テクノフレックスグループ
会社概要

株式会社 テクノフレックス
2026年6月

1. グループ概要説明

会社概要

会社名	株式会社テクノフレックス
代表者名	代表取締役社長　前島　岳
本社所在地	東京都台東区蔵前１－５－１
資本金	１０億円（2026年6月時点）
設立日	1977年8月
決算月	12月決算
上場区分	東京証券取引所　スタンダード市場
事業内容	継手事業　／　防災・工事事業　／　自動車・ロボット事業　／　介護事業
売上高	連結　26,026,002千円　　単体　1,212,630千円
従業員数	連結　　1,004名　　単体　355名

テクノフレックスの沿革

TECHNOFLEX

セグメント							
継手	1977年 東京フレックス工業株式会社（現株式会社テクノフレックス）設立	1988年 天津天富軟管工業有限公司設立	1994年 TF (VIETNAM) CO., Ltd. 設立	2000年 株式会社東京螺旋管製作所（現株式会社テクノフレックス）子会社化 2001年 東洋螺旋管工業株式会社（現株式会社テクノフレックス）子会社化 2003年 天孚真空機器軟管（上海）有限公司 設立			
防災・工事					2004年 有限会社中野製作所（現株式会社中野製作所）子会社化	2009年 株式会社防災企画（現株式会社TFエンジニアリング）子会社化	2014年 株式会社アクアリザーブ（現株式会社テクノフレックス） 株式会社TFエンジニアリング設立	2017年 ニトックス株式会社子会社化
自動車・ロボット							2013年 株式会社チューブフォーミング子会社化	
介護			1995年 株式会社ティーエフケアー（現株式会社スペースケア）設立					

当社発展の歴史

TECHNOFLEX

創業
昭和52年創業。“管継手のリーディングカンパニー”として40年の歴史を誇る。

伸長
中国、ベトナムでの生産による価格競争力をもとに真空技術へ進出。

拡大
フレキシブル継手から開始し、伸縮管メーカーの買収、業界トップシェアを確立。

多層化
介護事業(平成7年)、管継手関連事業(平成16年)、金属塑性加工事業(平成25年)に進出し、セグメント多層化。

グループ概要

2025年12月末日

セグメント	グループ会社	事業内容	設立（株式取得）	売上高（百万円）	従業員数（人）	出資比率
継手事業	テクノフレックス	管継手製造・販売	1977年	15,125	668	―
	天津天富軟管工業有限公司	管継手製造・販売	1987年			83.05%
	天孚真空機器軟管（上海）有限公司	管継手製造・販売	2003年			100%
	TF（VIETNAM）CO.,LTD.	管継手製造	1994年			100%
防災・工事事業	TFエンジニアリング	加工管製造・配管施工工事	2014年	6,799	118	100%
	ニトックス	消防設備配管施工業者	1965年（2017年）			100%
	中野製作所	管加工機製造・販売	1972年（2004年）			100%
自動車・ロボット事業	チューブフォーミング	自動車部品の塑性加工	1960年（2013年）	2,092	76	100%
介護事業	スペースケア	介護用機器レンタル・販売	1995年	1,906	142	100%

グループ各社の主な商品

TECHNOFLEX

㈱テクノフレックス
天津天富軟管工業有限公司
天孚真空機器軟管（上海）有限公司
TF（VIETNAM）CO.,LTD.

フレキシブルメタルホース、伸縮管継手、アルミ複合ポリエチレン管製造販売

TFEngineering ㈱TFエンジニアリング

加工管の製造、販売と配管施工工事

NITOX 快適トライカンパニー

ニトックス㈱

（株）中野製作所

各種管工事の機器・装置製造、電柱切断機製造販売

TF ㈱チューブフォーミング

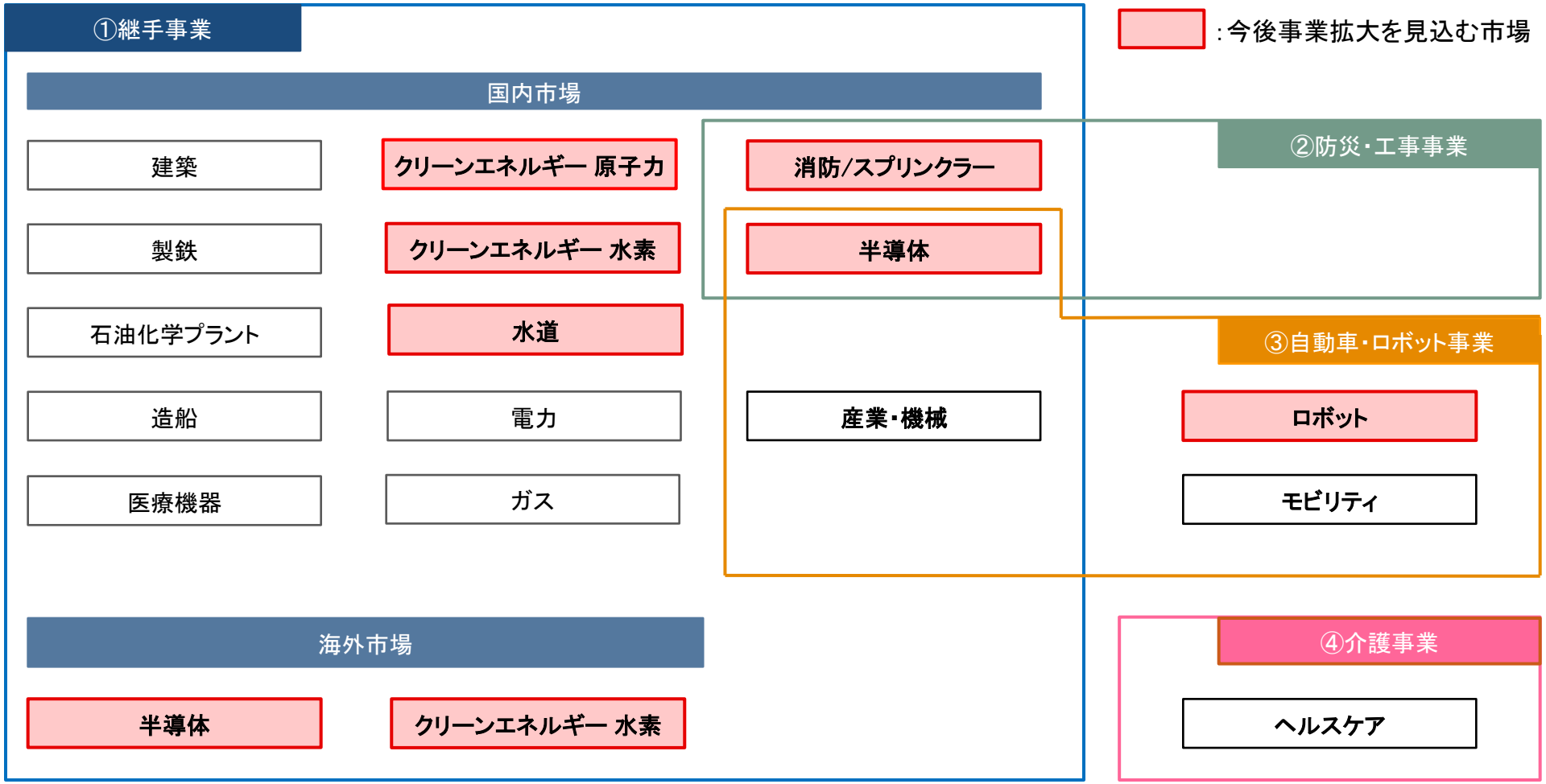
自動車関連・産業機器等の金属性加工部品の製造、販売

SpaceCare ㈱スペースケア

介護ビジネス／福祉用具レンタルと販売オリジナル商品の開発・販売

マーケットと 4つの事業区分

- 当社グループがターゲットとするマーケットは多岐にわたり、特に事業拡大を見込む市場としては、半導体市場、クリーンエネルギー（原子力）市場、クリーンエネルギー（水素）市場、水道市場、スプリンクラー市場などが挙げられます。



2. ㈱ テクノフレックスについて

国内拠点一覧

TECHNOFLEX

＜テクノフレックスの生産拠点＞

伸縮管継手

新潟・千葉　２ヶ所

フレキシブル継手

熊本・京都・千葉・新潟・ 神林　５ヶ所

国内工場を多く持つことでお客様の要求にすばやく対応できる体制にあります。

＜営業拠点＞

札幌、仙台、東京、大阪、

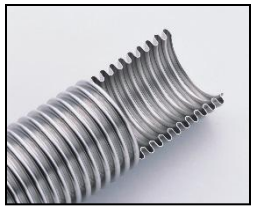
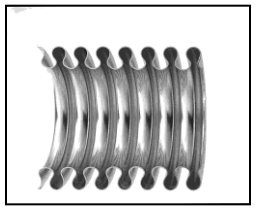
名古屋、福岡　熊本　７ヶ所

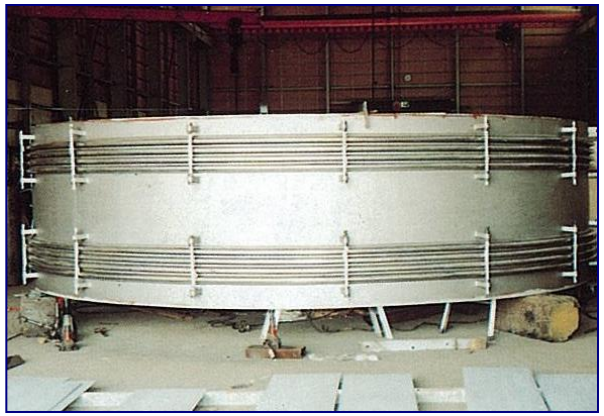
お客様の声をいち早くつかめるように、主要地域に営業所を設置しています。

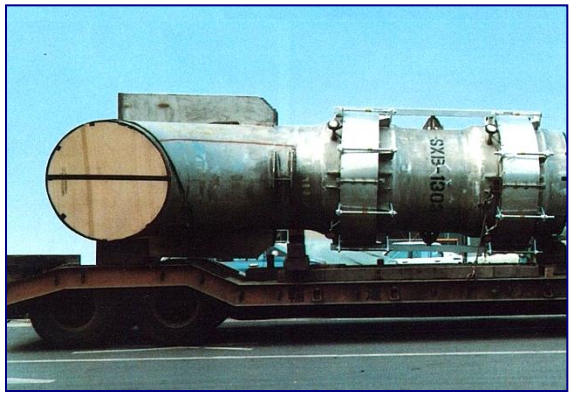
豊富な製品・商品

TECHNOFLEX

ベローズは0.3mm～2.5mmの薄板ステンレスを円筒形状作り、その後ストローの折れ曲がる箇所と同じ波形形状（ベローズ）に加工します。
当社のベローズは内径がφ5mmの小さいものからφ10000mm(10メートル）を超える、超大型のものまで全て自社製作しており、
あらゆるサイズの配管への対応が可能で、当社だけが持つ技術力によるものです。



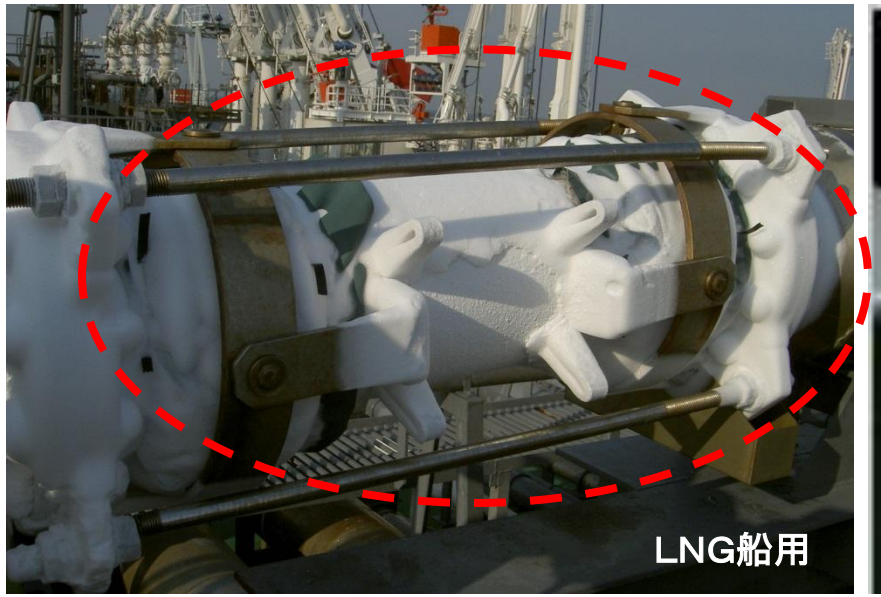


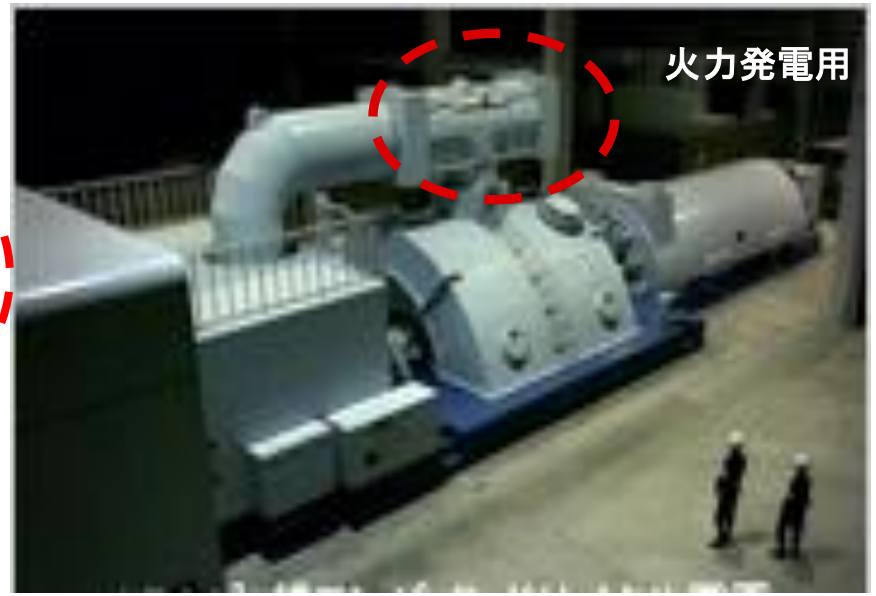
伸縮管継手

伸縮管継手

伸縮管継手は配管同士を接続する管継手で、
機器の振動や、配管の熱膨張、地震による変位を
吸収、配管の損傷を守る重 要な役割を担っている。

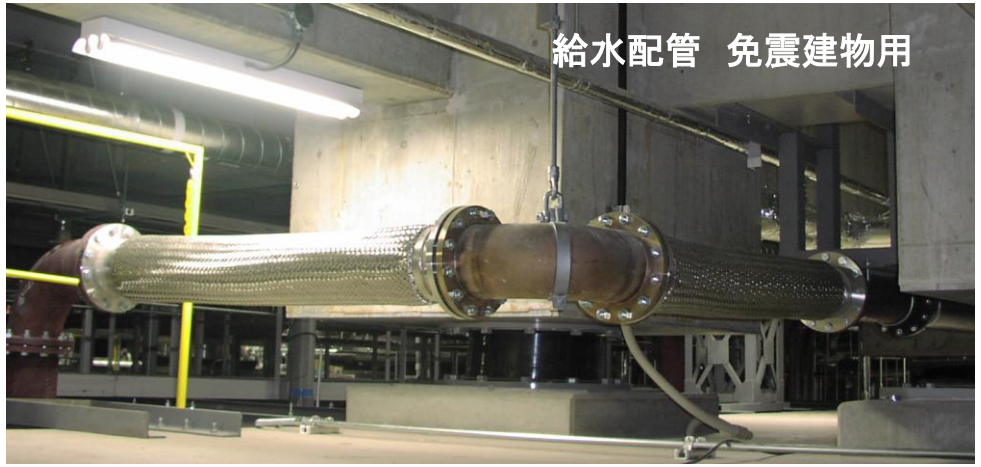
《納入実績》
電力会社10社、大手を含むガス会社、各製鉄所
及び高炉メーカー、各水道事業体、各エネルギー
エンジニアリング・プラントエンジニアリングなど





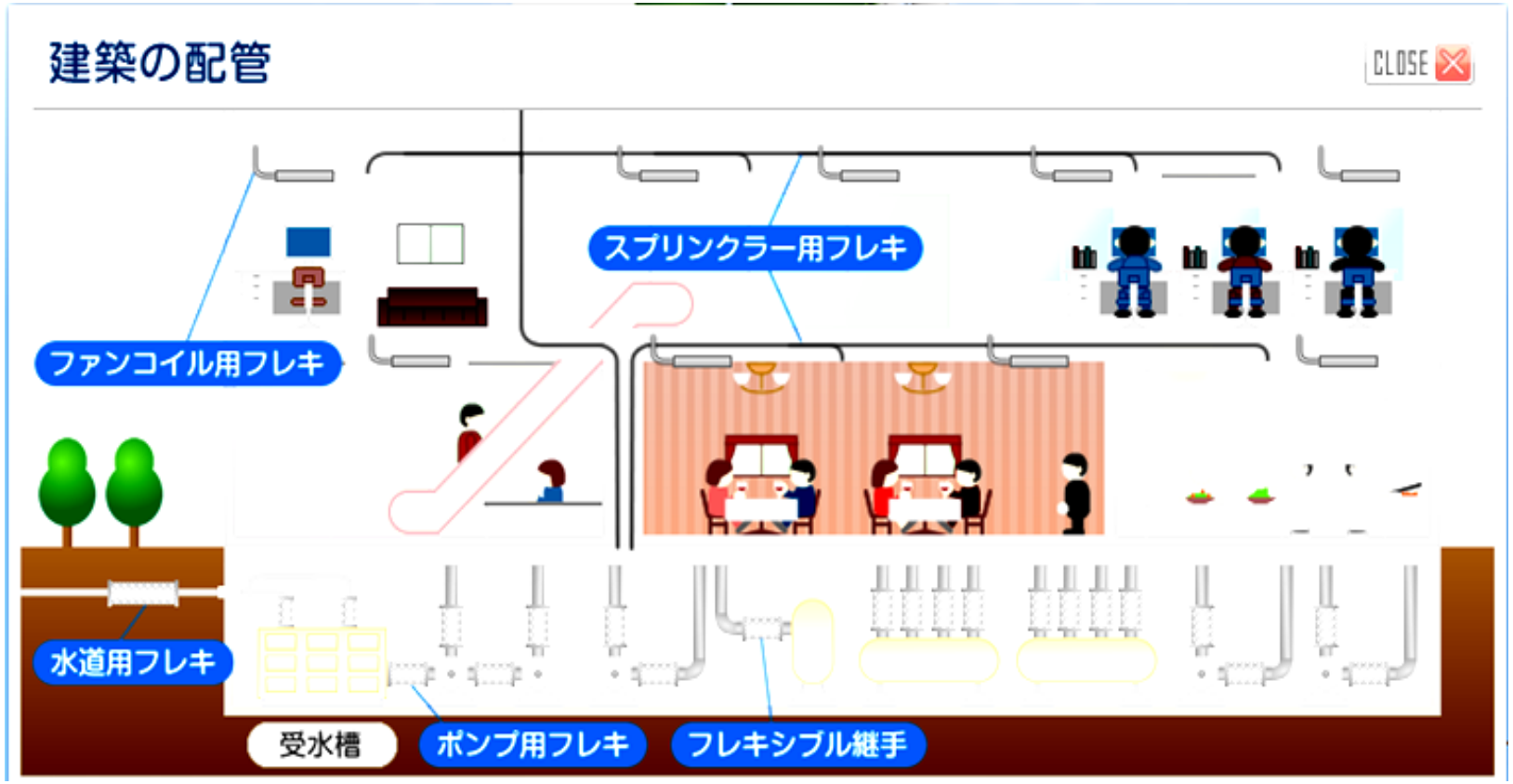
フレキシブル継手

フレキシブル継手



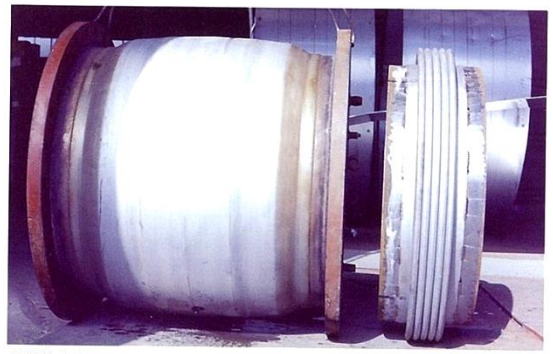
フレキシブル継手の使用箇所

フレキシブル継手は、配管同士を接続する管継手で、ステンレス製の柔軟なホースです。
機器の振動や、配管の熱膨張、地震による変位を吸収します。
工場・プラント設備配管や、あらゆる公共施設の他、六本木ヒルズや新丸の内ビルディングなどに代表される、高層ビルのあらゆる配管に当社のフレキシブル継手が使用されています。
納入実例：
・民間、公共建築物の空調/衛生配管・各エネルギープラント配管設備・消火/防災用配管設備
・上水道配管・都市ガス配管

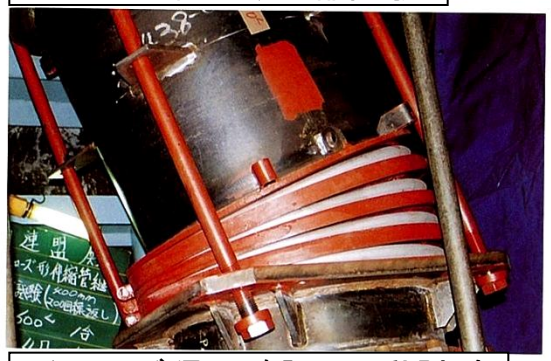


研究開発(試験実例)

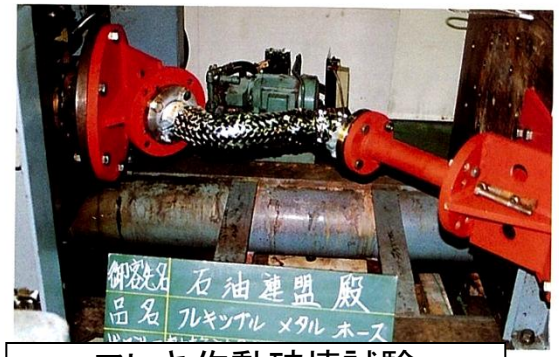
TECHNOFLEX



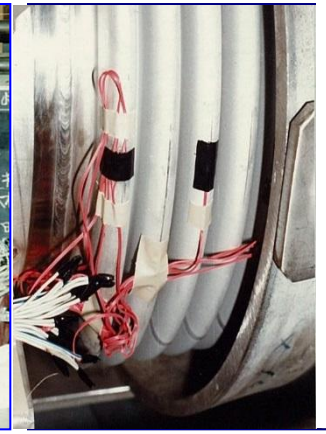
ベローズ耐圧、圧縮試験

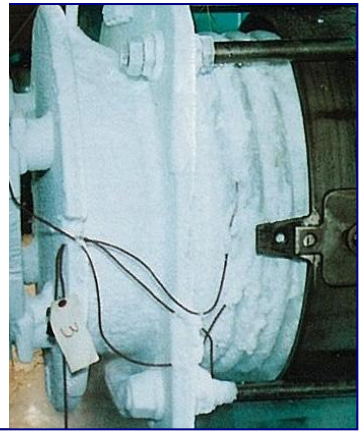


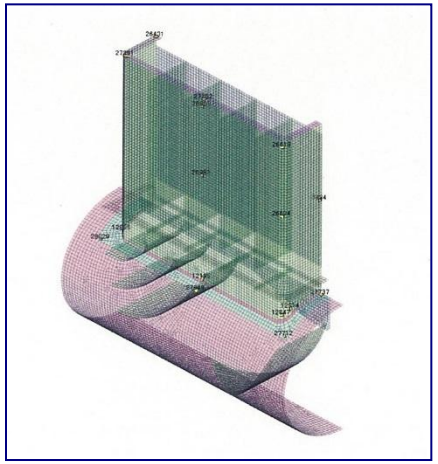
ベローズ限界確認　可動試験

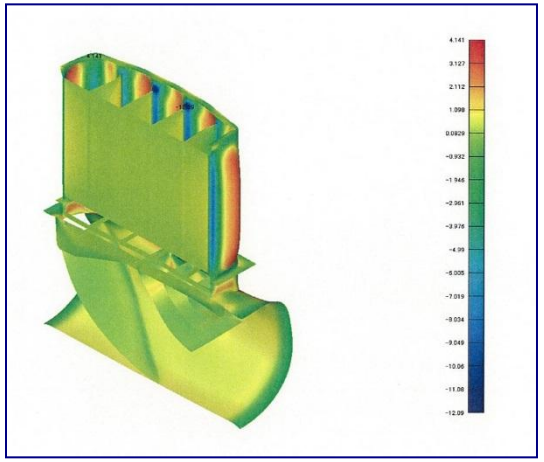


フレキ作動破壊試験









・ベローズの応力解析(FEM)・金属組織観察
・LNGライン用の低温下における作動試験
・主要金具類のひずみ測定
・耐圧、作動限界確認試験　など

地震対策としても重要な役割を持つ当社製品

タンクの沈下600mm、ベローズ形可撓管継手に漏れはない

石油タンクに取り付けられたベローズ形可撓管これ程曲がっても漏れはない

六甲大橋水道管が落下、伸縮管は著しく変形したが漏れはない

六甲大橋落下した水道管(700A)
異常に変位した伸縮管、これでも漏れはない

納入実績（五十音順／敬称略）

TECHNOFLEX

LNG

大阪ガス株式会社、関西電力株式会社、九州電力株式会社
静岡ガス株式会社、西部ガス株式会社、仙台LNG株式会社
中国電力株式会社、中部電力株式会社、東京ガス株式会社
東京電力株式会社、東邦ガス株式会社、東北電力株式会社
日本瓦斯株式会社、広島ガス株式会社、日本海LNG株式会社、他

原子力

関西電力株式会社、九州電力株式会社、中国電力株式会社
中部電力株式会社、東京電力株式会社、東北電力株式会社
北陸電力株式会社、北海道電力株式会社、日本原子力研究開発機構
日本原子力発電株式会社、他

電力（火力発電所）

沖縄電力株式会社、関西電力株式会社、九州電力株式会社
四国電力株式会社、中国電力株式会社、中部電力株式会社
電源開発株式会社、東京電力株式会社、東北電力株式会社
北陸電力株式会社、北海道電力株式会社、他

目 指 す 姿

TECHNOFLEX

□ TECHNOLOGY & FLEXIBILITY

◆ 社会インフラに対し「key･パーツ」「key･テクノロジー」「key･ノウハウ」を提供し続ける企業集団であろう

■ **FLEXIBILITY.1** 「プロダクト・サービスはハードからソフトまで」

われわれは配管技術からスタートし、今や介護、防災ビジネスも含むグループに成長

■ **FLEXIBILITY.2** 「調達・販売のグローバルフォーメーション」

われわれの財務力の源泉はアジアの生産体制。今後、販売面でもグローバル展開を

■ **FLEXIBILITY.3** 「材料のバリエーション」

われわれは金属からスタートし、今や樹脂を含む加工技術を持ち合わせるに至る

■ **FLEXIBILITY.4** 「生産技術のグローバルスタンダード」

われわれは世界標準での生産技術を目指します

■ **FLEXIBILITY.5** 「国内関連各社のシナジー効果の発揮」

われわれは国内においては、インフラ関連ビジネスのシナジーを追求しています

今回求人募集する熊本工場の概要

熊本工場（外観）

今回求人募集する熊本工場の概要

フレキシブルメタルホース製作現場

入社後、以下の資格を取得してもらいます!!

溶接JIS/アーク、TIG、他（基本級・専門級）
溶接NK /アーク、TIG、他（基本級・専門級）
溶接ボイラー/アーク、TIG、他（基本級・専門級）
非破壊検査（PT、RT)レベル1
非破壊検査（PT、RT)レベル2
非破壊検査（PT、RT)レベル3

- 資格取得は、7~10年くらいかけて取得していきます。

ベローズ周継手

TIG溶接

非破壊（PT)検査

非破壊検査とは、“物を壊さずに”
その内部の傷や表面の傷あるいは
劣化の状況を調べだす検査技術の
ことです。

原子力用製品の溶接部には必ず
非破壊検査が実施されます。

採用条件

- 求めている人材：物づくりに興味のある人。

（プラモデル等の精密模型を作るのが好きな人が最適です）

是非、テクノフレックス熊本工場に、遊びに来てください。

モノづくり現場をご案内いたします。

ご応募の程、お待ち申しております。