジーテクトのプレス製品



04 溶接加工

05 測定

06 製品出荷

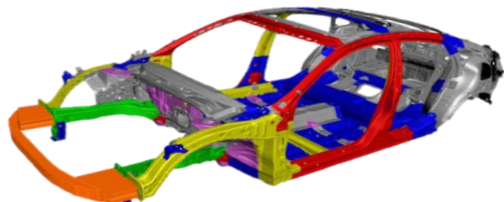


4. 設備へ部品をセットしロボットで自動溶接

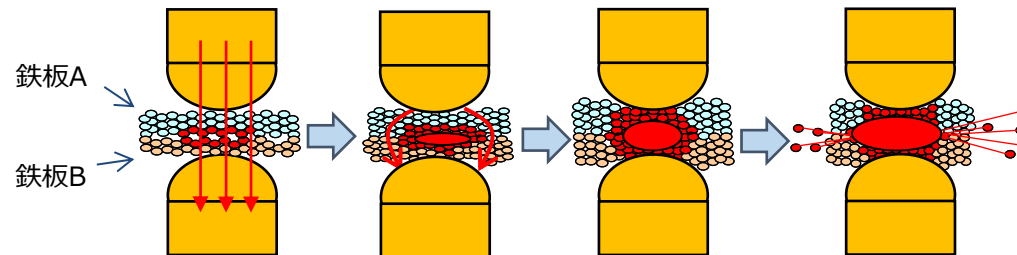
5. 寸法や品質精度の測定
シワ・キレツ等のチェック
(安全を守る重要工程)

6. 人やロボットを使って完成した製品を出荷できる状態にまとめ、
ホンダやトヨタなどの自動車メーカーへ届けます。
(製品は次の車づくりの工程で使用されます)

POINT:溶接加工とは？



プレス製品同士をくっつけます



鉄板Aと鉄板Bに電気を流すと、接合部分の鉄が
熱で溶けて固まり、2枚の鉄板がしっかりとくっつきます

ジーテクトの溶接

↓ 先端が鉄板を挟んでいる様子



自動車（国内外向け）の骨格部品の
プレス製造を行っています。

I さん

入社：2022年4月

所属：生産本部埼玉工場 プレス課

出身：春日部工業高等学校 機械科





1. ジーテクトへの入社理由

クルマが好きで自動車に関わる仕事に就きたいと思っていました。私の就職時期はコロナ禍だったこともあり、面接もオンライン、入社まで実際の現場も見れず職場に馴染めるか不安もありましたが、今は自分に合った会社に出会えたと思っています。

2. 主な業務内容

埼玉工場では一番大きいトランスファプレスのオペレーターを担当しています。
自動車のキャビン(運転席周り)の大物車体骨格部品の製造を担当しています。生産計画の推進、機械操作・調整・修理、材料積載から金型の運搬作業迄幅広い業務を行っています。

3. 仕事のやりがい

「うまく機械をコントロール出来た時」

生産業務をしていると機械のトラブルに直面する事があります。

私は機械や金型に触る事が好きなのもありますが、トラブルの対応をうまく調整、直せた時に、自分の仕事にやりがいを感じます。

「失敗」する事もありますが、そこから得られる「学び」を糧に日々成長を実感しています。

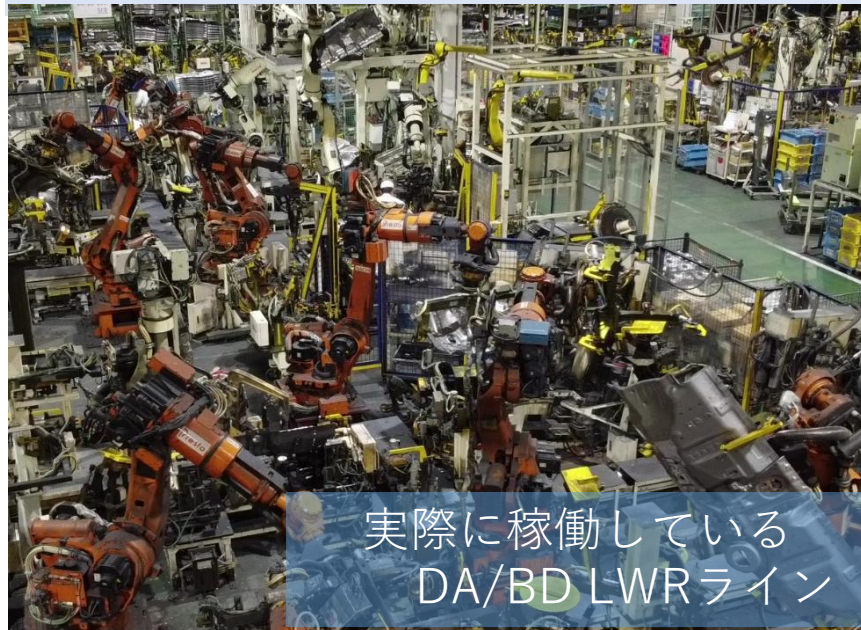
設備の修理や点検を行い、生産性の向上に向けて日々頑張っています。

Kさん

入社：2021年4月

所属：生産本部埼玉工場 溶接課

出身：寄居城北高校 情報処理科





1. ジーテクトへの入社理由

私の親が車体部品の製造に携わっており、製造にかかわる仕事をしてみたいと思っていました。
その時にジーテクトの求人を見つけてこの会社入社しました。最初は不安でしたが現場の方々が優しくすぐに馴染むことができました。

2. 主な業務内容

主に設備の保全業務を行っています。
平日は稼働しているラインのトラブル対応、週末のライン停止時に設備の修理や点検を行っています。
最近ではラインの入れ込み作業をしています。

3. 仕事のやりがい

「自分の仕事が社会に貢献できている」と実感した時

設備に関することや新しいこと等を学び、自分の物にできた時に成長していると思い、会社にも貢献できていると実感します。

「自分自身がやらなくてはいけない！」という使命感はありますが、それと同時にできた時の達成感もあります。まだまだ知らないことなどありますが、頑張っていきたいです。

多彩なフィールドで活躍する先輩社員たち



Tさん（2017年入社）

<経歴>

溶接課 ライン作業(3年間)



溶接課 保全係(2年間)



購買課

現在は自動車部品を作るために必要な材料を発注する仕事をしています。工場でものづくりがスムーズに進むよう、必要な材料を必要な時に準備することが私の役割です。多くの人と協力しながら、予定通りに材料を届けられたときに達成感を感じます。



Kさん（2014年入社）

<経歴>

プレス課 ライン作業(1年間)



溶接課 ライン作業(2年間)



溶接課 保全係

現場経験を活かし、保全係の業務を担当しています。溶接ロボットメンテナンスやトラブル対応・新設備の入れ込みなど、業務領域は多岐に渡ります。様々な機械を自分で触ることができる魅力的な仕事です。



Uさん（2002年入社）

<経歴>

プレス課 ライン作業(5年間)



プレス課 総括業務(5年間)



タイ駐在(6年間)



プレス課 設備保全

プレス機の修理保全・メンテナンス対応を担当しています。設備のトラブル対応や改善活動を通じて、工場の生産を支える仕事です。これまで国内外でさまざまな経験を積んできましたが、海外工場で副工場長として働いた経験は大きなやりがいにつながりました。ぜひ様々なことに挑戦しながら成長していきましょう。

ジーテクトには、一人ひとりが成長しながら活躍できる多彩なフィールドがあります

Benefits & Education

福利厚生 & 教育



年間休日
※有休除く

121日

平均有休取得率
(時間休・半休取得◎)

82.5%

月平均所定外
労働時間

21.7時間

平均勤続年数

17.8年

平均賞与月数

5.2ヵ月分

平均年収

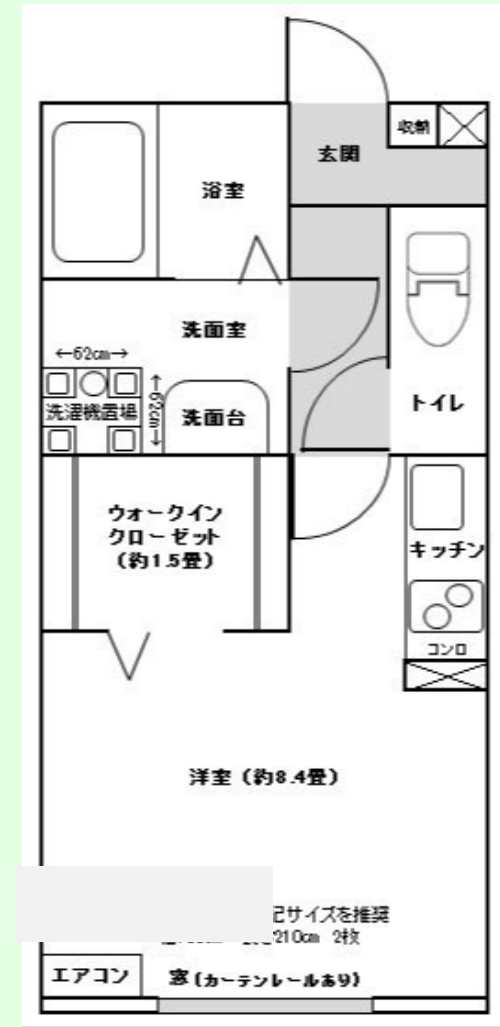
666万円



働きやすい環境づくりに取り組んでいます！ (詳細は会社HP 🚗)

住居 食事	独身寮 社員食堂	遠方の方には独身寮又は借り上げ寮を 7年間 提供します。 生産拠点には全て 社員食堂 が完備されています。(250円～350円/食)
車購入	紹介販売制度 (車購入補助)	HONDA、SUBARUの車をご本人又は、知人が新車でご購入される場合は、謝礼金が給付されます。 工場への通勤は車通勤可です。※通勤手当(ガソリン代支給)ありです。
コミュニケーション	イベント	クラブ活動、納涼祭 等
健康	健康診断 所得補償	定期健診、人間ドック(40歳以上の社員が対象)が受診できます。 就労できない期間が長期にわたった場合、月々の収入の一部が保証される GLTD保険(団体長期障害所得補償制度) があります。
退職金	確定拠出年金 (DC年金)	退職金の一部として会社が負担する掛け金を各個人が運用し、その運用次第で将来の退職金額を増やす事が出来ます。
	確定給付年金 (DB年金)	退職した従業員に支払われる企業年金制度です。給付金を一括で受取るか、分割して年金として受け取るか選択できます。
財産	財形貯蓄制度	社員の資産作りの援助を目的に、給与・賞与から希望額を天引きし、金融機関に貯蓄する制度です。 貯蓄額に対して2%の奨励金があります。
	社員持株会	社員が自社株を定期的に購入し資産形成を支援する制度です。給与から購入代金を天引きし、株式を購入します。 購入額に対して5%の奨励金があります。
資格取得 奨励	資格取得手当	会社指定の資格取得、検定合格、一定基準に到達した方へ給付されます。 ¥100,000：第一・二種電気主任技術者・TOEIC L&R 945以上 ¥50,000：第三種電気主任技術者・TOEIC L&R 850以上 ¥20,000：第1種電気工事士・電験三種・危険物甲種・日商簿記2級・TOEIC L&R 785以上 ¥10,000：第2種電気工事士・危険物乙種4類・日商簿記3級・TOEIC L&R 550以上など

独身寮 (埼玉工場)



【寮費】入社後3年目まで：5,000円 4年目以降：20,000円

全従業員をサポートする環境を整えています！

部活動紹介

【埼玉工場軟式野球部】



各工場では野球などのクラブ活動が盛んに行われております。

【群馬工場軟式野球部】



食堂紹介



栄養バランスの取れた
温かい料理を低価格で食べられます！

イベント紹介

【納涼祭】



ご家族も参加できます！

【駅伝大会】



全拠点から参加します！

【社会貢献 CSR活動】



埼玉県ときがわ町での森林づくり活動

内部寮



独身寮
(滋賀工場勤務対象)

外部寮



【寮費】入社後3年目まで内部寮：5,000円 4年目～7年目 外部寮：20,000円

全従業員をサポートする環境を整えています！

部活動紹介

【滋賀工場軟式野球部】



各工場では野球やフットサルなどのクラブ活動が盛んに行われております。

【滋賀工場フットサルクラブ部】



イベント紹介

【納涼祭】



ご家族も参加できます！

【駅伝大会】



全拠点から参加します！

食堂紹介



栄養バランスのとれた
温かい料理を低価格で食べる事ができます。

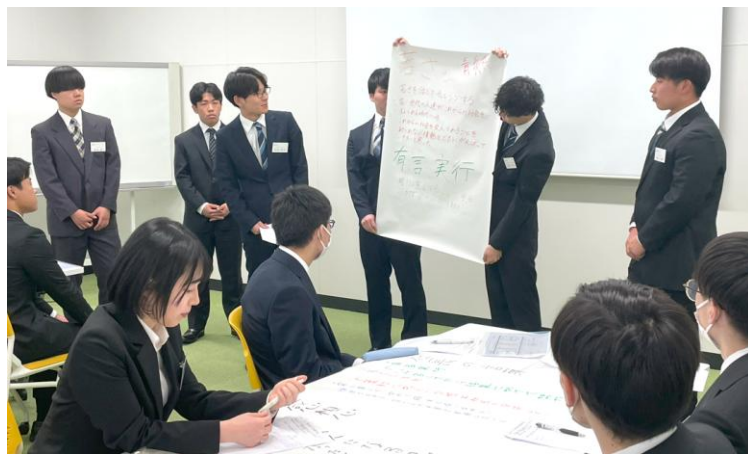
チャタハウス紹介

【滋賀工場】



無料でコーヒー等が飲めます！

入社後は、社会人としての基本的なマナーや仕事の進め方、モノづくりの現場で安全に働くための知識を学びます。同期と交流を深めながら、新しい仲間と一緒に社会人生活のスタートを切る大切な研修です！



新入社員のリアルな声 📢

- ・ 学生と社会人の違いを改めて認識することができました！
- ・ 職場でのマナーや言葉遣いを、講義を通して学び、自信を持って現場実習に臨むことができると思います！
- ・ 一瞬の気のゆるみが大きな事故に繋がることを学び、製造現場での安全意識が一層高まりました。
- ・ 製造業の知識がなくても研修では基礎から丁寧に教えていただいたので、安心してスタートできると感じました。

Recruitment Information

採用情報



給 与	初任給 月額 220,500円 (2026年4月実績)
勤 務 時 間	(1)8:00～17:00 (2)7:00～16:00 (3)19:00～4:00 ※交代制 (シフト制)
勤 務 地	埼玉工場 (埼玉県深谷市)、群馬工場 (群馬県太田市) 栃木工場 (栃木県さくら市)、羽村事業所 (東京都羽村市) 滋賀工場 (滋賀県甲賀市)、中部工場 (岐阜県海津市) 他
職 種	製造スタッフ (プレスオペレーター、溶接オペレーター、設備保全 他)
休 日	完全週休2日制 年間121日(当社カレンダーによる) GW、お盆、正月は 9 日前後の大型連休
休 暇	有給休暇 (初年度13日付与 ※入社時3日、半年後10日) 積立傷病休暇、慶弔休暇
休 業・休 職	産前産後休業、育児休業、介護休業
選 考	希望者には選考前に工場見学を実施いただきます。 人物重視で採用しています！ ①性格診断(パーソナリティ検査) ②面接 ③実技(棒差しテスト) ※選考旅費支給あり



挨拶ができる
素直に学ぶ姿勢
周囲と協力できる
そんな方と一緒に
働きたいトン！

Q

入社後の研修はありますか？

入社後に約2週間の集合研修があります。ジーテクトの理解や社会人として必要なビジネスマナーなどを学習します。**同期の親睦**が深まります。また、配属後も研修や通信教育等に参加しますので**成長する機会**が多くあります。

Q

海外で働くことはありますか？

ジーテクトは海外にもグループ会社を展開しています。将来的に会社を支える人材として活躍し、チャンスがあれば海外で働くこともできます。一方で、**多くの社員は国内拠点で長く活躍しています**ので、「必ず海外に行かなければならない」ということはありません。

Q

面接ではどんな質問がされますか？

自己紹介や志望理由、学校生活等についてお聞きします。

難しい質問で困らせる場ではなく、みなさんの**お人柄ややる気**を確認する場なのでご安心ください。

※厚生労働省が定めた指針に基づいて実施

Q

キャリアアップするために必要なスキルはありますか？

仕事に必要な資格や研修は**会社の費用**で取得や参加する事ができます。また、会社が指定する資格を取得した場合、**最大20万円**の**支援金**が支給されます。



あなたもジーテクトの一員として、

未来のクルマづくりに挑戦しませんか？



Shape
the Future

私たちの形づくるものは未来の姿。

これまでにない製品を世界に提案し続けることで、
人とクルマと地球の未来の姿を形づくりします。



<https://www.g-tekt.jp/>