



タマチ工業株式会社

設 立 1962年11月21日
資本金 2,000万円
役 員 代表取締役 米内 淨 他3名



tamachi.jp/

CORPORATE PROFILE

本社
〒140-0013
東京都品川区南大井4-10-2
TEL:03-3762-5591 (代表) FAX:03-3766-6731

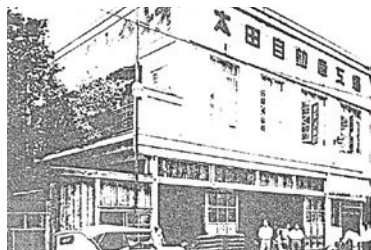


Map

西富士工場
〒419-0313
静岡県富士宮市西山2447
TEL:0544-65-1807 (代表) FAX:0544-65-2337



Map



1912
太田工場を設立
飛行機エンジン試作に取り掛かる



1935
高速機関工業株式会社を設立
日本の代表的小型自動車メーカーに



1936
第一回全日本自動車競技大会に出場し優勝



1946
オオタ商会設立



1958
オオタ商会にて360ccエンジン軽4輪自動車
くろがねベビーのプロトタイプ設計製作



1962
高速機関工業は最終的に日産に吸収され
日産工場となり、エンジン技術は継承される



1962
太田商会のあった田町にタマチ工業設立

挑 ん だ 続 け る、そ の 先 に。

極限までやり尽くした先に見えるものは何か？

他ではやらないこと、

やりきれなかったことをタマチ工業は果敢に挑み続けていきます。

極限までにやり尽くした先には、

きっと今まで誰も見たことがない世界が広がっていると私たちは信じています。

私たちはお客様や仲間たちと共に「未来」を切り開き、

歴史を作り続ける開拓者であり続けていきたい。

それがタマチ工業です。



1991
第二工場(現A棟)を羽田から
静岡県富士郡芝川町に移設



2000
トヨタ自動車より表彰を受ける
カリフォルニアにAIM Corp.を設立し、
対米輸出を強化



2007
ROFIN社レーザ加工機導入
医療産業へ参入



2012
タマチ工業50周年、
太田自動車100周年



2014
介護福祉機器開発開始
現在、第3世代歩行補助椅子R-cotを
大学病院、介護福祉センターでモニタリング中



2018
TOYOTA GAZOO Racing TS050
FIA世界選手権スーパーシーズン
第2戦ル・マン24時間初制覇



2020
G棟稼働開始
最新鋭機HERMLE C650をはじめとする
5台の多バレット5軸機で少量・中量を柔軟に
生産対応



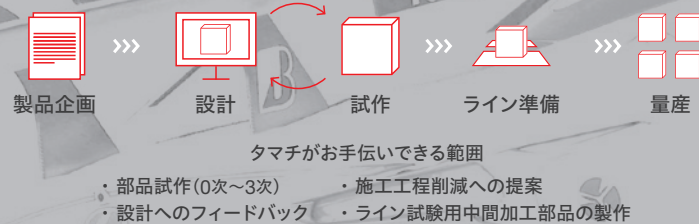
Create the future, Create the history

タマチ工業のものづくり

私たちタマチ工業は、お客さまの製品開発を世界レベルの加工技術で応援しています。製品試作、F1やWECなどのトップレベルの自動車レースのエンジン部品、国産ロケット部品から、ミクロン単位の加工を必要とする医療用微細機器まで、超精密レベルの精度が要求される金属加工技術を提供しています。

加工50：検査50

常に高品質の加工製品を提供するために、設備、人材、社内ルールに至るすべてに関して加工50：検査50の割合で投資を行っています。工場を見学されたお客様から「検査の機械が多いね」と言われるほど、一般の工場に比べて検査機器の割合が多くなっています。加工の途中段階でも細かく検査を行うことで、大幅な手戻りの発生を防ぎ、材料コストのムダ、時間のムダを最小限にとどめて最高品質の加工製品を最短の納期で納入することができます。



Motorsports

過酷な闘いに向け、重要パーツ製作を担う責任に加え、勝利を目指すレース活動により喜怒哀楽のプロセスを、そしてワンチームを共感できることを誇らしく思います。モータースポーツが鍛えてくれる社員の技術力とマインドは、レーシングチームのエンジニア、メカニック、ドライバーの情熱と重なり合い、組織資産の核となっています。



Motorparts

自動車部品

高い精度と耐久性が求められる
自動車レースで培った確かな技術力をもとに、
お客様のニーズにお応えします。

設計・製造

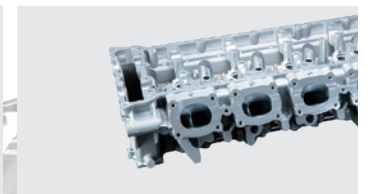
加工段階だけでなく開発段階からの参画も可能です。

自動車部品試作

レーシングカーから新規開発の試作車まで、走りに重要な部位であるエンジンや足回りに関わるパーツを、高い品質で数値アップを目指します。



▲カムシャフト
主にモータースポーツ用カムシャフト。
削り出し・鋳造・組立カムシャフト等



▲シリンダーヘッド

超精密部品製造

ロケット部品、医療用微細機器など超精密金属加工を提供しています。

選ばれる理由

- ・製品試作数、年間**5,000種**以上
- ・**技術営業スタイル**と**納期最優先の営業日設定**
- ・タマチ方式5原則による**品質管理体制**

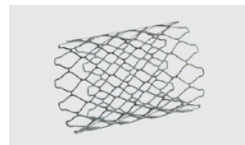
Medical equipment

医療機器

最先端の精密部品製造で培った
超精密加工技術で、
高品質な医療機器を製造いたします。

ステント製造

クラス4の高度管理医療機器である
ステントの製造が可能です。



医療機器の製造業務受託 (OEM)

最先端の自動車部品製造経験による高精度な加工技術と
品質管理体制で高度な医療をサポートします。



▲フレキシブルカット



▲血栓血管内治療器



▲内視鏡

新たな医療機器開発

「もっと早く、もっと精度よく治療したい」
そんな医師の想いを形にするお手伝いをいたします。
◀歩行補助椅子「R-cot」

選ばれる理由

- ・月**500**本以上のステント加工
- ・最先端部品製造で培った**超高精度金属加工技術**
- ・タマチ方式5原則による**品質管理体制**

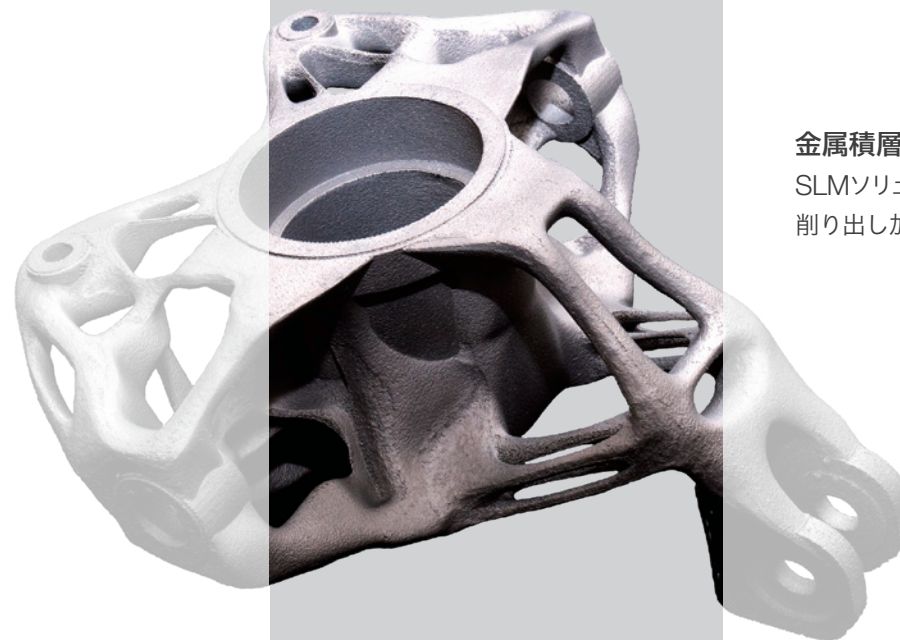
Laminated products

積層製品

複雑な形状にも対応できる
金属積層技術で、
高強度かつ軽量の製品を実現します。

金属積層造形機を導入

SLMソリューションズ社製SLM500HL、3Dシステムズ社製Flex350を導入し、
削り出し加工や鋳造では不可能な形状を提供することが可能となりました。



SLM500HL最大積層サンプル

造形可能サイズは、パウダーベッドフュージョン式の金属積層造形では世界最大級の
280mm×500mm×325mmです。
大型部品にも対応致します。

トポロジー最適化アイテム

サスペンションアーム、サスペンションアップライト、
マウントブラケット等、**高荷重、高負荷なアイテムに有効。**