地元で一緒に、世界をリードしよう

超精密金型 & 成形技術のパイオニア

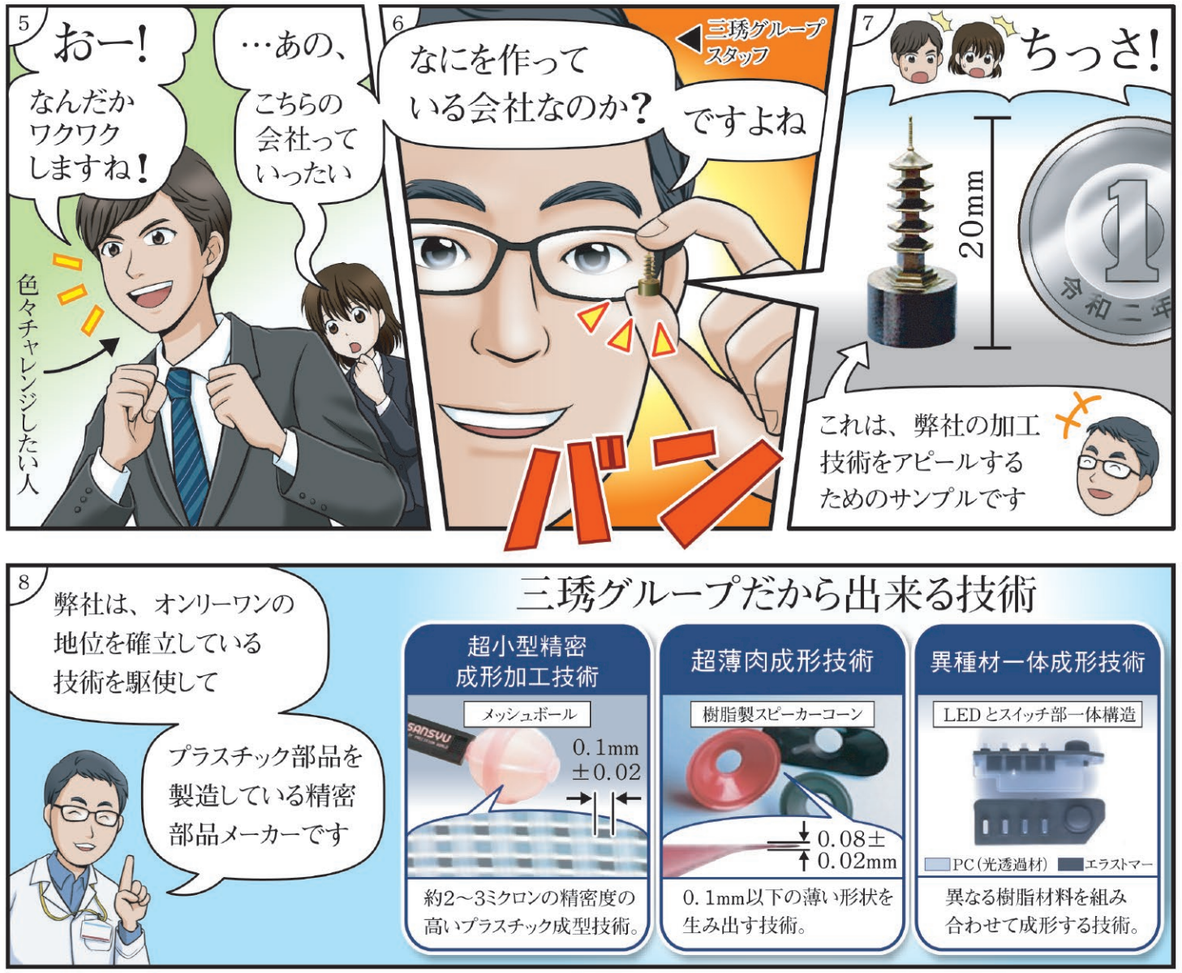
SANSYU

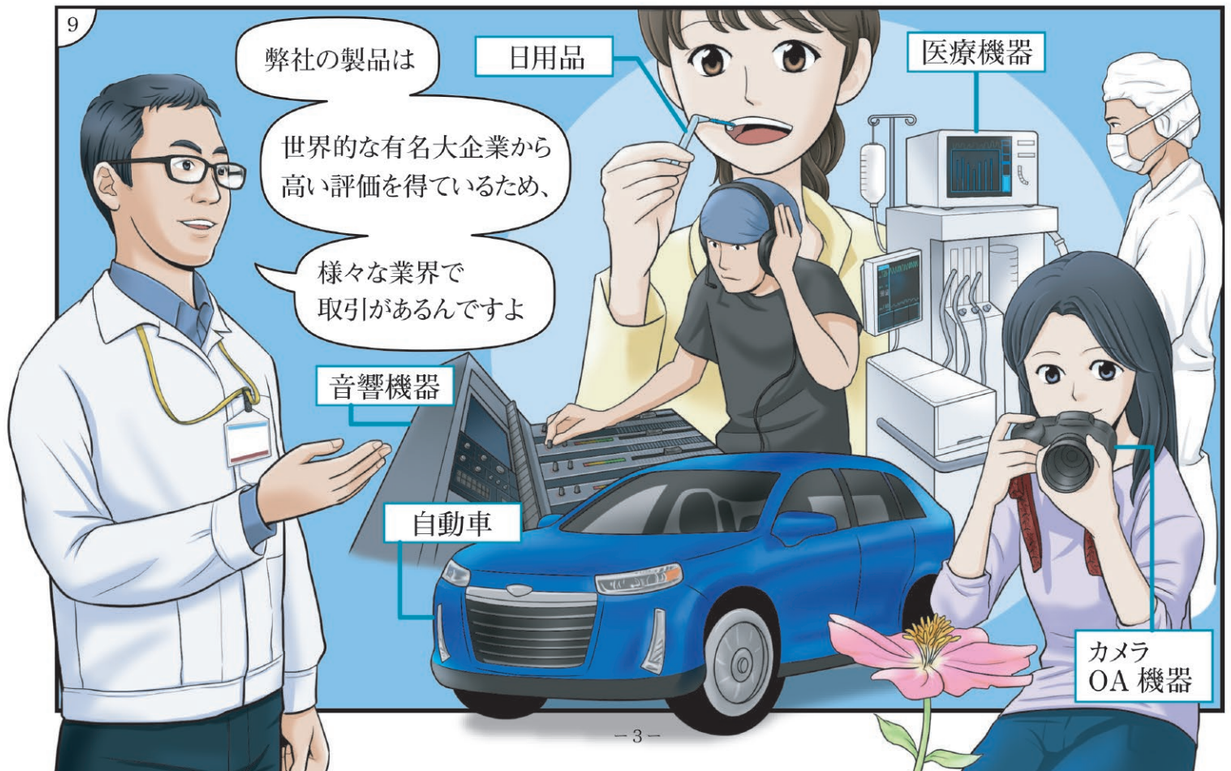
三琇グループ



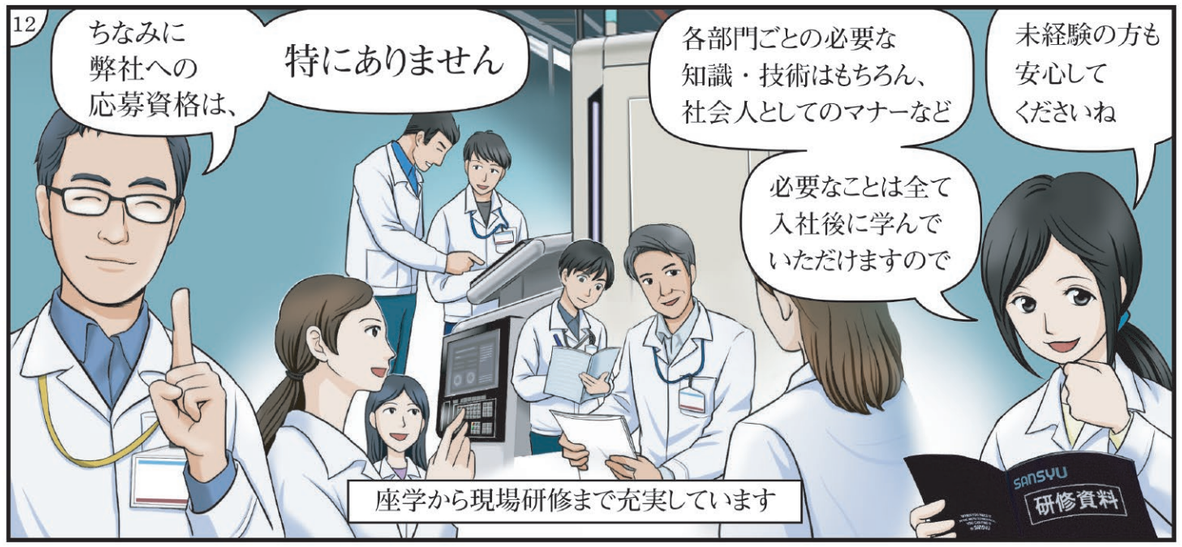


※ 弊社の海外拠点は全6箇所あります。





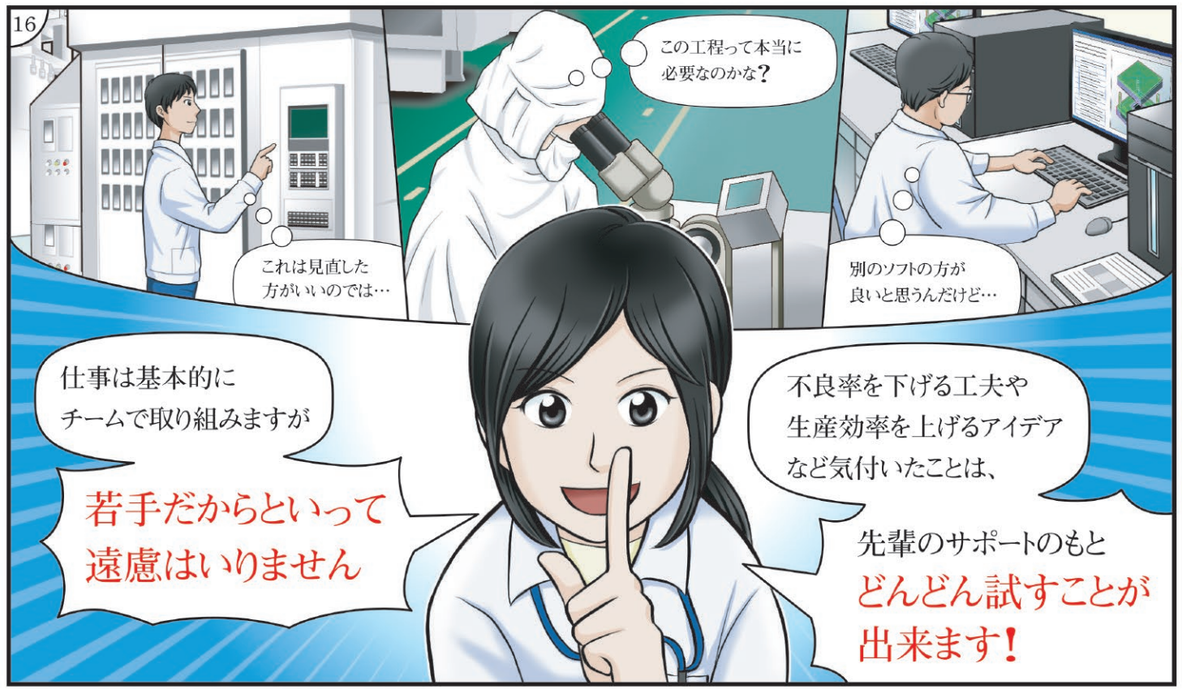

10
てっきり、
自動車部品専門の
会社と思ってました
うんうん
11
愛知はそういう
企業が多いですよね
弊社は様々な業界と
取引がある分、
リスクが分散できるため
『経営がとても安定』
していることも特徴です
おおよその取引先業界比率
車載
45%
カメラ
OA 機器
20%
産業機械
10%
医療・その他


12
ちなみに
弊社への
応募資格は、
特にありません
各部門ごとの必要な
知識・技術はもちろん、
社会人としてのマナーなど
必要なことは全て
入社後に学んで
いただけますので
未経験の方も
安心して
くださいね
座学から現場研修まで充実しています
SANSYU
研修資料

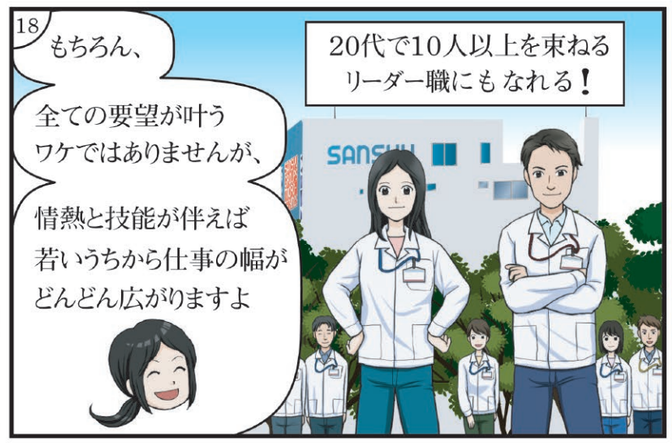

13
…もし、
適性が
あると
するなら
たった
1つ…


14
ものづくり
への情熱!!
バーン


15
実は、
弊社には
ライン作業が
ありません
えっ!?


16
これは見直した
方がいいのでは…
この工程って本当に
必要なのかな?
別のソフトの方が
良いと思うんだけど…
仕事は基本的に
チームで取り組みますが
若手だからといって
遠慮はいりません
不良率を下げる工夫や
生産効率を上げるアイデア
など気付いたことは、
先輩のサポートのもと
どんどん試すことが
出来ます!


17
弊社は、
社員同士の距離
がとても近く、
気軽に要望を言える
雰囲気なので安心
してくださいね
上司や役員
若手
OK
OK
試したいことが
あります!
作業工程を
見直したいです!
あの仕事を経験
してみたいです!


18
もちろん、
全ての要望が叶う
ワケではありませんが、
情熱と技能が伴えば
若いうちから仕事の幅が
どんどん広がりますよ
20代で10人以上を束ねる
リーダー職にも なれる!
SANSYU

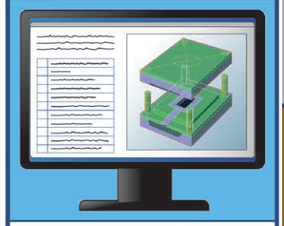

19
情熱があれば、
ものづくりは
どんどん面白く
なります
情熱
育つ
環境
独自
技術
SANSYU
世界が認める
精密部品メーカー
情熱のある人が成長
できる環境が整っている
弊社だからこそ
他の企業で再現が
難しい技術が育ち、
世界からの評価
に繋がるのです
なるほど!

オール三琇技術による一貫製造体制

ものづくりに情熱を燃やしている先人たちが積み上げたノウハウ・独自技術を駆使して、数ミクロンの精度を求められるプラスチック部品を社内で一貫製造しております。

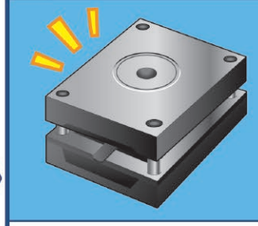


1 金型設計



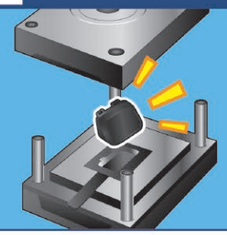
製品を成形するための金型を設計します。
この設計図をもとに、金型を製造するための3Dデータを制作します。

2 金型製作



制作した3Dデータをもとに、製品を成形するための金型を製造します。

3 射出成形



製造した金型に、溶けたプラスチックなどの材料を流し込むことで製品を成形します。

4 二次加工



成形した製品の表面に塗装や印刷などの加飾や、複数の部品の組立などを行います。

5 検査



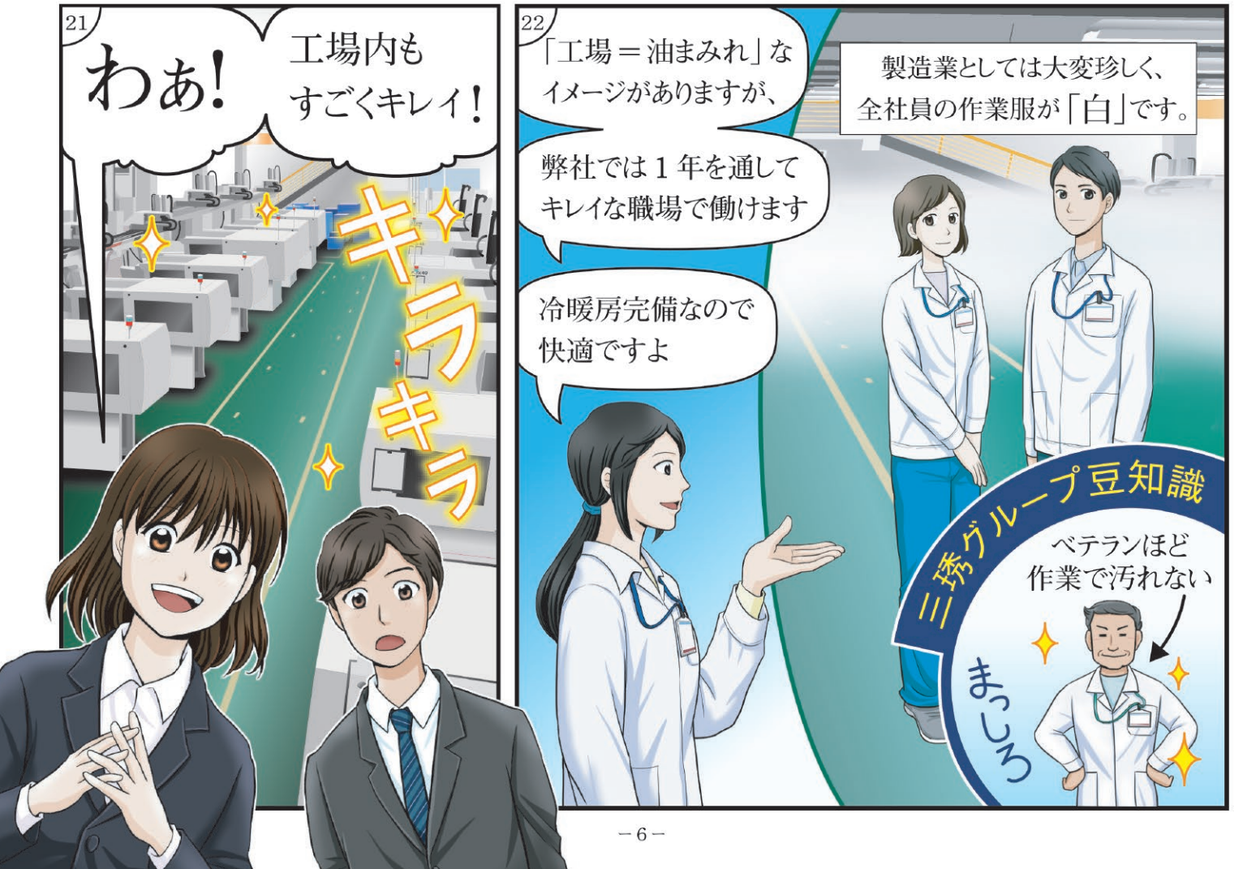
製品を検査し、規格を満たしたものは適合品、そうでなければ不適合品とします。

6 出荷



検査で適合品となった製品をお客様の元へ出荷・納品します。





その他の特徴（一例）

有給取得率約90%



年間休日は週休2日制を基準に115日です。有給が取りやすい環境のため、平日のコンサートやライブなど趣味も大切にできます。

育休・産休も安心



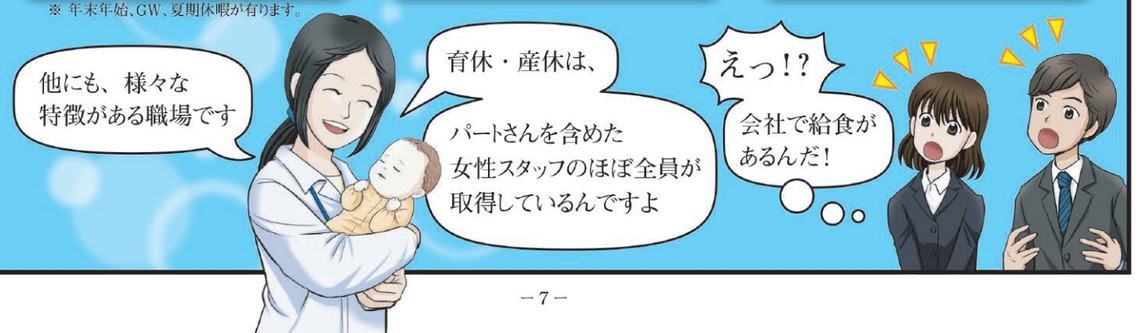
周囲の理解が得やすいため、積極的に育休・産休を申請できる雰囲気です。

給食制度有り



お昼は社内で手作りした美味しい給食を格安（※）でお腹いっぱい食べられます。
（※ 会社が半額補助）

※ 年末年始、GW、夏期休暇が有ります。



SANSYU
三琇グループ



株式会社 三琇プレシジョン

本社所在地：〒444-1321 愛知県高浜市稗田町四丁目 1 番地 55

連絡先：TEL 0566-53-1140（代表）
TEL 0566-52-3421（営業）
FAX 0566-52-3311

設立：1963 年 9 月 4 日

資本金：6,750 万円

代表者：岡本 巌







株式会社 三琇ファインツール

所在地：〒444-1321 愛知県高浜市稗田町四丁目 1 番地 55
連絡先：TEL 0566-53-1781　　FAX 0566-52-6561

設立：1967 年 8 月 28 日　資本金：2,500 万円　代表者：神谷宗孝

三琇グループ沿革

1925　故神谷恒一（初代代表取締役社長）が、盆栽鉢の作家兼問屋として 東京で陶磁器の卸売り業を自営。

1942　戦時中、企業整備により、時計部品の製造に転業。

1954　「合資会社 三琇プレス工業所」を設立 。（資本金 :1,000 千円）

1963　「株式会社 三琇プレス工業所」を設立。（資本金 :2,000 千円）

1967　「株式会社 三琇ファインツール」を設立。

1968　「株式会社 協同エンジニアリングサービス」を設立。

1969　故神谷昭司が「株式会社 三琇プレス工業所」2代目社長として就任。

1969　「株式会社 三琇モールド」を設立。
同社社長に故神谷昭司が就任（資本金 :10,000 千円）

1979　愛知県半田市洲の崎町に半田工場を建設し、操業を開始。

1981　「株式会社 三琇プレス工業」に社名変更。（資本金 :45,000 千円）

1987　「三琇プレス工業」「三琇モールド」が合併。
「株式会社 三琇モールド」に社名変更。中国生産拠点「SANSYU PRECISION H.K. LTD」設立。
（山秀精密香港有限公司）

1993　北米生産拠点「SACOMA PLASTICS,INC」設立。

1996　「MAKUTA TECHNICS, INC」に社名変更。

1995　「株式会社 三琇プレシジョン」に社名変更。（資本金 :67,500 千円）
東南アジア生産拠点「PT. SANSYU PRECISION BATAM」設立。

1998　東南アジア生産拠点「PT. SANSYU PRECISION INDONESIA」設立。

2001　「株式会社 三琇ファインツール」新工場を高浜市稗田町に建設。

2004　「株式会社 三琇エンジニアリングサービス」に社名変更。

2013　東南アジア生産拠点「SANSYU PRECISION LIPA」設立。

2018　三琇プレシジョン 高浜南事業所を高浜市稗田町に建設し、操業を開始。

2023　三琇プレシジョン 高浜中央事業所を高浜市稗田町に建設し、操業を開始。

2024　「株式会社三琇エンジニアリングサービス」を「株式会社三琇ファインツール」が吸収合併。

www.sansyu-pr.co.jp

